

HHJD 单轴高速混合机

- ◆ 独特的长、径等比“梨形”筒体，实现高速混合，混合均匀度 $C_v \leq 5\%$
- ◆ 桨叶为装配式结构，可方便调整桨叶和筒体间隙，流线型的筒体、较少转动部件，全长大开门结构，使得混合机的残留量在 0.5‰ 以内。
- ◆ 独特的轴端、门框密封装置，确保不漏料。
- ◆ 带安全锁的检修门，方便清理和维护。
- ◆ 选用 SKF 轴承和进口密封件，齿轮减速机传动，噪音低，运转平稳，寿命长。

型号	功率 (kw)	产量 (kg/批)
HHJD1000	11/15	500
HHJD2000	18.5/22	1000
HHJD4000	30/37	2000
HHJD6300	22x2/30x2	3000
HHJD8000	45x2	4000



HHJS 双轴桨叶混合机

- ◆ 经典双轴桨叶结构，适用于饲料、食品、化工、医药行业，混合均匀度 $C_v \leq 5\%$ 。
- ◆ 加大有效混合容积，装填系数可变范围大，装填量比同类机型增加 40%。
- ◆ 全长对开式排料门，放料更快捷，缩短混合时间。
- ◆ 带安全锁的检修门，方便清理和维护。
- ◆ 传动方式可选用双联轴装式减速机或链条传动。

型号	功率 (kw)	产量 (kg/批)
HHJS0.5	5.5	250
HHJS1	11	500
HHJS2	18.5	1000
HHJS4	30	2000
HHJS6	45	3000
HHJS8	55	4000



立式粉碎机，引流潮流趋势。 操作容易，运行高效。



AHZK-2 在饲料厂工作状态。

- 粉碎不需吸风
- 负压爆炸防护
- 没有水分丢失

应用：

立式粉碎机可适用于前粉碎和后粉碎的饲料厂，也适用于面粉厂、油厂、食品加工行业，以及其他行业的粉碎应用。

更换物料时间短：

进入机器维护容易，更换筛网、锤片容易，减少停机时间，转子刹车系统使用反电流系统能在极短时间内将转子停止。

低维护要求：

粉碎室使用高级材料和经过优化设计，更换锤片更容易。物料通过带除重杂装置和除铁器的模辊喂料

清洁：

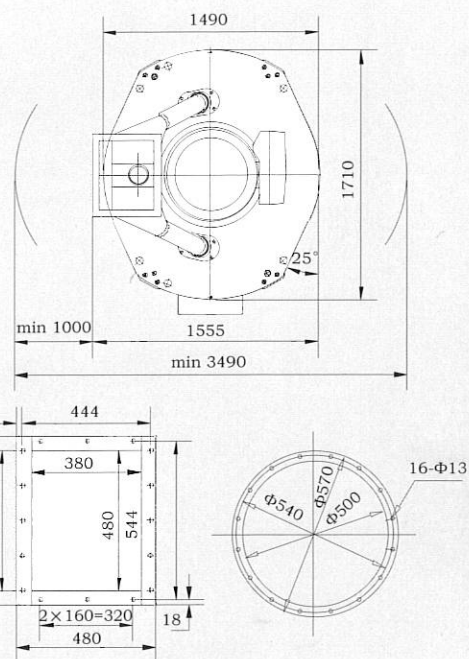
粉碎室容易进入，允许快速检查和快速清洁。

可靠的操作：

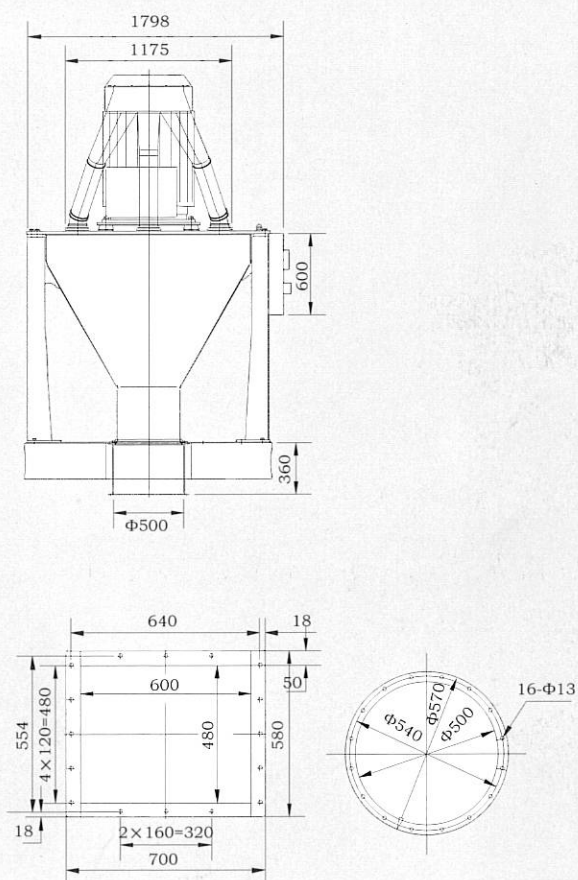
新式立式粉碎机转子适应现行所有安全标准，所有的危险操作均设置多重保护装置。所有的安全功能都与粉碎机控制柜连接。优化的粉碎设计可以将噪音标准降低到83dB (A)。

DFCO输出控制器可以接受不同的电机负载。适用于Atex Zone 22。

AHZK-1 尺寸

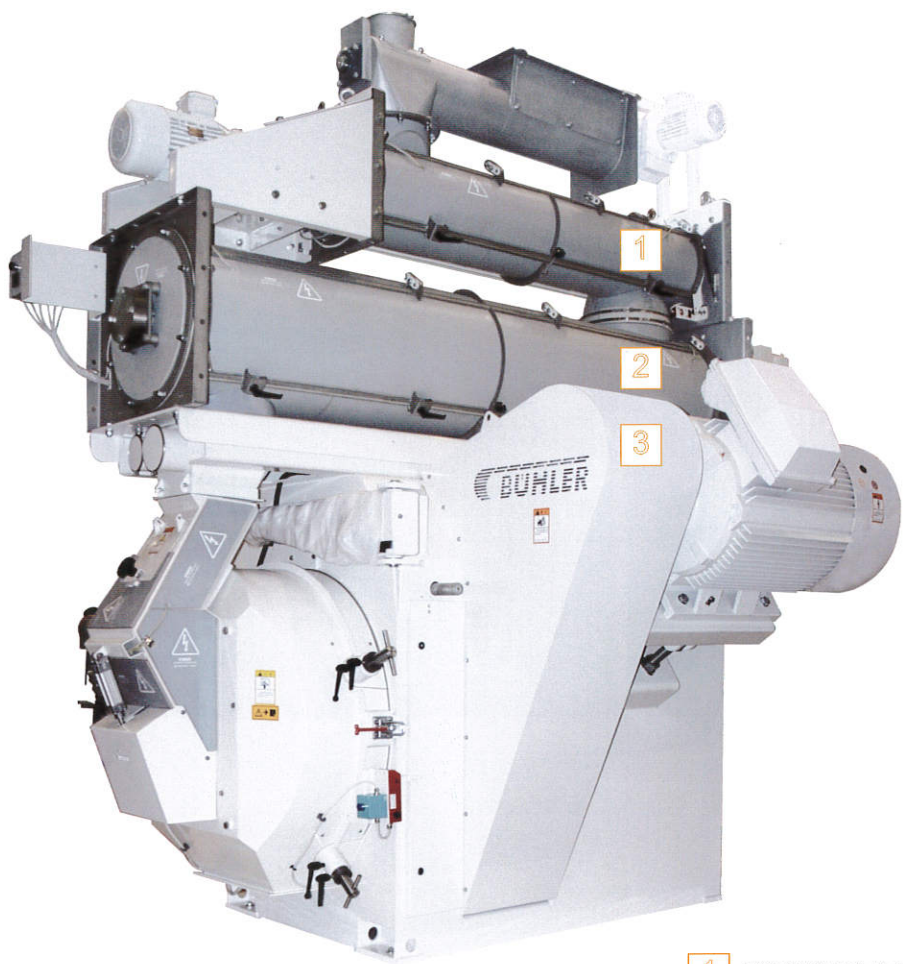


AHZK-2尺寸



布勒制粒机.

创新性的清洁系统，紧凑的结构.



电力表面加热“热甲技术”
电热甲位于由玻璃纤维强化的硅胶垫中，直接附着在双层调质器的表面，硅胶绝缘层厚度为8毫米，另外热甲技术还包括恒温控制器和接线盒。

为高清洁饲料生产要求设计的全新系统，能满足最严格的安全要求：

- 积木式设计，标准界面。
- 生产过程中，关键点可使用热风。
- 使用手动或自动蒸汽调节系统，降低机器启动时间。
- 可选择清洁模式确保产品质量（清洁温度和保持时间）并可降低启动时交叉污染的风险。清洁模式可以确保未充分调质的物料重新调质，同时确保重新调质物料数量的最小化。
- 通过热甲或者可选的热风系统可以在系统启动之前

1 保证蒸汽和饲料粒子的最大充分混合，保证混合均匀度。

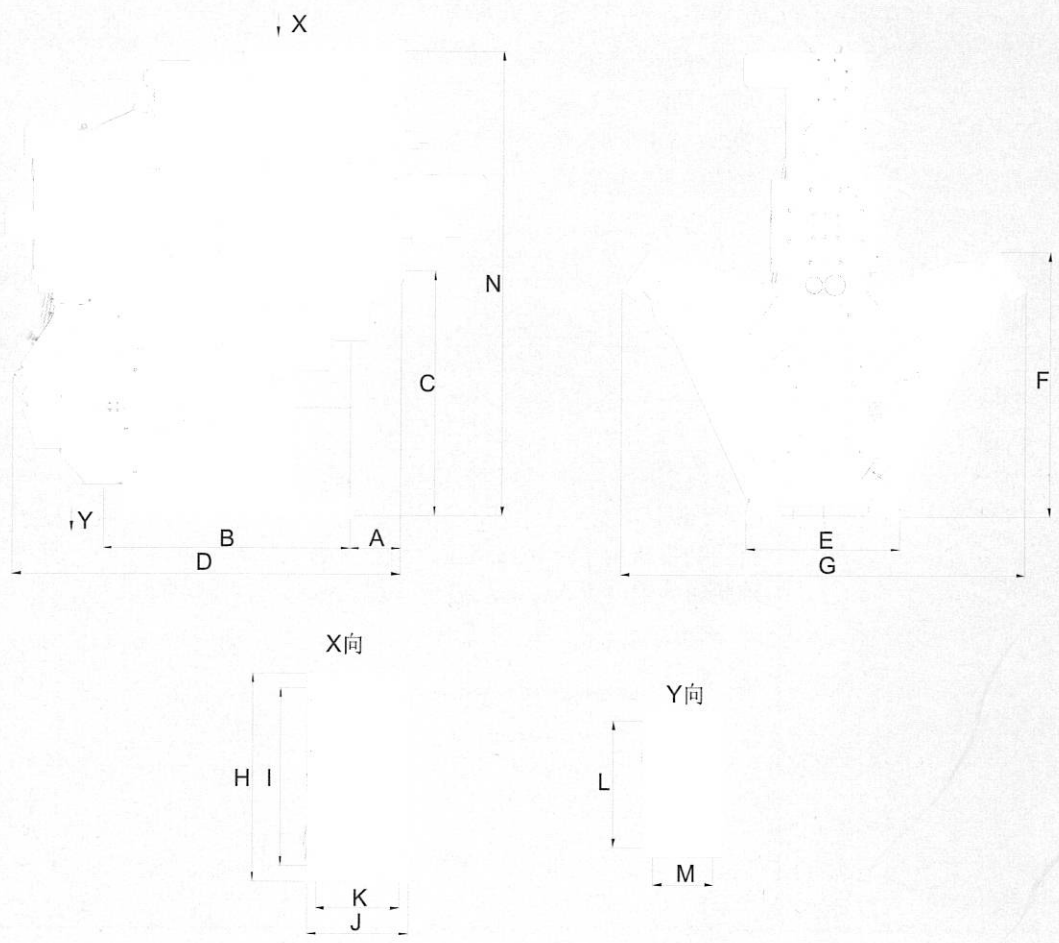
- 调质温度可以达到95摄氏度以上。
- 除蒸汽之外，可以另外添加两种液体。
- 全新的混合设备，减少残留量。
- 清洁门大开门设计，易于清洁。
- 所有外壳表面的热甲不和物料接触。

2 有效杀灭病原体，提高成品质量，提高制粒机产量。

- 可以在30s和240s之间选择保压时间。
- 确保保持时间的分配，确保先入先出。
- 新颖的螺旋设计，减少残留。
- 新颖，专利设计确保低转速下物料的混合均匀度。

制粒机.

技术参数.



型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
HHC 520/178	255	1724	1740	2521	1056	1868	2600	820	700	400	332	500	240	参见具体配置
HHD 660/228	406	1954	1930	3080	1220	2089	3203	820	700	400	332	500	240	
HHD 660/265	406	1973	1930	3117	1220	2089	3203	820	700	400	332	500	277	