

## 見證檢查報告書 Inspection Report

検査日期：2017年12月27日	責任検査員：永田 一衛
Client (客户名称)	日本信號股份公司
Project Name (標案名稱)	南迴線
Purchaser (業主名稱)	交通部鐵路改建工程局
Contractor (簽約人)	日本信號股份公司
Order/P.O./Contract No.	K001
製造廠商：	日本信號股份公司
製造廠商所在地	久喜事業所 〒346-8524 埼玉縣久喜市江面字大谷1836-1
製造廠商負責人：	負責人： 井堀 真二郎先生
	電話號碼： 0480-28-3445
	Email： ihorii@signal.co.jp
検査產品名稱：	FS-PLC(ME1603P) 31台
検査結果：	合格

### 検査概要

検査項目	検査結果
1. FS-PLC(ME1603P)	
1.1 數量検査	合格
1.2 外觀、構造、尺寸検査	合格

### 検査時留意點 / 應該採取對策

內容	應該採取對策
無	

### 見證人

姓名	公司名稱	職稱
山田 浩先生	日本信號股份公司久喜事業所	品質保證部 課長
淵上 茂樹先生	日本信號股份公司久喜事業所	品質保證部
永田 一衛	SGS 日本 (股)	検査員

#### Disclaimer

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at [http://www.sgs.com/terms\\_and\\_conditions.htm](http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm). Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.  
 Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Customer's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Customer and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

## 檢查參照文件

文件名稱	文件編號	Rev.	發行日期
FS-PLC(ME1603P) 檢查要項 (國外材料出貨測試)	ME1603P-701~703	0	

## 機器校正狀況

檢查所使用之檢驗器具及測量儀器均已完成校正。校正履歷記載於 FS-PLC(ME1603P)見證檢查結果的檢驗器具、測量儀器一覽表。

## 檢查細節

### 1 FS-PLC(ME1603P)

#### 1.1 數量檢查

進行南迴線用 FS-PLC(ME1603P)的數量確認，確認合計數量 31 台 (製造編號 K0000002~K0000032)。

抽驗其中 4 台 (K0000002、K0000010、K0000018、K0000026)，進行外觀、構造、尺寸檢查。

#### 1.2 外觀、構造、尺寸檢查

對抽樣的 4 台 FS-PLC(ME1603P)進行外觀、構造、尺寸檢查。

目視表面確認有無損傷、歪斜等，確認螺絲的鬆緊度以及配線、接頭沒有脫落、鬆弛等的情形。

針對主要尺寸進行尺寸測量，測量結果如附件之台灣南迴線 FS-PLC (ME1603P) 見證檢查結果所示，確認主要尺寸與外觀圖無誤。

## 照片



Photo 1: 在久喜事業所之 FS-PLC(ME1603P)數量檢查 (1/2)



Photo 2: 在久喜事業所之 FS-PLC(ME1603P) 數量檢查 (2/2)

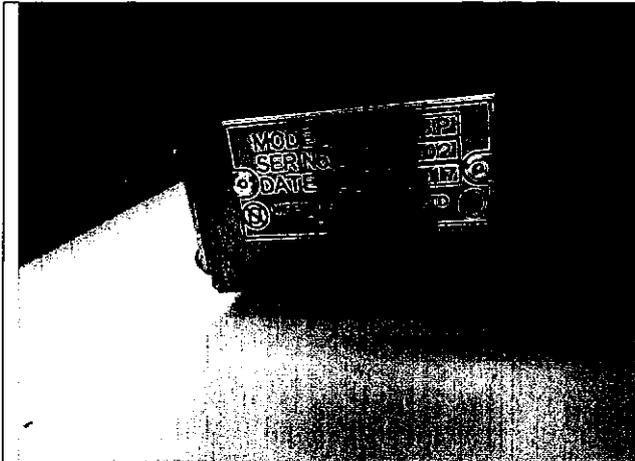


Photo 3: 進行抽樣檢查之 FS-PLC(ME1603P)的銘板



Photo 4: FS-PLC(ME1603P)的外觀 (正面)

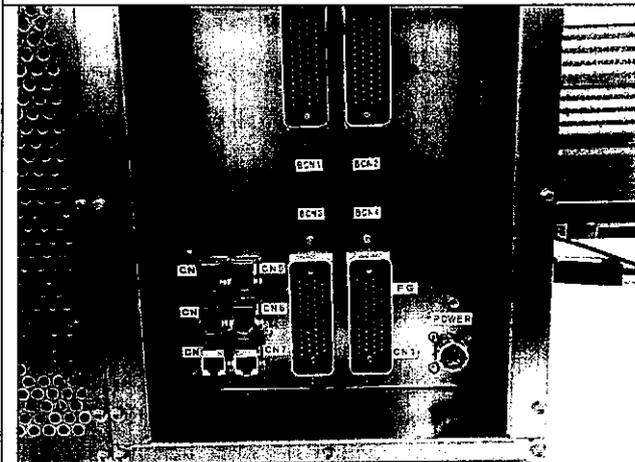


Photo 5: FS-PLC(ME1603P)的外觀(接頭部位)

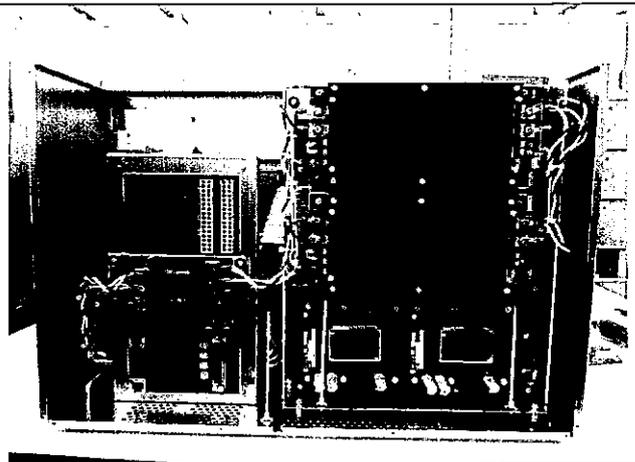


Photo 6: FS-PLC(ME1603P)的外觀(背面)

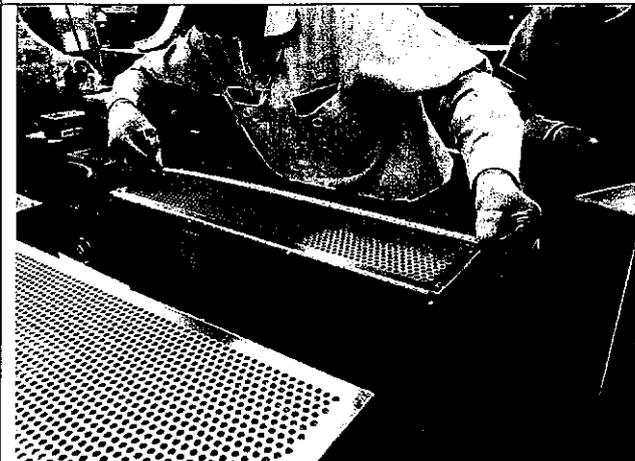


Photo 7: FS-PLC(ME1603P)的尺寸檢查(1/2)

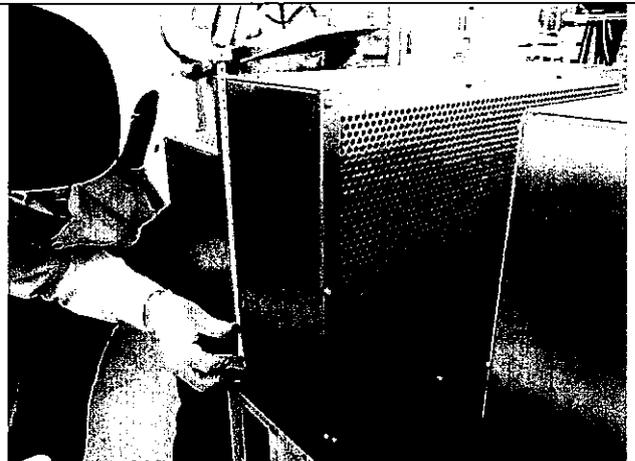


Photo 8: FS-PLC(ME1603P) 的尺寸檢查(2/2)

## 不合格情形 Non Conformance

無

## 附件資料 Attachments

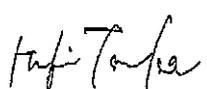
- 1) 檢查要項 (國外材料出貨測試) ME1603P-701 (共 3 頁)
- 2) 見證檢查議事錄 2017 12 27 品 6630-38-7089 A (共 1 頁)
- 3) 台灣南迴線 FS-PLC (ME1603P) 見證檢查結果 (20171227) (共 15 頁)
- 4) 台灣南迴線 FS-PLC (ME1603P) 公司內檢查清單 (共 25 頁)

## 預定下次拜訪日期 Next Visit Date

未定

End of report

\*\*\*\*\*

Issued by: Kazue Nagata	Reviewed by: Hirofumi Tanaka	Stamp
 Inspector Industrial Services SGS Japan Inc.	 Industrial Services SGS Japan Inc.	

THE ABOVE REFLECTS OUR FINDINGS AT TIME AND PLACE OF INSPECTION. THIS REPORT DOES NOT RELEASE BUYERS OR SELLERS FROM THEIR CONTRACTUAL RESPONSIBILITIES NOR DOES IT PREJUDICE BUYER'S RIGHT OF CLAIM TOWARD SELLERS/SUPPLIERS FOR COMPENSATION FOR ANY APPARENT AND/OR HIDDEN DEFECTS NOT DETECTED DURING OUR INSPECTION OR OCCURRING THEREAFTER.

## 見證檢查報告書 Inspection Report

檢查日期：2017年11月1日	責任檢查員：永田一衛
Client (客戶名稱)	日本信號股份公司
Project Name (標案名稱)	南廻線 南州車站
Purchaser (業主名稱)	台灣鐵路管理局 鐵工局
Contractor (簽約人)	日本信號股份公司
Order/P.O./Contract No.	K001
製造廠商：	日本信號股份公司
製造廠商所在地	久喜事業所 〒346-8524 埼玉縣久喜市江面字大谷 1836-1
製造廠商負責人：	負責人： 井堀 真二郎先生
	電話號碼： 0480-28-3445
	Email： ihori@signal.co.jp
檢查產品名稱：	電子連動裝置 EI32FA2
檢查結果：	合格 (附帶條件)

### 檢查概要

檢查項目	檢查結果
1. 數量檢查	合格 (附帶條件)
2. 外觀構造檢查	合格
3. 尺寸檢查	合格

### 檢查時留意點 / 應該採取對策

內容	應該採取對策
尚有未組裝零件 (參照檢查細節 1 數量檢查)	應於台灣工廠組裝出貨

### 見證人

姓名	公司名稱	職稱
井堀 真二郎先生	日本信號股份公司	生產管理部 管控 G
增田 淳先生	日本信號股份公司	品質保證部 信號保證 G
永田 一衛	SGS 日本 (股)	檢查員

#### Disclaimer

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at [http://www.sgs.com/terms\\_and\\_conditions.htm](http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm). Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.  
 Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Customer's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Customer and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

## 檢查參照文件

文件名稱	文件編號	Rev.	發行日期
電子連動裝置 EI32FA2 製作規格書	MX5386A	A	2017/9/7
電子連動裝置 EI32FA2 檢查要項兼檢查清單	錄 7800-93-1710344-100	1	2017/8/21

## 機器校正狀況

使用已經完成校正之公司內檢驗所使用之絕緣電阻計及耐壓試驗機等的檢驗器具及測量儀器。校正履歷記載於附件之檢查結果報告的檢驗器具、測量儀器一覽表。

## 檢查細節

### 1. 數量檢查

關於下述機架本體與各機架內的組件及組件內的機板，確認數量、公司型式及製造編號等。此外關於機板進行樣品檢查。

- 1) Interlocking Equipment (IE) 1片
- 2) Field Object Controller (FOC) 1片
- 3) Network I/F Rack (NIF) 1片

確認附件之電子連動裝置 (EI32FA2) 於外觀、構造、尺寸檢查記錄 1 數量檢查所述之名稱、數量。

但是由於下數零件尚未裝置完成的緣故，因此務必採取如下所示之因應對策。

- 繼電器 (CK1004A) 於 FOC 有 2 個、於 NIF 有 2 個，合計 4 個 (Photo 28、29)  
→於進行功能檢查之前，在台灣的工廠進行組裝。
- 銘板 FOC、NIF、IE 的機架銘板 合計 3 個 (Photo 30)  
→功能檢查結束後，於出貨的時候，在台灣的工廠進行組裝。

### 2. 外觀構造檢查

確認機架本體的外觀、名稱、門扉構造、塗裝顏色、機架內配線狀態。

目視外觀無破損等情形，確認塗裝狀態，關於塗裝顏色則比對檢查顏色樣本 (孟塞爾 4.4Y7.7/1.1)。(Photo 24) 關於確認門扉的開、關狀態及組裝器具，確認螺絲的鬆緊度以及沒有連接器脫落、鬆弛等的情形。

### 3. 尺寸檢查

使用量尺測量 IE、FOC、NIF 的 3 片機架本體之主要尺寸 (附件檢查結果報告中所記載的長、寬、高度的尺寸)，確認與外觀圖並無差異。



Photo 01: 機架本體，從前方起分別為 Field Object Controller (FOC)、Network I/F Rack



Photo 02: 機架本體背面，左起分別為 IE、NIF、FOC

(NIF) 、 Interlocking Equipment (IE)

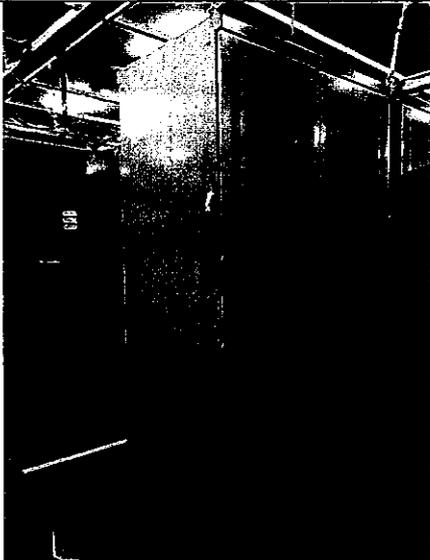


Photo 03 : Interlocking Equipment (IE) 的背面

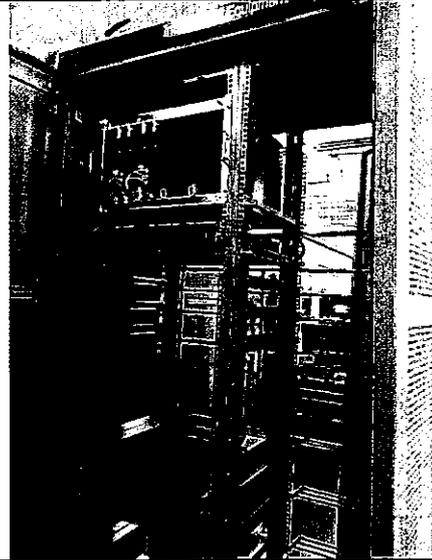


Photo 04 : IE 的正面，上半部內部構造



Photo 05 : IE 的正面，下半部內部構造



Photo 06 : IE 的背面，內部構造



Photo 07 : IE 的連動處理部 1 與共通維護部 1

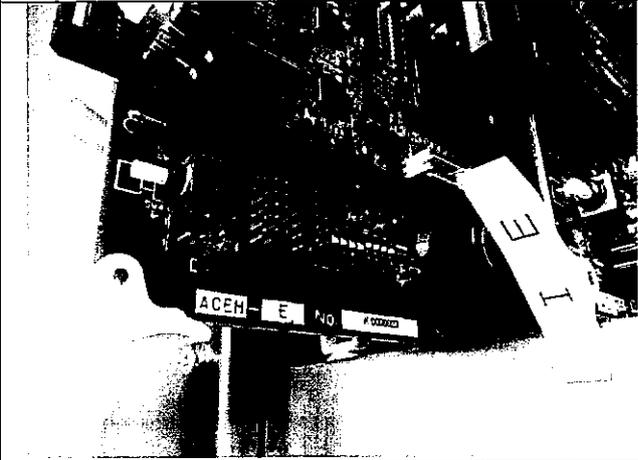


Photo 08 : IE 的機板樣品檢查。  
(連動處理部 1 ACEH-E K0000023)

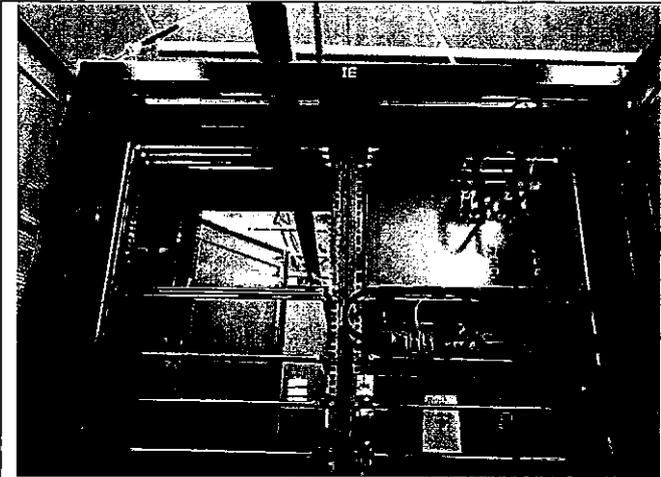


Photo 09 : IE 的連動處理部 1 與共通維護部 1 的背面

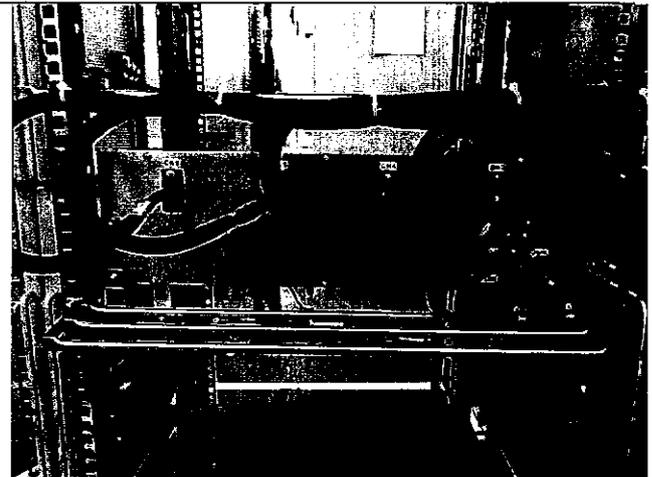


Photo 10 : IE 的電源部 1 背面

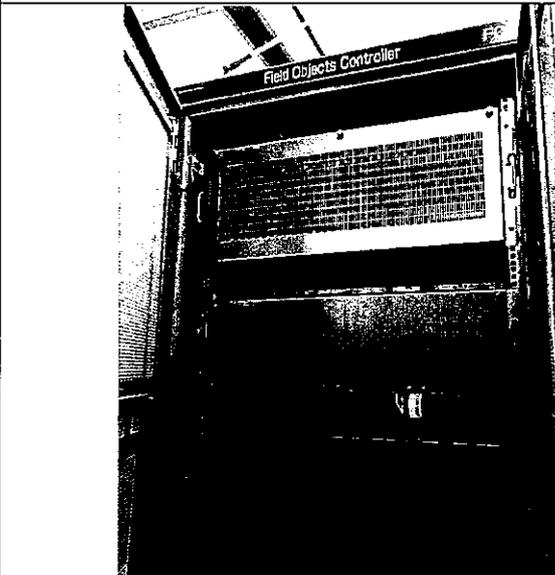


Photo 11 : FOC 的正面上半部



Photo 12 : FOC 的背面上半部

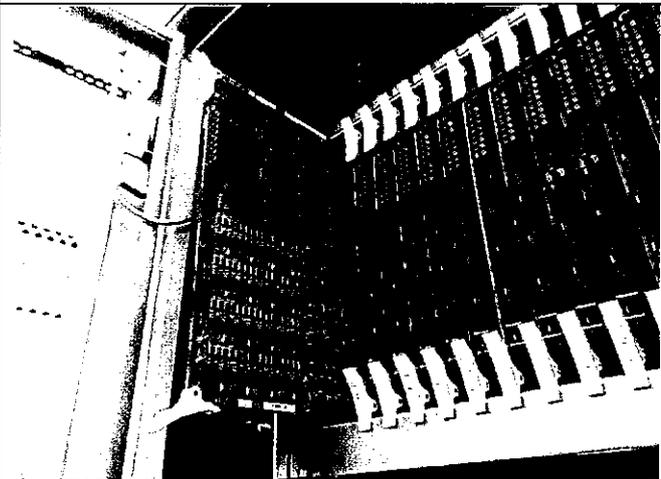


Photo 13 : FOC 的 I/O 部 2 的機板

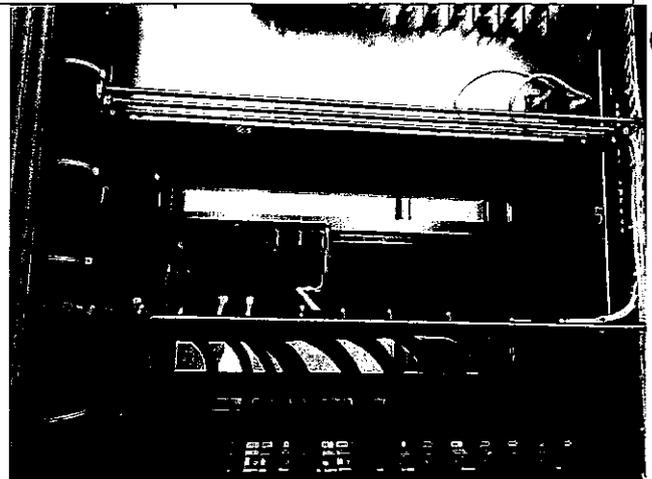


Photo 14 : FOC 背面的 I/O 部 2、共通維護部、I/O 部 2 周邊的配線

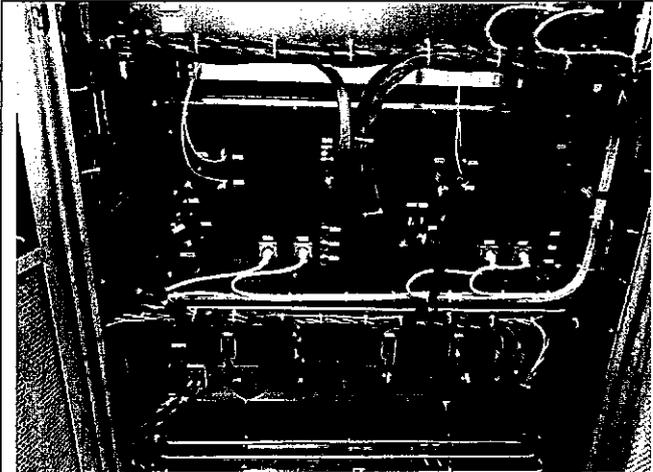


Photo 15 : FOC 背面之現場機器處理部與電源部周邊的配線

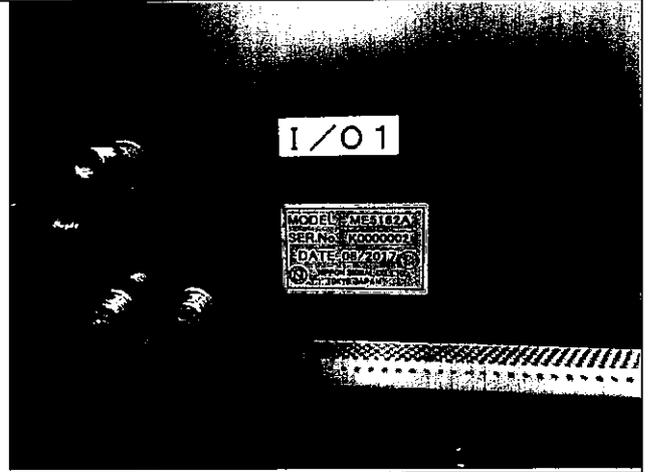


Photo 16 : FOC 的 I/O 部 1 的機器銘板。  
(ME5162A、K000002)

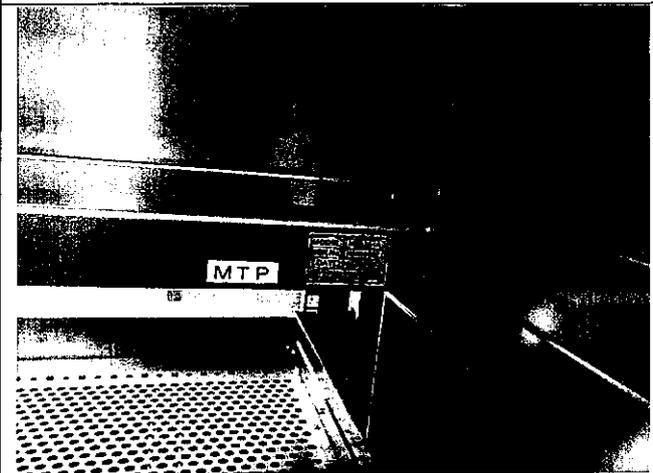


Photo 17 : FOC 之共通維護部的機器銘板。  
(ME5164A、K000002)

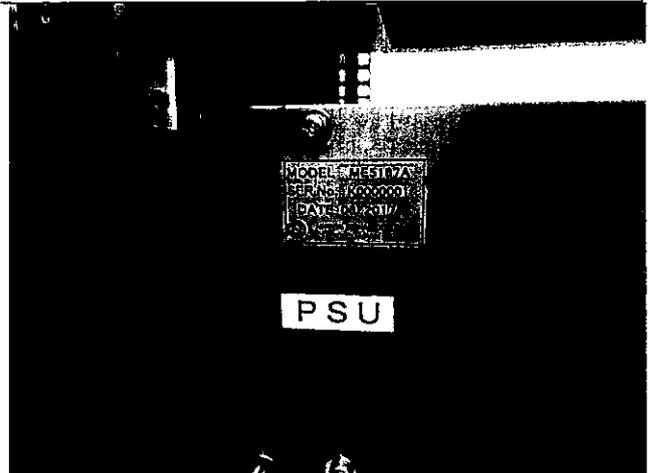


Photo 18 : FOC 之電源部的機器銘板。  
(ME5167A、K000001)

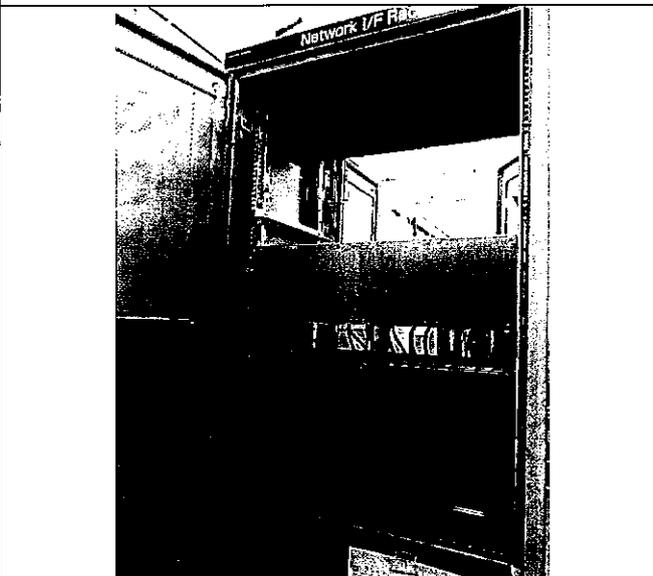


Photo 19 : NIF 之正面上半部 (共通維護部、I/O 部 1)

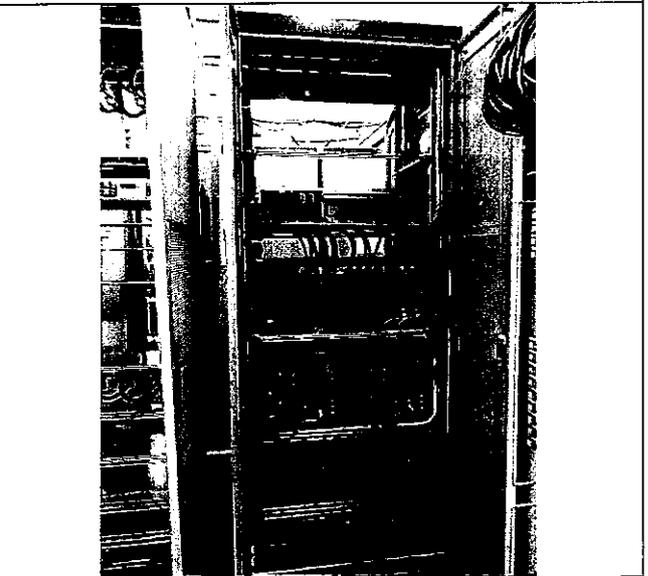


Photo 20 : NIF 的背面 (共通維護部、I/O 部 1、現場機器處理部、電源部、受電部)

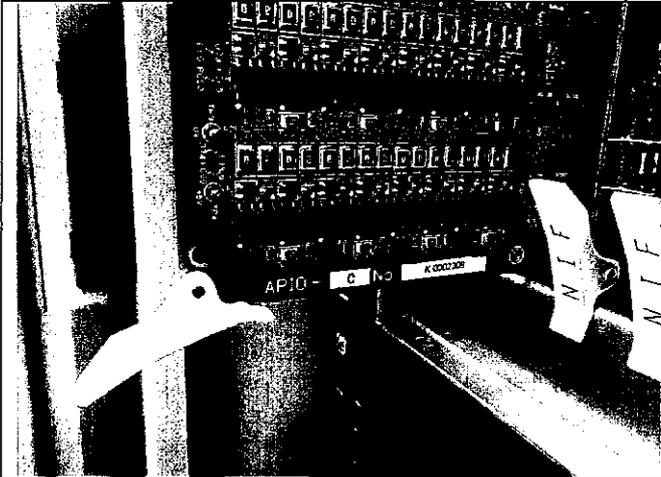


Photo 21 : NIF 之 I/O 部 1 的機板。(APIOC、K0002309)

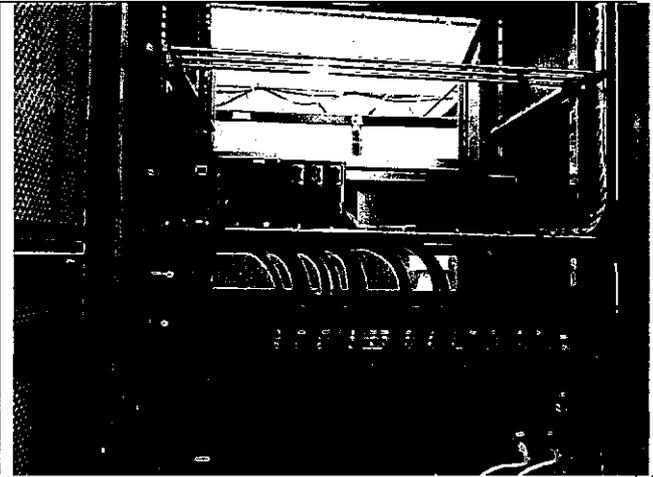


Photo 22 : NIF 的背面、I/O 部 1 周邊的配線

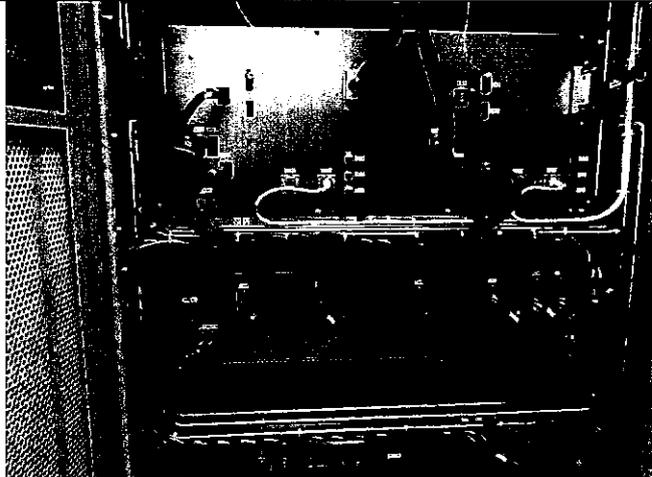


Photo 23 : NIF 的背面、現場機器處理部、電源部  
周邊的配線

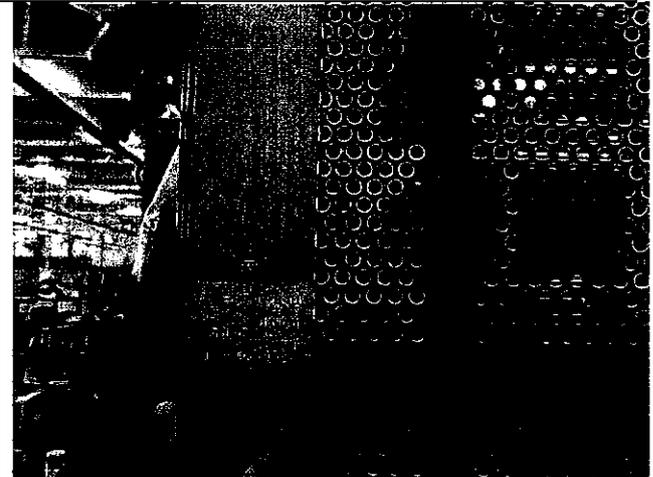


Photo 24 : 使用孟塞爾色樣比對確認塗裝顏色

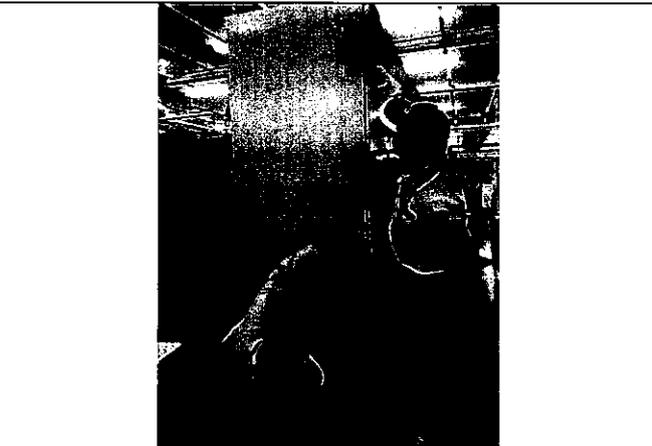


Photo 25 : 使用量尺測量機架本體的高度



Photo 26 : 測量機架本體的深度



Photo 27 : 測量機架本體的寬度

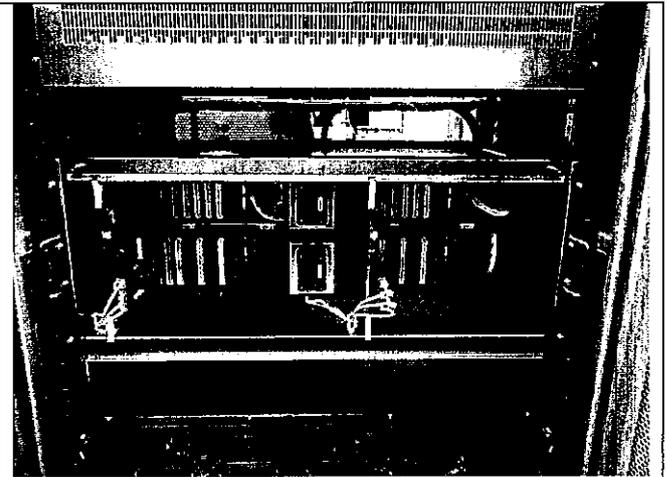


Photo 28 : NIF 的繼電器 (2 個) 尚未組裝部分

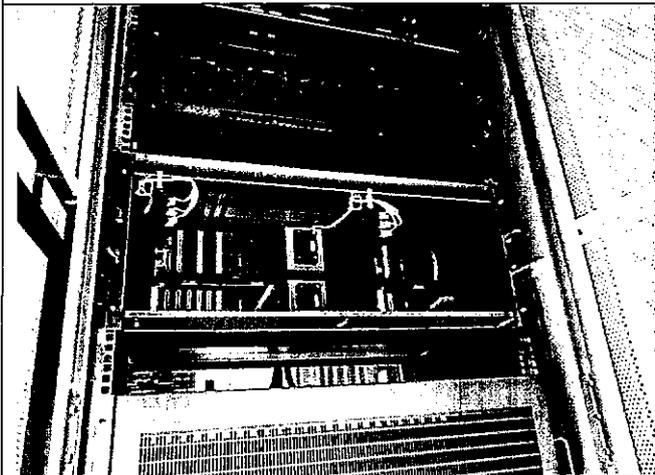


Photo 29 : FOC 的繼電器 (2 個) 尚未組裝部分

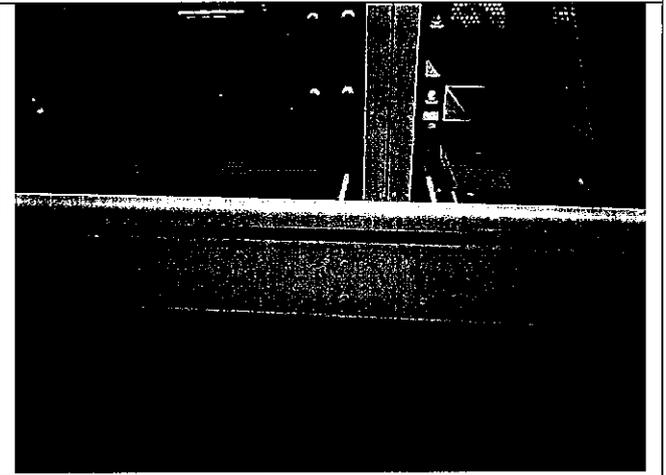


Photo 30 : 機架本體的銘板尚未組裝部分

不合格情形 Non Conformance

無

附件資料 Attachments

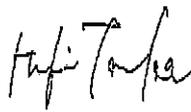
1) 附件資料-1 電子連動裝置 (EI32FA2) 外觀, 構造, 尺寸檢查記錄

預定下次拜訪日期 Next Visit Date

2017 年 11 月 9 日 上尾事業所

End of report

\*\*\*\*\*

Issued by: Kazue Nagata	Reviewed by: Hirofumi Tanaka	Stamp
 Inspector Industrial Services SGS Japan Inc.	 Industrial Services SGS Japan Inc.	

THE ABOVE REFLECTS OUR FINDINGS AT TIME AND PLACE OF INSPECTION. THIS REPORT DOES NOT RELEASE BUYERS OR SELLERS FROM THEIR CONTRACTUAL RESPONSIBILITIES NOR DOES IT PREJUDICE BUYER'S RIGHT OF CLAIM TOWARD SELLERS/SUPPLIERS FOR COMPENSATION FOR ANY APPARENT AND/OR HIDDEN DEFECTS NOT DETECTED DURING OUR INSPECTION OR OCCURRING THEREAFTER.