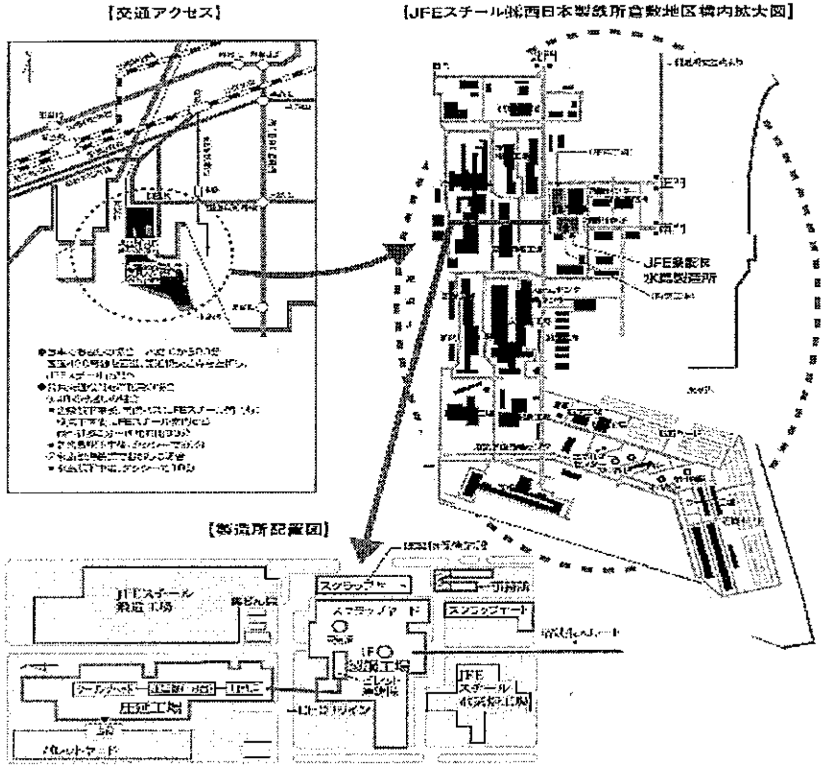
附件 二 JFE 條鋼株式會社水島製造所簡介

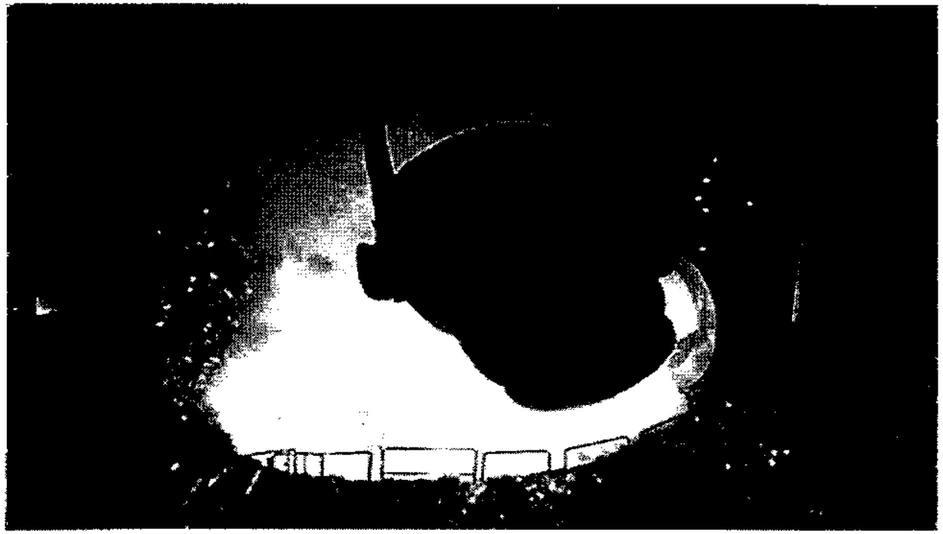


JFE 条鋼 株式会社 水島製造所

[illegible]

(代表) 総務部	☎(086) 447-4224	FAX(086) 447-4225
大阪支社西日本鉄鋼営業部	☎(06) 6443-3560	FAX(06) 6443-3376
(水島製造所駐在)	☎(086) 447-4662	FAX(086) 447-4205
資源リサイクル部	☎(086) 447-4086	FAX(086) 447-4225

本社	[illegible]	(代表) ☎(03) 5777-3611	FAX(03) 5777-3609
大阪支社	[illegible]	(代表) ☎(06) 4803-8700	FAX(06) 4803-8720
[illegible]	[illegible]	(代表) ☎(022) 725-7601	FAX(022) 725-7602
[illegible]	[illegible]	(代表) ☎(011) 381-2151	FAX(011) 663-0735
[illegible]	[illegible]	(代表) ☎(022) 258-5511	FAX(022) 258-5540
[illegible]	[illegible]	(代表) ☎(0299) 90-6300	FAX(0299) 90-5201
[illegible]	[illegible]	(代表) ☎(048) 952-2211	FAX(048) 952-7075
[illegible]	[illegible]	(代表) ☎(079) 235-6161	FAX(079) 234-8640



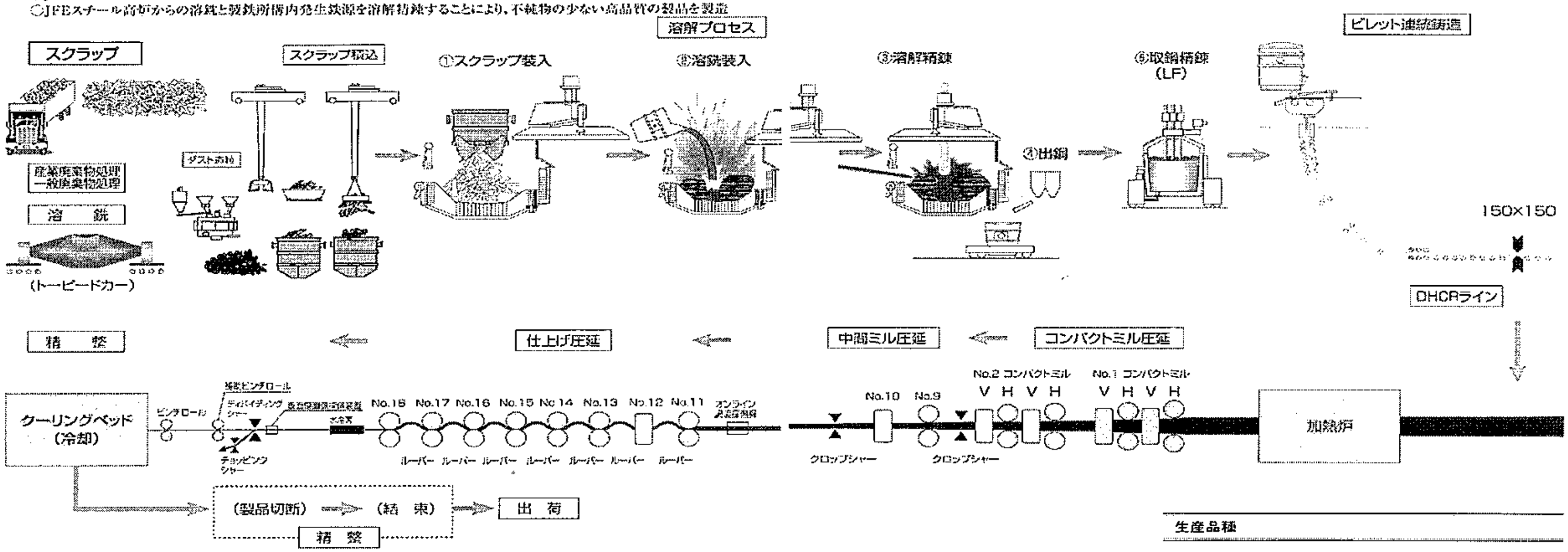
JFE

JFE 条鋼 株式会社 水島製造所

水島製造所全体工程図

事業所の特色

◯多品種、多サイズ(D10～51mmのフルサイズ)の棒鋼を製造
◯地域に密着した廃棄物処理の推進により社会に貢献
◯JFEスチール西日本製鉄所倉敷地区構内に立地し、場内で発生する還元剤、副原料、エネルギー(酸素ガス)などを活用
◯JFEスチール高炉からの溶銑と製鉄所構内発生鉄源を溶解精錬することにより、不純物の少ない高品質の製品を製造



生産品種

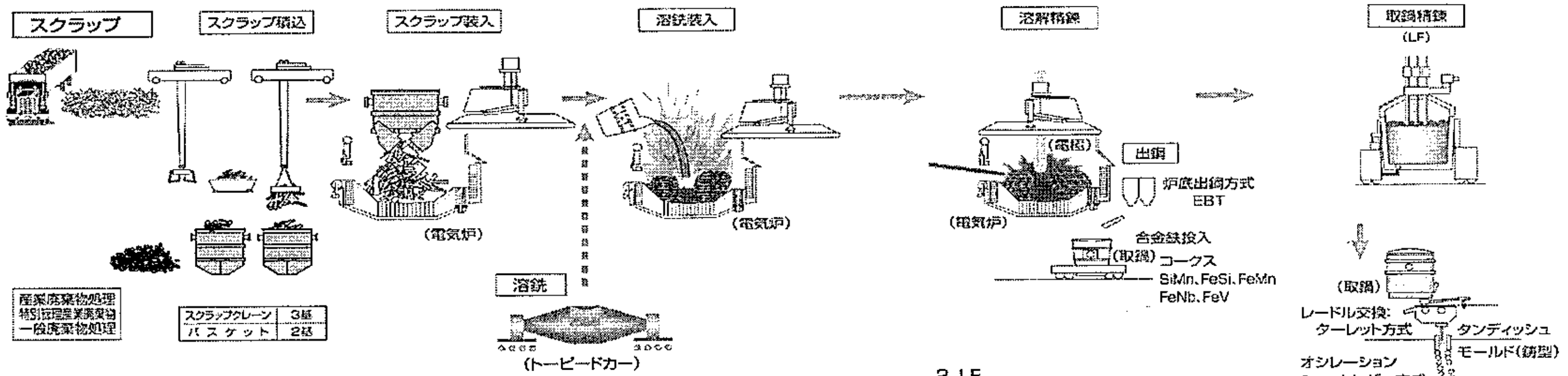
①一般鉄筋
SD295A,SD345,SD390,SD490,USD590B,USD685A,
USD685B　他
(D10,D13,D16,D19,D22,D25,D29,D32,D35,D38,D41,D51)

②ネジ節鉄筋
SD295A,SD345,SD390,SD490,USD590B,USD685A
USD685B　他
(D13,D16,D19,D22,D25,D29,D32,D35,D38,D41,D51)

③フープ筋
JH785(D10,D13,D16)

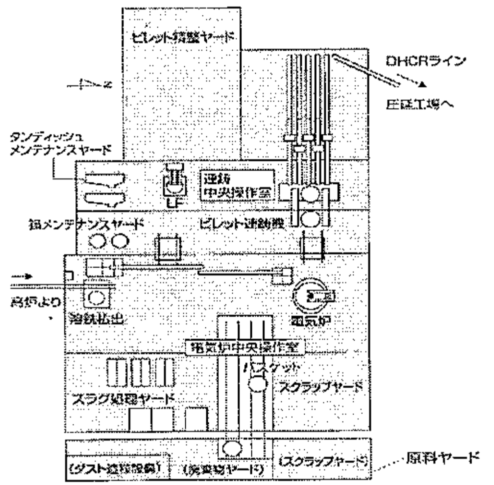
▲製品　異形棒鋼　D10～D51

製鋼工場(工程図)



スクラップクレーン	3基
バスケット	2基

【製鋼工場レイアウト】



【設備仕様】

1. 電気炉

電気炉	DC炉CLECIMタイプ	1基
	公称	100t
	炉径	6600mm
	出鋼方式	EBT
	電極	28inch
	炉底電極 マルチピンタイプ	
トランス容量	1次電圧 110KV	
	2次電圧 最大 800V	
	2次電流 最大 100KA	
主原料	溶銑、スクラップ	

(電気炉付帯設備)

送酸 水冷ランス		1基/炉
炉内インジェクション		2系統
LNGバーナー		4基/炉
測温サンプリング方式		遠隔操作 1基/炉
(集塵装置)		
クリーンハウス		1基/炉
2号集塵機:建屋	バグフィルター方式	[illegible]
3号集塵機:直引+建屋	バグフィルター方式	[illegible]

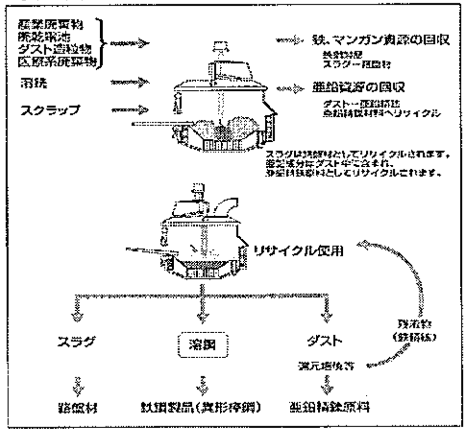
2. LF

マシンメーカー	大同特殊鋼
トランス容量	20MVA
1次電圧	66KV
2次電圧	最大 415V
	15V×11TAP
電極	16inch
ヒートサイズ	120t
合金鉄添加用バンカー	8槽
集塵	1000m³/min
攪拌ガス	アルゴン、窒素

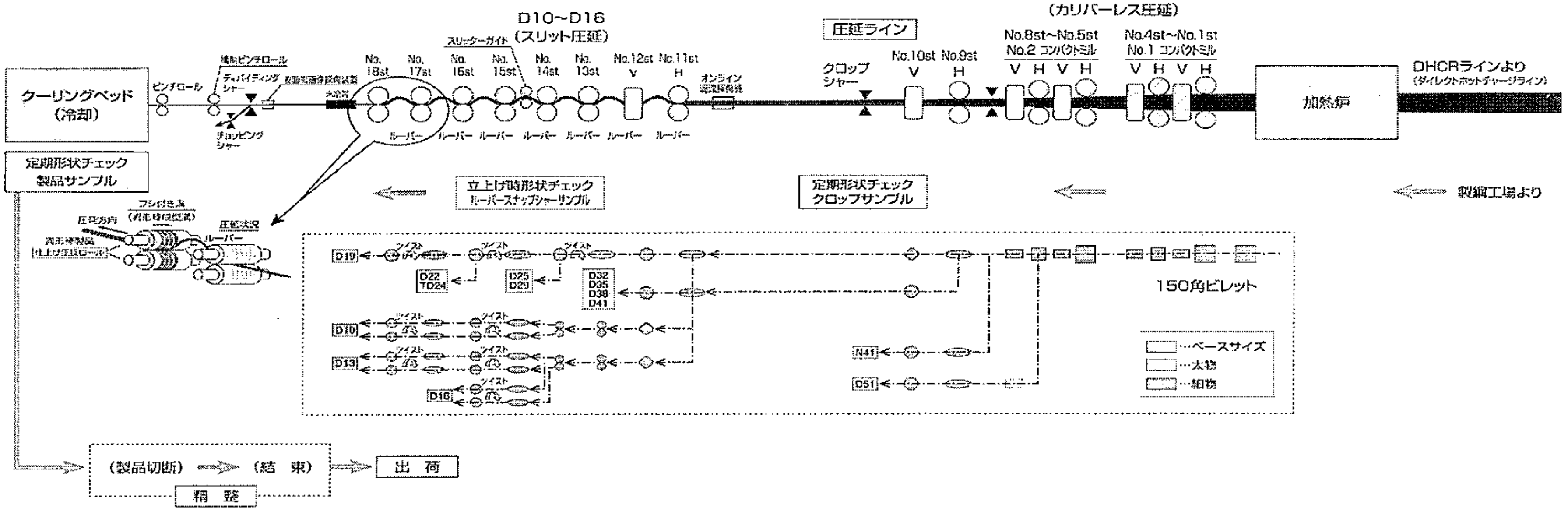
3. ビレット連鋳機

マシンメーカー	住友重機械工業
鋳片サイズ	150×150
鋳造速度	2.8m/min 最大3.0m/min
ストランド数	5ストランド
ストランド間隔	1100
マシン半径	8mR 全湾曲型
機長	23.3m
操業床	FL+8500
パスライン	FL+700
タンディッシュ容量	15t
タンディッシュノズル	ノズル交換型タンディッシュ
モールド	800L チューブラーモールド
モールドレベル検出	熱電対方式
モールド攪拌	EMS
切断装置	ダウンカット式菱形 油圧ダイアゴナルシャー
ビレット長	最大12.3m

【廃棄物処理プロセス】



圧延工場（工程図）



【設備仕様】

項　目	仕　様
製品	D10~D51(SD295A, SD345, SD390, SD490他)
製品長さ	3.5m~13.0m
素材ビレット	150□×12（8m(2,219ｲﾝ)

1. 加熱炉

設　置	仕　様
形式	ウォーキングビーム式
能力	105t/H(冷片)
有効炉長×炉巾	8.2m×13.8m
燃料	Mガス(2,100kcal/Nm³)

2. 圧延ライン

設　置	仕　様
粗ミル	1~4スタンド(VH方式)1コンパクトミル
	5~8スタンド(VH方式)2コンパクトミル
	9~12スタンド(VH方式)
仕上ミル	13~18スタンド(H方式) (D10~D16スリット圧延)[illegible]スリッター方式
クーリングベッド	105m(長)×12m(巾)5Way　レイキ式
ランアウトテーブル	2,100巾　単独駆動ローラー方式　3バーナ
コールドシャー	500トン・クラッチ方式　2,200(刃巾) D25以上　孔刃切断
定寸機	500ピッチ[illegible]ストッパー方式(~250調整可)
最高圧延速度	22.2m/s

3. 精整ライン

設　置	仕　様
検査コンベアー	6.0m以下4面, 6.5m以上2面
結束機	小結束機　6台×2組　大結束機　2台×2ライン
製品リフマグクレーン	吊下20トン×2台