

出國報告（出國類別：洽公）

參加 3 艘新造 499 總噸油駁船 安放龍骨典禮

服務機關：台灣中油股份有限公司

姓名職稱：儲運處 陳慶興 副處長

儲運處 林頂光 組長

油品行銷事業部 顧兩福 組長

出國期間：105 年 11 月 30 日至 105 年 12 月 2 日

報告日期：105 年 12 月 30 日

摘要

油品行銷事業部 3 艘 499 總噸油駁船建造案於 105 年 3 月 29 日與新加坡 ASL 公司完成簽約，並於 12 月 1 日建造進度達到合約安龍條件，並於當日邀請本公司及中國驗船中心共同參加安放龍骨典禮。

本公司由計畫主辦單位儲運處及業務需求單位油品行銷事業部共同參加，並現場查核已完成船段品質狀況，同時並預船廠就部分工作項目進行澄清，包括甲板或油管路佈置、質量泵量計未來記錄報表產生方式及港內船艙底水系統規畫以滿足法規要求等議題進行討論。

目錄

一、目的	5
二、過程	5
(一)出國行程	5
(二)參與人員	5
(三)參訪經過	6
三、心得及建議	7
四 附件	8
(一) 第一艘油駁船船號 1148 安龍證明	
(二) 第二艘油駁船船號 1149 安龍證明	
(三) 第三艘油駁船船號 1150 安龍證明	

一、目的

油品行銷事業部 3 艘 499 總噸油駁船建造案，將於 105 年 12 月 1 日辦理安放龍骨典禮。依合約安放龍骨後本公司將支付第二期進度款，擬由儲運處副處長陳慶興率員參加此次安龍典禮。並確認船廠先期作業品質及進度符合本公司契約規定。

二、過程

(一)出國行程

- 11 月 30 日 0820 搭乘 CI753 自桃園飛往新加坡
- 12 月 1 日 上午 0745 自新加坡搭乘客輪赴位於印尼巴淡島 ASL 船廠舉行三艘 499 油駁船安放龍骨典禮。
下午 1430 返回新加坡 ASL 船廠討論質量泵量計及管路系統佈置議題。
- 12 月 2 日 上午 0800 至新加坡 SEMBCORP MARINE 參訪
下午 1845 搭乘 CI754 返回桃園機場

(二)參與人員

1. 中油公司

儲運處副處長 陳慶興
儲運處組長 林頂光
油銷部航油室組長 顧兩福

2. 船級協會：

中國驗船中心副總驗船師 鄭志文

3. 財團法人船舶暨海洋產業研發中心（現場監造代表）：

工程師 盧道成

4. ASL SHIPYARD 公司代表

執行董事 洪國良 先生

專案經理 洪 飛 先生
ASL 公司台灣營業代理 訊拓公司 總經理 陳東海先生

(三)參訪經過

第一日下午抵達新加坡，新加坡 TRIYARDS MARINESERVICE 公司業務經理禮貌性拜會並說明目前本公司 2 艘在該公司閱男船廠建造之 1999 總噸油駁船建造狀況。

第二日晨 6 時 30 分離開旅店，往達新加坡 WATERFRONT 渡輪碼頭，'搭乘 ASL 公司自有"HERON SPIRIT"交通船，往印尼巴淡島 再轉搭汽車往 ASL BATAM 船廠，先由該公司安全品質經理 Mr Ian Tan 進行訪客安全簡報後與該公司計畫經理洪飛先生就本建造案執行情形作簡報，10 時於船廠進行安龍儀式。於 1330 搭乘原船回到新加坡 ASL 船廠與船廠及質量流量計廠家討論質量流量計及後續建造期程相關議題溝通。

第三日上午至赴新加坡大士區(TUAS)的勝科海事(SEMBCORP MARINE)公司參觀未來新加坡主要的船舶修造基地，後直接赴機場搭乘 1405 時華航 CI754 班機返回桃園



船號 1148 船段



船號 1150 船段

船號 1149 船段



陳副處長及 ASL 執行董事儀式後合影



參加安龍儀式人員合影



於 ASL 新加坡船廠上架保養拖船



ASL 新造拖船駕駛室

三、心得及建議

此次出國主要目的為確認本公司新建 3 艘油駁船船號分別為 1148、1149、1150 已達契約規定安龍條件並確認施工品質符合預期。

因印尼巴淡島雨季易造成施工困難，三艘 499GT 油駁船分段於第一船體工廠進行室內建造，以確保油漆施工品質與工程進度。當日經 CPC、CR、SOIC 三方共同查驗結果，確認施工品質及船段重量等均合乎規範之要求。

當日下午於 ASL 新加坡辦公司進行後續建造進度之檢討會議中，船廠報告：後續建使用之所有鋼板將於 12 月中旬到廠，舷外主機及主發電機之廠試訂在 2017 年 2 月初進行，如一切順利，主推進機構與主機齒輪箱連結，將同時於 2 月完成，其它主要設備_Cargo Oil Pump、Cargo Crane、Mass Flow Meter、錨機及絞纜機、主配電盤等將陸續進場安裝，預計 106 年 8 月份可下水舾裝，9 月試車完畢後，預計 10 月自航到台灣港口交船。

本案合約交船日為 107.02.28，如此將造成 106 年預算執行完畢的困擾，經與船廠多次協調後獲得支持，本案三艘船舶預計將於 106 年 10 月中旬交船。

本建造計劃簽約後，本公司曾赴 ASL 公司巴淡島船廠訪視，評估此船廠相關設施及管理狀況，是否有能力建造本批油輪，此次為第一次實地驗證本批油輪工作品質，在現場監造及船級協會的驗證下，確認施工品質包括電焊、塗裝均

可符合本公司規範要求。

四 附件

- (一) 第一艘油駁船船號 1148 安龍證明
- (二) 第二艘油駁船船號 1149 安龍證明
- (三) 第三艘油駁船船號 1150 安龍證明