

出國報告
(出國類別：國際會議)

參加東北亞技能競賽非正式會議
暨觀摩日本全國技能競賽
報告書

服務機關：行政院勞工委員會

單位姓名職稱：職業訓練局組長 莊美娟

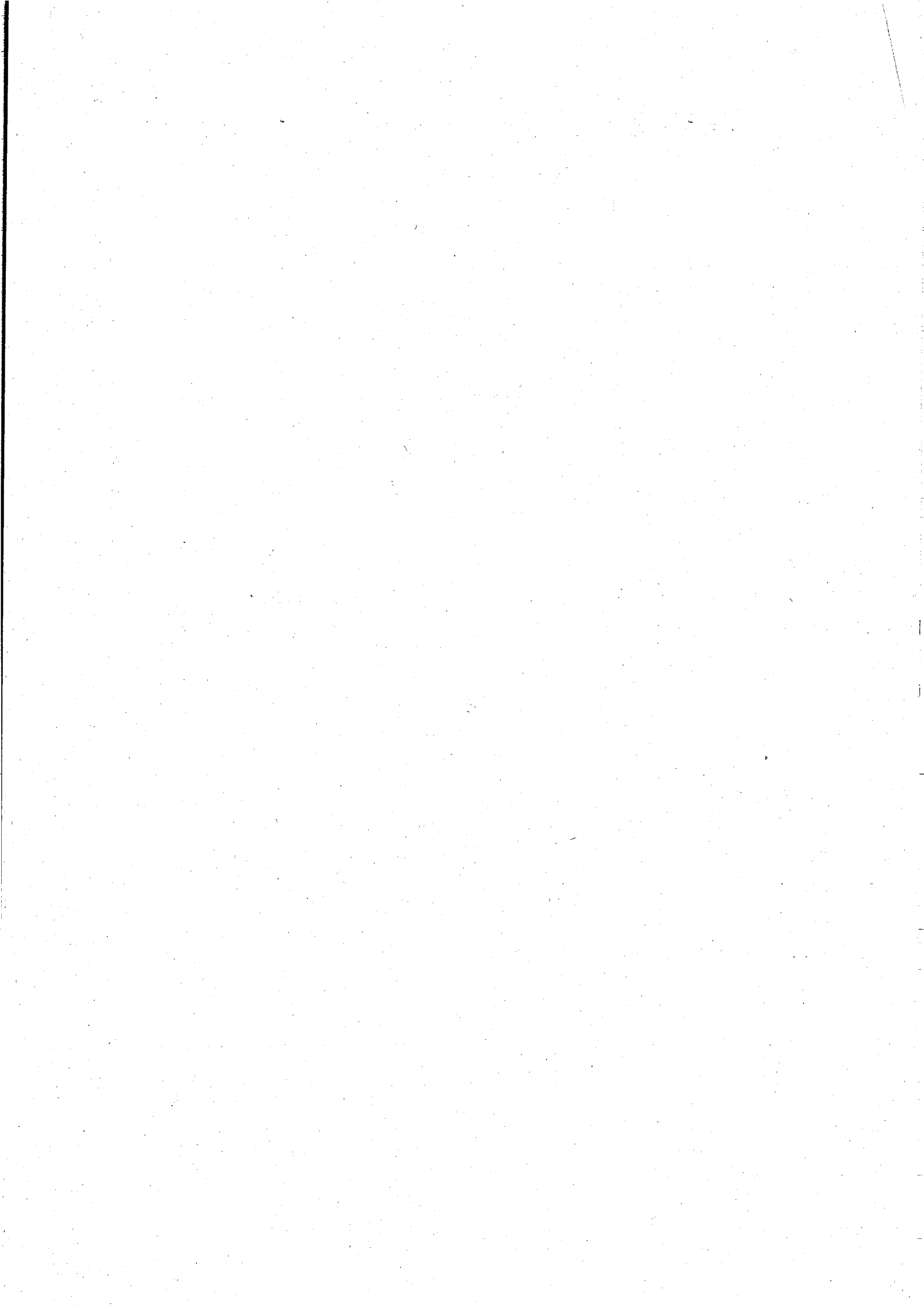
職業訓練局南區職業訓練中心主任 施貞仰

中部辦公室簡任技正 陳明山

出國地區：日本千葉縣

出國期間：102年11月22日至102年11月24日

報告日期：103年2月12日



公務出國報告提要

出國報告名稱：參加東北亞技能競賽非正式會議暨觀摩日本全國技能競賽報告

頁數：49 含附件：是 否

出國計劃主辦機關：行政院勞工委員會中部辦公室

聯絡人：王雅臣

出國人員：

行政院勞委會職業訓練局 莊組長美娟

行政院勞委會職業訓練局台南職訓中心 施主任貞仰

行政院勞委會中部辦公室 陳簡任技正明山

出國類別：5.其他

出國期間：102年11月22日至24日

出國地區：日本千葉縣

報告日期：103年2月12日

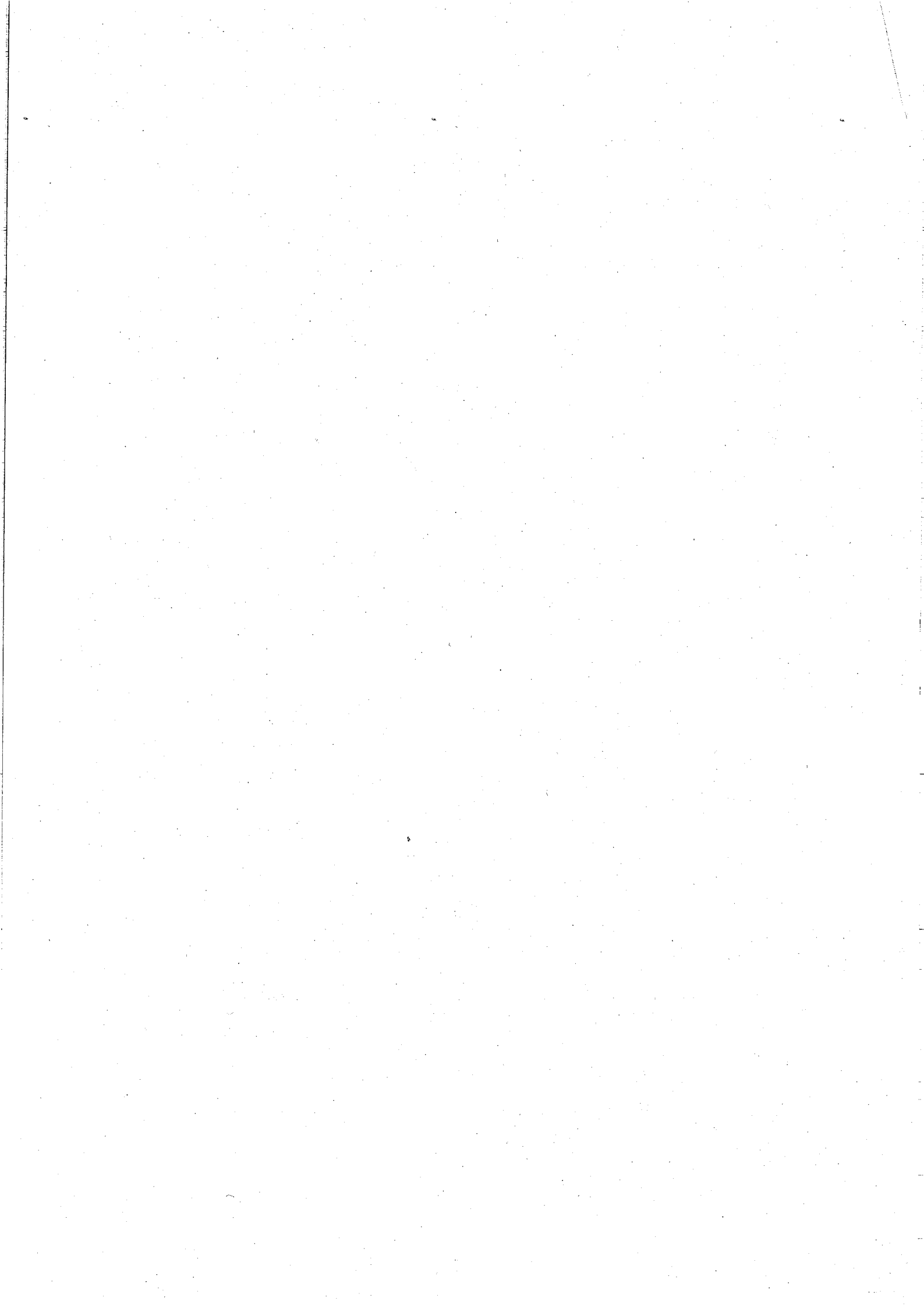
關鍵辭：技能競賽、師傅傳承制度、培訓

內容摘要：

本次應日本中央職業能力開發協會(Japan Vocational Ability Development Association, JAVADA)之邀赴日，主要目的包括參加東北亞技能競賽非正式會議，瞭解製造職類師傅傳承制度及日本國際賽選手培訓方式，以及觀摩日本第51屆全國技能競賽。其中，東北亞技能競賽非正式會議部分，考量協商議題的敏感性，不納入本報告詳述。

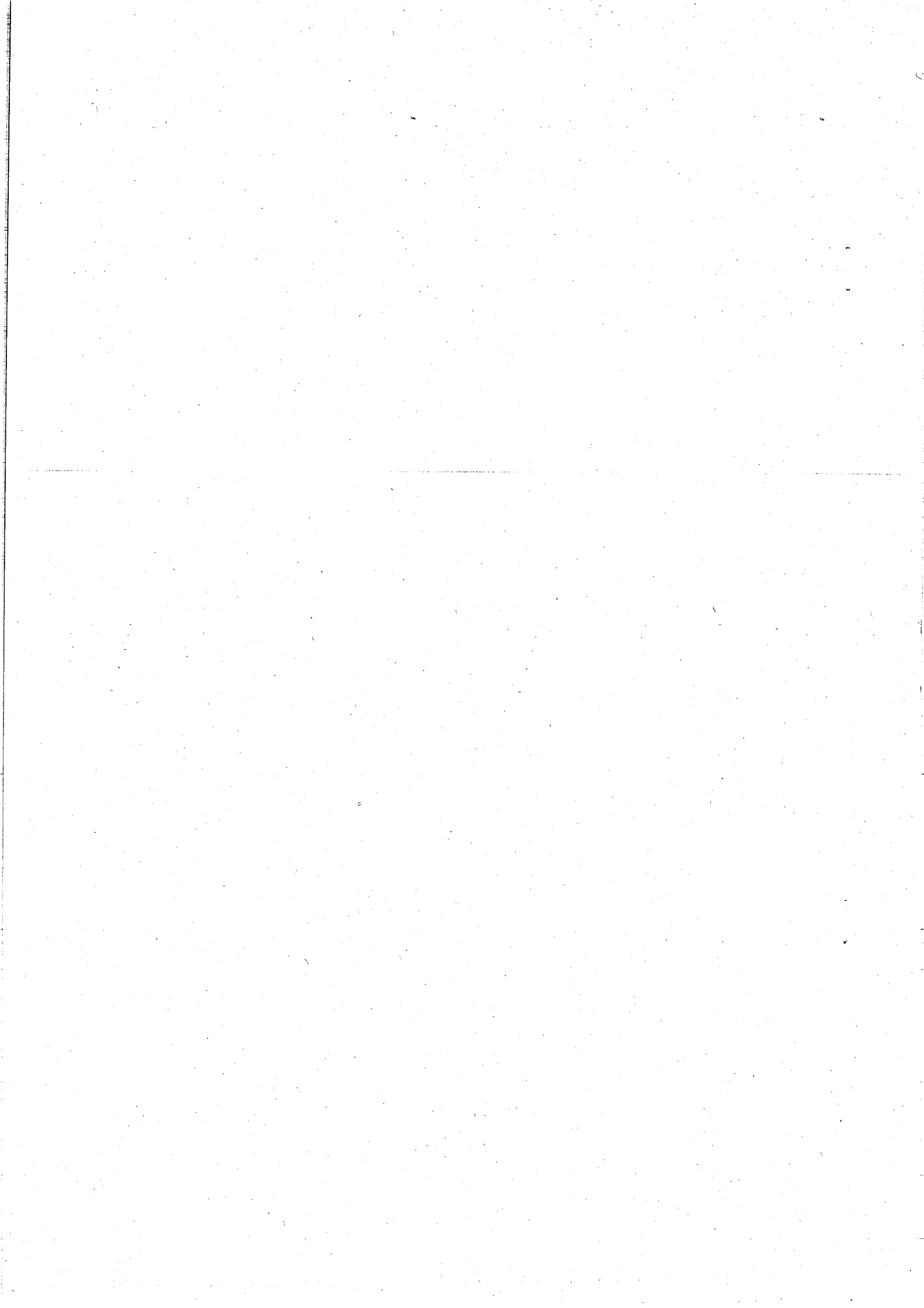
又日本厚生省於102年4月推動製造職類師傅傳承制度，透過師傅技能傳承，鼓勵年輕朋友成為有技能的勞工，同時也為產業培育具技能的勞力；加上日本於國際技能競賽表現優秀，選手培訓方式應有值得我國借鏡的地方。因此，適值本次赴日參訪，特別請日方簡報製造職類師傅傳承制度及國際賽選手培訓方式。

觀摩日本第51屆全國技能競賽部分，本次日本全國技能競賽，由中央政府及地方政府共同主辦，計有機械組裝等40個職類，共計1,127位選手參賽，在千葉縣等14個場地同步進行；惟本次實地觀摩行程礙於時間關係，僅安排觀摩千葉縣幕張展覽館(Makunari Messe)競賽場地。由於日本國際技能競賽選手主要來自該國全國技能競賽，因此每年日本全國技能競賽都成為社會及學界矚目的焦點，又日本於102年國際技能競賽獲獎總數，名列第4名，該國全國技能競賽作法值觀摩學習。



目 錄

壹、目的	1
貳、過程	2
參、心得	5
肆、建議	6
附錄 1：日本中央職業能力開發協會邀請函	8
附錄 2：日本第 51 屆全國技能競賽行程	9
附錄 3：日本第 51 屆全國技能競賽各職類參賽人數統計表	17
附錄 4：日本製造職類師傅傳承制度	18
附錄 5：日本國際賽選手培訓方式	37
附錄 6：日本中小企業定義	39
附錄 7：日本幕張訓練中心相關資料	40



壹、目的

本次國際技能組織(WorldSkills International)日本正代表 Mr. Hiroshi AKIMOTO 以主辦國代表人身分，邀請我國、韓國等赴日(邀請函如附錄 1)，參訪日本第 51 屆全國技能競賽，同時召開東北亞技能競賽非正式會議，謹就此次赴日主要目臚列如下：

- 一、觀摩日本第 51 屆全國技能競賽：過去我國與日本、韓國等為促進技能競賽業務之觀摩交流，多年來在主辦全國技能競賽時，採交叉邀請模式，加強切磋學習，汲取彼此培訓經驗，藉以提升國內技能水準。
- 二、參加東北亞技能競賽非正式會議：102 年國際技能競賽期間，日本、韓國及我國等代表召開「東北亞區域技能競賽會議」，咸同意互派人員參訪彼此全國技能競賽，同時召開東北亞區域技能競賽籌備會議，以促使東北亞技能競賽得以早日成立。
- 三、瞭解日方製造職類師傅傳承制度：日本厚生省於 102 年 4 月推動製造職類師傅傳承制度，其主要目的係透過師傅技能傳承，鼓勵年輕朋友成為有技能的勞工，同時也為產業培育具技能的勞力。目前國內產業界不斷進言政府培育產業所需人才及技能之際，本次特別敦請日方安排製造職類師傅傳承制度的簡報，冀瞭解該制度精神及作法，俾供未來政策參考。
- 四、瞭解日本國際賽選手培訓方式：過去日本於國際技能競賽獲獎總數，一直名列前茅，以最近第 42 屆國際技能競賽獲獎總數，在 52 個參賽國中，更是名列第 4 名。適值本次赴日參訪，特別請日方簡報國際賽選手培訓方式，藉以瞭解日本選手培訓及培訓經費使用情形。

貳、過程

一、時間：102 年 11 月 22 日－24 日

二、行程(如附錄 2)

日期	行程內容		
11/22 (星期五)			
上午	桃園國際機場~日本東京成田機場~千葉縣(Chiba Prefecture)千葉市		
下午	16:00~17:00	簡報製造職類師傅傳承制度	幕張展覽館(Makunari Messe)
	18:30~20:00	JAVADA 總裁 Yutaka AOKI 歡迎晚宴	Hotel Green Tower
10/23 (星期六)			
上午	9:30~10:15	簡報日本國際賽選手培訓方式	幕張展覽館
	10:15~12:00	觀摩日本第 51 屆國家技能競賽	幕張展覽館
午餐			
下午	12:00~17:00	日本東京市導覽(新東京塔、淺草寺)	東京市
	17:30~19:00	東北亞技能競賽籌備會議	幕張展覽館
	19:30~21:30	JAVADA 局長 Mr. OKUMURA 晚宴	Hotel Springs Makuhari
11/24 (星期日)			
全天	日本千葉縣千葉市~日本東京成田機場~桃園國際機場		

一、日方簡報製造職類師傅傳承制度

- (一)日本厚生省於今年推動製造職類師傅傳承制度，其主要目的係透過師傅技能傳承，鼓勵年輕朋友成為有技能的勞工，同時也為產業培育崗技能的勞力。
- (二)師傅制度係提供年輕朋友實務訓練，有效率的傳承技能及找尋技能的繼承者。透過地方政府的推動，達到技能證照推廣、提高對技能的重視，以及創新技能。

(三)製造職類師傅傳承制度之中央及地方政府的角色：

1.中央政府：

- (1)厚生勞動省：製造職類師傅傳承制度的主管機關，建立師傅認可制度。
- (2)經濟產業省：會同日本厚生勞動省，負責對中小企業的推廣合作。
- (3)中央職業能力開發協會：接受日本厚生勞動省的委託，建立特定師傅認可條件，並受理地方政府所送申請案件，對資格符合者給予師傅認可，同時納入師傅資料庫。

2.地方政府：47 個縣屬職業能力發展協會，提供制度的諮詢、接受個人申請(或機構推薦)，並於確認申請資料無誤後，送中央職業能力開發協會審查認可。另對於有師傅需求之訓練/企業機構，派遣經認可師傅提供實務訓練。

3.師傅認定基準：

- (1)具有下列條件之一者：
 - a.具相關職類特級或第一級技能檢定者。
 - b.全國技能競賽相關職類金、銀、銅牌。
 - c.經各縣推薦具相關職類技能純熟者。
- (2)具相關職類實務經驗 15 年以上。
- (3)對於技能傳承有意願者。

4.其他：日本厚生勞動省於 2013 年 4 月耗資建立製造職類師傅傳承制度，經認可具師傅身分者若被派遣到訓練/企業機構傳承技術，中央職業能力開發協會支應每天 5,600 日圓津貼，以及每天 2,200 日圓材料費用。

二、簡報日本國際賽選手培訓方式

(一)日本國際技能競賽選手產生方式

- 1.綜合機械等 33 個職類：由國際技能競賽前一年日本國家技能競賽成績優秀選手產生。日本國家技能競賽的參賽選手，多來自企業或教育機構所屬 23 歲以下的青少年工程師。
- 2.圖文傳播設計技術及資訊技術職類：由國際技能競賽前一年日本青年工匠技能競賽成績優秀選手產生。日本青年工匠技能競賽的參賽選手，多來自教育機構所屬 20 歲以下的青少年工程師。
- 3.機械人職類：由國際技能競賽前一年日本青年工匠技能競賽成績優秀選手或

企業推派選手產生。

4.集體創作職類：由企業推派選手產生。

5.美容職類：相關工會團體推薦產生。

(二)培訓方式：

1.培訓安排部分

a.來自大型企業的選手：加入公司後給予12個月的基本技能訓練(每天7小時)，之後針對全國技能競賽給予6~18個月培訓(每天7~10小時)，通過全國技能比賽並取得國手資格後，再針對國際賽予以特別培訓。

b.來自中小企業的選手：加入公司10個月後給予4~10個月基本技能訓練及實作訓練(每天2~4小時)後，之後針對全國技能競賽給予4~10個月培訓(每天2~4小時)，通過全國技能比賽並取得國手資格後，再針對國際賽予以特別培訓。

2.全國技能競賽培訓經費負擔部分

a.來自大型企業的選手：材料及選手訓練費用均由公司負擔。

b.來自中小企業的選手：部分材料費用由政府負擔，選手訓練費用由公司負擔。

3.參加全國技能競賽費用部分：來自大型企業的選手由公司負擔，來自中小企業的選手則政府補助部分費用。

4.參加國際技能競賽費用部分：

a.來自大型企業的選手：選手訓練費用由公司負擔，選手差旅及膳食費由政府全額補助，國際裁判差旅費由政府全額補助，國際裁判膳食費由政府部分補助。

b.來自中小企業的選手：選手訓練費用由政府全額補助，選手及國際裁判出國差旅及膳食費由政府全額補助。

三、觀摩日本第51屆全國技能競賽

日本第51屆全國技能競賽於2013年11月22日~25日在日本千葉縣、東京都、長野縣、靜岡縣、茨城縣、愛知縣等地舉辦，由日本厚生勞動省、中央職業能力開發協會共同主辦，辦理職類有機械組裝、沖壓工具製造、精密機械製造、機電整合、機械製圖、車床、銑床、建築鋼構製作、焊接、模具製作、汽車板金、冷作、配管、工業電子、電工、工業控制、石雕、粉刷、家具木工、門窗木工、木工、珠寶金銀細工、花藝、女士美髮、男士理容、女裝裁縫、西點製作、汽車技術、西餐烹飪、造園景觀、和服裁縫、日本料理、餐飲服務、汽車噴漆、冷凍空調、資訊與網路設計、通訊技術、網頁設計、建築工事、鐘錶修理等40個職

類，共計 1,127 位選手參賽。(職類及選手統計如附錄 6)

本次日本第 51 屆全國技能競賽於千葉縣千葉市幕張展覽館等 14 個場地(如附錄 7)同時進行，千葉縣鄰近東京市，東京搭乘車到千葉縣千葉市幕張展覽館，需 40 分鐘車程，交通生活機能尚稱便利。本次日本第 51 屆全國技能競賽開(閉)幕典禮均選在幕張展覽館舉行，該中心並設有官方辦公室及裁判會議室等必要開會專用會議室，硬體設施便利。

表 1、日本第 51 屆全國技能競賽期程

日期	活動	地點
11 月 22 日 14:00~15:00	開幕典禮	幕張展覽館
11 月 23 日~24 日	競賽	千葉縣、東京都、長野縣、靜岡縣、茨城縣、愛知縣
11 月 25 日 9:00~12:00	閉幕典禮	幕張展覽館

參、心得

- 一、日本大型企業長期贊助日本參與國際技能競賽，透過長期系統化訓練，將公司在職訓練與國際技能競賽結合，除為日本在國際技能競賽爭取佳績外，同時培育高技能且高工作熱忱的員工，此做法似值得國內大型企業學習效尤。
- 二、日本全國技能競賽現場所有職類皆完全開放民眾拍照及錄影，現場也無糾察人員，使競賽活動達到推廣宣傳與學習交流的多元目的，雖然觀賽親友眾多，會場秩序及清潔仍顯有序，足見日本民眾道德教育水準，實值我國學習。
- 三、大部分代表日本參加國際技能競賽選手，是由國際技能競賽前一年日本國家技能競賽成績優秀選手產生，其培訓方式，如來自規模較大之製造企業的選手，國際競賽前，停止例行工作，投入國際競賽職類訓練，如來自服務業的選手，則賽前不一定進行長時間競賽訓練，而是短期但集中的訓練，且於例行工作結束後培訓。至於來自中小企業或教育機構的選手，一般來說，無法有固定培訓時間及教練指導，因此，日本政府對於來自中小企業或教育機構的選手，儘可能予以協助。
- 四、競賽題目公布張貼或展示於會場，參觀民眾照相完全不受限，選手個人資料及競賽過程，同時透過現場大型螢幕同步撥放，參觀民眾可一覽無遺，充分展現競賽公開、透明、互信精神，民眾除現場觀摩外，更可讓民眾親身體會技能的重要性，使技能獲得尊重，並達到宣傳技能的作用及效果。
- 五、主辦單位設計不同的競賽手冊，部分競賽手冊介紹競賽展場的交通動線，部

分競賽手冊針對各職類選手提供詳細統計數據，部分競賽手冊則介紹各職類的簡介及其裁判長等，由於手冊印製精美且免費提供，可迎合不同民眾需求，民眾可從中加深對競賽技能的瞭解，不再走馬看花，有助相關職類技能的推廣。

- 六、日本全國技能競賽分散千葉縣千葉市幕張展覽館等 14 個場地同時進行，分布千葉縣、神奈川縣、靜岡縣、愛知縣及茨城縣，場地過於分散，致使參觀民眾無法觀覽所有競賽情形，較為可惜。
- 七、日本國際技能競賽選手主要來自該國全國技能競賽，並由選手的指導老師，擔任國際裁判，故日本參加國際技能競賽的各職類國際裁判，非常瞭解選手的優缺點，並直接負起選手在國際競賽表現的責任，與選手榮辱與共，缺點則是國際裁判每屆更換，無法長期累積國際經驗。
- 八、本次日方安排與選手住宿幕張訓練中心，該訓練中心雖不豪華，但房間書桌、床、電視、衛浴設備一應俱全，被單及地面整潔及乾淨，加上該中心距離競賽場地僅約 15~20 分鐘路程，加上鄰近大型超市，購物方便，選手得以安心住宿並準備隔日賽事。

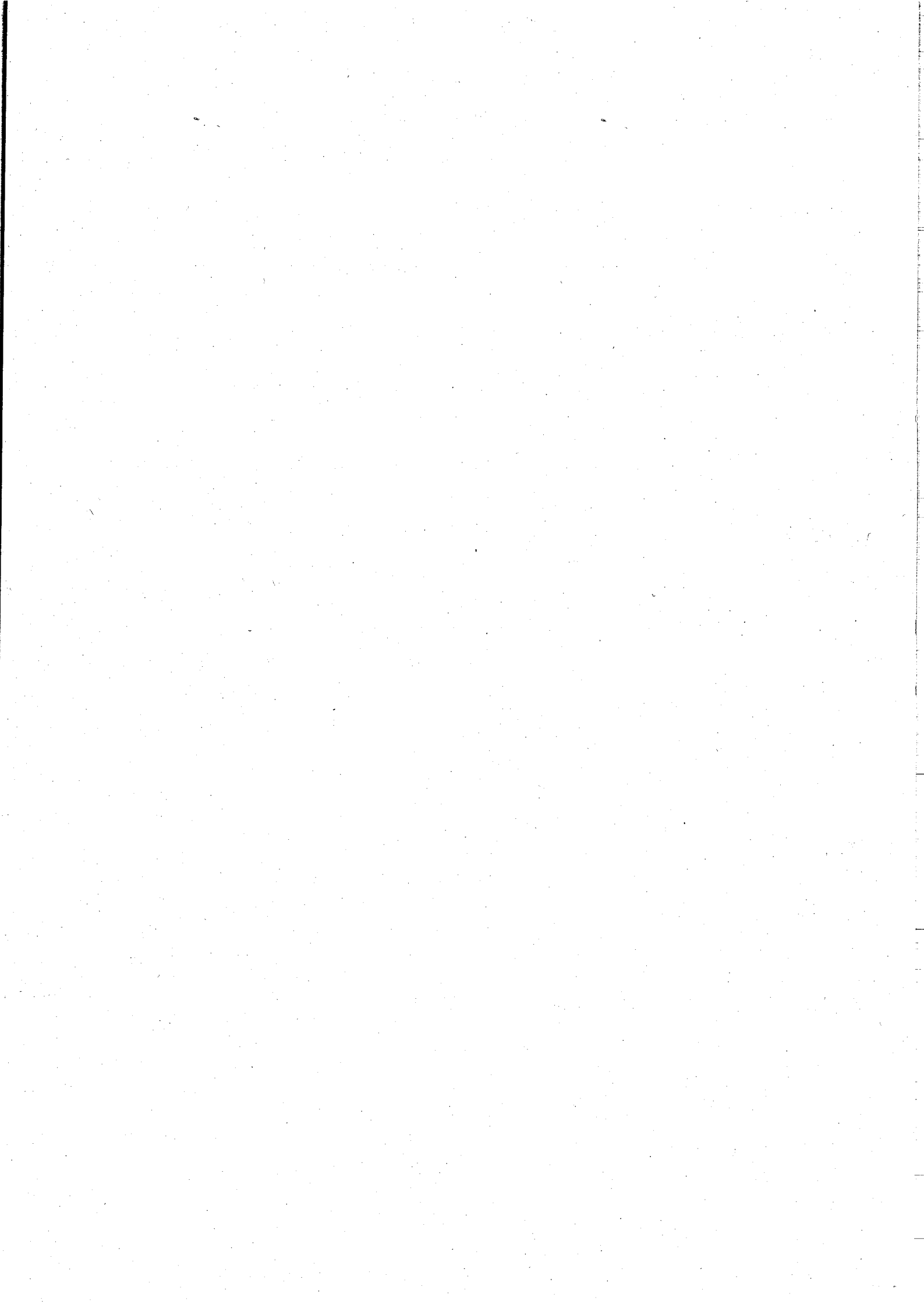
肆、建議

- 一、日本厚生省於 102 年推動製造職類師傅傳承制度，將職類特級或第一級技能檢定者、全國技能競賽相關職類金、銀、銅牌，同時具相關職類實務經驗 15 年以上者，透過師傅技能傳承，鼓勵年輕朋友成為有技能的勞工，同時也為產業培育具技能的勞力。目前我國在技能檢定已建置類似資料庫，並透過職訓中心中介，提供相關機構及學校之相關技能傳承，未來如預算及人力許可情況下，似可將我國全國技能競賽相關職類金、銀、銅牌選手亦納入該等資料庫，擴大傳承廣度，使更多國人得以受益，亦可提供技能競賽得獎選手另一就業管道。
- 二、日本政府對於參與國際技能競賽的選手，對於來自規模較大企業選手，由企業自行培訓，將政府有限的資源，協助來自中小企業或教育機構的選手，以利政府有限資源作最有效率的運用。反觀國內參與國際技能競賽的選手，均出自學校，選手的培訓經費均依賴政府提供，未來國內或可參考日本培訓資源分級的精神，依選手可能獲獎的可能性高低，決定分配該選手培訓資源多寡，在目前有限培訓經費的前提下，不失為一可行的作法。
- 三、日本每年耗資龐大經費委託民間單位辦理全國技能競賽，對於競賽的細節，包括開(閉)幕典禮安排，均精心規劃，使競賽除了選手激烈的競技外，融入表演及地方特色展出，吸引很多民眾或媒體記者的駐足參觀，因此每年的全國技能競賽已成為國內的盛事，吸引國內的關注，提升日本業界對技能的重

視。國內過去由於相關預算限制，負責的承辦單位大都專注於技能競賽本身賽程評分及小心勿衍生爭議事項，較無餘力處理宣傳及邀請招待外賓事務，致無法吸引大量民眾前往觀賞，未來如經費預算許可，或將競賽融入更多元的元素，帶動國人對技能競賽的關注及重視，進而提升企業參與及贊助，並形成良性循環，使技能競賽得以連動並助益產業發展，並能永續推動。

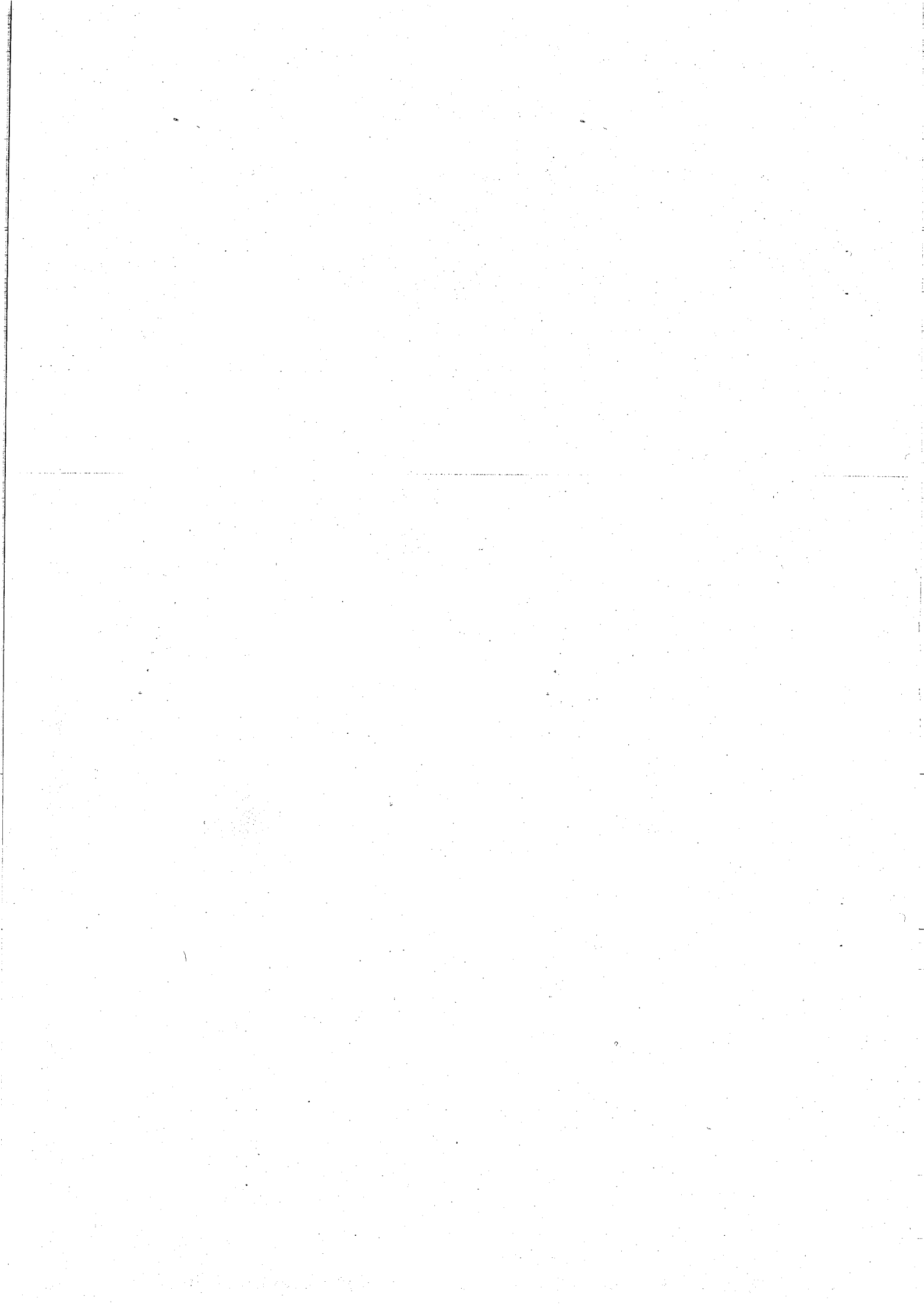
四、本屆日本全國技能競賽，由日本厚生勞動省、中央職業能力開發協會等中央部會，結合地方政府共同辦理，中央與地方政府平均分擔所需經費，不僅中央有更多資源來完成全國技能賽事，地方政府也可利用此一機會，推廣地方特色。未來國內在辦理相關分區/技能競賽，或可參考此一模式，結合中央賽事及地方政府資源，共創雙贏。

五、日本全國技能競賽的幕張展覽館場地，採開放空間的設計，供民眾看到選手競賽情形，使全國技能競賽不僅是選手間相互競技、彼此觀摩，同時讓民眾瞭解比賽職類技能的關鍵性，使技能獲得尊重，並達到宣傳技能的作用及效果。我國過去礙於經費及場地限制，往往在具有機具設備的機關或學校做為全國競賽場地，未來在經費許可下，似可將競賽場地之地點及布置朝民眾可親近性規劃，讓民眾方便看到選手競賽情形，藉以達到技能推廣及宣導效果。



附件 1

日本中央職業能力開發協會邀請函





**Japan Vocational Ability Development Association
(JAVADA)**

11th Floor, Nishi-Shinjuku Kimuraya Building
5-25, 7-Chome, Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku, Tokyo,
112-8503, Japan
Tel: +81-3-6758-2852 Fax: +81-3-3365-2717

11 October, 2013

Invitation to the 51st Japan's National Skills Competition and Others

Dear Delegates,

I would like to express our sincere appreciation for your continuous cooperation and support that you have kindly extended for developing multilateral relationship among Northeast Asian Countries/areas.

On behalf of WorldSkills Japan, I am pleased to invite you to observe the captioned event from November 22nd until November 24th, 2013 in Japan, while an unofficial meeting of Northeast Asia Skills Competition will be held.

I am pleased to invite at a maximum of 3 delegates from each member to this 2-day visit, the tentative schedule as listed below. We would shoulder expenses associated with your visit including accommodation, daily meals and domestic transportation (exclusive of air fares to and from Japan).

Kindly provide us your delegates' names and positions, no later than October 31(Thu.).

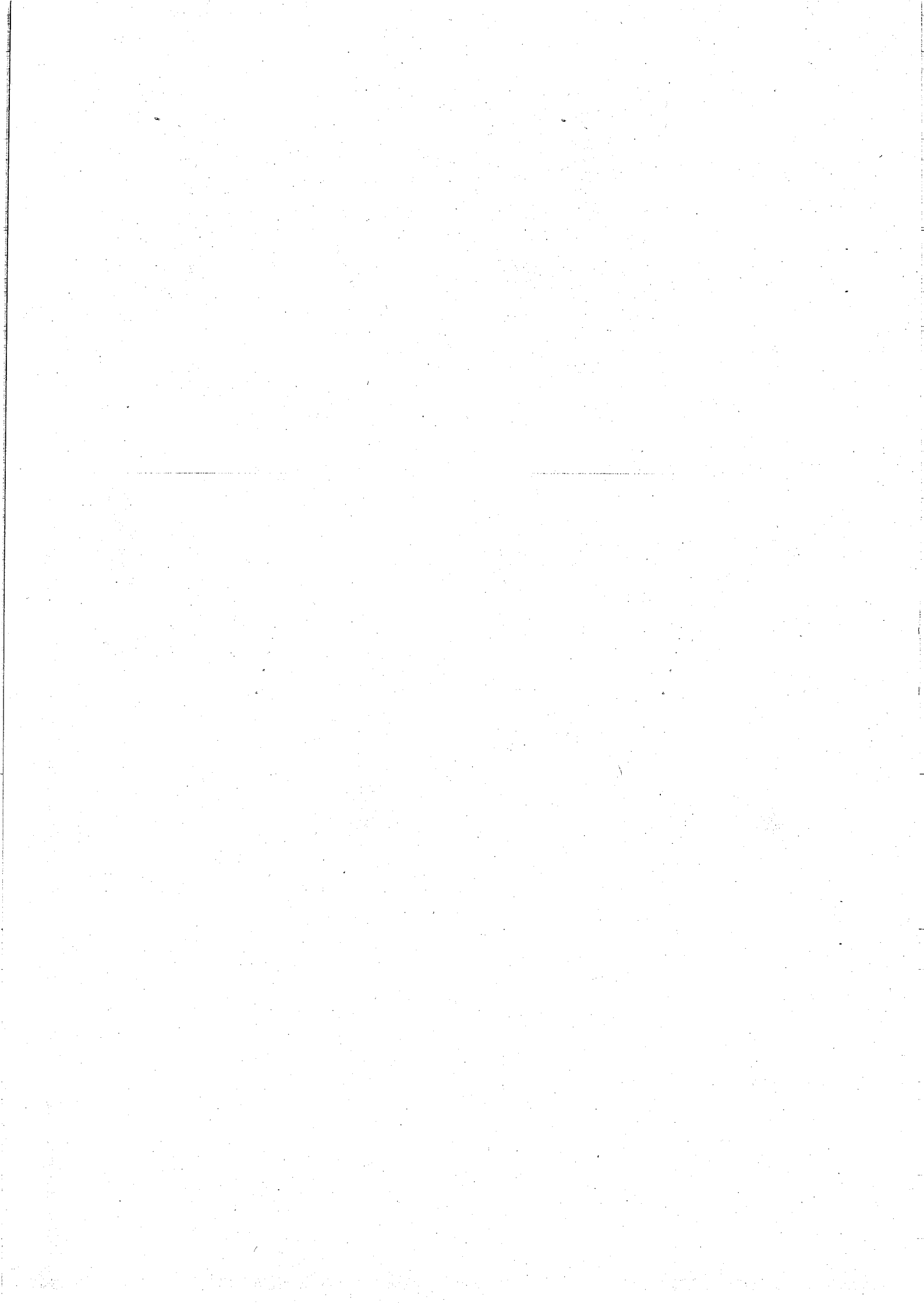
Date	Events	Remarks
November 22	Arrival at Japan (Pick-up from the A/P to the Hotel) Welcome Reception hosted by the President of JAVADA (at around 18:00 p.m.)	Stay at a hotel nearby the venue
November 23	Unofficial Meeting on the Northeast Asia Skills Competition Visiting Skills Competition Site and the related facilities	Location: Chiba-City and other place in Chiba Prefecture
November 24	Departure	

Should you have any questions regarding the visit, please do not hesitate to contact us and look forward to meeting you soon.

Yours sincerely,

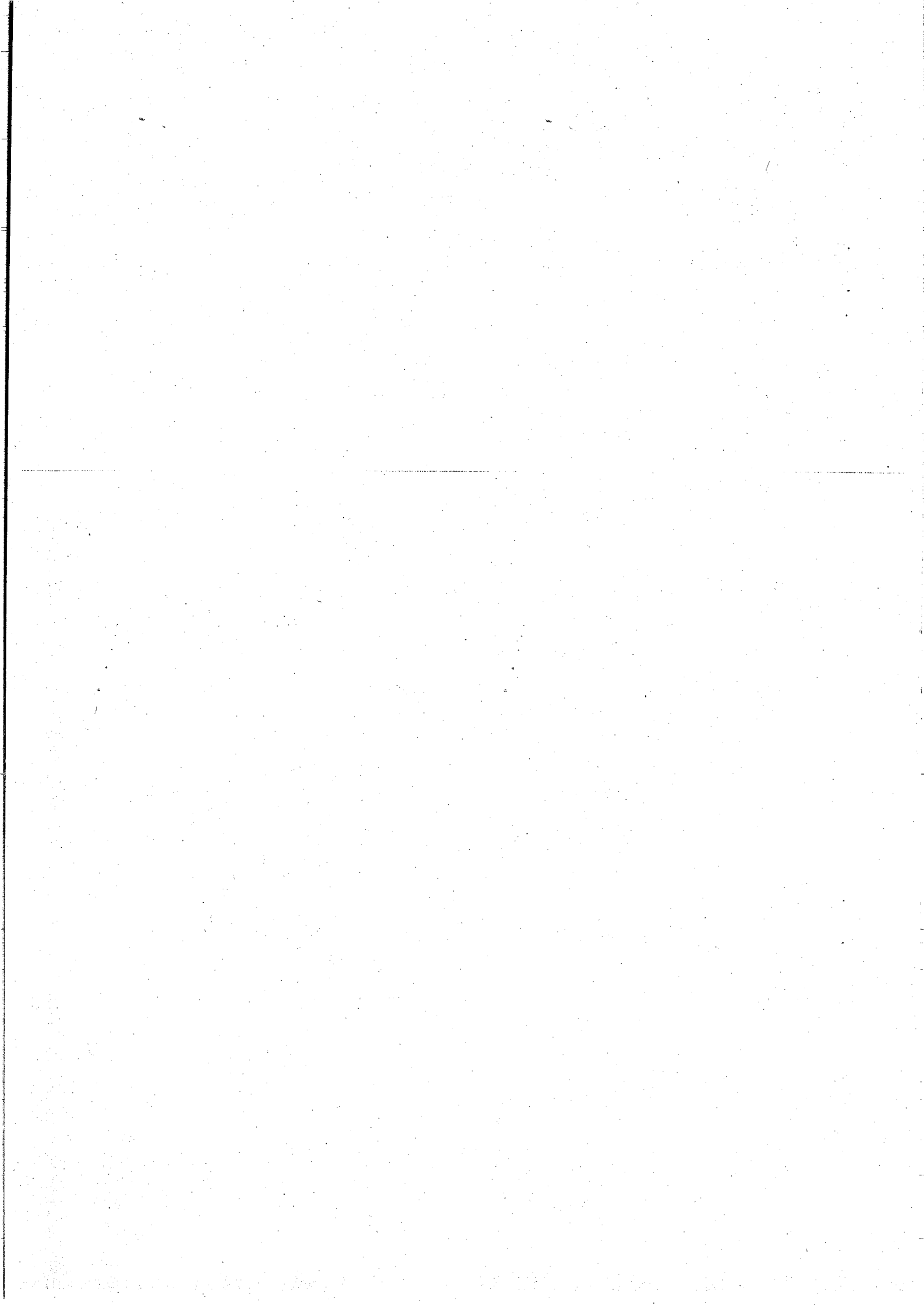
秋本 洋

Hiroshi Akimoto
Official Delegate
WorldSkills Japan



附件 2

日本第 51 屆全國技能競賽行程



大会日程

平成25年11月22日(金)～11月25日(月)

11月22日(金)

競技会場下見 午前中(選手は競技会場に集合、一部職種を除く)

◎開会式(第34回全国障害者技能競技大会との合同開会式)

場所:幕張メッセ イベントホール [千葉県千葉市美浜区中瀬2-1]

13:00 開場、受付

14:00 開式

オープニング生演奏

都道府県旗入場

国歌斉唱

両大会会長挨拶

厚生労働省挨拶

内閣総理大臣メッセージ紹介

主催者紹介

全国障害者技能競技大会競技説明

技能五輪全国大会技術委員長訓辞

選手宣誓

15:00 閉式

11月23日(土)

競技

11月24日(日)

競技

11月25日(月)

◎閉会式 場所:幕張メッセ イベントホール [千葉県千葉市美浜区中瀬 2-1]

8:30 開場、受付

9:30 開式

大会ダイジェストムービー上映

大会会長挨拶

厚生労働省挨拶

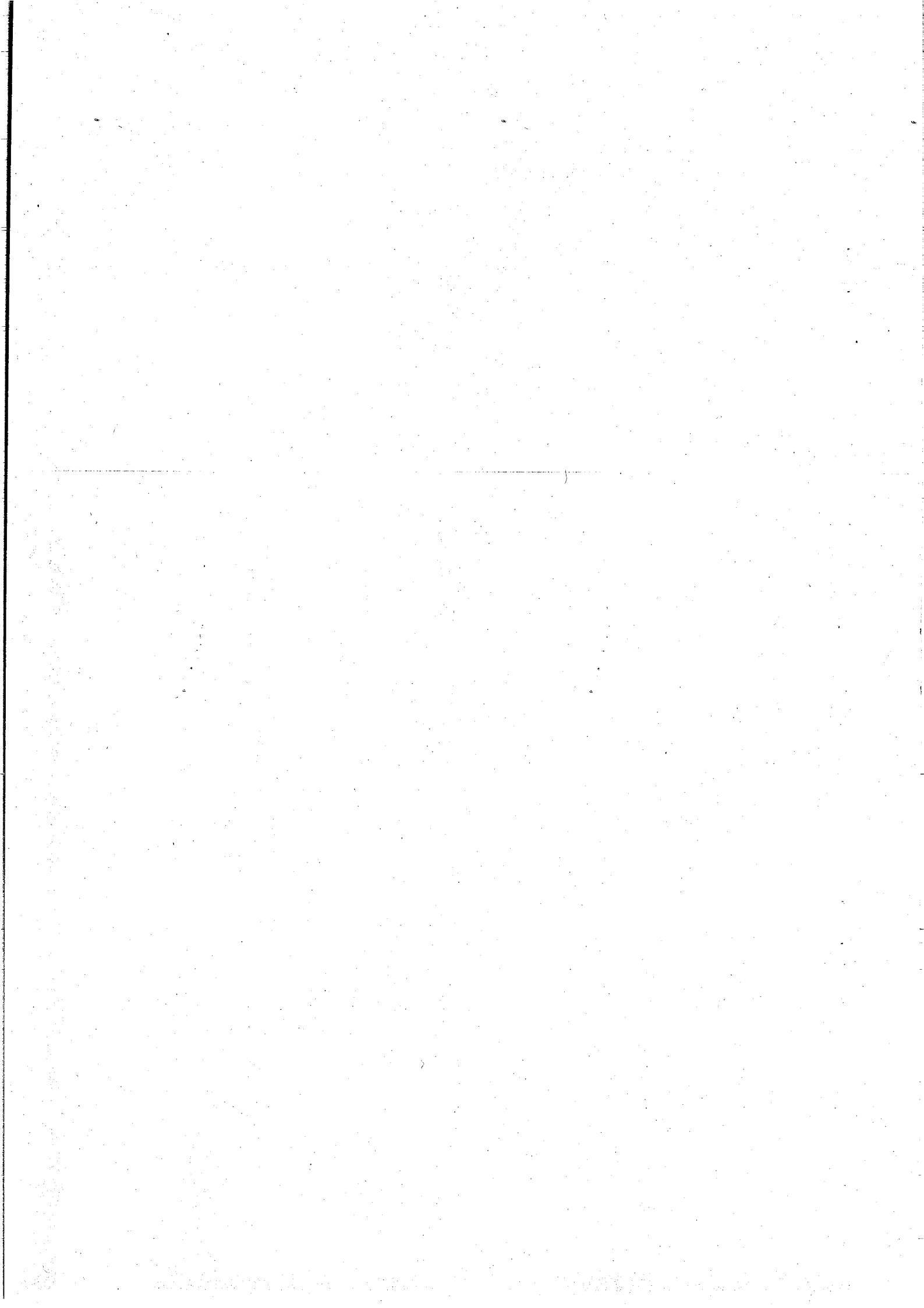
技術委員長講評

成績発表、入賞者表彰

大会旗引継ぎ

次回開催県挨拶

12:30 閉式



○第51回技能五輪全国大会 競技日程表

職種名	会場名	11月20日(水)	11月21日(木)	11月22日(金) 閉会式	11月23日(土) 競技	11月24日(日)	11月25日(月) 閉会式	作品展示
12.自動車板金	ポリテクセンター千葉 イベントホール		持参工具等搬入及び作業台設置 集合 08:45 散会 17:00 終了	工具点検及び競技材料配布 集合 08:45 散会 12:00 終了	集合 08:00~08:20 説明 08:20~11:50 競技 11:50~12:50 昼食 12:50~17:00 競技 14:50~15:00 ※作品展示 17:15~17:45	持参工具等搬出 集合 08:50 散会 12:00		11月23日(土) 17:15~17:45
18.石工	ちば仕事プラザ 実習棟			集合 10:30 説明 10:30~11:30	集合 08:20 説明 08:30~08:45 競技 09:00~10:30 休憩 10:30~10:45 競技 10:45~12:30 昼食 12:30~13:15 競技 13:15~15:00 休憩 15:15~15:18 競技 15:19~17:18	集合 08:20 説明 08:30~08:45 競技 09:00~12:00 打切 12:30		08:30~08:45 09:00~12:00 12:30
31.造園	水場公園 ふれあい広場			集合 09:30 説明 10:00~11:30	集合 07:30 説明 07:40~07:50 競技 08:00~12:00 昼食 12:00~13:00 競技 13:00~16:00	集合 07:30 説明 08:00~12:00 打切 12:30 昼食 12:30~13:30		07:30 08:00~12:00 12:30 13:30
28.洋菓子製造	日本菓子専門学校 実習室			(全グループ 下見) 集合 08:30 説明 08:00~10:30 「デザート」制作	(Aグループ 競技) 集合 08:00 説明 08:30~09:00 競技 09:00~12:00 昼食 12:00~13:00 競技 13:00~17:00 片付け 17:00~17:30	(Bグループ 競技) 集合 08:00 説明 08:30~09:00 競技 09:00~12:00 昼食 12:00~13:00 競技 13:00~17:00 片付け 17:00~17:30		08:00 08:30~09:00 09:00~12:00 12:00~13:00 13:00~17:00 17:00~17:30
30.西洋料理	東京誠心調理師専門学校 5F実習室	(全グループ 全場下見) 集合 14:00 説明 18:00 終了 (ゼッケン番号抽選)	(Aグループ 競技) 集合 07:30 説明 08:00~08:25 競技 08:30~12:00 昼食 12:00~13:00 競技 13:00~16:30	(Bグループ 下見) 集合 10:00 説明 10:30~12:00	(Bグループ 競技) 集合 07:30 説明 08:00~08:25 競技 08:30~12:00 昼食 12:00~13:00 競技 13:00~16:30	(Cグループ 競技) 集合 07:30 説明 08:00~08:25 競技 08:30~12:00 昼食 12:00~13:00 競技 13:00~16:30		07:30 08:00~08:25 08:30~12:00 12:00~13:00 13:00~16:30
33.日本料理	武蔵野調理専門学校 調理実習室 1・2			(全グループ 下見) 集合 10:00 説明 10:30~12:00	(A・Cグループ 競技) 集合 07:00 説明 08:00~08:30 競技 08:30~12:30 昼食 12:20~13:30 (B・Dグループ 競技) 11:30 13:10~13:30 13:30~17:20			07:00 08:00~08:30 08:30~12:30 12:20~13:30
01.機械組立て	神奈川県立産業技術短期 大学校 西キャンパス 多目的実習棟	(Aグループ 工具取崩) 12:50 集合・受付 13:00~13:15 挨拶、作業者抽選 13:15~13:25 説明、諸注意 13:25~14:30 工具取崩開始 14:30~15:04 選手入場式、試し削り 15:04~16:00 昼食 16:00~16:10 午後の競技 16:10	(Aグループ 競技) 集合・受付 08:00~08:05 挨拶、諸注意 08:05~08:10 選手入場式 08:10~08:40 工具取崩開始 08:40~08:55 選手入場式、試し削り 09:00~12:00 昼食 12:50~14:00 午後の競技 13:00~15:50 午後の競技 16:55~18:00 挨拶、完了報告 18:00~18:30	(Bグループ 工具取崩) 集合・受付 07:50 挨拶、作業者抽選 08:00~08:15 説明、諸注意 08:15~08:25 選手入場式 08:25~09:30 工具取崩開始 09:00~11:00 選手入場式、試し削り 09:45~11:00 昼食 11:00~11:10 午後の競技 11:10	(Bグループ 競技) 集合・受付 08:00~08:05 挨拶、諸注意 08:05~08:10 選手入場式 08:10~08:40 工具取崩開始 08:40~08:55 選手入場式、試し削り 09:00~12:00 昼食 12:50~14:00 午後の競技 13:00~15:50 午後の競技 16:55~18:00 挨拶、完了報告 18:00~18:30			08:00~08:05 08:05~08:10 08:10~08:40 08:40~08:55 09:00~12:00 12:50~14:00 13:00~15:50 16:55~18:00 18:00~18:30
36.冷凍空調技術	神奈川県立産業技術短期 大学校 西キャンパス 木工実習室		(下見) 集合 15:00~15:10 説明 15:10~15:40 競技 15:40~17:00 終了	(Bグループ 競技) 集合 08:30 説明 08:40~09:00 競技 11:45~12:45 昼食 12:45~12:50 競技 12:50~13:40 説明 13:40~13:45 競技 13:45~15:15 動作確認 15:15~15:25 片付け、清掃 15:25~15:45	新綱設置 09:00~10:00			08:30 08:40~09:00 11:45~12:45 12:45~12:50 12:50~13:40 13:40~13:45 13:45~15:15 15:15~15:25 15:25~15:45

○第51回技能五輪全国大会 競技日程表

職種名	会場名	11月21日(木)	11月22日(金) 下見、開会式	11月23日(土) 競技	11月24日(日) 競技	11月25日(月) 閉会式	作品展示
21. 建築	ホール4～6 幕張メッセ		集合 工具、材料、 機械等の確認・説明 昼食 10:00 10:00～11:30	集合 説明 08:10 08:15～08:25 08:30～12:00 12:00～12:45 12:45～15:00 15:00～15:15 15:15～17:00 集合 説明 08:20 08:40～08:55 09:00～12:00 12:00～13:00 13:00～15:00 15:00～15:15 15:15～17:30 集合 説明 07:45 08:00～09:00 09:00～09:20 09:20～11:50 11:50～12:50 12:50～16:10 16:10～16:30 実行 08:30 08:45 09:00 13:00 14:00～15:30 集合 説明 08:35～09:05 09:10～11:30 11:35～12:35 13:00～13:35 13:00～13:55	集合 説明 08:00 08:00～08:10 08:10～10:10 10:10～10:20 10:20～12:20 12:50 集合 説明 08:20 08:40～08:55 09:00～12:00 12:00～13:00 13:00～14:15 集合 説明 08:30 08:45 09:00 12:30 13:30～16:15 集合 説明 08:30 08:40～08:45 08:50～11:30 12:55～ 11月24日(日) 11月24日(日) ～16:00	11月24日(日)13:30～ 14:30	11月24日(日)13:30～ 14:50
22. 建築大工	ホール4～6 幕張メッセ		集合 説明 10:30 11:00～12:00	集合 説明 08:40 09:00～09:20 09:20～11:50 11:50～12:50 12:50～16:10 16:10～16:30 実行 08:30 08:45 09:00 13:00 14:00～15:30 集合 説明 08:35～09:05 09:10～11:30 11:35～12:35 13:00～13:55	集合 説明 08:20 08:40～08:55 09:00～12:00 12:00～13:00 13:00～14:15 集合 説明 08:30 08:45 09:00 12:30 13:30～16:15 集合 説明 08:30 08:40～08:45 08:50～11:30 12:55～ 11月24日(日) 11月24日(日) ～16:00		
24. フラワー装飾	ホール4～6 幕張メッセ		集合 説明 11:00 12:30	集合 説明 08:40 09:00～09:20 09:20～11:50 11:50～12:50 12:50～16:10 16:10～16:30 実行 08:30 08:45 09:00 13:00 14:00～15:30 集合 説明 08:35～09:05 09:10～11:30 11:35～12:35 13:00～13:55	集合 説明 08:20 08:40～08:55 09:00～12:00 12:00～13:00 13:00～14:15 集合 説明 08:30 08:45 09:00 12:30 13:30～16:15 集合 説明 08:30 08:40～08:45 08:50～11:30 12:55～ 11月24日(日) 11月24日(日) ～16:00		
25. 美容	ホール4～6 幕張メッセ		集合 説明 10:00 10:30～12:00 12:00	集合 説明 08:40 09:00～09:20 09:20～11:50 11:50～12:50 12:50～16:10 16:10～16:30 実行 08:30 08:45 09:00 13:00 14:00～15:30 集合 説明 08:35～09:05 09:10～11:30 11:35～12:35 13:00～13:55	集合 説明 08:20 08:40～08:55 09:00～12:00 12:00～13:00 13:00～14:15 集合 説明 08:30 08:45 09:00 12:30 13:30～16:15 集合 説明 08:30 08:40～08:45 08:50～11:30 12:55～ 11月24日(日) 11月24日(日) ～16:00		
26. 理容	ホール4～6 幕張メッセ		集合 説明 10:00 10:30～12:00 12:00	集合 説明 08:40 09:00～09:20 09:20～11:50 11:50～12:50 12:50～16:10 16:10～16:30 実行 08:30 08:45 09:00 13:00 14:00～15:30 集合 説明 08:35～09:05 09:10～11:30 11:35～12:35 13:00～13:55	集合 説明 08:20 08:40～08:55 09:00～12:00 12:00～13:00 13:00～14:15 集合 説明 08:30 08:45 09:00 12:30 13:30～16:15 集合 説明 08:30 08:40～08:45 08:50～11:30 12:55～ 11月24日(日) 11月24日(日) ～16:00		
27. 洋服	ホール4～6 幕張メッセ		集合 説明 10:00 10:30～12:00 12:00	集合 説明 08:40 09:00～09:20 09:20～11:50 11:50～12:50 12:50～16:10 16:10～16:30 実行 08:30 08:45 09:00 13:00 14:00～15:30 集合 説明 08:35～09:05 09:10～11:30 11:35～12:35 13:00～13:55	集合 説明 08:20 08:40～08:55 09:00～12:00 12:00～13:00 13:00～14:15 集合 説明 08:30 08:45 09:00 12:30 13:30～16:15 集合 説明 08:30 08:40～08:45 08:50～11:30 12:55～ 11月24日(日) 11月24日(日) ～16:00		
32. 和裁	ホール4～6 幕張メッセ		集合 説明 11:00 11:10～11:30	集合 説明 08:10 08:20～08:50 09:00～12:00 12:00～13:00 13:00～17:00 集合 説明 08:15 08:20～09:00 09:00～12:00 12:00～12:45 12:45～15:45	集合 説明 08:20 08:40～08:55 09:00～12:00 12:00～13:00 13:00～14:15 集合 説明 08:30 08:45 09:00 12:30 13:30～16:15 集合 説明 08:30 08:40～08:45 08:50～11:30 12:55～ 11月24日(日) 11月24日(日) ～16:00		
34. レストランサンダービス	ホール4～6 幕張メッセ		集合 説明 09:30 09:40～11:00	集合 説明 08:40 08:45～09:00 09:00～12:00 12:00～12:50 13:00～18:00 集合 説明 08:00 08:00～08:25 08:30～11:20 11:30～12:25 12:30～14:30 15:00～16:20 集合 実行 09:15 09:15～09:30 09:30～10:00 10:00～12:00 12:00～13:00 13:00～15:00 16:00～16:20	集合 説明 08:20 08:40～08:55 09:00～12:00 12:00～13:00 13:00～14:15 集合 説明 08:30 08:45 09:00 12:30 13:30～16:15 集合 説明 08:30 08:40～08:45 08:50～11:30 12:55～ 11月24日(日) 11月24日(日) ～16:00		
37. ITネットワークシステム管理	ホール4～6 幕張メッセ		集合 説明 09:00 09:00～12:00 12:00～13:00	集合 説明 08:40 08:45～09:00 09:00～12:00 12:00～12:50 13:00～18:00 集合 説明 08:00 08:00～08:25 08:30～11:20 11:30～12:25 12:30～14:30 15:00～16:20 集合 実行 09:15 09:15～09:30 09:30～10:00 10:00～12:00 12:00～13:00 13:00～15:00 16:00～16:20	集合 説明 08:20 08:40～08:55 09:00～12:00 12:00～13:00 13:00～14:15 集合 説明 08:30 08:45 09:00 12:30 13:30～16:15 集合 説明 08:30 08:40～08:45 08:50～11:30 12:55～ 11月24日(日) 11月24日(日) ～16:00		
38. 情報ネットワーク施工	ホール4～6 幕張メッセ	集合、フーズ抽選 準備 14:00 14:30～17:00	集合 説明 09:00 09:00～12:00 12:00～13:00	集合 説明 08:40 08:45～09:00 09:00～12:00 12:00～12:50 13:00～18:00 集合 説明 08:00 08:00～08:25 08:30～11:20 11:30～12:25 12:30～14:30 15:00～16:20 集合 実行 09:15 09:15～09:30 09:30～10:00 10:00～12:00 12:00～13:00 13:00～15:00 16:00～16:20	集合 説明 08:20 08:40～08:55 09:00～12:00 12:00～13:00 13:00～14:15 集合 説明 08:30 08:45 09:00 12:30 13:30～16:15 集合 説明 08:30 08:40～08:45 08:50～11:30 12:55～ 11月24日(日) 11月24日(日) ～16:00		
40. とび	幕張メッセ 屋外展示場		集合 説明 11:00 11:00～11:30	集合 説明 08:40 08:45～09:00 09:00～12:00 12:00～12:50 13:00～18:00 集合 説明 08:00 08:00～08:25 08:30～11:20 11:30～12:25 12:30～14:30 15:00～16:20 集合 実行 09:15 09:15～09:30 09:30～10:00 10:00～12:00 12:00～13:00 13:00～15:00 16:00～16:20	集合 説明 08:20 08:40～08:55 09:00～12:00 12:00～13:00 13:00～14:15 集合 説明 08:30 08:45 09:00 12:30 13:30～16:15 集合 説明 08:30 08:40～08:45 08:50～11:30 12:55～ 11月24日(日) 11月24日(日) ～16:00		

○第51回技能五輪全国大会 競技日程表

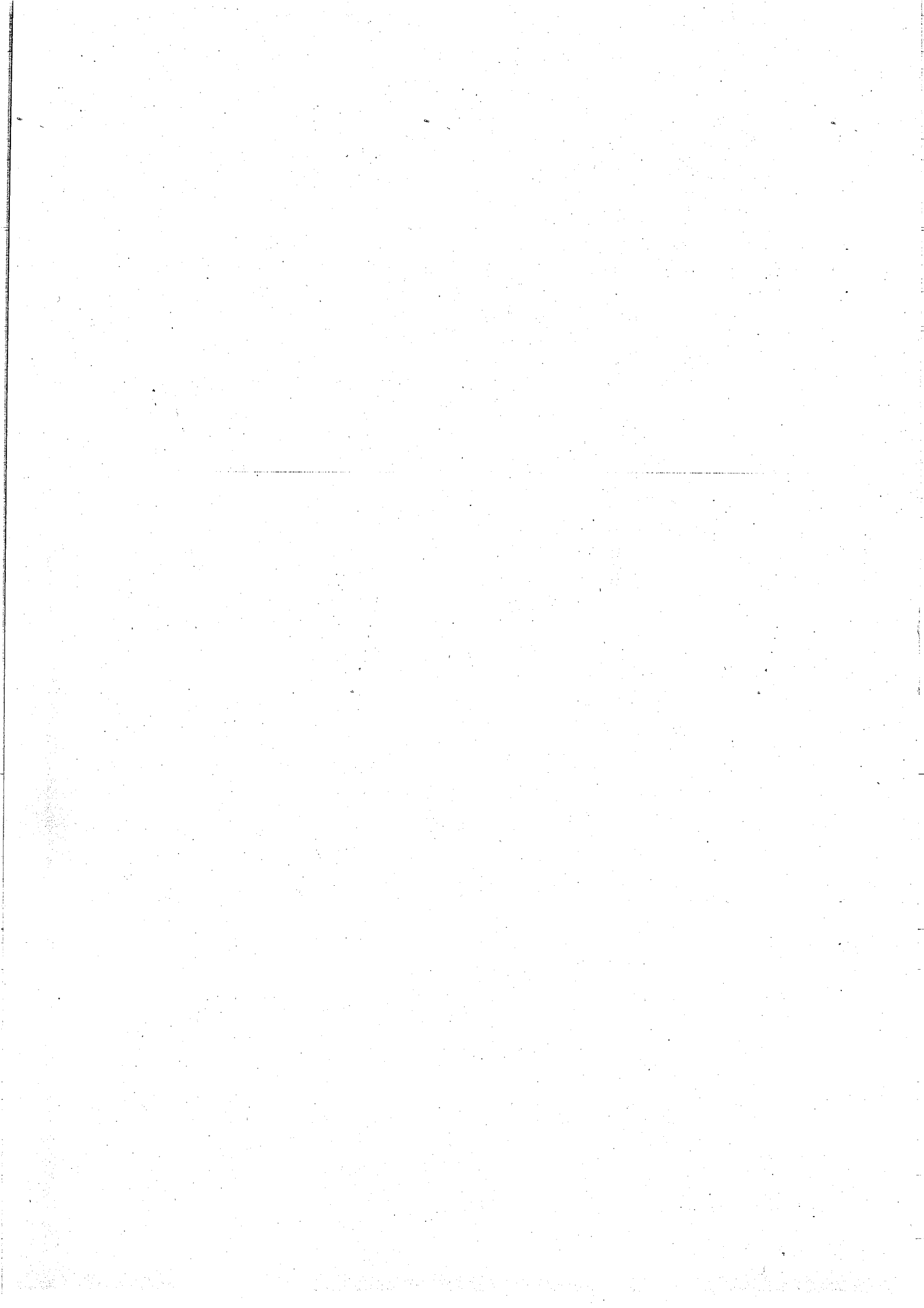
職種名	会場名	11月21日(木)	11月22日(金) 下見、開会式	11月23日(土) 競技	11月24日(日) 競技	11月25日(月) 閉会式	作品展示
04. メカトロニクス	ホール4~6 幕張メッセ	競技準備 集合 説明 13:00~13:40 動作確認、ルーブル説明 13:40~16:00 幕張メッセ仕様エツク 15:00~17:00	09:00 09:00~11:30 ※午後は、競技場への立入り禁止	集合 説明 08:30~09:50 09:00~12:00 09:40~12:50 09:00~16:00 09:00~15:00	08:30 08:30~09:50 09:00~12:00 12:00~12:55 13:00~16:00	閉会式	
				(第1課題) 集合 説明 09:00~09:10 09:10~09:40 09:40~12:50 09:00~12:50 09:00~16:40	09:00~09:10 09:10~09:40 09:40~12:50 12:50~		
05. 機械製図	ホール4~6 幕張メッセ		下見、受付、選手自己紹介、産産抽選、 持参パソコンの設置、テスト印刷 受付 終了 12:00	(第2課題) 集合 説明 09:00~09:10 09:10~09:40 09:40~12:50 09:00~12:50 09:00~16:40	09:00~09:10 09:10~09:40 09:40~12:50 12:50~		
10. 木型	ホール4~6 幕張メッセ	競技準備設備・備品の 確認 13:00~	集合 説明 09:00~09:10 持参工具点検準備 09:10~12:00	08:15 08:15~08:25 08:30~12:00 12:00~13:00 13:00~16:30	08:15 08:15~08:25 08:30~12:00 12:00~13:00 13:00~14:00		
11. タイル張り	ホール4~6 幕張メッセ	工具搬入	工具搬入、下見 説明 10:00 10:30~11:30	08:30 08:30~08:55 09:00~12:00 12:00~12:50 13:00~16:40 (休憩10分含む)	08:30 08:30~08:55 09:00~12:00 12:00~12:50 13:00~14:30		
14. 配管	ホール4~6 幕張メッセ		集合 説明 09:00 09:15~ 12:00 終了	08:30 08:40~09:00 09:00~12:00 12:00~13:00 13:00~17:15 14:30~14:45 17:30~18:30	08:30 08:40~09:00 09:00~12:00 12:00~13:00 13:00~17:15 14:30~14:45 17:30~18:30		
15. 電子機器組立て	ホール4~6 幕張メッセ	工具搬入 工具確認 14:00~16:00	形式 09:00~09:10 09:10~11:30 競技準備作業	08:00 08:00~09:30 09:30~12:00 12:00~13:00 13:00~17:30 17:30~18:00	08:00 08:00~09:30 09:30~12:00 12:00~13:00 13:00~17:30 17:30~18:00		作品展示 11月23日09:30~11:00 (場所未定)
16. 電工	ホール4~6 幕張メッセ	(工具搬入) ・時間別別途調整 : 3ツループ程度に於けて搬入	集合 説明 09:00 09:05~11:30 11:30~ 09:00 09:05~11:30 11:30~	08:00 08:05~08:29 08:30~12:00 12:00~12:49 12:50~15:40 15:40~16:10	08:00 08:05~08:29 08:30~12:00 12:00~12:49 12:50~15:40 15:40~16:10		
17. 工場電気設備	ホール4~6 幕張メッセ	搬入搬入 09:00~12:00	集合 閉会式 説明 08:30~08:50 08:50~09:10 P L C 負荷装置準備、 工具搬入 P C 預かり 09:10~12:20 12:20~12:30	08:00 08:00~08:15 08:15~13:00 13:00~13:45 13:45~13:50 13:50~14:20 14:20~16:00 16:00~16:50 16:50~17:50	08:00 08:00~08:15 08:15~13:00 13:00~13:45 13:45~13:50 13:50~14:20 14:20~16:00 16:00~16:50 16:50~17:50		11月23日(土) 15:00~
19. 左官	ホール4~6 幕張メッセ		集合 閉会式、説明 09:00 09:30~11:30 工具搬入等	08:30 08:30~08:40 08:50~12:00 12:00~13:00 13:00~16:40 (休憩10分含む)	08:30 08:30~08:40 08:50~12:00 12:00~13:00 13:00~16:40		展示予定あり
20. 家具	ホール4~6 幕張メッセ		集合 説明 08:30 08:30~09:30 作業場所抽選、材料支給、 道具エツク、紙加工 09:30~12:30	08:30 08:30~09:00 09:00~12:00 12:00~12:55 15:00~15:15 15:15~17:15	08:30 08:30~09:00 09:00~12:00 12:00~12:55 15:00~15:15 15:15~17:15		

○第51回技能五輪全国大会 競技日程表

職種名	会場名	11月22日(金) 下見・開会式	11月23日(土) 競技	11月24日(日) 競技	11月25日(月) 閉会式	作品展示
13. 曲げ板金	つくば自動車整備専門学校 実習棟	集合 09:00 終了 11:00	集合 08:40 説明 08:40~09:00 競技 09:00~12:00 昼食 12:00~13:00 競技 13:00~16:00 説明 16:00~	集合 08:45 説明 08:45~09:00 競技 09:00~11:30 片付け、搬出 11:30~		
29 自動車工	つくば自動車整備専門学校 実習棟	集合 10:30 説明 10:30~11:30	集合 08:00 説明 08:00~08:10 競技 08:35~11:55 昼食 11:55~13:00 競技 13:00~16:20	集合 08:20 説明 08:35~11:55 昼食 11:55~13:00 競技 13:00~16:20		
35. 車体塗装	つくば自動車整備専門学校 実習棟	集合 08:30 会場下見 選手競技エリア抽選 持参工具・資材関係点検 質疑応答 終了 10:30	集合 08:30 競技準備 08:30~09:00 競技① 09:00~10:30 競技② 10:45~12:15 昼食 12:15~13:15 競技③ 13:20~14:50 競技④ 15:10~16:40	集合 08:30 競技準備 08:30~09:00 競技⑤ 09:00~09:30 競技準備 09:30~10:00 競技⑥ 10:00~11:00 昼食 11:00~12:00 競技⑦ 12:00~13:00		

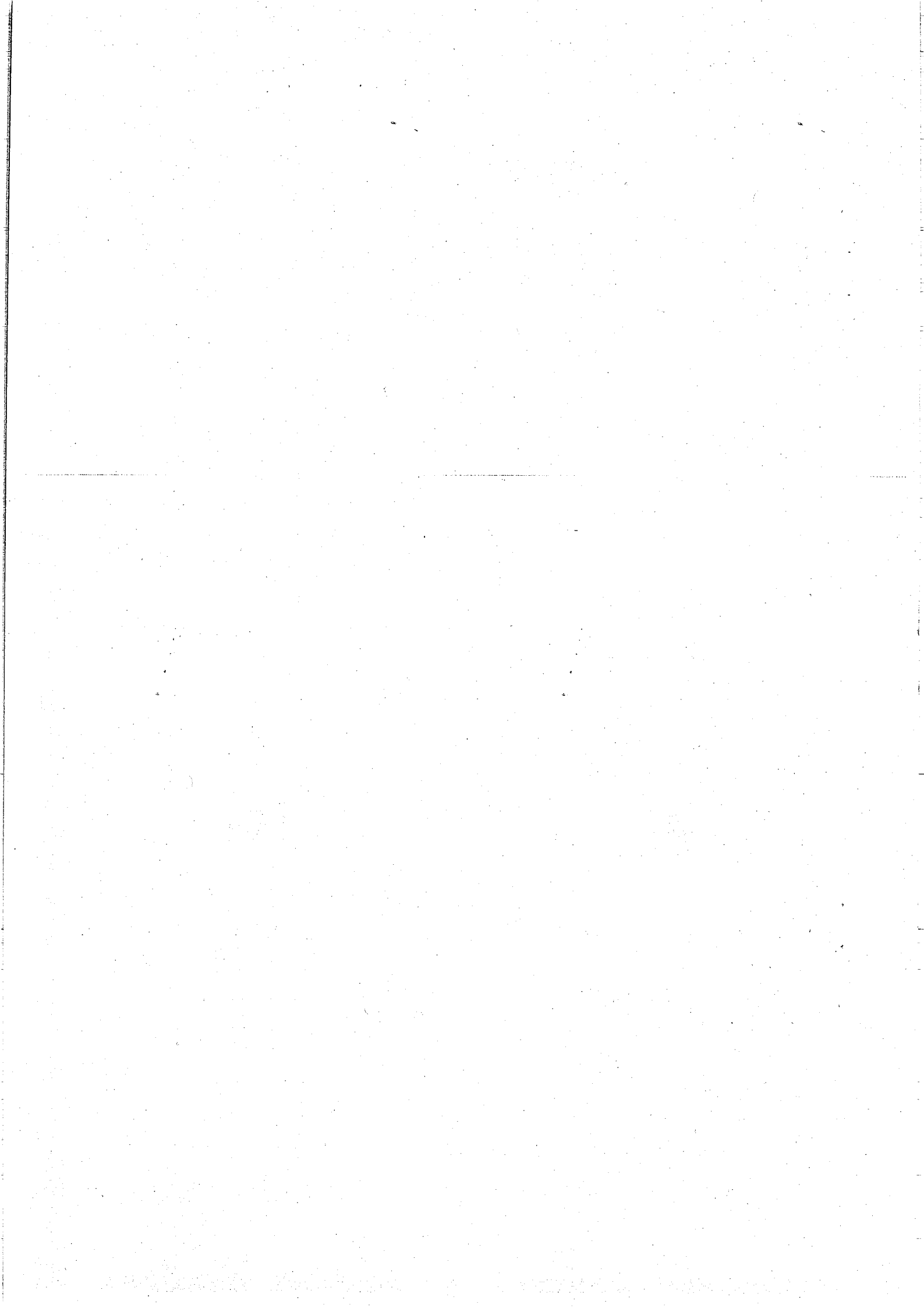
○第51回技能五輪全国大会 競技日程表

競技名	会場名	11月16日(土)	11月17日(日)	11月18日(月)	11月19日(火)	11月20日(水)	11月21日(木)	11月22日(金) 閉会式	11月23日(土)	作品展示
02. 抜き型	株式会社日立カーエンジニアリング ニアリング 本社工場 工場棟	空場下見(作業工具搬入) Aグループ工具取組 10:00~16:00	(全グループ 競技準備) 08:40 08:40~09:20 説明等 Aグループ 09:25~10:15 Bグループ 10:30~11:20 Cグループ 11:35~12:20 Dグループ 13:30~14:20 (Aグループ 準備) 14:35~15:05 競技準備(仕上げ加工部門) 05:30~16:00	(Aグループ 競技) (機械加工部門) 説明 07:35 競技 07:40~08:30 提出 08:30~12:00 12:00~12:30 (Bグループ 競技) 説明 12:55 競技 13:00~13:30 提出 14:35~17:45 (Cグループ 準備) 18:30~19:00 競技準備(仕上げ加工部門) 08:30~17:00	(Cグループ 競技) (機械加工部門) 説明 07:35 競技 07:40~08:30 提出 08:30~12:00 12:00~12:30 (Dグループ 競技) 説明 12:55 競技 13:00~13:30 提出 14:35~17:45 競技準備(仕上げ加工部門) 08:30~17:00	(全グループ 競技準備) 準備、自由練習 08:00~12:00	(全グループ 競技) 説明 07:50 説明 07:55~09:00 09:00~09:20 09:20~09:30 09:30~12:00 12:10~12:55 13:00~16:45 16:45~17:45	閉会式	持参工具搬出	11月24日(日) 競技会場 11:30~12:00
03. 精密機組立て	株式会社日立カーエンジニアリング ニアリング 本社工場 工場棟					(B競技準備) 選手集合 08:30 説明 08:30~12:00 競技準備、自由練習 (競技説明、工場点検、選手紹介) 17:00	(B競技) 競技会場準備 07:50 説明 08:10~08:40 説明 08:50~12:00 選手集合 12:00~12:50 準備 12:50~13:00 競技 13:00~17:15 17:45~18:30 (準備) 18:40~19:30 作品搬出 17:15~17:30			



附件 3

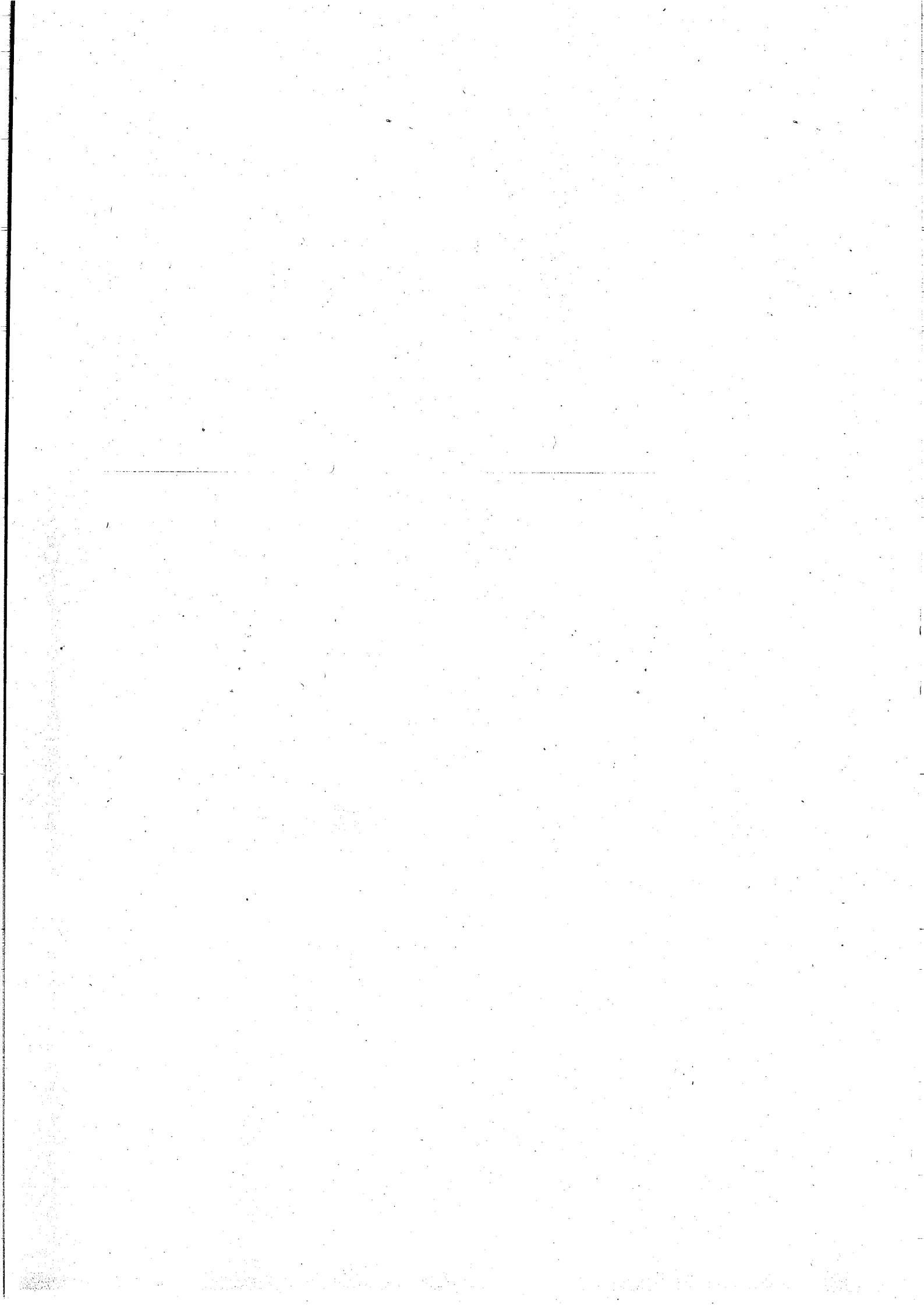
日本第 51 屆全國技能競賽各職類參賽人數統計表



第51回技能五輪全国大会参加者数一覧

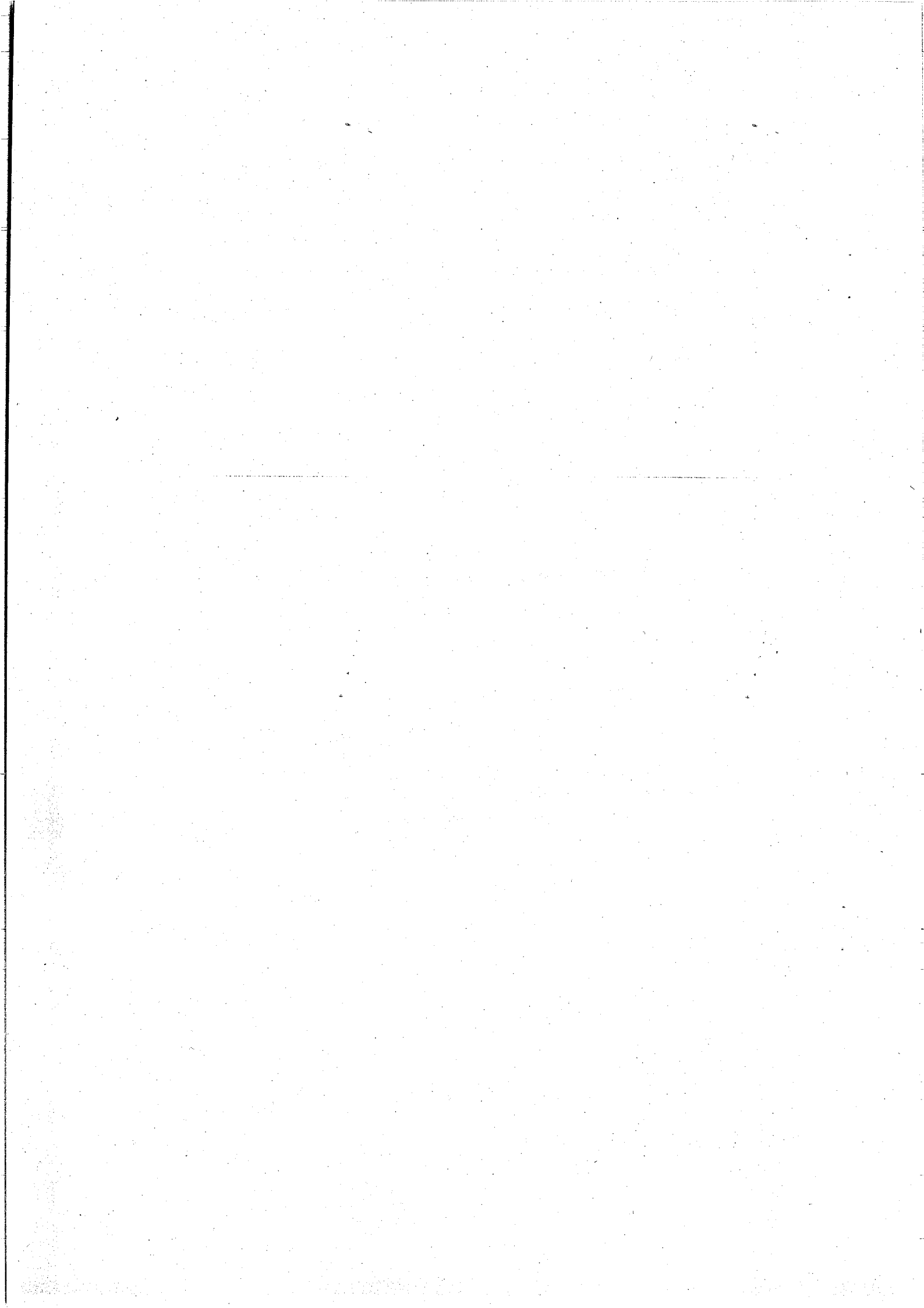
平成25年10月25日現在

職種No	職種名																																								選手数合計						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40							
1	北海道														1	1				6	3	5																				2	18				
2	青森県															2						2																						4			
3	岩手県			4											2	2	2			2		6			1			2	4		4	1		1						1			32				
4	宮城県				1				1						2	4	3				3				1									1	2								20				
5	秋田県														2	1						1												1									7				
6	山形県			1											2	2						4			1	3	1						4										20				
7	福島県						1								1						2				3	2											2						11				
8	茨城県	6	6	9	4	5	11	5	3	8				2	7	2	2				1			1	3	4			1	4	1	1				2							89				
9	栃木県		7		4		1							3	4															1														22			
10	群馬県	2	2	2	2	3	4	2				3		2	2				1		4			2						1	2	1	2											35			
11	埼玉県		3		2		2	2	3					4	1				2	2	7		3		1	4		1	4		1	2							5		2		49				
12	千葉県										1				1						6				2								1						1				14				
13	東京都										4			6	1					1	6	4	9	4	1		2		4	3	2	6			1	3	10	7					75				
14	神奈川県	4			4	3	9	5	3	2			4	1	6	1			1	5	1	1		2				5	2	2	2	2							6				69				
15	新潟県	2												2					1		4	1							6		3	2	4											26			
16	富山県	1			2	1								2	2																		1											12			
17	石川県														1						2				2								3											8			
18	福井県						2																										4											6			
19	山梨県						2																																					3			
20	長野県	2	1	2	4	3	2	2	2	2					5	1					6		5	1		2		2	2	2	1	2		7	1	1							56				
21	岐阜県				1	1									5	1				3	2		3	2															1				20				
22	静岡県	2	2				1	7	1					2	3						1		4			1	2	3	4	3					2									39			
23	愛知県	6	10	2	26	12	18	13	3	5	6	1	8		11	4	3	7	1		9		7	8			4		1	2	3	1	4			4	1	5	1				186				
24	三重県																															3	2											7			
25	滋賀県					2																		1								2	2												8		
26	京都府					1	1								1									2							3	3	2												13		
27	大阪府	7		2	8		6	4					2	2	1						2		5						2	3	3							6	1					52			
28	兵庫県	3			4		6	6	7						1				1		2								1	2	1														34		
29	奈良県																								2						1	2	1													6	
30	和歌山県																															2													4		
31	鳥取県																														2	2													4		
32	島根県	1																					2																						6		
33	岡山県													2	2												1																			7	
34	広島県				2	2		2				1	3	1	5						2		4					5	4	3	2	1													38		
35	山口県				1	1		3				1		2									4			4		4	2	5	1										1	2			32		
36	徳島県																																														
37	香川県														1															1	3															11	
38	愛媛県							2							1													1		1																7	
39	高知県																																													3	
40	福岡県	2		2		2	1								2	1															1	1														17	
41	佐賀県															2																1														4	
42	長崎県	1							2																																					6	
43	熊本県													1								2	3		1			2	2	2		1	1													16	
44	大分県	1			2			1							2	1					1				2	2																				8	
45	宮崎県													2	1															2																	10
46	鹿児島県																		3									1																		8	
47	沖縄県																																													5	
合計		40	32	16	66	33	78	43	22	33	9	6	21	6	38	63	44	7	9	7	25	6	86	7	49	45	17	15	33	7	34	44	19	60	13	6	17	10	24	22	15		1127				



附件 4

日本製造職類師傅傳承制度



1. Overview of State Support for Young Skilled Workers Development (Monozukuri Meister)

Actual Status & Agenda

Actual Status: Young people's shifting away from manufacturing and developing their skills
Agenda: Environmental improvement for encouraging young people to become skilled workers willingly, cultivation of highly-skilled workers for those skills that form the basis of industries, etc.,

Responses

- Establishment of "Monozukuri Meister" Program
 "Meister" provides practical training for young skilled workers broadly using the test projects for skills competitions & others, and passes on skills effectively and develops successors.
- Regional Promotion of Manufacturing Skills
 - Promotes skill development of certified specialists
 - Raise awareness to foster social momentum of respecting skills
 - By the regional parties with their inventive approaches

The Central Government (Commissioning to JAVADA)

- <Taking advantage of "Monozukuri Meister">
- Development of Consensus decided by industrial parties
- Preparation of instruction manual explaining test projects for skills competitions, etc.,
- Database Construction of "Monozukuri Meister"

<Regional Promotion of Manufacturing Skills (Support for the Regions)>

- Development of the training aids reflecting the "Promotion Program"
- Example :
 - providing training aids that contribute the qualification improvement of certified specialists
 (Course Menu/training aids responding to the new technology)
 - (Promotion DVD and booklets of passing on skills
 - implicit knowledge become formal knowledge
 - Monozukuri Trial Class/Training aids for skill development
- Providing information about the certified specialist system and others using the Portal Site.

The Local Governments (Commissioning to 47 Prefectural Vocational Ability Development Associations)

Establishment of Collaborate Meetings among the local governments, economic organizations, etc.

Development of Promotion Program (Execution Plan)

<Taking advantage of "Monozukuri Meister">

- Providing consultation/support regarding young skilled workers development
- Providing actual trainings conducted by "Monozukuri Meister" dispatched to training facilities with the training aids including test projects for skills competitions
- <Regional Promotion of Manufacturing Skills (that shall be conducted based on organizations' proposals)>

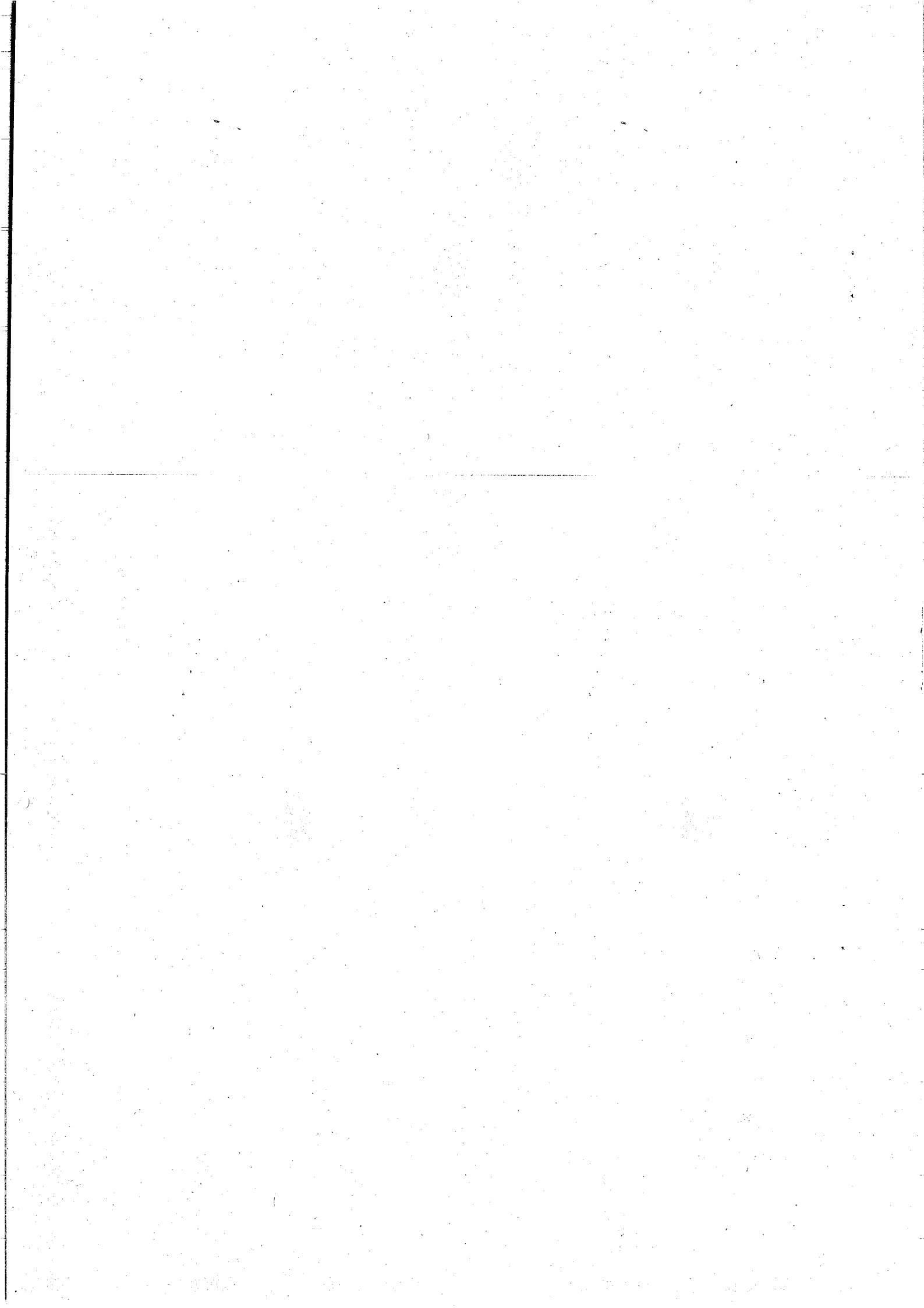
Conducted in collaboration/cooperation

Example :

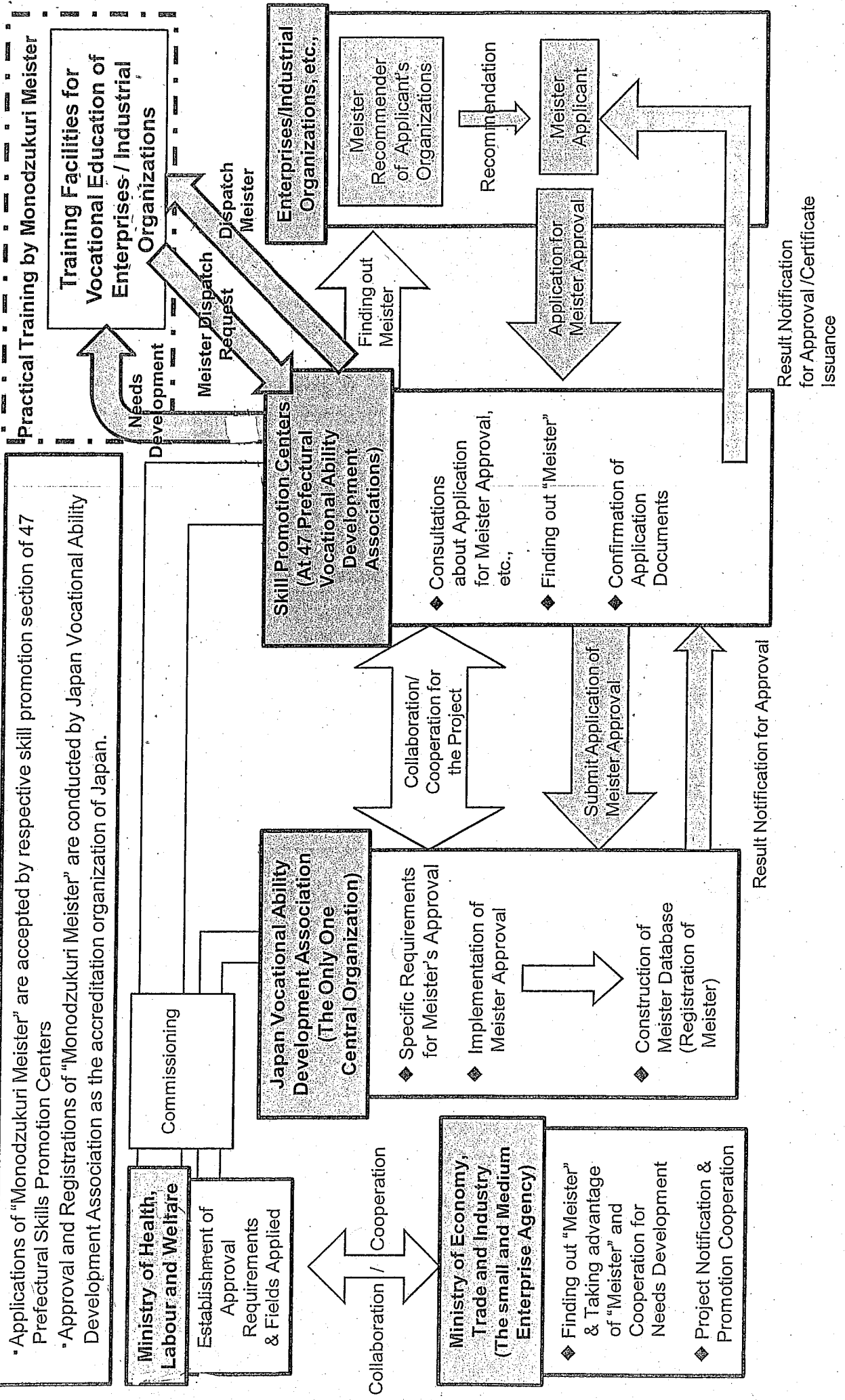
- Monozukuri Trial Class, Demonstration of manufacturing performed by experienced/skilled workers
- Providing training programs that would improve the quality of certified specialists
- Dispatching those specialists to elementary/junior high schools
- Organizing family site tours in offices/facilities where specialists are working

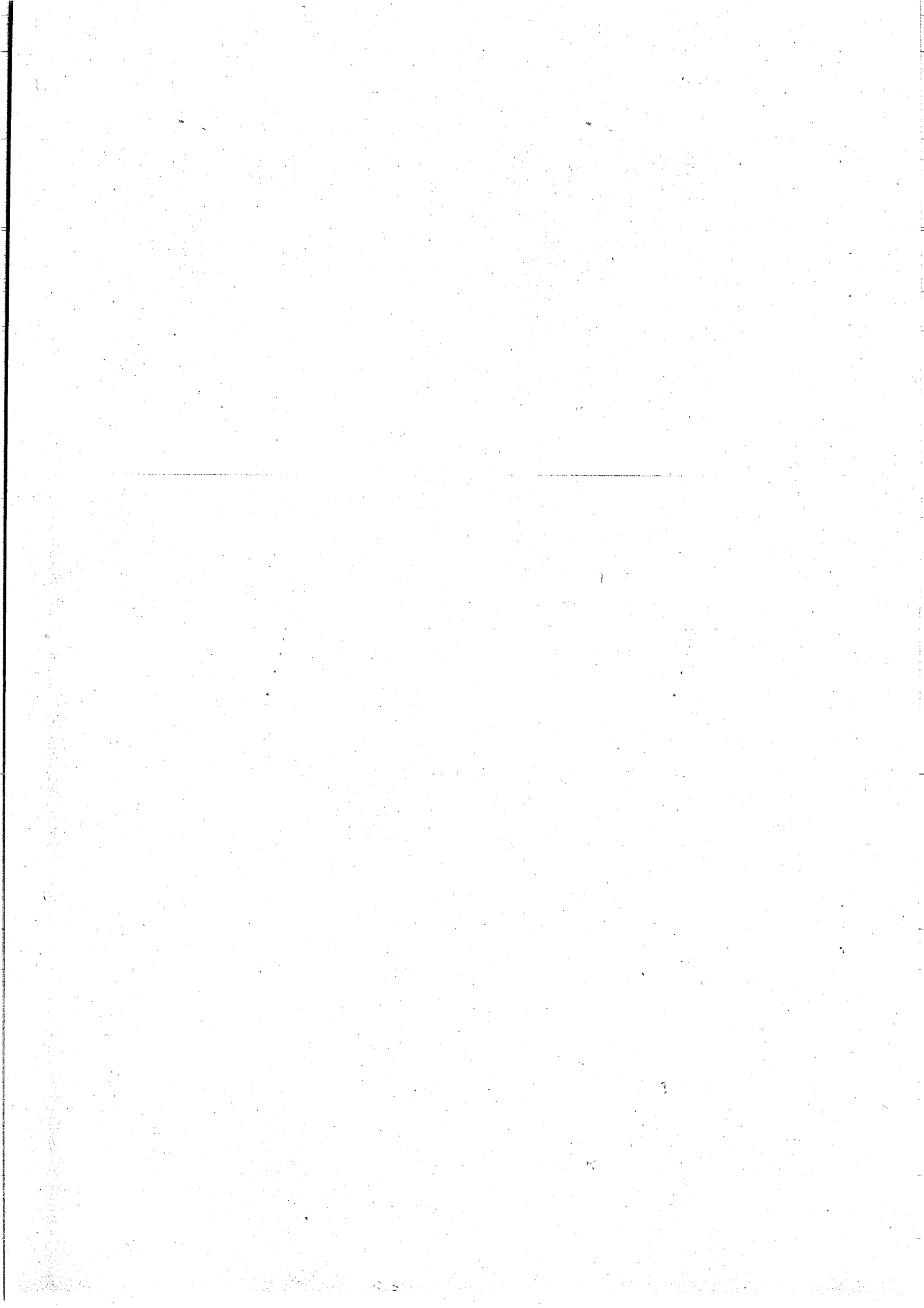


(Companies/Industrial Organizations and Training Facilities)
 Young Skilled Workers Development / Fostering Momentum of Respecting Skills, etc.,



2. Flow Chart for Application/Approval/Registration/Dispatch of "Monozukuri Meister"





厚生労働省「ものづくりマイスター」認定申請要領（申請者用）

（目的）

若者のものづくり離れ・技能離れが見られる中、若者が進んで技能者を目指す環境の整備や産業の基礎となる高度な技能を有する技能者の育成が課題となっており、若年技能者の育成、技能尊重気運の醸成を図る必要があります。

このため、「ものづくりマイスター制度」を設け、認定されたものづくりマイスターが、広く若年技能者の育成支援及び技能継承支援の活動を行うものです。また、「ものづくりマイスター制度」に基づく活動とは別に、小中学生を対象としたものづくり体験教室や製作実演などの地域における技能振興を図るための事業にご協力をお願いすることがあります。

（注1）ものづくりマイスターの登録は、雇用の紹介・斡旋をするものではありません。

（注2）「ものづくりマイスター制度」は、中小企業・団体等のほか教育訓練機関（工業高校等）からの実技指導の実施要望に基づいて、登録されているものづくりマイスターの中から適任者を派遣し、中小企業の若年技能者等に対して技能競技大会の課題や技能検定試験の課題を活用した実技指導等を行うものです。

（実施体制）

- (1) ものづくりマイスターの認定・登録に必要な事項は、中央技能振興センター（以下「中央センター」という。）が行います。
- (2) ものづくりマイスターの募集等に係る事務、中小企業等からの実技指導要請に基づくコーディネートは、都道府県技能振興コーナー（以下「都道府県コーナー」という。）が行います。
- (3) 中央センター及び各都道府県コーナーは、厚生労働省の委託を受け中央職業能力開発協会（以下「中央協会」という。）、都道府県職業能力開発協会（以下「都道府県協会」という。）が開設しているものです。

（認定基準）

ものづくりマイスターは、別表左欄各号に掲げる職種（以下「認定対象職種」という。）ごとに、次の(1)から(3)までのすべての要件を満たす者とします。

- (1) 次のアからカまでのいずれかに該当すること
 - ア 認定対象職種の特級又は1級若しくは単一等級の技能士
 - イ 技能五輪全国大会の競技職種のうち、別表の右欄に掲げるものにおける成績優秀者（銅賞まで）
 - ウ 卓越した技能者（現代の名工）のうち認定対象職種に該当するもの
 - エ 高度熟練技能者のうち認定対象職種に該当するもの
 - オ 都道府県又は管内の地方自治体が行う熟練技能者表彰・認定制度のうち、被表彰者が技能検定1級又は単一等級と同等以上の技能を有している旨を都道府県が認定したものにより表彰・認定を受けた者であって、認定対象職種に該当するもの
 - カ 職業能力開発促進法施行規則（昭和44年労働省令第24号）第65条の規定により、1級又は単一等級の技能検定の実技試験の免除を受けることができる者のうち認定対象職種に該当するもの
- (2) 当該職種の実務経験が15年以上あること
- (3) 技能の継承や後進者の育成に関して意欲を持って活動する意思及び能力があること

(申請資格)

次の要件を満たしていることを申請資格とします。

- (1) 応募時に、企業等に所属している方は代表者又は所属長の、それ以外の方は第三者（二親等以内の親族関係にある者を除く。）から、ものづくりマイスターとしてふさわしい者として推薦を受けられる方。
- (2) 認定を受けた場合、プロフィール・指導内容等の公表が可能であること。

(申請方法)

- (1) 認定を希望する方は、都道府県コーナーへ「ものづくりマイスター認定申請書」を提出してください。提出先は、原則として在職者の方は事業所所在地、在職者でない方は居住地としています。
- (2) 都道府県コーナーにおいては、受付の際に申請資格等を確認のうえ、必要に応じて面接を行い認定審査のために中央センターへ提出します。

(認定申請書の記入に当たっての留意事項)

- (1) 認定要件等の確認に必要な資格・免許等の写しを認定申請書に添付してください。（写しは縮小も可。）
- (2) 認定申請書の各項目の記載に当たっては、楷書体で簡潔に記入してください。
なお、ホームページへの掲載文字数の制限を設けていることから、記入内容が文字制限数を超えた場合は、一部割愛することがあります。
- (3) 記載項目のうち、「得意とする指導内容」欄には、「指導する職種」、「対象となる機械/作業等」、「指導内容/方法/目標到達度等」の順でご記入ください。

(例)

機械加工職種 旋盤作業 技能検定2級合格を目標に作業ポイントを押さえた指導

- (4) 企業に所属している方は企業の承諾が必要となりますので、認定申請書の推薦欄に代表者又は所属長等の署名捺印のうえ提出してください。

(ものづくりマイスター認定及び登録)

- (1) 中央センターでの審査の結果は、都道府県コーナーから通知されます。ものづくりマイスターに認定された方にはものづくりマイスター認定証を併せて交付します。
- (2) ものづくりマイスターに認定された方はデータベースに登録し、原則として指導技法研修受講後にホームページで認定職種及び次の内容を公表します。
 - ① 氏名及び性別(旧漢字の方は、ホームページ上では外字となるため常用漢字での表示)
 - ② 登録地(都道府県名)
 - ③ 所属企業名及び所在地(市区町村まで)
 - ④ 技能に係る主な取得資格・免許等
 - ⑤ 得意とする指導内容
 - ⑥ 活動条件
 - ⑦ 主な技能指導実績(指導の目的・内容、期間)

なお、上記以外の内容は、中央センター、都道府県コーナーの関係者のみが、当該事業の共有情報として扱います。

(登録内容の変更)

ものづくりマイスターの登録内容に変更が生じた場合は、指定された書面で速やかに登録地の都道府県コーナーへ連絡してください。

(登録の解除)

次の事項のいずれかに該当する場合は、登録を取り消すものとします。

- (1) 本制度の目的又は内容を逸脱した行為を行ったと認められる場合、又は今後の活動が見込めない場合
- (2) 登録内容に虚偽が判明し、悪質と判断した場合
- (3) ものづくりマイスター本人から、登録取消しの申し出があった場合

(ものづくりマイスターの派遣活動)

「ものづくりマイスター制度」に係る派遣技能指導者として、厚生労働省が定める事業実施要領及び各都道府県コーナーの事業計画に基づいた派遣を依頼します。

また、製作実演等の実施に協力をお願いすることがあります。

(個人情報の取り扱い)

提出いただいた個人情報は、個人情報保護法の趣旨に則り適切に管理いたします。

なお、個人情報の取扱い等については、受託者である中央協会及び都道府県協会のホームページ等を参照してください。

別表

ものづくりマイスター 認定対象職種

ものづくりマイスター 認定職種名	技能五輪全国大会の競技職種 (33 職種)
(1) 造園	造園
(2) さく井	
(3) 金属溶解	
(4) 鋳造	
(5) 鍛造	
(6) 金属熱処理	
(7) 粉末冶金	
(8) 機械加工	精密機器組立て
	旋盤
	フライス盤
(9) 放電加工	
(10) 金型製作	
(11) 金属プレス加工	
(12) 鉄工	構造物鉄工
(13) 建築板金	
(14) 工場板金	自動車板金
	曲げ板金
(15) めっき	
(16) アルミニウム陽極酸化処理	
(17) 溶射	
(18) 金属ばね製造	
(19) ロープ加工	
(20) 仕上げ	機械組立て
	抜き型
(21) 切削工具研削	
(22) 機械検査	
(23) ダイカスト	
(24) 機械保全	
(25) 電子回路接続	
(26) 電子機器組立て	電子機器組立て
(27) 電気機器組立て	工場電気設備
(28) 半導体製品製造	
(29) プリント配線板製造	
(30) 自動販売機調整	
(31) 産業車両整備	
(32) 鉄道車両製造・整備	
(33) 光学機器製造	

ものづくりマイスター 認定職種名	技能五輪全国大会の競技職種 (33 職種)
(34) 複写機組立て	
(35) 内燃機関組立て	
(36) 空気圧装置組立て	
(37) 油圧装置調整	
(38) 縫製機械整備	
(39) 建設機械整備	
(40) 農業機械整備	
(41) 冷凍空気調和機器施工	冷凍空調技術
(42) 染色	
(43) ニット製品製造	
(44) 婦人子供服製造	洋裁
(45) 紳士服製造	
(46) 和裁	和裁
(47) 寝具製作	
(48) 帆布製品製造	
(49) 布はく縫製	
(50) 機械木工	
(51) 木型製作	木型
(52) 家具製作	家具
(53) 建具製作	建具
(54) 紙器・段ボール箱製造	
(55) 製版	
(56) 印刷	
(57) 製本	
(58) プラスチック成形	
(59) 強化プラスチック成形	
(60) 陶磁器製造	
(61) 石材施工	石工
(62) パン製造	
(63) 菓子製造	洋菓子製造
(64) 製麺	
(65) ハム・ソーセージ・ベーコン製造	
(66) 水産練り製品製造	
(67) みそ製造	
(68) 酒造	
(69) 情報配線施工	情報ネットワーク施工
(70) 建築大工	建築大工
(71) 枠組壁建築	
(72) かわらぶき	
(73) とび	とび

ものづくりマイスター 認定職種名	技能五輪全国大会の競技職種 (33 職種)
(74) 左官	左官
(75) 築炉	
(76) ブロック建築	
(77) エーゲルシーパネル施工	
(78) タイル張り	タイル張り
(79) 畳製作	
(80) 配管	配管
(81) 厨房設備施工	
(82) 型枠施工	
(83) 鉄筋施工	
(84) コンクリート圧送施工	
(85) 防水施工	
(86) 樹脂接着剤注入施工	
(87) 内装仕上げ施工	
(88) 熱絶縁施工	
(89) カーテンウォール施工	
(90) サッシ施工	
(91) 自動ドア施工	
(92) バルコニー施工	
(93) ガラス施工	
(94) ウェルポイント施工	
(95) テクニカルイラストレーション	
(96) 機械・プラント製図	機械製図
(97) 電気製図	
(98) 金属材料試験	
(99) 貴金属装身具製作	貴金属装身具
(100) 印章彫刻	
(101) 表装	
(102) 塗装	
(103) 路面標示施工	
(104) 広告美術仕上げ	
(105) 義肢・装具製作	
(106) メカトロニクス	メカトロニクス
(107) 電気溶接	電気溶接
(108) 電工	電工
(109) 自動車工	自動車工
(110) 車体塗装	車体塗装
(111) IT ネットワークシステム管理	IT ネットワークシステム管理

ものづくりマイスター認定申請書

申請日 平成 年 月 日

中央技能振興センター長 殿

私は下記のとおり、ものづくりマイスター認定の申請をいたします。また、非公開項目(※印)としたものの他は、ものづくりマイスター制度のホームページ、資料等で制度周知のために公にされることを承諾いたします。

申請種別	<input type="checkbox"/> 新規	<input type="checkbox"/> 追加申請	<input type="checkbox"/> 変更
認定番号			

*選択項目の場合は、□にレ印又は■を入れてください。

ふりがな 氏名	姓	名	印	性別	<input type="checkbox"/> 男 <input type="checkbox"/> 女
生年月日※	西暦 年 月 日 [歳]				
ふりがな 現住所※	〒				
	電話	FAX			
	携帯電話	E-mail			
勤務先 (在職者の場合に記入、 自営は下記にチェック) <input type="checkbox"/> 自営	名称	※電話			
	※所在地(都道府県市町村は公表) 〒				
申請する職種コード (コード表から選択)	<1>	<2>	<3>		
認定基準(1) 技能に係る主な資格取得等/証明書を添付	<input type="checkbox"/> 技能検定の特級・1級・単一等級の技能士				
	()級 ()職種 ()作業 ()年度取得				
	()級 ()職種 ()作業 ()年度取得				
	()級 ()職種 ()作業 ()年度取得				
	<input type="checkbox"/> 上記技能士と同等の技能を有していると認められる者				
	分野(職種)名				
	<input type="checkbox"/> 高度熟練技能者 () ()年度取得				
	<input type="checkbox"/> 国の卓越技能者 () ()年度取得				
	<input type="checkbox"/> 都道府県の卓越技能者 () ()年度取得				
	<input type="checkbox"/> その他 () ()年度取得				
<input type="checkbox"/> 技能五輪全国大会の成績優秀者(銅賞まで)					
技能五輪全国大会 第()回大会 ()職種 ()賞					

認定基準(2) 実務経験※／申請技能に関する職歴の概要延べ15年以上	企業名、所属部署(役職)等 職種コード<1>に関するもの	在職期間 <input type="checkbox"/> 昭和 <input type="checkbox"/> 平成 年～ 年 延べ実務経験年数 (年)	従事していた業務・作業の具体的な内容
	企業名、所属部署(役職)等 職種コード<2>に関するもの	在職期間 <input type="checkbox"/> 昭和 <input type="checkbox"/> 平成 年～ 年 延べ実務経験年数 (年)	従事していた業務・作業の具体的な内容
	企業名、所属部署(役職)等 職種コード<3>に関するもの	在職期間 <input type="checkbox"/> 昭和 <input type="checkbox"/> 平成 年～ 年 延べ実務経験年数 (年)	従事していた業務・作業の具体的な内容

認定基準(3) / 意欲を持って活動する意思及び能力	得意とする指導内容 以下の順序で記入ください。(簡潔に記入 400文字以内) 「指導する職種」「対象となる機械/作業等」「指導内容/方法/目標到達度等」		
	(指導の内容)		
	主な技能指導の実績		
	指導の目的・内容 (30文字以内)	期間	※対象者
認定基準以外の技能 (250文字以内)	・その他の技能に関する国家検定、公的資格の名称及び分野(資格記号等)		
活動条件 (200文字以内)	登録地	都道府県名:	
	活動地域	<input type="checkbox"/> 登録都道府県全域 <input type="checkbox"/> 県外 <input type="checkbox"/> 特定地域(
	活動可能曜日	<input type="checkbox"/> 平日 <input type="checkbox"/> 土 <input type="checkbox"/> 日 <input type="checkbox"/> 祝日	
	活動可能時間帯	<input type="checkbox"/> 昼間 <input type="checkbox"/> 夜間	
	その他※		
要望事項 ※			

【推薦欄】

上記の者をものづくりマイスターとして推薦します。

(企業名)

(推薦者名) 印
 (代表者/所属長名)

【記入に当たっての留意事項】

- 1 記入にあたっては、「ものづくりマイスター認定申請要領(申請者用)」を参照してください
- 2 『申請種別』については、以下のとおりです。
 新規:他の業種・職種も含めて、初めて申請される方
 追加申請:過去に別の職種で認定を受けた方
 変更:前回の申請事項に変更がある方
 ※追加申請・変更の場合は保有する認定番号を記載してください。
- 3 必須項目
 太枠内は申請種別に限らず記入してください。その他の項目は以下のとおりです。
 新規:「性別」・「現住所(〒、電話又は携帯電話)」・「申請する職種コード」・
 「認定基準(1)~(3)」・「活動条件(登録地・活動地域)」・「推薦欄」
 追加申請:「申請する職種コード」・「認定基準(1)~(3)」
 変更:変更する項目に新しい内容を記入してください。
- 4 技能に係る主な取得資格等欄に記載した資格・免許等の写しを添付してください。
- 5 「推薦欄」について、企業等に所属している方は所属企業等の代表者/所属長の推薦が必要です。
- 6 本申請書に関する個人情報、当該事業に係わるものの他には使用いたしません。
- 7 各ページ右上のデータ登録番号欄には、記入しないでください。
- 8 記入欄が足りない場合は、様式は改変せず別紙を添付してください。

【都道府県コーナー使用欄】

受理日	平成 年 月 日	確認者	
認定基準確認欄 (添付書類)	<input type="checkbox"/> 技能士 <input type="checkbox"/> 国、県卓越技能者	<input type="checkbox"/> 高度熟練技能者 <input type="checkbox"/> 技能競技大会成績優秀者	<input type="checkbox"/> 都道府県マイスター <input type="checkbox"/> 同等の能力
指導技法等講習歴	平成 年 月 日	<input type="checkbox"/> 予定 <input type="checkbox"/> 免除(添付書類)	<input type="checkbox"/> 修了
(備考)			

ものづくりマイスター認定申請書(記入例)

申請日 平成〇〇年〇〇月〇〇日

中央技能振興センター長 殿

私は下記のとおり、ものづくりマイスター認定の申請をいたします。また、非公開項目(※印)としたものの他は、ものづくりマイスター制度のホームページ、資料等で制度周知のために公にされることを承諾いたします。

申請種別	<input checked="" type="checkbox"/> 新規	<input type="checkbox"/> 追加申請	<input type="checkbox"/> 変更
認定番号			

*選択項目の場合は、□にレ印又は■を入れてください。

ふりがな 氏名	姓 ものづくり 物作	名 たろう 太郎	印	性別	<input checked="" type="checkbox"/> 男 <input type="checkbox"/> 女
生年月日※	西暦 1953 年 5月 5日 [60 歳]				
ふりがな 現住所※	〒123-4567 とうきょうと しんじゅくく にししんじゅく 東京都新宿区西新宿1-2-3-405 電話 03(〇〇〇〇)〇〇〇〇 FAX 03(〇〇〇〇)〇〇〇〇 携帯電話 090〇〇〇〇〇〇〇〇〇 E-mail t-monodukuri@××××.or.jp				
勤務先 (在職者の場合に記入、 自営は下記にチェック) <input type="checkbox"/> 自営	ちゅうおうせいさくじよ 名称 中央製作所 ※電話 03(〇〇〇〇)〇〇〇〇 ※所在地(都道府県市町村は公表) 〒234-5678 とうきょうと としまく いげぶくろ 東京都豊島区池袋6-7-8				
申請する職種コード (コード表から選択)	<1> 008 機械加工 <2> 020 仕上げ <3>				
認定基準 (1) 技能に係る 主な資格 取得等/ 証明書 写を添付	<input checked="" type="checkbox"/> 技能検定の特級・1級・単一等級の技能士				
	(1)級 (機械加工)職種 (旋盤)作業 (H1)年度取得				
	(1)級 (仕上げ)職種 (機械組立仕上げ)作業 (H1)年度取得				
	()級 ()職種 ()作業 ()年度取得				
	<input checked="" type="checkbox"/> 上記技能士と同等の技能を有していると認められる者				
分野(職種)名					
<input checked="" type="checkbox"/> 高度熟練技能者	(一般機械器具製造関係 機械加工) (H19)年度取得				
<input type="checkbox"/> 国の卓越技能者	()年度取得				
<input type="checkbox"/> 都道府県の卓越技能者	()年度取得				
<input type="checkbox"/> その他 ()	()年度取得				
<input checked="" type="checkbox"/> 技能五輪全国大会の成績優秀者(銅賞まで)					
技能五輪全国大会 第(〇〇)回大会 (旋盤)職種 (〇)賞					

認定基準(2) 実務経験※／申請技能に関する職歴の概要延べ15年以上	企業名、所属部署(役職)等 職種コード<1>に関するもの	在職期間 <input type="checkbox"/> 昭和 <input type="checkbox"/> 平成 年～ 年 延べ実務経験年数 (年)	従事していた業務・作業の具体的な内容
	企業名、所属部署(役職)等 職種コード<2>に関するもの	在職期間 <input type="checkbox"/> 昭和 <input type="checkbox"/> 平成 年～ 年 延べ実務経験年数 (年)	従事していた業務・作業の具体的な内容
	企業名、所属部署(役職)等 職種コード<3>に関するもの	在職期間 <input type="checkbox"/> 昭和 <input type="checkbox"/> 平成 年～ 年 延べ実務経験年数 (年)	従事していた業務・作業の具体的な内容

認定基準(3) / 意欲を持って活動する意思及び能力	得意とする指導内容 以下の順序で記入ください。(簡潔に記入 400文字以内) 「指導する職種」「対象となる機械/作業等」「指導内容/方法/目標到達度等」		
	(指導の内容)		
	「機械加工職種」「旋盤作業」技能検定 旋盤作業の1級から3級までの等級に合わせた取得のための実技(加工法、刃具選定、切削条件の注意点など)指導が行える。		
	「仕上げ職種」「機械組立仕上げ作業」手仕上げ(ヤスリ、キサゲ)の作業方法及び使用する測定器の基本知識、技能の指導ができる。		
	主な技能指導の実績		
	指導の目的・内容 (30文字以内)	期間	※対象者
	技能検定旋盤作業受検のための学科・実技の指導	1週間	自社社員
自治体主催ものづくり体験教室における実演	2日	小学生	
海外子会社機械加工従業員への普通旋盤作業の実技指導	2週間	子会社社員	
基礎技能訓練課程(技能系2年目)の指導	1カ月	社員	
認定基準以外の技能 (250文字以内)	・その他の技能に関する国家検定、公的資格の名称及び分野(資格記号等) ・ガス溶接技能講習(S60年)、ガス溶接作業主任者(H3年) 移動式クレーン運転士(S59年)、玉掛技能講習(S59年)		
活動条件 (200文字以内)	登録地	都道府県名: 東京都	
	活動地域	<input checked="" type="checkbox"/> 登録都道府県全域	<input type="checkbox"/> 県外 <input type="checkbox"/> 特定地域
	活動可能曜日	<input type="checkbox"/> 平日	<input checked="" type="checkbox"/> 土 <input checked="" type="checkbox"/> 日 <input type="checkbox"/> 祝日
	活動可能時間帯	<input checked="" type="checkbox"/> 昼間	<input type="checkbox"/> 夜間
	その他※		
要望事項 ※			

【推薦欄】

上記の者をものづくりマイスターとして推薦します。

(企業名) 中央製作所

(推薦者名) 工場長 中央 匠 (印)
(代表者/所属長名)

【記入に当たっての留意事項】

- 1 記入にあたっては、「ものづくりマイスター認定申請要領(申請者用)」を参照してください
- 2 『申請種別』については、以下のとおりです。
 新規:他の業種・職種も含めて、初めて申請される方
 追加申請:過去に別の職種で認定を受けた方
 変更:前回の申請事項に変更がある方
 ※追加申請・変更の場合は保有する認定番号を記載してください。
- 3 必須項目
 太枠内は申請種別に限らず記入してください。その他の項目は以下のとおりです。
 新規:「性別」・「現住所(〒、電話又は携帯電話)」・「申請する職種コード」・
 「認定基準(1)~(3)」・「活動条件(登録地・活動地域)」・「推薦欄」
 追加申請:「申請する職種コード」・「認定基準(1)~(3)」
 変更:変更する項目に新しい内容を記入してください。
- 4 技能に係る主な取得資格等欄に記載した資格・免許等の写しを添付してください。
- 5 「推薦欄」について、企業等に所属している方は所属企業等の代表者/所属長の推薦が必要です。
- 6 本申請書に関する個人情報、当該事業に係わるもの他には使用いたしません。
- 7 各ページ右上のデータ登録番号欄には、記入しないでください。
- 8 記入欄が足りない場合は、様式は改変せず別紙を添付してください。

【都道府県コーナー使用欄】

受理日	平成 年 月 日	確認者	
認定基準確認欄 (添付書類)	<input type="checkbox"/> 技能士 <input type="checkbox"/> 国、県卓越技能者	<input type="checkbox"/> 高度熟練技能者 <input type="checkbox"/> 技能競技大会成績優秀者	<input type="checkbox"/> 都道府県マイスター <input type="checkbox"/> 同等の能力
指導技法等講習歴	平成 年 月 日	<input type="checkbox"/> 予定 <input type="checkbox"/> 免除(添付書類)	<input type="checkbox"/> 修了
(備考)			

ものづくりマイスター 認定対象職種コード表

コード番号	ものづくりマイスター 認定職種名	技能五輪全国大会の競技職種 (33職種)
001	造園	造園
002	さく井	
003	金属溶解	
004	鑄造	
005	鍛造	
006	金属熱処理	
007	粉末冶金	
008	機械加工	精密機器組立て 旋盤 フライス盤
009	放電加工	
010	金型製作	
011	金属プレス加工	
012	鉄工	構造物鉄工
013	建築板金	
014	工場板金	自動車板金 曲げ板金
015	めつき	
016	アルミニウム陽極酸化処理	
017	溶射	
018	金属ばね製造	
019	ロープ加工	
020	仕上げ	機械組立て 抜き型
021	切削工具研削	
022	機械検査	
023	ダイカスト	
024	機械保全	
025	電子回路接続	
026	電子機器組立て	電子機器組立て
027	電気機器組立て	工場電気設備
028	半導体製品製造	
029	プリント配線板製造	
030	自動販売機調整	
031	産業車両整備	
032	鉄道車両製造・整備	
033	光学機器製造	
034	複写機組立て	
035	内燃機関組立て	
036	空気圧装置組立て	
037	油圧装置調整	
038	縫製機械整備	
039	建設機械整備	
040	農業機械整備	
041	冷凍空気調和機器施工	冷凍空調技術
042	染色	
043	ニット製品製造	
044	婦人子供服製造	洋裁
045	紳士服製造	

046	和裁	和裁
047	寝具製作	
048	帆布製品製造	
049	布はく縫製	
050	機械木工	
051	木型製作	木型
052	家具製作	家具
053	建具製作	建具
054	紙器・段ボール箱製造	
055	製版	
056	印刷	
057	製本	
058	プラスチック成形	
059	強化プラスチック成形	
060	陶磁器製造	
061	石材施工	石工
062	パン製造	
063	菓子製造	洋菓子製造
064	製麺	
065	ハム・ソーセージ・ベーコン製造	
066	水産練り製品製造	
067	みそ製造	
068	酒造	
069	情報配線施工	情報ネットワーク施工
070	建築大工	建築大工
071	枠組壁建築	
072	かわらぶき	
073	とび	とび
074	左官	左官
075	築炉	
076	ブロック建築	
077	エーエルシーパネル施工	
078	タイル張り	タイル張り
079	畳製作	
080	配管	配管
081	厨房設備施工	
082	型枠施工	
083	鉄筋施工	
084	コンクリート圧送施工	
085	防水施工	
086	樹脂接着剤注入施工	
087	内装仕上げ施工	
088	熱絶縁施工	
089	カーテンウォール施工	
090	サッシ施工	
091	自動ドア施工	
092	バルコニー施工	
093	ガラス施工	
094	ウェルポイント施工	
095	テクニカルイラストレーション	
096	機械・プラント製図	機械製図
097	電気製図	
098	金属材料試験	
099	貴金属装身具製作	貴金属装身具

100	印章彫刻	
101	表装	
102	塗装	
103	路面標示施工	
104	広告美術仕上げ	
105	義肢・装具製作	
106	メカトロニクス	メカトロニクス
107	電気溶接	電気溶接
108	電工	電工
109	自動車工	自動車工
110	車体塗装	車体塗装
111	ITネットワークシステム管理	ITネットワークシステム管理

※ 申請するものづくりマイスター認定職種のコード番号は、保有する技能別に下記のとおり選択してください。

ア 技能検定は上記コード表中欄各号に掲げる職種（以下「認定対象職種」という。）の特級又は1級若しくは単一等級の技能士

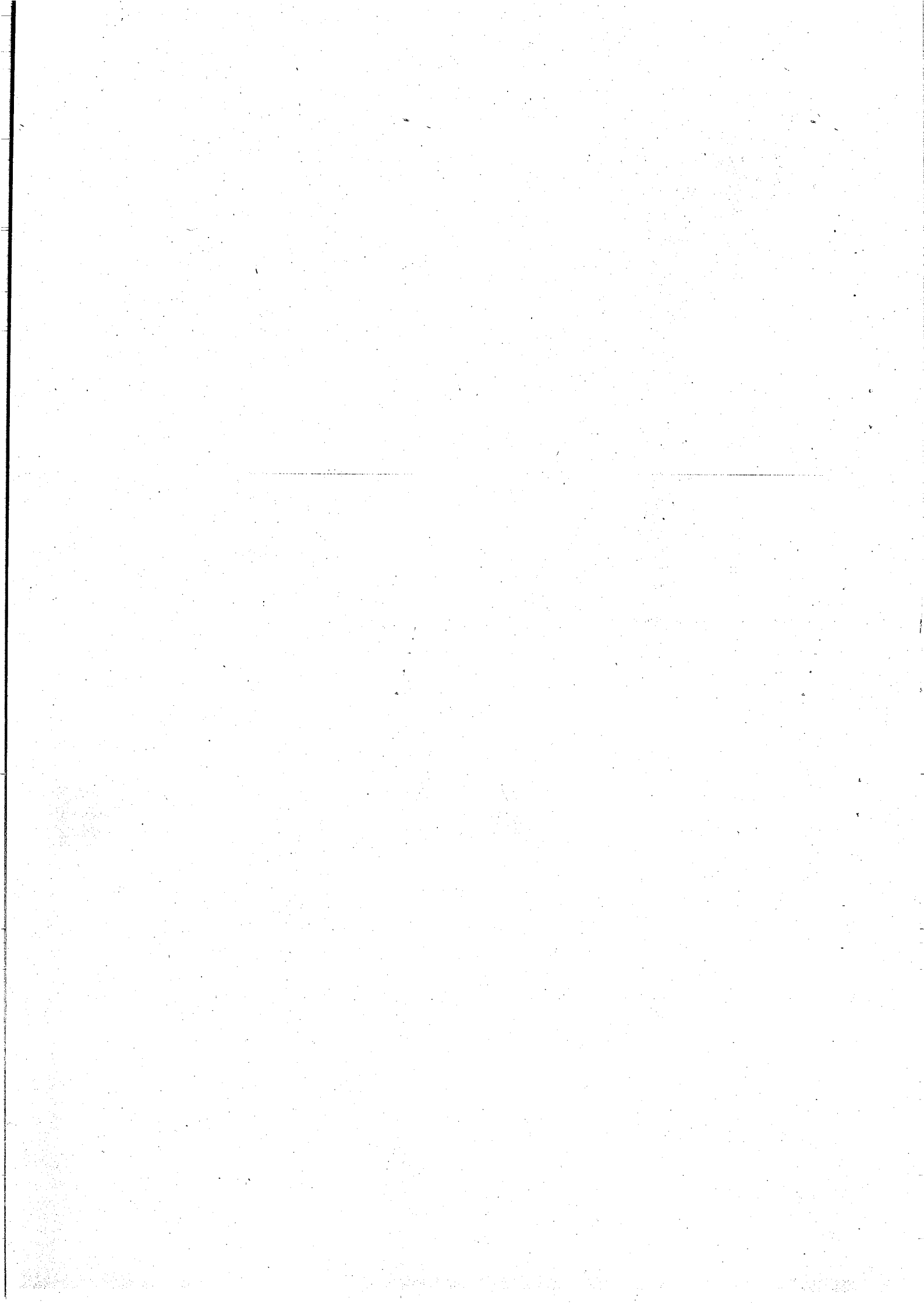
イ 技能五輪全国大会の成績優秀者（銅賞まで）は、上記コード表の右欄に示された職種

ウ 卓越した技能者（現代の名工）は、認定対象職種に該当する職種

エ 高度熟練技能者は、認定対象職種に該当する職種

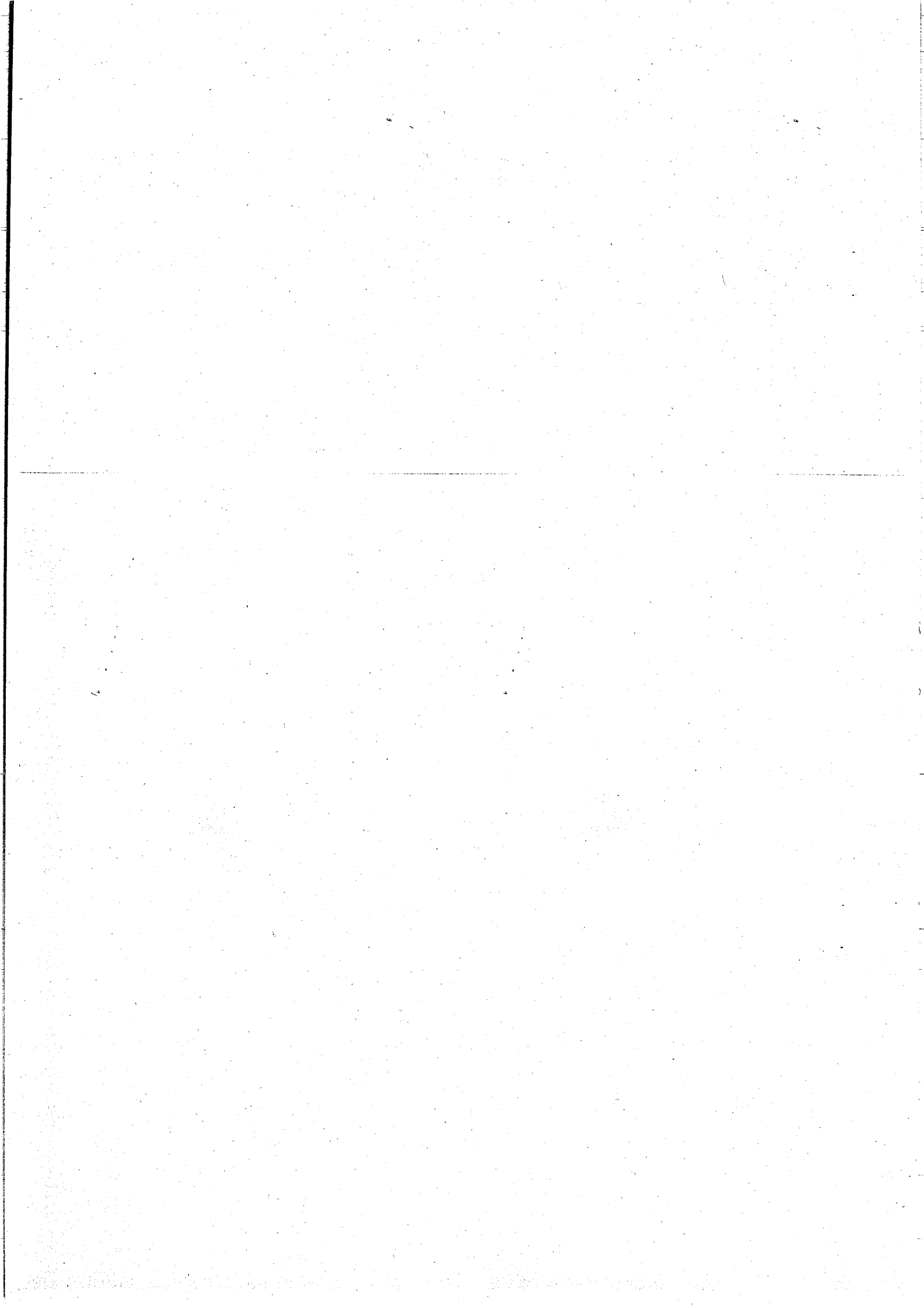
オ 都道府県又は管内の地方自治体が行う熟練技能者表彰・認定制度のうち、技能検定1級又は単一等級と同等以上の技能を有している旨を都道府県が認定したものにより表彰・認定を受けた方は、認定対象職種に該当する職種

カ 職業能力開発促進法施行規則（昭和44年労働省令第24号）第65条の規定により、1級又は単一等級の技能検定の実技試験の免除を受けることができる方は、認定対象職種に該当する職種



附件 5

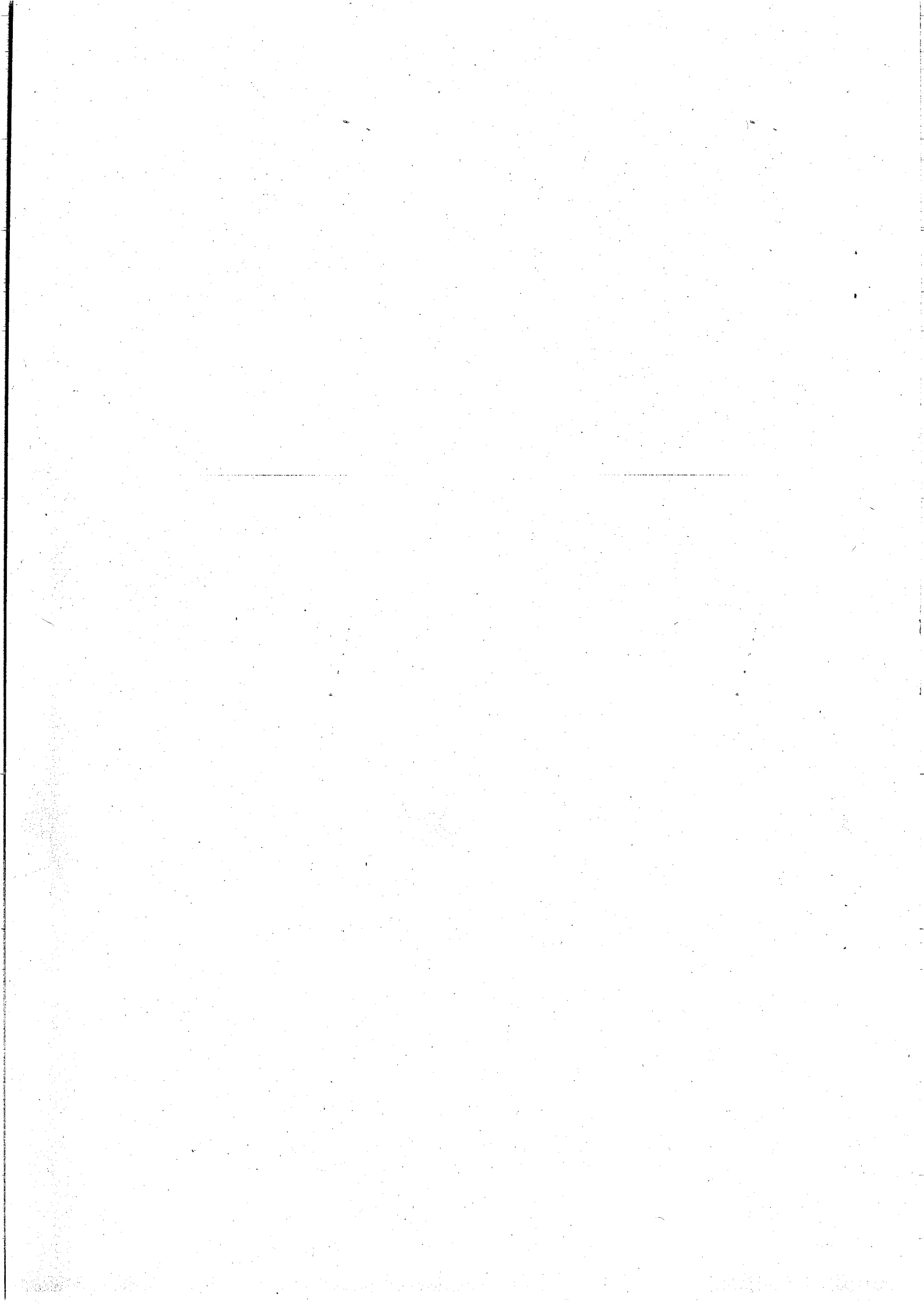
日本國際賽選手培訓方式



Schedule Prior to WorldSkills Competition

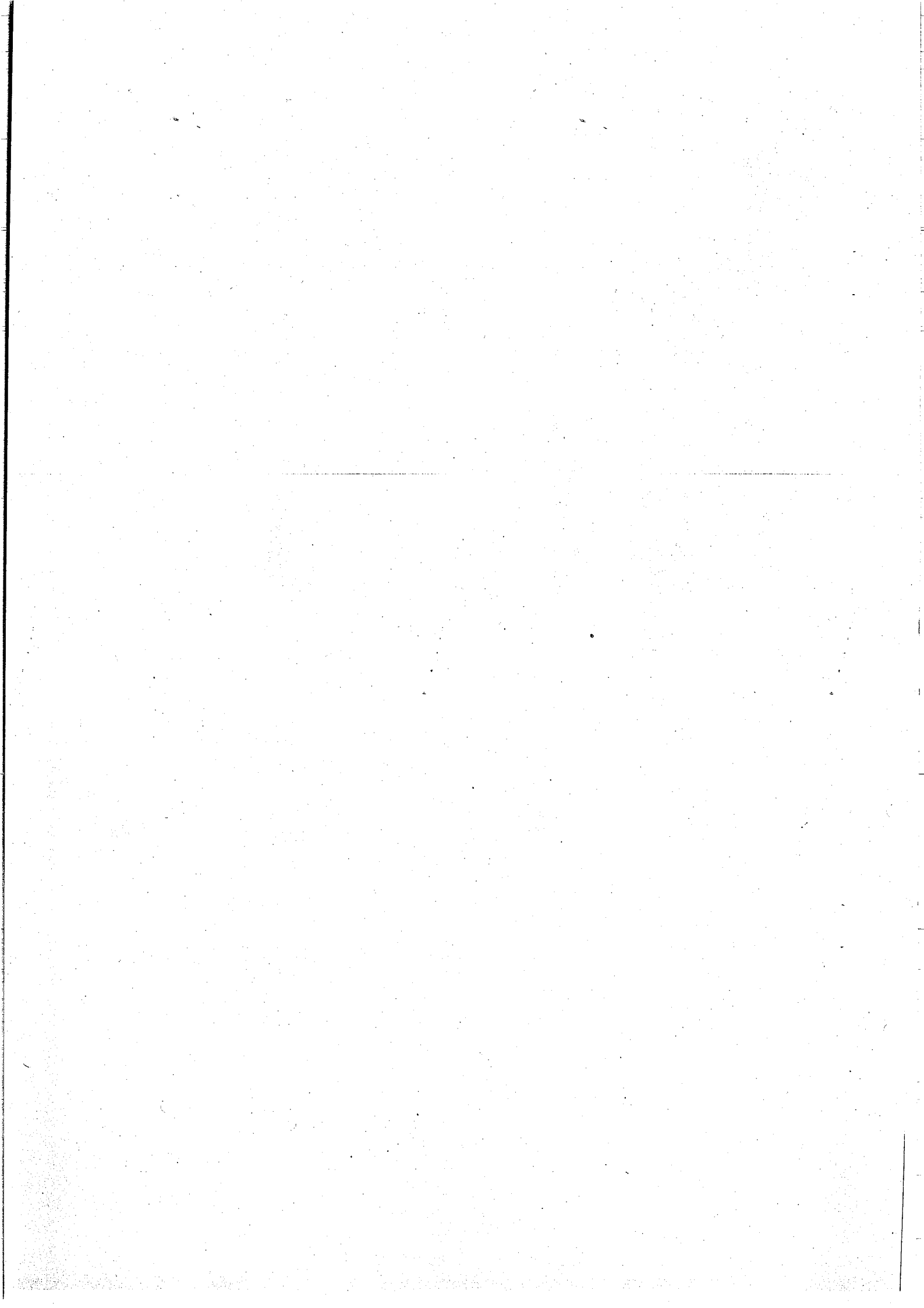
		2011												
Category		Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	
Competition Schedule														
Big Companies	First-year employees	Basic Training										Competitor Selection		
	Second-Year employees	Training for National Skills Competition *										National Skills Competitn	Training for National Skills Competition	
Small & Midium-Sized Companies	First-year employees	Joined the companies → Basic Training		Field Work										Competitor Selection
	Second-Year employees	Field Work	Training for National Skills Competition										National Skills Competitn	Field Work

		2012												2013					
Category		Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul		
Competition Schedule			Local Preliminaries													Competitor Decision			World Skills Centre
Big Companies	First-year employees	Training for National Skills Competition																	
	Second-Year employees	Training for National Skills Competition																	
Small & Midium-Sized Companies	First-year employees	Training for National Skills Competition																	
	Second-Year employees	Field Work	Training for National Skills Competition										National Skills Competitn	National Skills Competitn	Training for WorldSkills Competition				



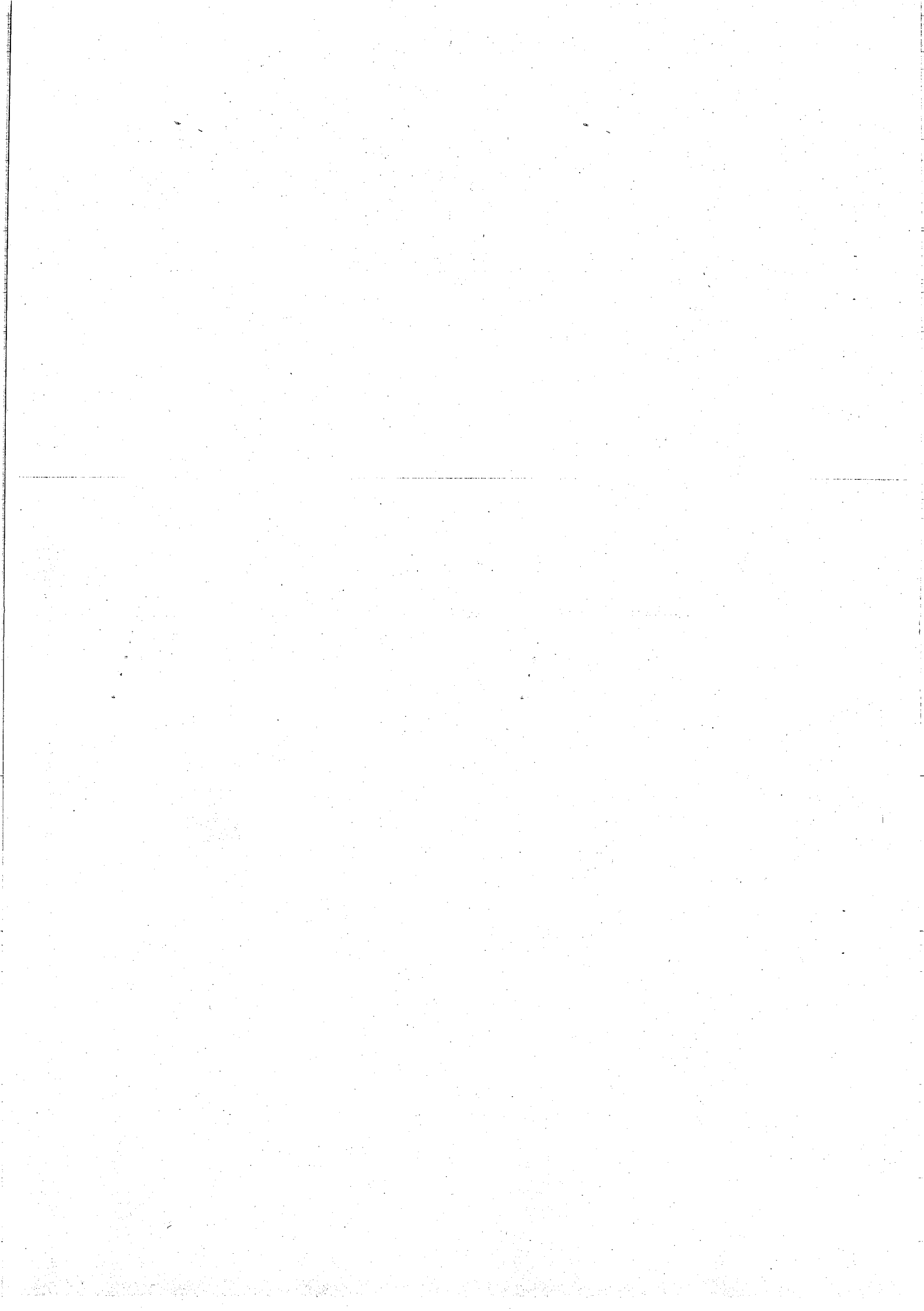
Training Status and Cost Burden of National Skills Competition and WorldSkills Competition

Items		Company Category	
		Big Companies	Small & Medium-Sized Companies
Training Period for national skills competitions	Basic Training	right after joining companies	between right after joining companies and 10 months
	Training Period per year	twelve (12) months	4 to 10 months
	Training Hours per day	7 hours	2 to 4 hours
For National Skills Competition	Training Period per year	6 to 18 months	4 to 10 months
	Training hours per day	7 to 10 hours	2 to 4 hours
Cost Burden for national skills competition	For materials	Companies pay	Government support partially
	for trainers	within companies	within companies
Participation Cost for national skills competition			
WorldSkills Competition	for training	Companies pay	Government support partially
	for trainers	within companies	Government support partially
WorldSkills Competition	for Travel Expenses	within companies	within companies or industry groups
	for Cost of Staying	Government full support	Government full support
	for Travel Expenses	Government full support	Government full support
	for Cost of Staying	Government full support	Government full support
Subsidy details of intensified training costs provided to small & medium-sized companies			
Skills	Training Period	Kinds of Costs	
15 skills	6 months	2,500,000	Rewards and travel expenses for trainers / travel expenses and material costs for competitors



附件 6

日本中小企業定義





文字 画面 天 特大

検索

サイト内検索

メールマガジン モバイル中小企業庁 ご意見箱 English サイトマップ リンク RSS

トクページ 中小企業庁について 中小企業・小規模企業者の定義

中小企業・小規模企業者の定義

1. 中小企業者の定義

業種分類	中小企業基本法の定義
製造業その他	資本金の額又は出資の総額が3億円以下の会社又は常時使用する従業員の数が300人以下の会社及び個人
卸売業	資本金の額又は出資の総額が1億円以下の会社又は常時使用する従業員の数が100人以下の会社及び個人
小売業	資本金の額又は出資の総額が5千万円以下の会社又は常時使用する従業員の数が50人以下の会社及び個人
サービス業	資本金の額又は出資の総額が5千万円以下の会社又は常時使用する従業員の数が100人以下の会社及び個人

○株式会社日本政策金融公庫法等の中小企業関連立法においては、政令によりゴム製品製造業(一部を除く)は、資本金3億円以下または従業員900人以下、旅館業は、資本金5千万円以下または従業員200人以下、ソフトウェア業・情報処理サービス業は、資本金3億円以下または従業員300人以下を中小企業としています。

○上記の業種分類は日本標準産業分類第10回改訂分類に基づきます。

>>日本標準産業分類の改訂に伴う中小企業の範囲の取扱いについて

○平成20年4月より日本標準産業分類の第12回改訂が施行されます。

>>日本標準産業分類第12回改訂に伴う中小企業の範囲の取扱いについて

○参考

○FAQ「中小企業の定義について」

2. 小規模企業者の定義

業種分類	中小企業基本法の定義
製造業その他	従業員20人以下
商業・サービス業	従業員5人以下

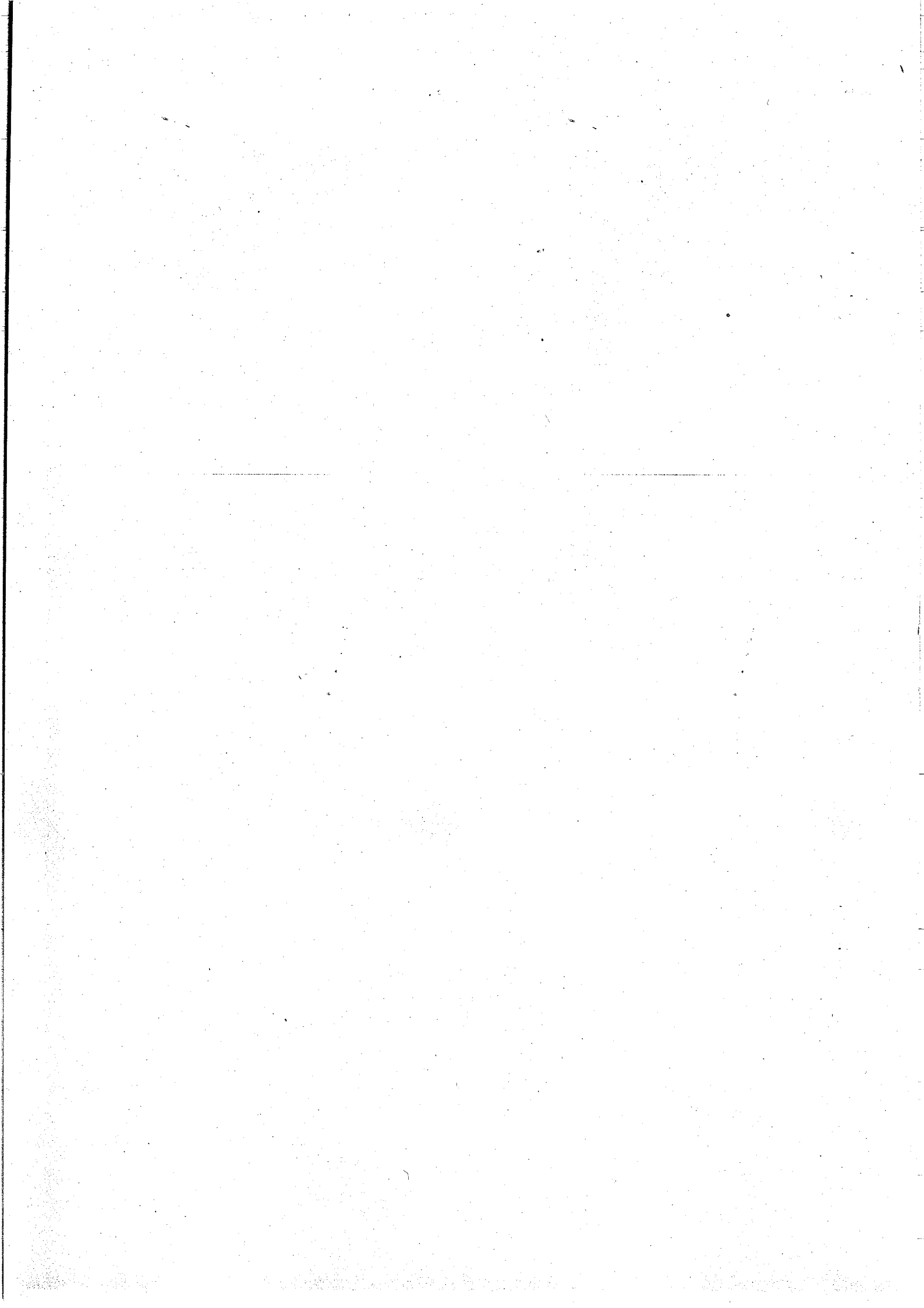
上記にあげた中小企業の定義は、中小企業政策における基本的な政策対象の範囲を定めた「原則」であり、法律や制度によって「中小企業」として扱われている範囲が異なることがあります。例えば、法人税法における中小企業軽減税率の摘要範囲は、資本1億円以下の企業が対象です。

利用規約 | 免責事項 | プライバシーポリシー | 各省庁サイト検索

▲ このページのトップへ

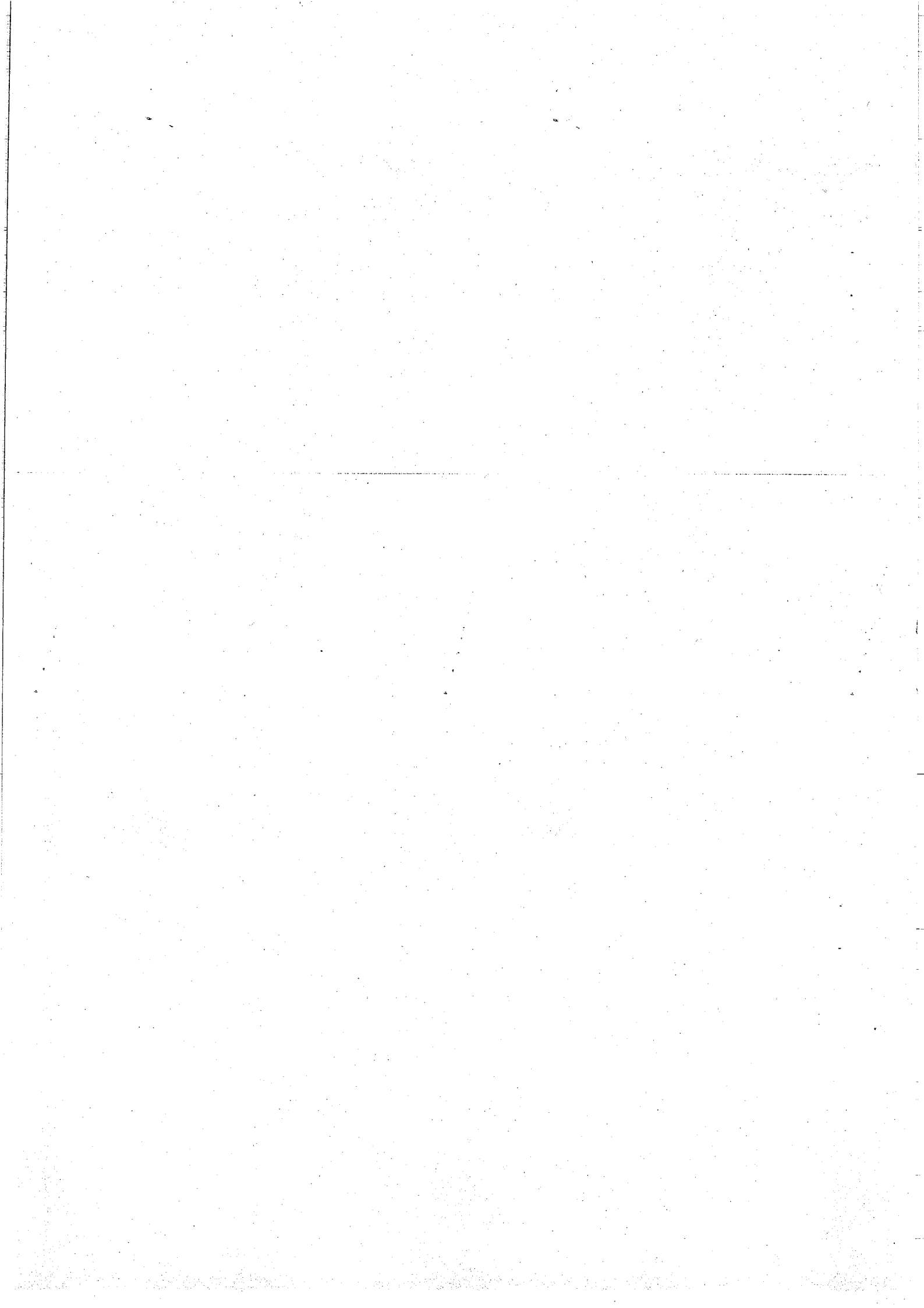


〒100-8912 東京都千代田区霞が関一丁目3番1号 電話:03-3501-1511(代表)
Copyright 2005, The Small and Medium Enterprise Agency, All Rights Reserved.



附件 7

日本幕張訓練中心相關資料





Information

Lodging facilities

Name: Makuhari International Training Center (MITC)
Address: 1-1 Hibino, Mihama-ku, Chiba City, Chiba
Tel: +81-(0)43-304-5851
Fax: +81-(0)43-304-5871

Opening Hours

The entrance is open between 6:00 and 23:00.
The front desk is open between 7:00 and 23:00.
In case you are unable to return by the closing time, please notify the front desk by no later than 23:00.

Room Key

The guest room door locks automatically. Please be careful not to be locked out.
When you go out, please leave your room key at the front desk.

Telephone

« telephone extension »

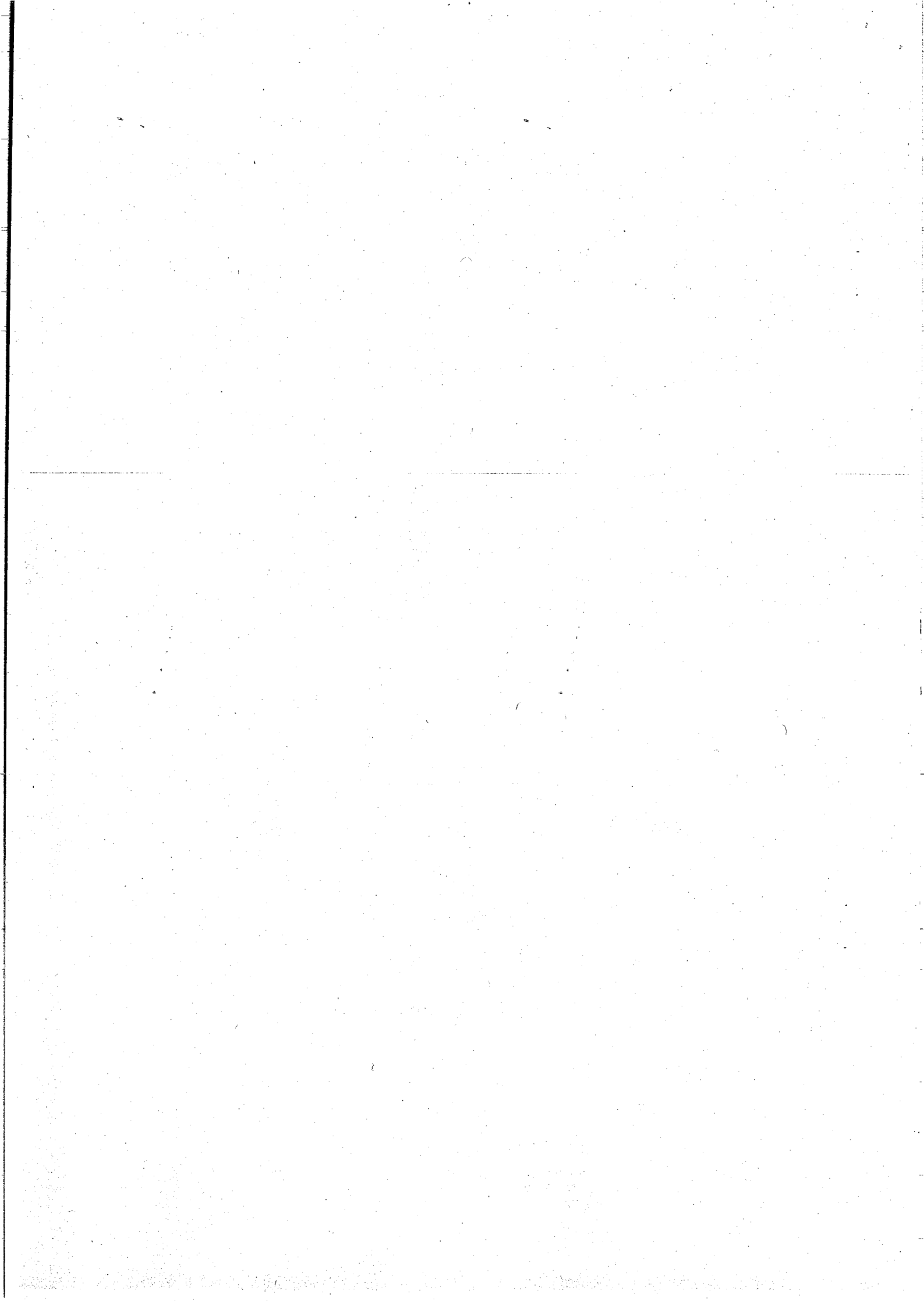
- Front Desk 9
Guest Rooms Room number

International phone call is not available in the building. Rechargeable prepaid cards for international and domestic calls are available in nearby convenience stores.

Please refer to the following website for more information.

www.brastel.com

Brastel Smart Phonecard Rechargeable Card for International Calls. Includes instructions for use, dialing codes, and rates for USA, UK/China, and Philippines.





TV program

The TV program you are able to watch in the Training Center is local channels only.

Internet

Internet access is available around lobby area on the first floor without LAN cable.

Currency Exchange

Currency exchange at the center or nearby is not available. You can exchange foreign currency at Authorized Foreign Exchange Banks near Kaihinmakuhari station.

Please go to the website referenced below for the terms of foreign exchange stores in the Greater Tokyo Area.

<http://www.travelex.co.jp/JP/Store-Locator/>

Valuables

There is no safe box, but you can lock a desk drawer in your room.

We cannot be responsible for lost items.

We will take temporary custody of your valuables at the front desk free of charge.

Visitors

If you have visitors, we would appreciate that you will meet them at the lobby floor between 7:00 and 22:00.

Please refrain from meeting them in your room.

Prevention of fires and evacuation

-Please be sure to check the fire exits and emergency evacuation equipment upon entering your room.

-Please use irons only in the laundry area.

-Please refrain from smoking in the building.

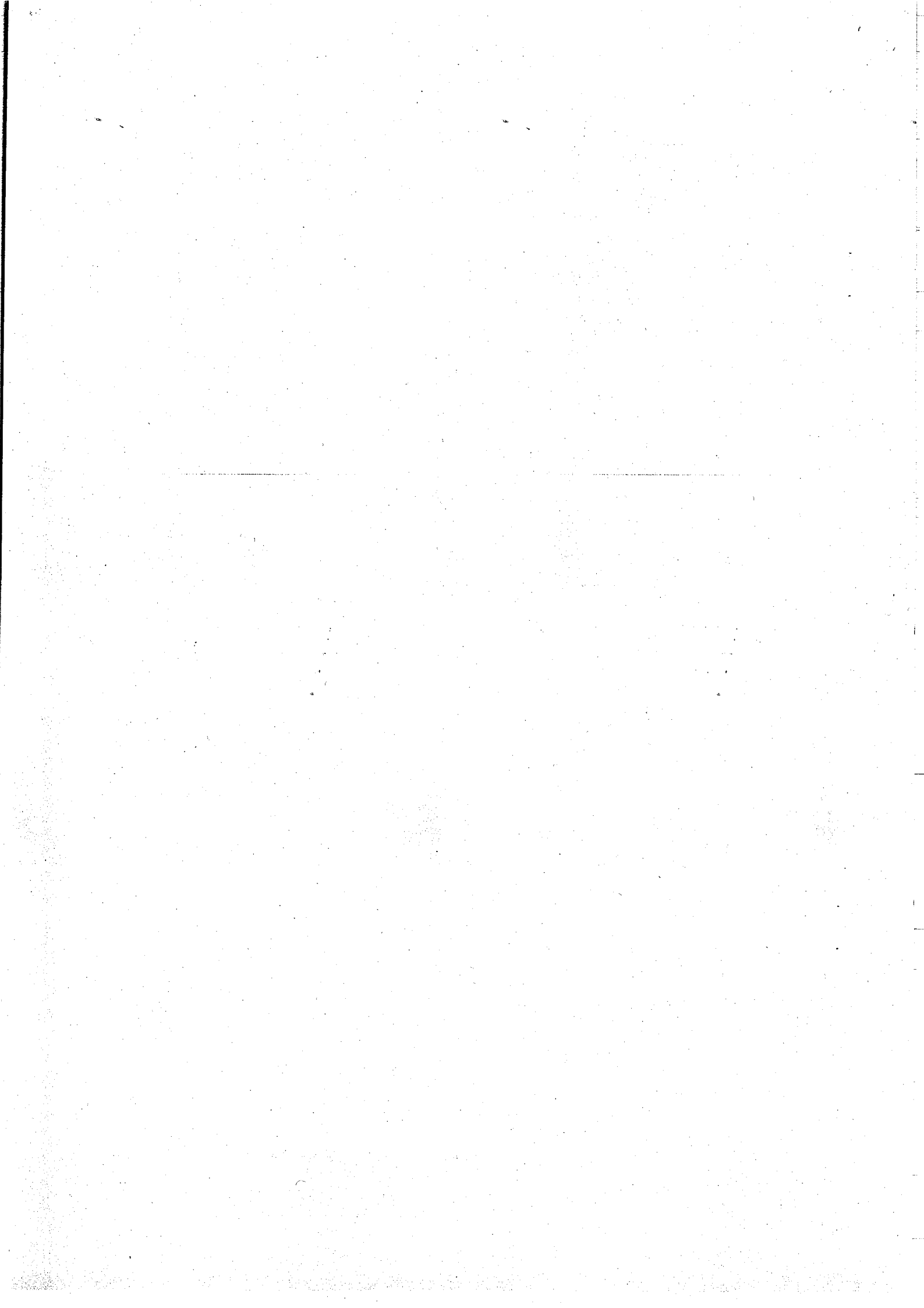
-Please do not use elevators in an emergency.

Vending machine

Vending machines on the first floor of main building sell drinks.

Laundry service

Washing, drying machines and iron tables are available in the laundry areas on the eighth floor (for woman) and ninth floor (for man) in the main building, as well as on each floor in the annex. Irons are also available at the front desk upon request. Please return them as soon as you have finished.





Smoking Area

Smoking is allowed only at the entrance of the annex.

Sickness or Injury

Please inform the front desk of any sickness or injury.

First aid materials are available for cases of minor sickness or injury.

The front desk will contact a hospital for you if necessary.

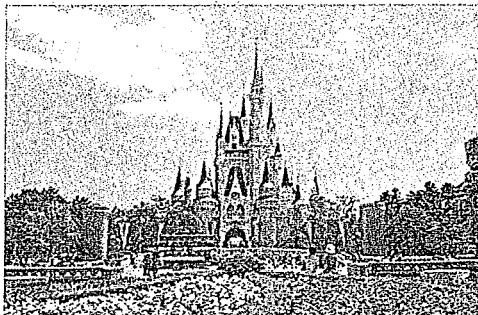
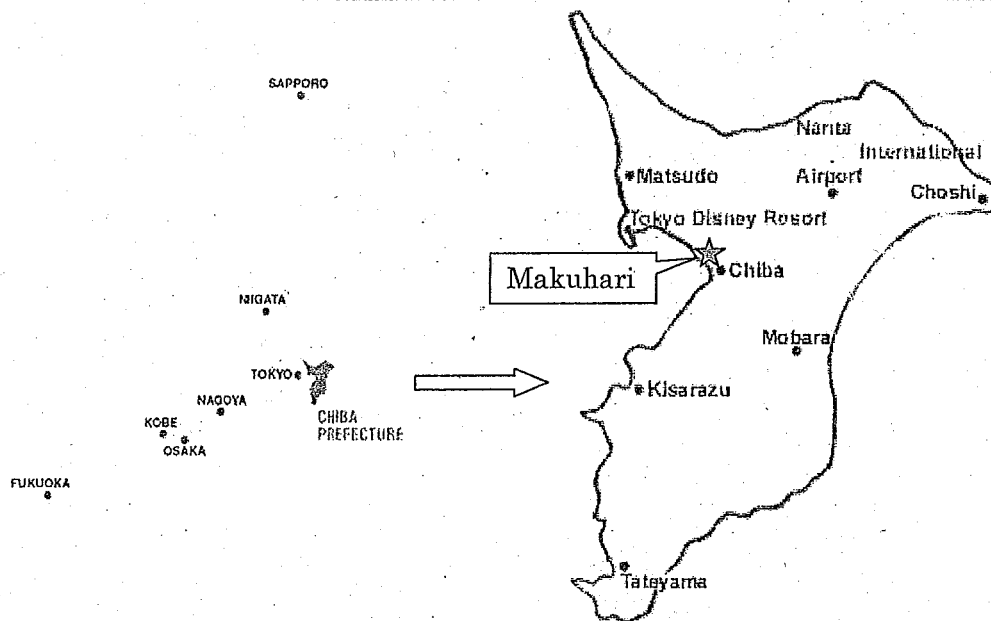
Meals

Breakfast: Opening hour for breakfast is 6:00 to 8:30

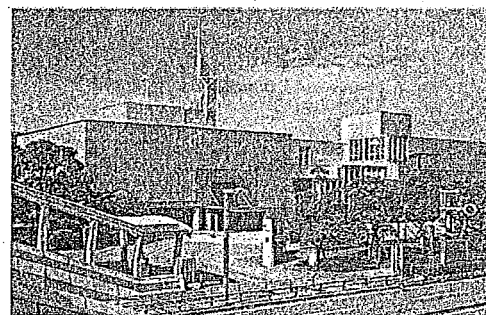


Overview of Chiba and Makuhari Shin-toshin

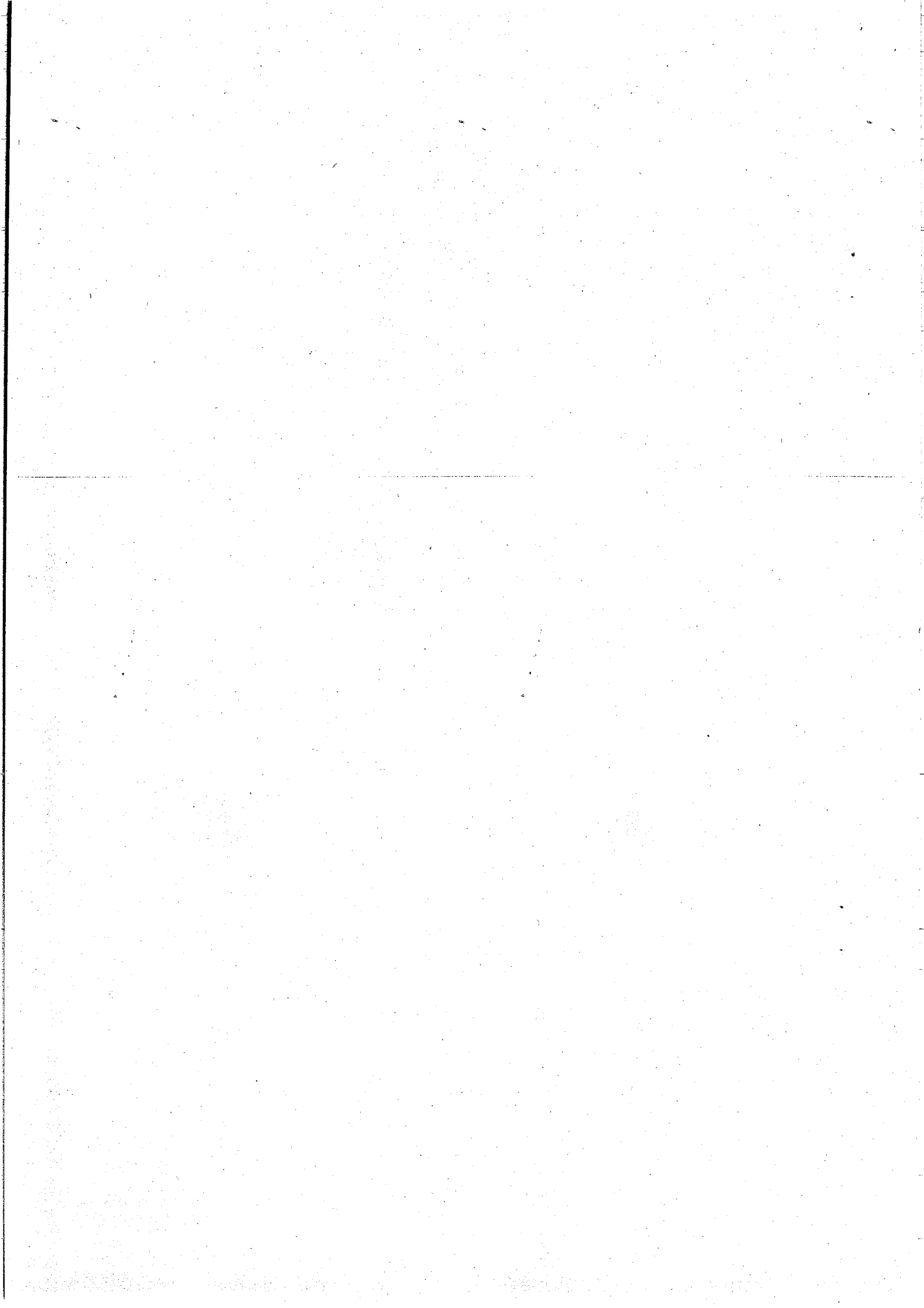
Chiba is located on the eastern side of Tokyo metropolitan city with a population of 6.2 million and is known as a bedroom suburb for Tokyo city. It has very convenient public transportation system and easy to access to downtown Tokyo. Narita area has Narita International Airport, the gateway to Japan. Bay area has many large-scale facilities such as Tokyo Disney Resort and Makuhari Messe, where a number of international conferences and exhibitions have been organized. Makuhari shin-toshin (Makuhari new city) is one of the largest urban development projects and home to the complex that represents Japan. Total of 140,000 people work, live, study and visit here every day.



Tokyo Disney Resort

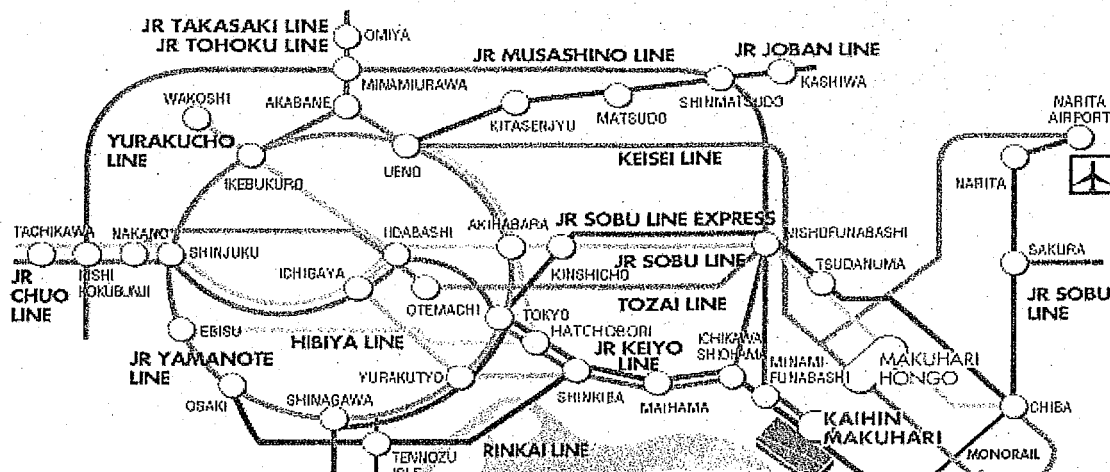


Makuhari Messe



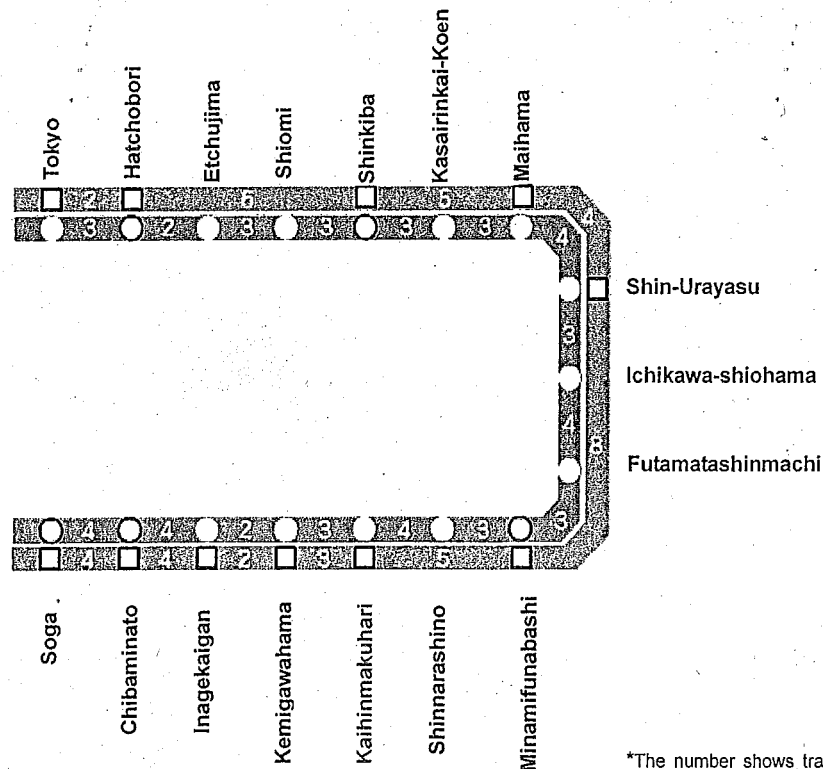


Access to Makuhari



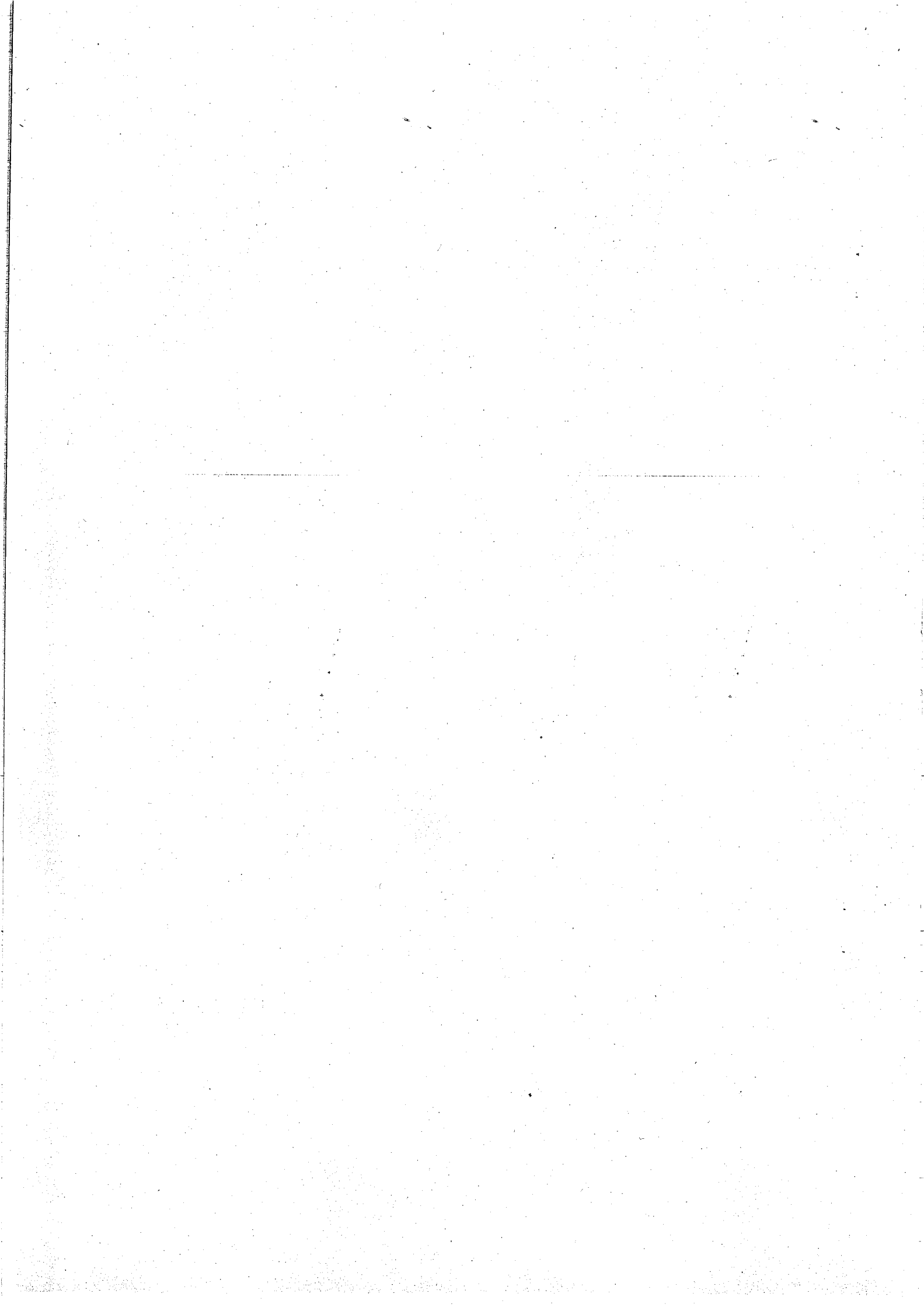
It takes only about 30 minutes to reach Kaihin Makuhari Station from Tokyo on the JR Keiyo line (rapid). Also it takes about 30 minutes to reach the station from Narita Airport by highway bus.

JR Keiyo Line



*The number shows train running time (minute) between two stations.

- Local train stop
- Local train stop (transfer)
- Rapid train stop
- Local train
- Rapid train



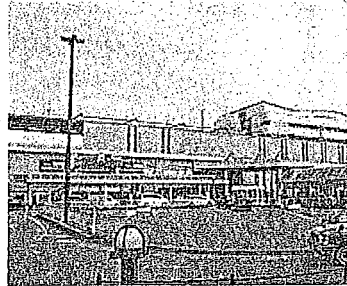


■ How to Ride JR Line

JR Keihin Makuhari Station



(Kaihin Makuhari Station South Exit)



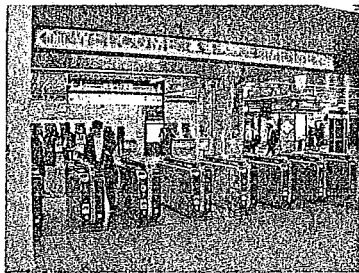
(Kaihin Makuhari Station North Exit)



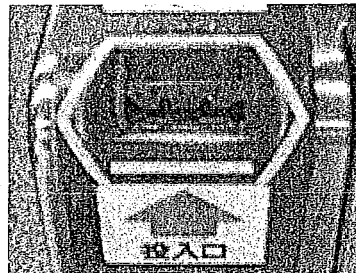
(Inside the station)

Entry through Automatic Ticket Gates

All tickets are checked in automatic ticket gates. Insert your ticket with the front side facing up. Please do not forget to pick it up when you go through.



(Automatic ticket barrier)



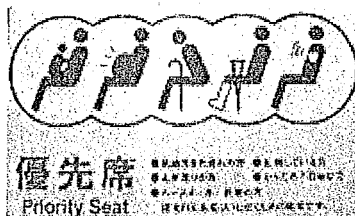
(Insertion with the front side facing up)



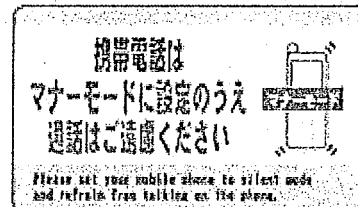
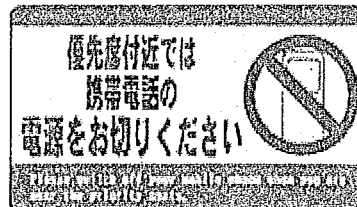
(Ticket insertion and removal mouth)

Onboard Trains

Please give up your seat for physically disabled and elderly persons.



(Priority seats display)



Turn mobile phones off around priority seats. In other areas, switch your mobile to manner mode and refrain from talking on the phone. Also, please refrain from eating and drinking onboard trains.

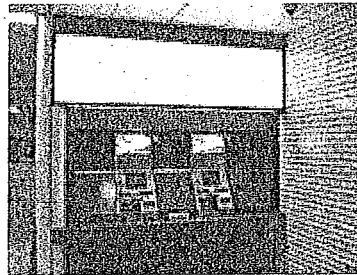


Exiting Automatic Ticket Gates

When exiting, insert your ticket with the front side facing up.
Tickets are automatically collected.

Fare Adjustments

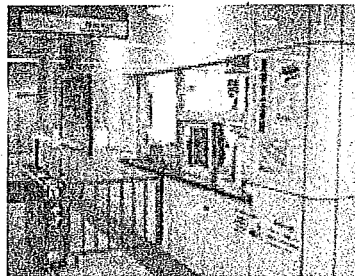
Fare adjustment machines are installed close to ticket gates.
Insert your ticket into the machine and adjust your fare according to the displayed procedure.
A fare adjustment ticket is issued to enable passengers to exit through the ticket gate.



(Fare adjustment machines)

When in Trouble

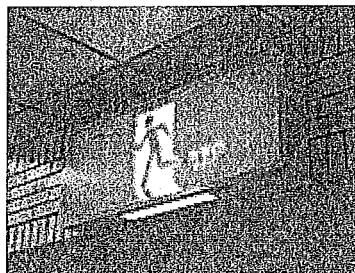
If you have any problems, please feel free to inquire at the station office located beside the ticket gates.



(Station office)

Note

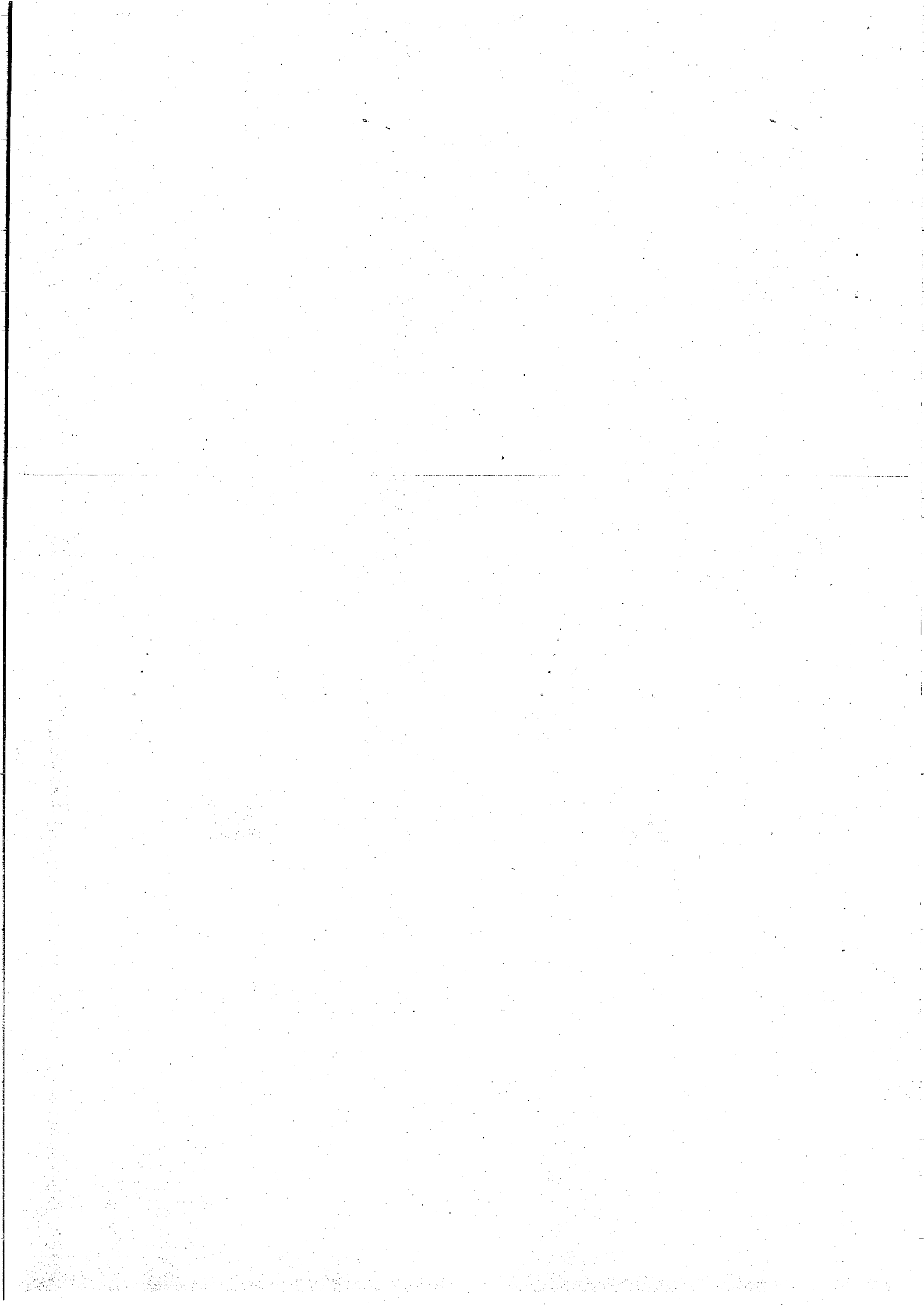
In the event of a disaster, please follow the instructions given by station staff and evacuate calmly.



(Emergency exit display)



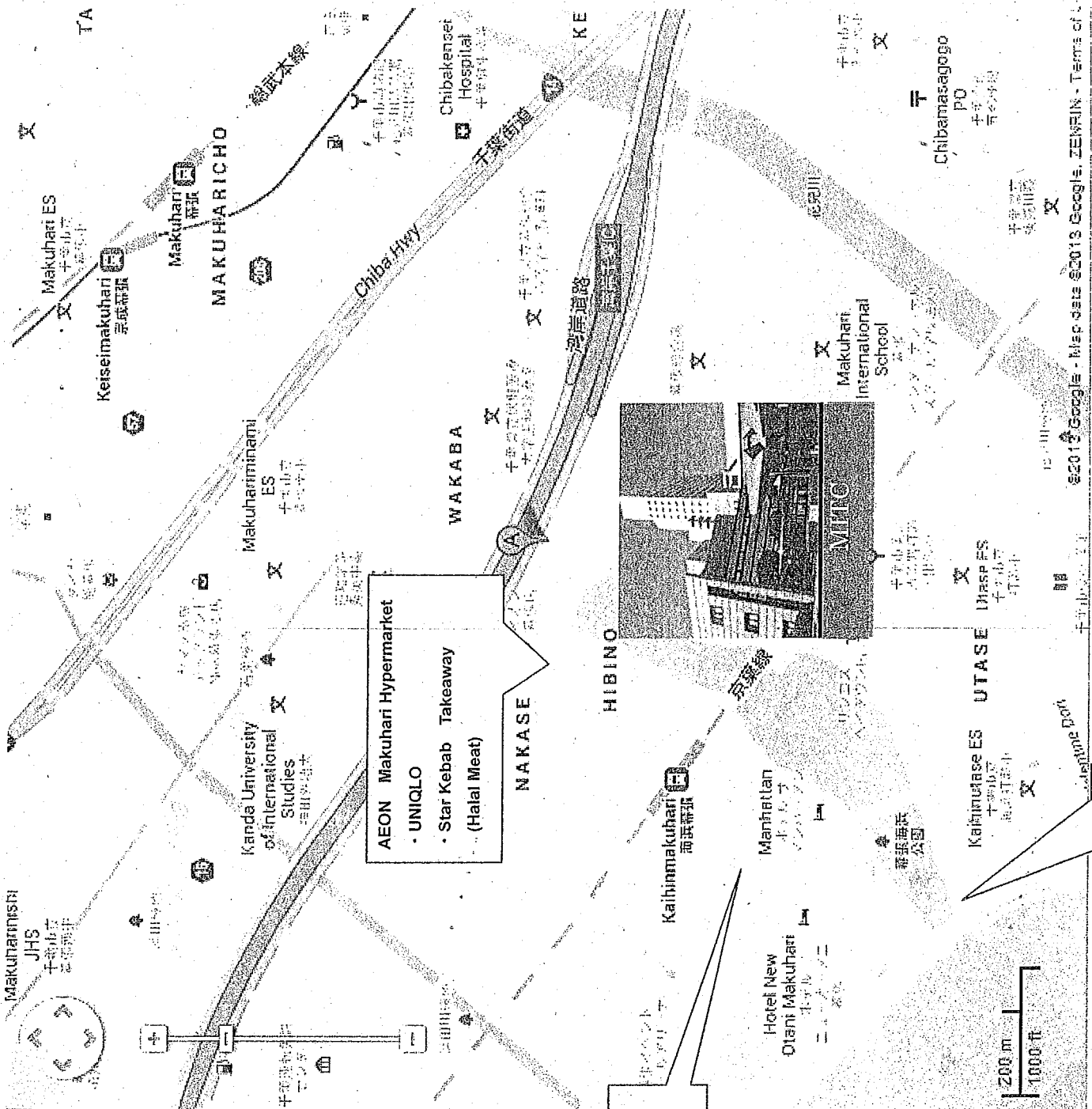
All areas inside stations and trains are non-smoking.



【Map#1】

Map around MITC

Makuhari International Training Center (MITC)
 1-1 Hibino, Mihama-ku, Chiba Ciity, Chiba
 TEL: 043-304-5851
 FAX: 043-304-5871

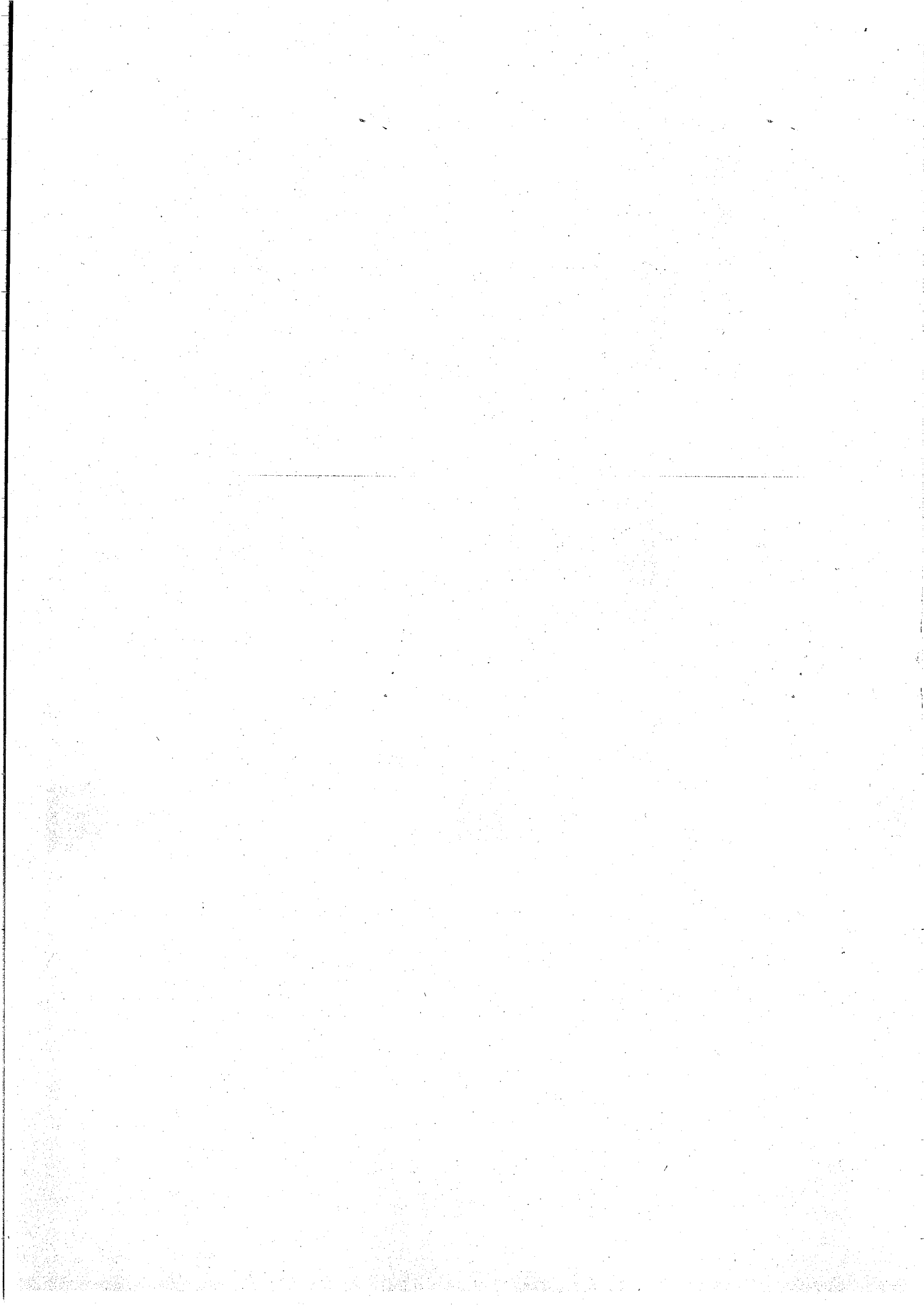


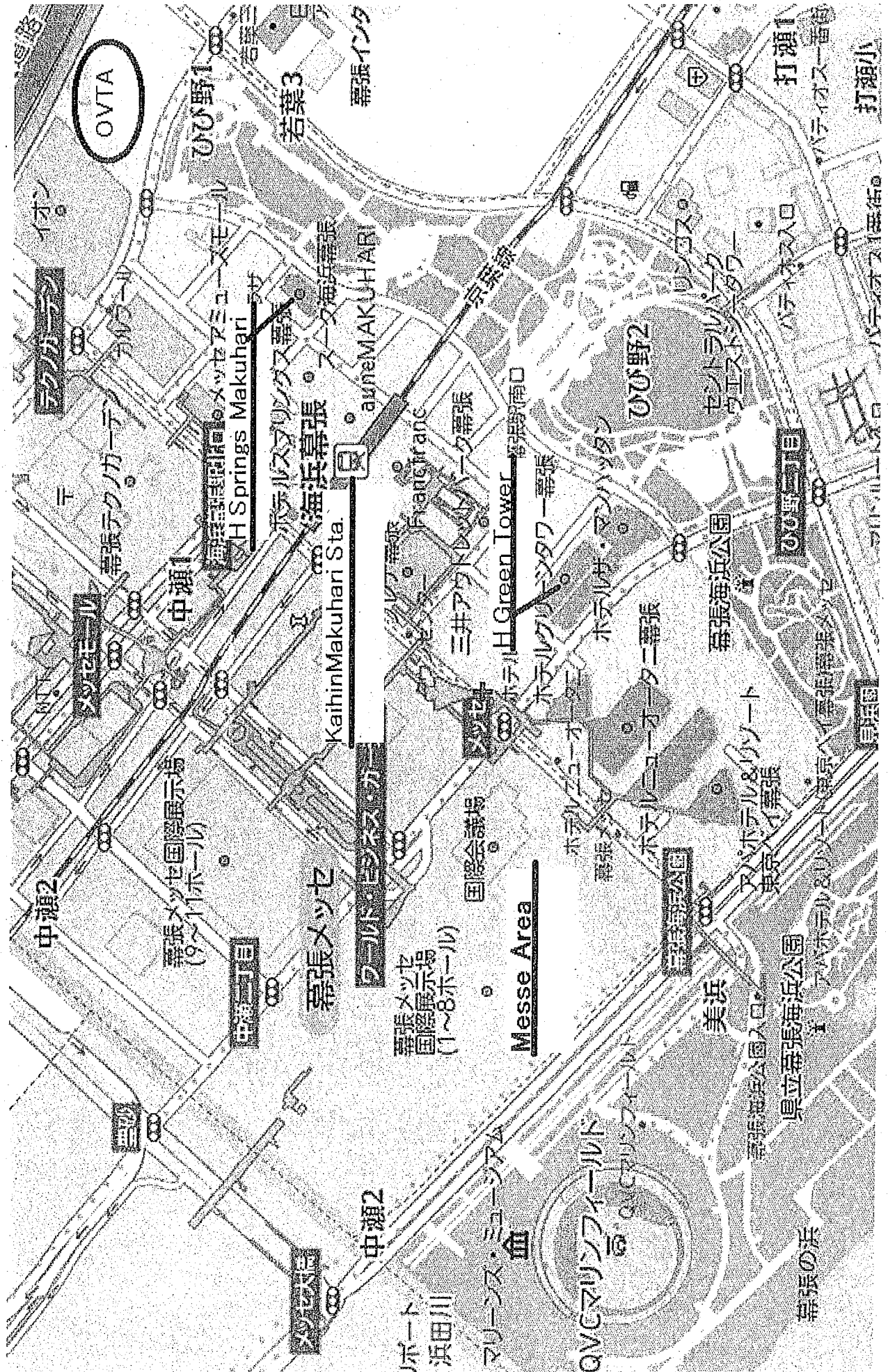
100 yen Shop (SILK)
 Plena Makuhari 3F
 10:00 - 20:00

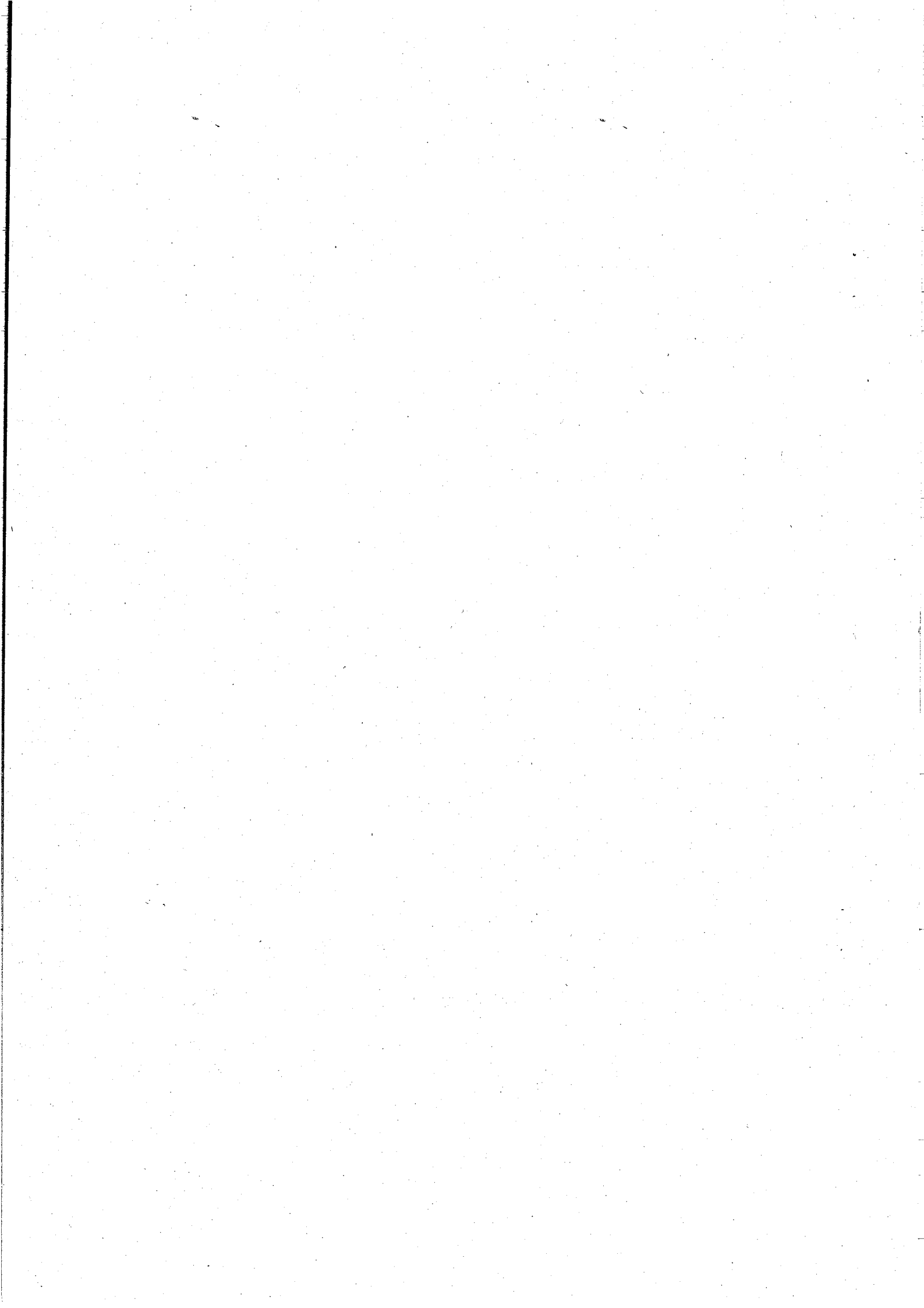
Currency Exchange

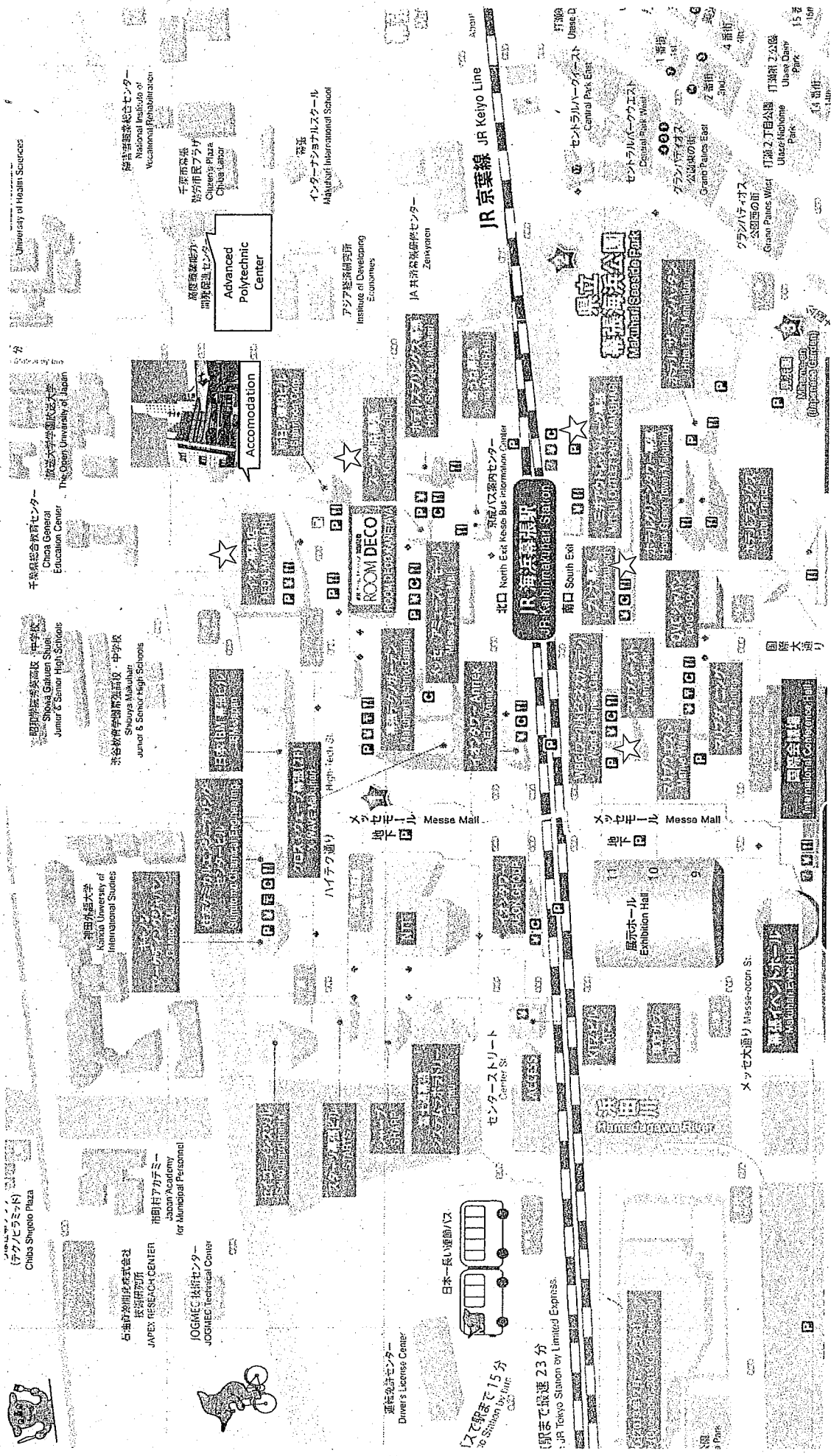
Citibank Makuhari Branch

Address: 2F, World Business Garden
 Marive East, 2-6-1 Nakase, Mihama-ku, Chiba-shi, Chiba
 Weekdays 9:00-15:00 (Weekends/Holiday Closed)
 Exchanges US\$ and Euro only









University of Hoaim Sciences

千原町総合センター
Chiba General Education Center

昭和女子大学
Shojo Women's University

神田外語大学
Kanda University of International Studies

チバシタビル
Chiba Shuto Plaza

占産研究株式会社
JAPEX RESEARCH CENTER

市町ア카데미
Japan Academy for Municipal Personnel

JOGMEC 技術センター
JOGMEC Technical Center

運転免許センター
Driver's License Center

日本一長い運動バス

駅まで15分
15 Station by Train

駅まで最速23分
JR Tokyo Station by Limited Express

国立リハビリセンター
National Institute of Vocational Rehabilitation

高度画像技術開発促進センター
Advanced Polytechnic Center

インターナショナルスクール
Mitsubishi International School

アジア経済研究所
Institute of Developing Economies

JA 経済情報センター
Zenkyosen

JR 京葉線 JR Keiyo Line

京葉バス案内センター
Keiyo Bus Information Center

JR 海浜幕張駅
JR Mihama-Makuhari Station

幕張新都心公園
Makuhari Seaside Park

グランパライオス
Gran Palais West

打瀬2丁目公園
Utsuse 2-Chome Park

Makuhari Messe

