

出國報告（出國類別：洽公）

參加桃廠多功能工作船建造案 安龍儀式

服務機關：台灣中油股份有限公司

姓名職稱：	儲運處	楊家敦 處長
	儲運處	林頂光 組長
	煉製事業部桃園煉油廠	黃瑞吉 工程師

派赴國家：新加坡

出國期間：108年8月4日至108年8月6日

報告日期：108年8月22日

摘要

煉製事業部桃園煉油廠多功能工作船建造案於 107 年 11 月 8 日與新加坡 ASL 公司完成簽約，並於 108 年 8 月 5 日建造進度達到合約安龍條件，並於當日邀請本公司及中國驗船中心共同參加安放龍骨典禮。

本公司由計畫主辦單位儲運處及業務需求單位煉製事業部桃園煉油廠共同參加，並現場查核已完成船段品質狀況，同時瞭解工作進度及未來工作計畫，同時就部分工作項目如室裝及裝備配置進行討論，並轉達交通部航港局依據中華民國船舶法有關未來交船時單航次航行至台北港交船之相關要求。

目錄

一、目的	4
二、過程	4
(一)出國行程	4
(二)參與人員	4
(三)過程.....	5
三、具體成效	6
四、心得及建議	6
五、附件	7

一、目的

桃園煉油廠 1 艘多功能工作船建造案，於 107 年 11 月 8 日決標，並訂於 108 年 8 月 5 日於承造船廠 ASL SHIPYARD PTE LTD 公司新加坡船廠辦理安放龍骨典禮。依合約安放龍骨後本公司將支付第二期進度款，由儲運處楊家敦處長率員參加此次安龍典禮。並確認船廠先期作業品質及進度符合本公司契約規定。

二、過程

(一)出國行程

- 8 月 4 日 搭乘長榮航空班機自桃園飛往新加坡
- 8 月 5 日 上午於 ASL 新加坡船廠 舉行工作船安放龍骨典禮。
下午與船廠說明目前工作進度及部分待釐清問題項目進行會議討論。
- 8 月 6 日 搭乘長榮航空班機返回桃園機場

(二)參與人員

1. 中油公司

儲運處處長	楊家敦
儲運處組長	林頂光
煉製事業部桃園煉油廠工程師	黃瑞吉

2. 船級協會：

中國驗船中心總驗船師	鄭志文
中國驗船中心驗船施	陳東慶

3. 財團法人船舶暨海洋產業研發中心（現場監造代表）：

工程師	黃慶安
-----	-----

4. ASL SHIPYARD 公司代表

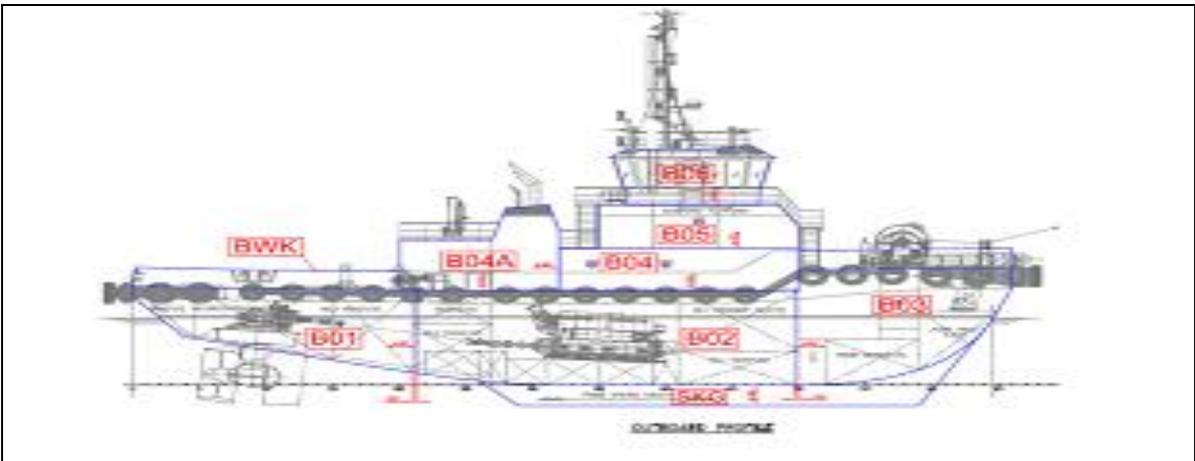
執行董事	洪國良 先生
專案經理	洪 飛 先生
台灣營業代理 訊拓公司	
總經理	陳東海 先生

(三)過程

本次參加桃廠工作船安龍儀式，第一日及第三日為往返飛行交通時間外，主要工作為第 2 日全日，於船廠參加安放龍骨儀式外並就進度及工作狀況進行溝通討論。

8 月 5 日上午 9 時 30 分抵達 ASL 船廠，由本案專案經理洪飛先生就本案目前進度及主要工作項目進行簡報，10 時 30 分赴建造現場參訪目前船段施工狀況及參加安龍典禮儀式。

午餐後繼續就船廠目前設計所遭遇的問題進行討論及未來完工後申請單航次返台交船相關流程。



船段組合圖



船段 B02



船段 B02 內部，檢視施工品質



船段 SKG



參加儀式人員合影

三、具體成效

本次參加安龍儀式，除代表本公司對本計畫之關心重視外，同時達到檢視船廠施工品質及履約狀況是否符合計畫進度。

四、心得及建議

安放龍骨在整個造船階段被視為船舶正式建造的開始，如同建築工程的破土典禮。在此階段，船廠剛完成船段初步組合，有利於檢視船廠對於本工作船結構製作的施工品質。就目前已完成的部分而言，已符合船級之檢驗標準，但局部位置焊前處理仍有進步空間，已提醒船廠並請現場監造注意。

本船船體結構部分，由包含船體、住艙、舷牆(BWK)、駕駛室及艏龍骨(SKEG)9 個部份組合而成。依契約達到安放龍骨階段的條件為”完成之船段至少 3.6 公噸，且該船段已安置於船架上或船塢內完成組合”。至 8 月 5 日止船段 B-04 及 SKG 兩部分，已完成總共重量約 114 公噸。建造中船段包括 B-01 及 B-02 已開始組建中。至 7 月 31 日總進度約為 19.91%，較計畫進度 18.48%約超前 1.43%。但設計進度些微落後約 0.83%。此部分涉及船廠送審及船東審查速度，已請雙方互相配合注意。

船舶建造主要分為設計、採購、施工、測試及交驗 5 大部分。其中設計、採購及施工約佔整體作量的 95%。一般大型船廠自簽約到完成需時約 18 個月，期間長短可能因船席安排或設備供應時間而受影響。前開工會議時，船廠計畫目標於 109 年 6 月完工，但因後續主機採購及交運期間無法如原計畫於 108 年底完成交運，故目前計畫仍以契約履約期限 109 年 9 月 7 日為基準訂定，預計完工離開船廠時間 109 年 8 月 4 日。依現況設計進度略為落後，施工進度較計畫超前，為免因設計進度影響施工而發生逾期履約情形，後續將持續追蹤船廠建造進度。

五、附件

1. 船廠建造計畫期程
2. 中國驗船中心安放龍骨證書