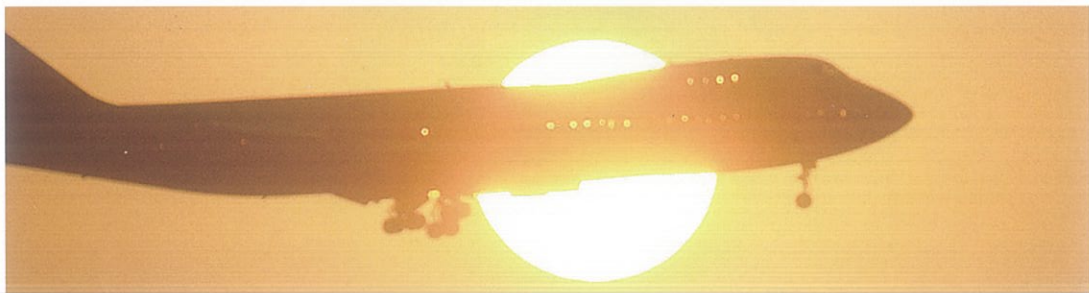
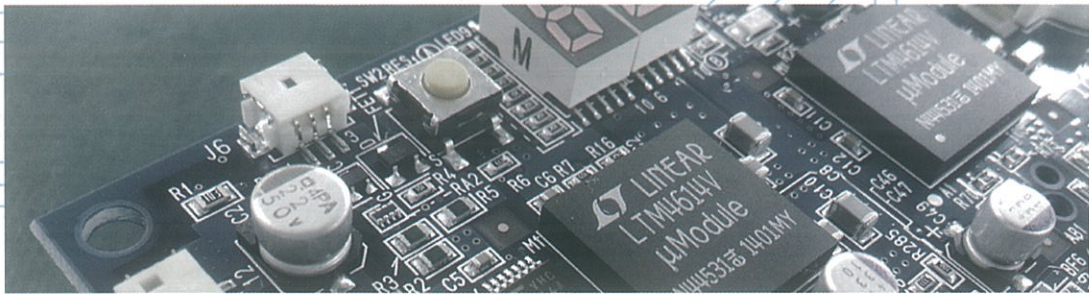


会社案内

Company Profile



日本信号グループ



山形日信電子株式会社

Safety & Trust

安全と信頼

山形日信電子株式会社はプリント基板の実装・組立・配線を集中生産している専門会社です。昭和45年の創業以来、日本信号株式会社の列車集中制御装置、運行管理装置、自動列車制御装置、自動列車停止装置、自動列車運転装置、多様化する駐車場管理システム、駅から街へと広がるICカードシステムなどの製品群に根幹を成すプリント基板を提供しております。東海道、山陽、東北、上越新幹線並びに秋田、山形新幹線での「安全」「高速」「正確」な列車運行にも大きく貢献してまいりました。また、幅広い分野でお客様の信頼に応えるべく品質の維持向上に日夜努力を続けております。

私たちの企業理念である「安全と信頼」を基に、「安心」をお届けする企業として旺盛なチャレンジ精神で日々努力してまいります。

経営方針 - Managerial Policy -

1. 顧客第一の経営
2. 変化に挑戦し、時代と共に成長する経営
3. 人間尊重を基盤に、より豊かな生活を目指す経営
4. 地域と共に成長する経営

日本信号グループ理念 - Nippon Signal Group Philosophy -

私たちの使命 Our Mission

私たちは、「安全と信頼」の優れたテクノロジーを通じて、より安心、快適な社会の実現に貢献します。

私たちのめざす姿 Our Vision

私たちは、創意と情熱により世界トップレベルのテクノロジーを追求し、お客さまに感動を与えるグローバルカンパニーをめざします。

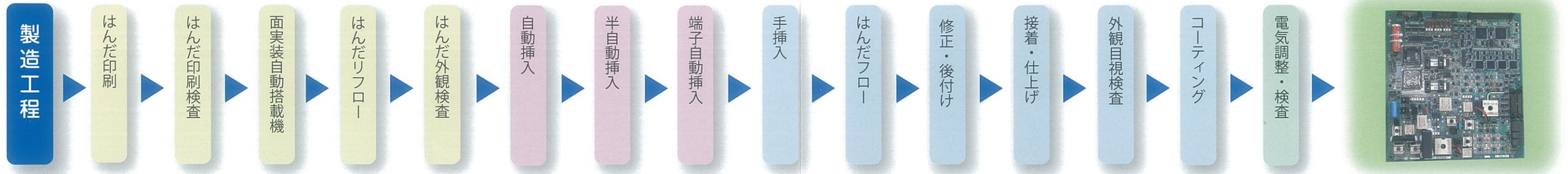
私たちの大切にすべきこと Our Values

1. 安全と信頼を何よりも重視すること。……………モノづくり（生産）
2. お客さまの視点に立ち、お客さまの価値向上に努めること。……………コトづくり（事業）
3. 自らの成長に向けてチャレンジすること。……………ヒトづくり（教育）
4. 環境保全に努め、地域、社会の発展に貢献すること。……………マチづくり（CSR）
5. 夢を描き、互いに語りあうこと。……………ミチづくり（未来創造）

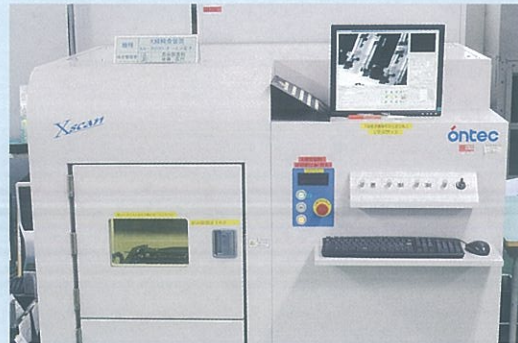
私たちの行動規範 ～6つの約束～ Our Code of Conduct

1. お客さま感動満足の追求
私たちは、お客さまの期待を超える安全で高品質な製品と優良なサービスを提供します。
2. 公正な企業活動
私たちは、公正、透明、自由な競争に基づく適正な取引を行います。
3. 適正な情報開示と社会とのコミュニケーション
私たちは、株主をはじめ広く社会とのコミュニケーションを行い、積極的かつタイムリーに適正な企業情報の開示を行います。
4. 人権の尊重と良好な職場環境の構築
私たちは、従業員の多様性、人格、個性を尊重し、すべての従業員が働きがいを持てる、良好かつ健全な職場環境を構築します。また、企業活動を通じて従業員の自己実現を支援します。
5. 環境保全と積極的な社会貢献活動
私たちは、企業活動と環境保全が両立する地球にやさしい製品・サービスを追求するとともに、地域・社会の一員として、積極的に社会貢献活動を行います。
6. 会社財産・情報の適正な管理
私たちは、会社財産を適正に取り扱うとともに、個人情報・顧客情報をはじめとする各種情報の保護・管理を徹底します。

PWB 実装・組立作業の製造工程と製造設備



面実装ライン



X線検査装置



手挿入



修正・後付け



アナログ回路調整・検査



3Dはんだ外観検査装置



自動挿入ライン



自動はんだ付け装置



コーティング



自動試験機

主要製造設備

面実装ライン&周辺機器

- パナソニックライン
「LLサイズ対応」
- ▼はんだ印刷機
パナソニック製 SPG
- ▼はんだ印刷検査装置
(はんだ印刷機に内蔵)
- ▼自動搭載機
パナソニック製 AM100 (チップシューター)
パナソニック製 AM100 (異型マウンター)
- ▼リフロー装置 (共晶・鉛フリー)
タムラ製 TNP50-578EM
- 検査装置
- ▼はんだ外観検査装置
サキ製 BF-3Di-L1
ヤマハ製 YSI-12
オムロン製 VT-MUS
- ▼X線検査装置
オーエヌ電子製 XA-2000

- ヤマハライン「多品種少量対応」
- ▼はんだ印刷機
天竜精機製 TSP-1100
- ▼はんだ印刷検査装置
CKD製 VP-3000L
- ▼自動搭載機
ヤマハ製 YV-100Xg
ヤマハ製 YV-88Xg
- ▼リフロー装置 (共晶・鉛フリー)
日本電熱製 JN-4008A
- 周辺機器
- ▼その他周辺機器
低湿度部品保管庫
テーピングマシン
製版洗浄機
接着剤塗布機 ヤマハ製 HSD-X

ディスクリート挿入ライン

- ▼自動挿入機
アルファデザイン製 M11
(IC挿入機)
パナソニック製 AVF
(アキシャル挿入機)
パナソニック製 RG131
(ラジアル挿入機)
- ▼半自動挿入機 (カット&クリンチ)
扶桑工機製 FDM330
アルファデザイン製 AMM
- ▼その他自動挿入機
端子自動挿入機
QE端子自動挿入機

後工程関連

- ▼フラックス塗布装置
日本電熱製 MXL-400V
千住金属工業製 SSF2-400
- ▼自動はんだ付けロボット
TECT製 AST24GSI
- ▼基板カッター
cab社製 MAESTRO-4MP
- ▼プレスフィット CN圧カプレス
日本信号製 カスタム機
- ▼蒸留再生型洗浄機
大塚技研製 OP-300R-10
- ▼自動コーティング装置
ノードソンアシムテック製
センチュリー740 2台
- ▼ポイント噴流はんだ付装置
弘輝テック製 ULTIMA-NEO-L
- ▼卓上噴流型はんだ付装置
SOLEX製 MK-610A 2台

電気検査関連

- ▼計測機
岩通製 SS7821 オシロスコープ
NF製 M2174 電子電圧計
アドバンス製 TR4171 スペアナ
他各種
- ▼恒温槽
タハイ製 PU-3PS・他

製品

鉄道信号事業



運行管理システム



ハーフ LCD

交通情報システム事業



交通管制センター



LED 式信号灯器

AFC事業



自動改札機



自動券売機

情報システム事業



駐車場ゲート



駐輪管理システム

沿革・現況

昭和45年 6月	資本金 1,000 万円 現在地に設立 日本信号(株)用電子機器製造開始
昭和46年 9月	ハイブリッド IC 生産開始
昭和51年 9月	資本金 1,500 万円となる
昭和54年 11月	資本金 2,250 万円となる
昭和59年 12月	ハイブリッド IC 工場を建設
平成 2年 6月	20 周年記念式典開催
平成 3年 7月	資本金 4,500 万円となる 既設工場を購入し第二工場とする
平成 8年 10月	道路拡張の為、第二工場閉鎖
平成 9年 11月	生産棟竣工
平成11年 10月	日本信号グループ内プリント基板生産体制 再構築による一極集中生産開始
平成11年 11月	創立 30 周年記念・工場増築記念祝賀会開催
平成12年 10月	事務・資材棟増改築
平成14年 4月	購入部品の山形日信直納処理開始
平成15年 9月	電気検査作業棟の増改築
平成15年 10月	プリント基板調整検査業務開始
平成15年 12月	環境 ISO 14001 認証取得
平成17年 9月	鉛フリー対応生産開始
平成21年 6月	創立 40 周年を迎える。

会社概要

【会社名】	山形日信電子株式会社
【設立】	昭和45年6月
【資本金】	4500万円
【役員】	代表取締役社長 吉野 繁 取締役 佐藤 典雅 取締役 東 義則(日本信号株式会社 常務執行役員) 監査役 吉川 幸夫(日本信号株式会社 常勤監査役)
【従業員】	男子 40 名 女子 90 名 計 130 名
【業務内容】	1. プリント基板実装、組立 ・ 鉄道信号用 ・ 交通情報システム用 ・ 情報システム用 ・ AFC 用 2. ハイブリッド IC 3. その他小型機器組立
【所在地】	〒993-0063 山形県長井市草岡字境田 2558-2 番地 電話 0238-84-5378 FAX 0238-84-5399
【会社規模】	土地 8,856.87 m ² 建物 3,758.8 m ²
【取引銀行】	山形銀行長井支店 荘内銀行長井支店

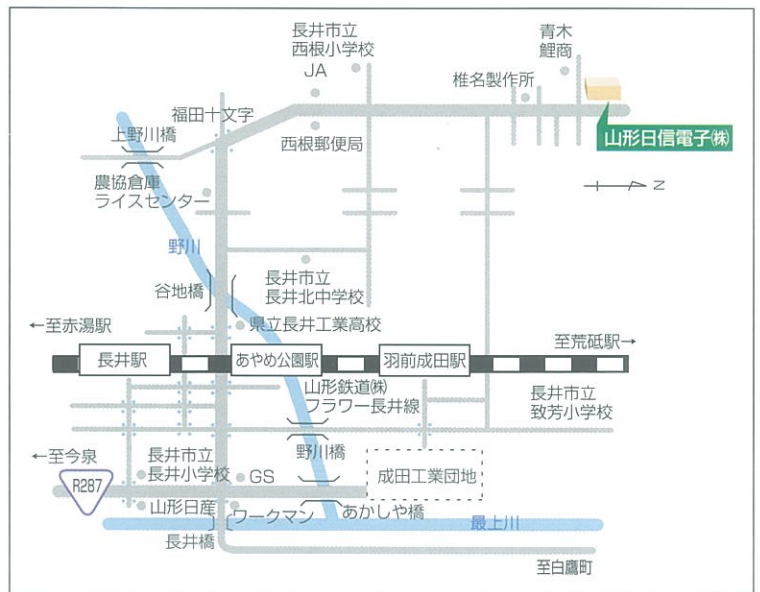


山形日信電子株式会社

長井市位置図



当社案内図



◆列車の場合



◆車の場合

- 福島から 約105分
- 米沢から 約50分
- 赤湯から 約35分
- 仙台から 約95分
- 山形から 約50分

◆航空機の場合

- 羽田空港 — 山形空港 (60分)
 - 名古屋空港 — 山形空港 (65分)
 - 伊丹空港 — 山形空港 (75分)
- ※山形空港から当社まで車で約80分

ISO14001 認証取得



JQA-EM2910

山形日信電子株式会社

〒993-0063 山形県長井市草岡字境田 2558-2 番地

TEL (0238) 84-5378 (代)

FAX (0238) 84-5399

http://www.y-nissin.co.jp/