

出國報告 (出國類別：其他)

「臺中、高雄郵件處理中心及臺南郵局
臺南郵件處理中心自動化機器設備購
置暨維護案」
包裹分揀機工廠查驗
出國報告書

服務機關：中華郵政股份有限公司

姓名職稱：何悉榮 (副處長)

李元傑 (助理管理師)

洪建成 (股長)

派赴國家：荷蘭

出國期間：105 年 7 月 3 日至 9 日

報告日期：105 年 8 月 30 日

行政院及所屬各機關出國報告提要

出國報告名稱：「臺中、高雄郵件處理中心及臺南郵局臺南郵件處理中心
自動化機器設備購置暨維護案」包裹分揀機工廠查驗出
國報告書

頁數 17 頁 含附件：無 有

出國計畫主辦機關：中華郵政股份有限公司

聯絡人：柯裕銘

聯絡電話：(02) 23921310-2536

出國人姓名：何悉榮等 3 人

服務機關：中華郵政股份有限公司

職稱：副處長

電話：(02)23921310 分機 2723

出國類別：1.考察 2.進修 3.研究 4.實習 5.開會 6.其他

出國期間：105 年 7 月 3 日至 105 年 7 月 9 日

出國地區：荷蘭

報告日期：105 年 8 月 30 日

分類號 / 目：交通部 / 郵政

關鍵詞：郵件處理中心、自動化機器設備、包裹分揀機、工廠查驗

內容摘要：

- 一、依照「臺中、高雄郵件處理中心及臺南郵局臺南郵件處理中心自動化機器設備購置暨維護案」契約規定，前往荷蘭辦理包裹分揀機之工廠查驗。
- 二、於荷蘭費赫爾工廠進行包裹分揀機設備測試，進行設備尺寸量測、可處理包裹尺寸測試、分揀機產能測試、圖像化操作介面功能測試及設備硬體零件抽查。

目次

壹、前言-目的.....	4
貳、工廠查驗過程.....	5
一、費赫爾工廠.....	5
二、測試報告簽證.....	16
參、心得感想與建議事項.....	17
一、心得感想.....	17
二、建議事項.....	17

壹、前言-目的

- 一、本公司鑒於各郵件處理中心自動化機器已逾使用年限，處理效率降低，且部分零件取得不易，維修成本日增，為避免影響郵件處理品質及時效，辦理「臺中、高雄郵件處理中心及臺南郵局臺南郵件處理中心自動化機器設備購置暨維護案」，以逐步汰換目前舊有設備，提升郵件處理效率，減少用人費用，增強市場競爭力。
- 二、本案為確保設備製作完成後其系統之運轉能達到契約要求之功能及品質，於契約規定設備應辦理工廠查驗。
- 三、本案得標廠商為台灣東芝電子零組件股份有限公司，包裹分揀機由其分包廠商荷蘭范德蘭德公司製作，本次出國目的為依照契約規定，前往范德蘭德公司於荷蘭費赫爾工廠進行設備出廠前之實地測試。

貳、工廠查驗過程

本次行程於7月3日（日）從台灣出發，7月4日（一）～7月7日（四）於荷蘭費赫爾工廠進行包裹分揀機設備測試，7月8日（五）從荷蘭搭機返回，7月9日（六）返抵台灣。

一、費赫爾工廠

先於會議室內進行測試項目內容確認及說明。

接下來進入工廠進行以下測試：

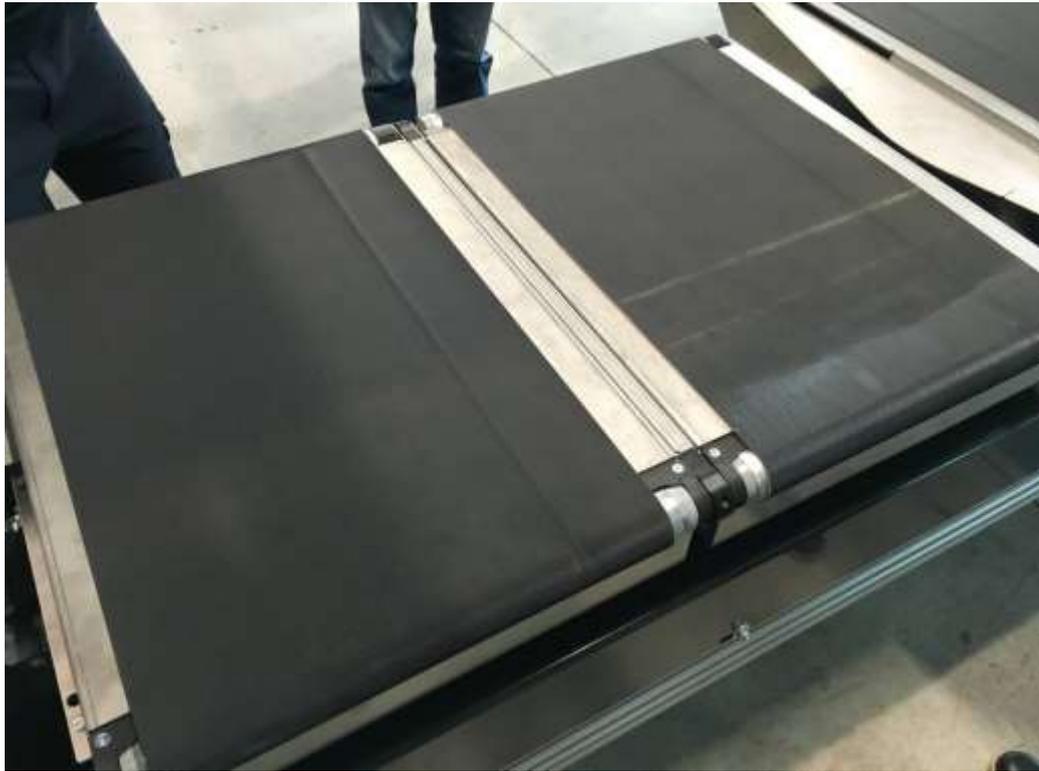
（一）設備尺寸量測

實際量測設備尺寸是否符合原先細部設計所提資料。

圖 1 各類分揀機托盤展示



圖 2 本案所用分揀機托盤



(二) 可處理包裹尺寸測試

確認符合可處理包裹尺寸之測試包裹，可順利被設備接受並分揀；而超出尺寸之測試包裹，則會在導入站自動檢測處停下。

圖 3 量測確認測試包裹之尺寸



圖 4 紀錄測試包裹尺寸



圖 5 各種不同種類、特性之測試包裹



(三) 分揀機產能測試

機器處理能力需 $\geq 12,000$ belts/hr，導入站導入率 $\geq 2,400$ pcs/hr。

圖 6 機器處理能力測試



圖 7 導入站導入率測試



圖 8 導入站包裹堆積處



(四) 圖像化操作介面功能測試

確認可圖像化顯示設備狀態，並進行操作。

圖 9 可顯示包裹分揀統計數據

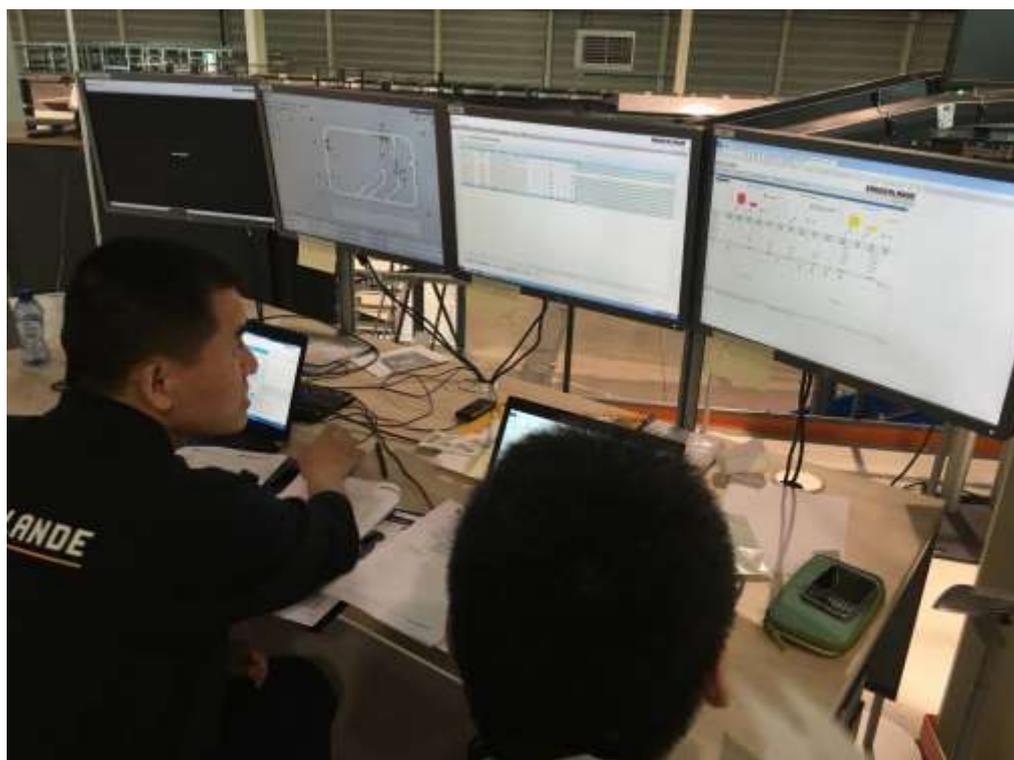


圖 10 圖像化顯示整台設備狀態



圖 12 分揀機托盤支架尺寸量測



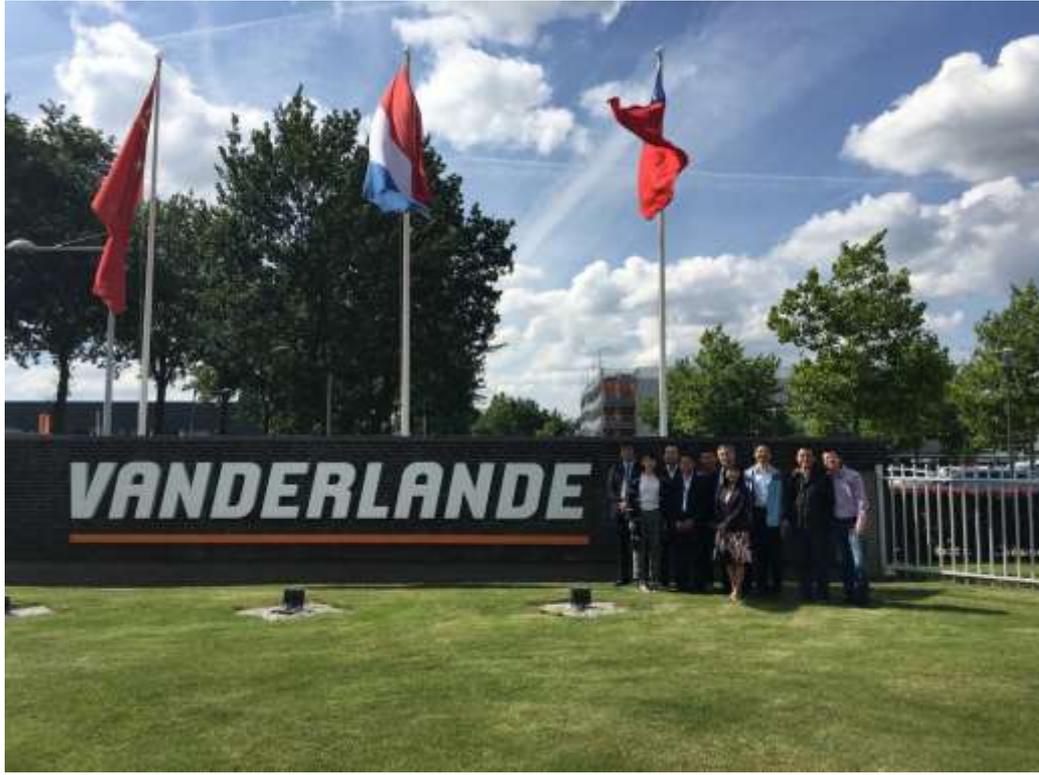
圖 13 主迴路軌道



二、測試報告簽證

以上，當所有測試數據完成並製作紀錄後，由參與測試之各單位人員簽名認證，案關廠驗報告陳閱後併採購案存查。

圖 14 於費赫爾工廠合照



參、心得感想與建議事項

一、心得感想

- (一) 本次工廠查驗行程，確認了目前包裹分揀機的機器處理能力可達到 12,000 belts/hr 的高速，使其在搭配 4 個導入站運作時，產能可達 8,500 pcs/hr，遠高於我們原先招標規範訂定的 6,000 pcs/hr；另外圖像化顯示介面也是非常便利的設計，可直覺判斷目前設備運作狀態及發生錯誤的位置處。
- (二) 另外也在查驗行程空檔中，參觀了該製造廠商新設備的研發區域，其中行李箱移動平台，可協助作業人員輕易地將行李箱裝載入貨車內，對機場行李箱輸送作業有很大的幫助。

二、建議事項

包裹分揀機的高產能規格及圖像化顯示介面功能，可併入未來購置包裹分揀機的招標規範。