

附件二

出國報告審核表

出國報告名稱：參加韓國 SAE/KSAE 2013 Powertrains, Fuels and Lubricants Meeting 研討會			
出國人姓名 (2人以上，以1人為代表)		職稱	服務單位
陳永川		經理	台灣中油股份有限公司油品行銷事業部嘉南營業處
出國類別	<input checked="" type="checkbox"/> 考察 <input type="checkbox"/> 進修 <input type="checkbox"/> 研究 <input type="checkbox"/> 實習 <input checked="" type="checkbox"/> 其他 參加國際會議 (例如國際會議、國際比賽、業務接洽等)		
出國期間：102年10月20日至102年10月24日		報告繳交日期：103年01月23日	
出國人員 自我檢核	計畫主辦 機關審核	審 核 項 目	
	<input checked="" type="checkbox"/>	1.依限繳交出國報告	
	<input checked="" type="checkbox"/>	2.格式完整 (本文必須具備「目的」、「過程」、「心得及建議事項」)	
	<input checked="" type="checkbox"/>	3.無抄襲相關資料	
	<input checked="" type="checkbox"/>	4.內容充實完備	
	<input checked="" type="checkbox"/>	5.建議具參考價值	
	<input checked="" type="checkbox"/>	6.送本機關參考或研辦	
	<input type="checkbox"/>	7.送上級機關參考	
	<input type="checkbox"/>	8.退回補正，原因： (1) 不符原核定出國計畫 (2) 以外文撰寫或僅以所蒐集外文資料為內容 (3) 內容空洞簡略或未涵蓋規定要項 (4) 抄襲相關資料之全部或部分內容 (5) 引用相關資料未註明資料來源 (6) 電子檔案未依格式辦理 (7) 未於資訊網登錄提要資料及傳送出國報告電子檔	
	<input type="checkbox"/>	9.本報告除上傳至出國報告資訊網外，將採行之公開發表： (1) 辦理本機關出國報告座談會(說明會)，與同仁進行知識分享。 (2) 於本機關業務會報提出報告 (3) 其他_____	
	<input type="checkbox"/>	10.其他處理意見及方式：	
出國人簽章 (2人以上，得以1人為代表)	計畫主辦機關審核人	一級單位主管簽章	機關首長或其授權人員簽章
 陳永川		 洪瑞堂	 朱志南

說明：

- 一、各機關可依需要自行增列審核項目內容，出國報告審核完畢本表請自行保存。
 二、審核作業應儘速完成，以不影響出國人員上傳出國報告至「公務出國報告資訊網」為原則。

出國報告（出國類別：開會）

參加韓國「SAE/KSAE 2013 Powertrains, Fuels and Lubricants Meeting」國際研討會

服務機關：台灣中油公司

姓名職稱：陳永川 油品行銷事業部嘉南營業處經理

派赴國家：韓國

出國期間：102 年 10 月 20 日至 10 月 24 日

報告日期：103 年 01 月 22 日

摘要

美國自動車工程師協會 (Society of Automotive Engineers，簡稱 SAE) 與韓國自動車工程師協會(Korea Society of Automotive Engineers，簡稱 KSAE)於韓國首爾合辦 ” SAE/KSAE 2013 年動力系統、燃料及潤滑劑研討會” (SAE/KSAE 2013 Powertrains, Fuels and Lubricants Meeting) ，研討會於 102 年 10 月 21 日至 10 月 23 日共三天，與會人員來自亞洲：韓國、日本、泰國、馬來西亞、新加坡、印度、中國大陸及台灣等，歐美：美國、加拿大與歐盟各國等之政府官員、石油公司、車廠、學校單位學者及獨立研究機構等。 SAE/KSAE 2013 年動力系統，燃料和潤滑油會議中發表之論文包括：（1）先進動力系統--電池技術、推進系統、氫氣、氣體燃料引擎及車輛等。（2）燃燒技術與燃料--替代燃料、直噴汽油引擎技術、燃料噴射及噴霧探討、壓縮點火燃燒之混合控制技術、燃料及添加劑對汽柴油引擎之影響等（3）控制技術及調校--動力系統驅動元件及感測器、控制及調校（4）降低汙染排放--先進觸媒及基質(substrate)、排放汙染量測及測試技術、排污控制（5）潤滑劑與動力系統--曲軸箱、驅動系、引擎增壓系統、具燃油經濟性的潤滑劑發展探討。

會議中各領域皆有最新之發展發表，包括利用預混控制壓縮點火方式，可使用較低煉製成本之油料如石油腦；柴油氧化性能的探討；柴油噴嘴內部積污之成因探討；燃料中添加摩擦修飾劑，藉由轉移至機油，改善油耗性能；低黏度車用潤滑油之研發及對磨耗可能的影響與改善；、氫氣引擎燃燒模擬；在不使用微粒過濾器下，燃燒的最佳化，以降低 PM 排放；車輛油料誤加的實務探討等研究結果，大都可供國內業界及本公司研究、生產及行銷之參考。

關鍵詞：燃燒技術、燃油經濟性、生質柴油、氧化性、加錯油、低黏度機油

目 次

一、 目 的	4
二、 過 程	4
2.1 行程簡述	4
2.2 研討會議程與相關演講及論文摘要說明	5
三、 心 得 及 建 議	23
附錄 研討會議程及論文目錄	25-35

本文

一、目的

參與「SAE/KSAE 2013 International Powertrains, Fuels and Lubricants Meeting」研討會，會議內容包含汽、柴油添加劑對引擎性能之影響、先進動力車輛引擎與潤滑技術、排氣污染之控制減廢技術及世界下一代生質燃料品質提升與問題改善等主題，直銷通路業務平時即須處理車輛用油諮詢及客訴案件，對車輛引擎技術及油品先進知識之吸收有實務上之必要，且作為第一線客戶技術服務人員，須掌握日新月異之車輛引擎發展技術，熟悉油品與替代能源先進知識，才能培養專業經理人素養，提升公司企業形象及期能與國際接軌。

二、過程

2.1 行程簡述

本次出國期間自 102 年 10 月 20 日至 102 年 10 月 24 日止共計五天。10 月 20 日由桃園國際機場搭乘華航 CI160 航班至韓國仁川國際機場(圖 1)而後抵達韓國首都首爾市，參加 10 月 21 日至 10 月 23 日由 SAE(美國自動車工程師協會；Society of Automotive Engineers)/KSAE(韓國自動車工程師協會；Korea Society of Automotive Engineers)主辦的 2013 Powertrain, Fuels and Lubricants meeting 研討會(圖 2)，10 月 22 日晚上並參加由 Lubrizol 公司贊助在 Intercontinental Seoul COEX 中心的歡迎聯誼酒會(圖 3)。10 月 24 日自韓國仁川國際機場搭乘華航 CI161 航班返抵桃園國際機場。

研討會會場在首爾市江南區的 COEX 會議中心舉行(圖 4)，由於該處臨近各型飯店、賣場、百貨公司、娛樂(含博奕場所)場所及各企業辦公室，具備交通方便、生活機能完善、現代化設備齊全等條件，故常作為各種國內外研討會及展覽場地。

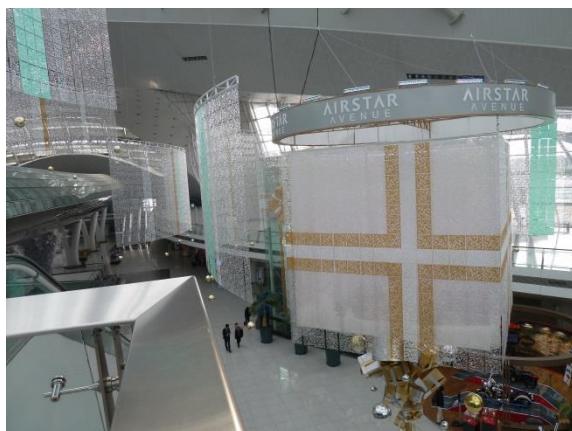


圖 1 韓國仁川國際機場



圖 2 SAE&KSAE 2013 Powertrain, Fuels and Lubricants meeting 研討會



圖 3 Intercontinental Seoul COEX 中心的歡迎聯誼酒會



圖 4 Intercontinental Seoul COEX 中心

2.2 研討會議程與相關論文摘要說明

本次於韓國首都首爾市江南區 COEX 舉行之 SAE/KSAE 2013 Powertrain, Fuels and Lubricants meeting 研討會，參與人員來自亞洲、美洲、歐洲、非洲及大洋洲等全世界主要國家政府官員、主要油公司、添加劑公司、車廠、引擎廠商、排放控制相關產業、大學及研究機構等。研討會除了同時在多個討論室口頭發表論文外，大會亦安排多場的 Keynote speech，由多位知名的產業界專家演講，亦在會場安排特定議題工作小組討論(workshop)。會場外有添加劑、引擎壓力感測器等廠商展覽攤位。

三天會期涵蓋的領域包括：

- 先進動力系統--電池技術、推進系統、氫氣、氣體燃料引擎及車輛等
- 燃燒技術與燃料--替代燃料、直噴汽油引擎技術、燃料噴射及噴霧探討、壓縮點火燃燒之混合控制技術、燃料及添加劑對汽油引擎及柴油引擎之影響等
- 控制技術及調校--動力系統驅動元件及感測器、動力系控制及調校
- 汚染排放--先進觸媒及基質(substrate)、排放汙染量測及測試技術、排汙控制
- 潤滑劑與動力系統---曲軸箱、驅動系、引擎增壓系統、具燃油經濟性的潤滑劑發展探討

研討會議程期間大型演講會計有 2 天共 3 場次：

第一天(10 月 21 日)由擔任韓國 KSAE 主席的延世大學教授 Dr. Kwang-Min Chun 主持，議程包括開幕式、頒獎(韓國各大學獲選學生獎學金，鼓勵獲得者作為有希望成為韓國年輕有為的汽車工程師)及 keynote speech。由韓國產業通商資源部(MOTIE)產業政策官 Namyong Her 先生及美國 SAE international 主席 Dr. Don Hillebrand 致歡迎辭(圖 5)，並邀請及現代汽車董事長(president) Mr. Hae Kim 演講(圖 6)，講題為「From Evolution to Revolution : Powertrain developing strategy for clean mobility」。

第二天(10 月 22 日)Keynote Speech 有兩場，一場為來自於 Corning Incorporated 之 Dr. Tim Johnson(圖 7)，演講之題目為「Emerging Emissions Directions and Challenges」。另一場 panel discussion 討論主題關於潤滑劑方面---「Energy-Efficient Lubricant Technologies for Energy Sustainability and Green Opportunity」，由本公司顧問董靜宇博士主持(圖 8)，探討有關新一代

省油性車用機油發展。董博士演講題目為「Future Development Trends of Energy-Efficient Lubricant for Energy Sustainability and Environmental Opportunities」。另兩位 speaker 為來自 Staffordshire University 的 Dr Ian Taylor(圖 9)與 MIT(麻省理工學院)的 Dr. Victor W. Wang(圖 10)。Dr Ian Taylor 介紹 Shell 公司在省能型潤滑劑的研發現況，Dr. Wang 則介紹在現代內燃機增進效能之潤滑劑配方。茲摘錄現代汽車董事長、Dr. Tim Johnson 及董博士之演講重點分述如下：



圖 5 美國 SAE international 主席 Dr. Don Hillebrand



圖 6 現代汽車董事長(president) Mr. Hae Kim 演講

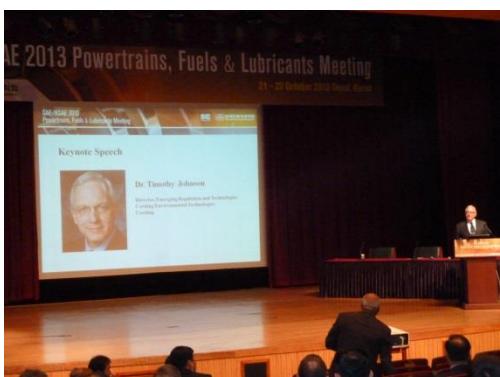


圖 7 Corning Incorporated 之 Dr. Tim Johnson



圖 8 本公司顧問董靜宇博士



圖 9 MIT(麻省理工學院)的 Dr. Victor W. Wang



圖 10 Staffordshire University 的 Dr. Ian Taylor

2.2.1 現代汽車 Mr. Hae Kim 演講摘要(From Evolution to Revolution: Powertrain developing strategy for clean mobility)

1. 全球汽車產業趨勢：包括溫室效應所帶來的問題、需要對溫室氣體進行減量；出現的新興市場、地區的多樣性(北美—舒適/自排，歐洲—動態性能、驅動系統效率提升、新興地區—便宜)；技術的改革、燃料價格及再生能源議題；人口往都市集中；法規要求改善改善油耗及降低 CO₂ 排放幅度平均每年達 5%。預測至 2020 年，車輛銷售量將增加 32%，但環境友善之車輛(如油電車、插電式電動車、電動車、燃料電池車) 將僅佔車輛銷售量之 5%。
2. 車廠因應策略方向：包括動力系統之改進、使用替代燃料、電動化、未來朝燃料電池車發展但需有基礎設施配合設立。
3. 汽油引擎發展趨勢：運用增壓系統，減少引擎大小(即降低排氣量)；可變汽門機構之設計，如 CVVL(連續可變汽門升程)、CVVD(連續可變汽門行程)、CVVT(連續可變汽門正時)；高負荷 EGR 之設計；中央噴入之直噴汽油引擎設計；減少摩擦損失、引擎熱量的管理；汽缸之去活化 (即低負荷時，某一缸不動作)。
4. 柴油引擎發展趨勢：低溫部分預混燃燒(PPC)：共軌噴油(增加噴油壓力)、雙迴路(高壓+低壓)EGR 系統；少摩擦損失、引擎熱量的管理；先進後處理系統的改進。
5. 變速箱之改革：低扭力軸承，雙離合器變速箱(DCT)，連續可變傳動(CVT)，多段式齒輪組(6 速或 8 速排擋)。
6. 替代燃料方面：LPG 引擎性能改善，FFV(彈性燃料車，可適用 E85)之研發，小型 CNG 車輛之研發，適用高含量生質柴油之車輛(如 B30)。
7. 環境友善之車輛研發：現代汽車規劃一系列之研發方向，包括小型電動車、油電車及燃料電池車。
8. 車輛駕駛與道路資訊結合：車輛感測器(照相機、雷達裝置、光學雷達)，車輛即時資訊(油耗、加減速、駕駛行為、道路型態)，智慧型能源管理，巡航(GPS、電子地圖)，即時交通資訊(道路擁塞情況)，車輛對車輛及車輛對道路設施之資訊交換。
9. 結語：
 - (1)到 2020 年為止，傳統汽油車及柴油車仍扮演重要角色，預期藉由燃燒系統之改進、降低泵壓損失(pumping loss)、摩擦及熱損之減少等整體改善，將有助於提升 15% 之效率。
 - (2)藉由車輛對車輛及車輛對道路設施之資訊交換，以降低 CO₂ 排放，其重要性將愈來愈高。
 - (3)油電車、電動車將是傳統驅動系與零排放燃料電池車之中間媒介，可以因應 2020 年以後油耗及 CO₂ 排放之要求。
 - (4)現代汽車之思考概念：未來車輛技術將由現有車輛技術改良『What thinking』轉變為

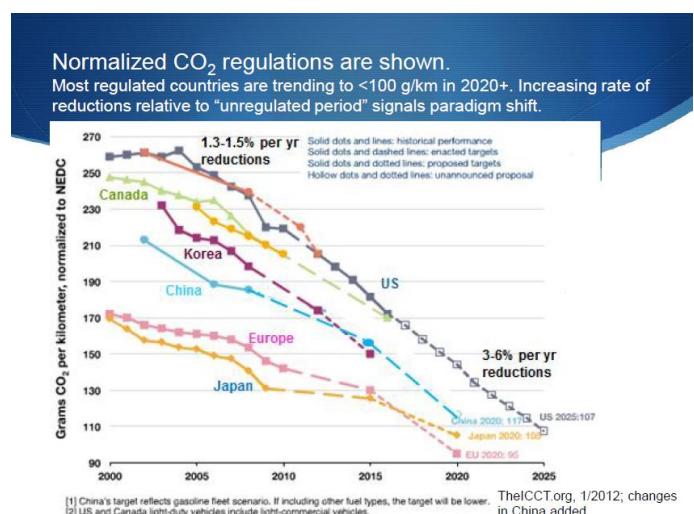
2.2.2 Dr. Tim Johnson 之演講摘要(Emerging Emissions Directions and Challenges)

1. 未來 15 年之巨觀重點包括：

- (1) 氣候及排放法規趨勢：立法者移向氣候變遷，證據愈趨明顯；排放汙染仍為重要議題，尤其是熱點及開發中國家。
- (2) 能源趨勢：新的運輸燃料來源將會使燃料價格穩定，迫使發展溫室氣體(GHG)減量技。
- (3) 對車輛的影響：新的技術主要在內燃機方面。
- (4) 新的引擎設計及策略更加省能及降低排放：使用內燃機及中度的油電車可以達到 US 2025 或歐洲 2020 的目標；重型車輛對於燃料及排放改善有急切的需求。
- (5) 新的排放汙染挑戰：Lean NOx (低 NOx)、較低溫度(?)、較高的 CO + HC。目前有機會達到此目標。

2. 背景-社會需求

(1) CO₂：全球排放達到歷史新高(400 ppm)，美、歐、日、中、韓等國致力於管制 CO₂ 排放，目標朝向在 2020 年以後達到 100 g/km 以下。(如右圖所示) 而美國 EPA 亦正考量訂定重型車在 2020 年以後之 CO₂ 排放管制標準。



(2) 運輸燃料：未來需求將轉移到開發中國家及柴油/航空燃油。液體燃料來源將多元化，尤其是非傳統來源比重將在 2040 年提高到 50%，對於油價將有穩定作用。天然氣的萃取方法(頁岩氣)已使氣體庫藏量增加 80%以上，將取代原油成為未來主要燃料。

(3) 燃料品質：汽柴油各成分對排氣汙染有不同程度之影響，如表 1 與表 2 所示(source: ICCT)

Gasoline						Diesel						
Gasoline	Euro 1	Euro 2	Euro 3	Euro 4	Euro 5/6	Diesel	Euro 1	Euro 2	Euro 3	Euro 4	Euro 5/6	
Lead ↑	CO, HC, NO _x ↑ as catalyst is destroyed						Sulfur ↑	SO ₂ , PM↑				
Sulfur ↑	CO, HC, NO _x , SO ₂ , SO ₃ ↑						If oxidation catalyst is used, SO ₃ , SO ₂ , PM↑					
Olefins ↑	Increase in HC for Euro 3 and higher vehicles, and higher HC reactivity. NO _x ↑						Cetane ↑	Lower CO, HC, benzene, 1,3 butadiene, formaldehyde & acetaldehyde				
Aromatics ↑	Increased exhaust benzene HC↑, NO _x ↓, CO↑						Density ↑	PM, HC, CO, formaldehyde, acetaldehyde & benzene↓, NO _x ↑				
Benzene ↑	Increased exhaust and evaporative benzene						Volatility ↑	NO _x , HC increase, PM, CO decrease				
Ethanol ↑ <3.5%	Minimal effect with new vehicles equipped with oxygen sensors, adaptive learning systems						Polyaromatics↑	NO _x , PM, formaldehyde & acetaldehyde↓, but HC, benzene & CO↑				
MMT ↑							Deposit control additives ↑					
RVP ↑	Increased evaporative and exhaust HC Emissions											
Deposit control additives ↑	Potential HC, NO _x emissions benefits											

表 1 汽油成分與排氣污染關係

表 2 柴油成分與排氣污染關係

汽油硫含量在美國約 6 - 81 ppm，中國主要城市< 40 ppm，鄉村地區則在 150ppm 以下。

(4)排氣汙染：PM_{2.5} 在開發中國家為主要議題，而臭氧則在人口聚集的都會區之濃度則偏高。此外毒性排放物 NO_x 及微粒在道路之濃度為其他地區之 2~5 倍。其中，微粒更是最毒的成分。因此，立法者持續加嚴排放標準，例如美國將訂的 Tier 3 (LEV III) 排放上限僅為 Euro 6 的 1/10，如圖 11 所示。重型柴油車 PM 及 NO_x 排放標準亦愈趨嚴苛，如圖 12 所示。

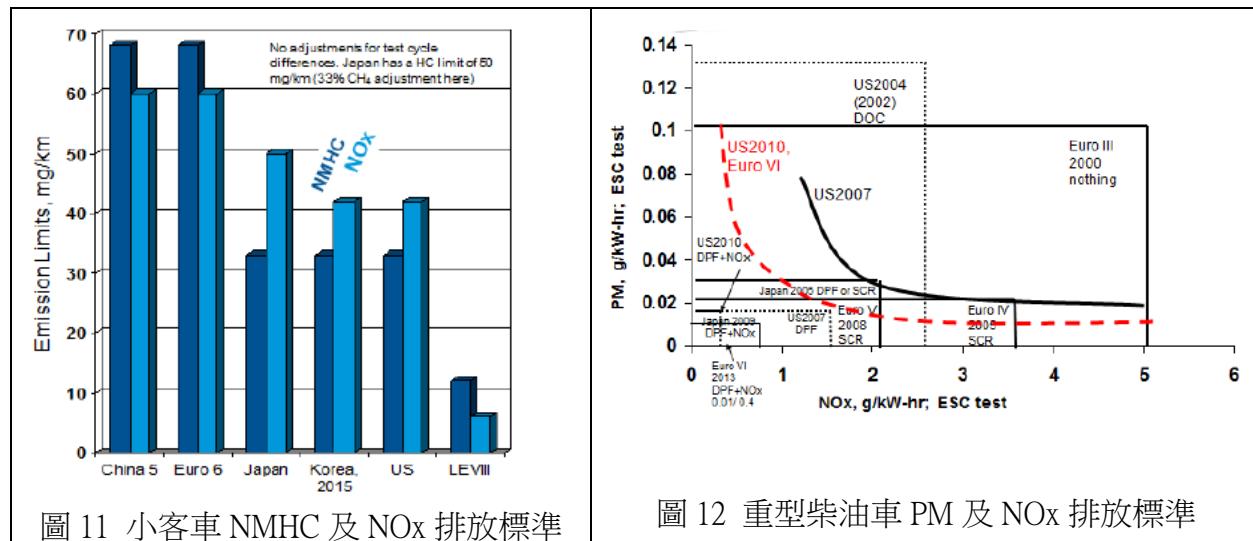


圖 11 小客車 NMHC 及 NO_x 排放標準

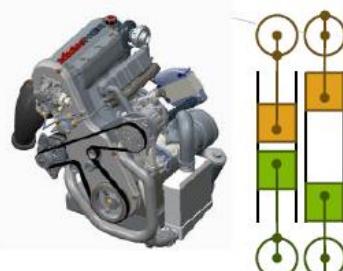
圖 12 重型柴油車 PM 及 NO_x 排放標準

氣候變遷議題變得愈重要，而車輛要通過 CO₂ 排放標準將比現有法規排放項目(CO, HC, NO_x, PM 等) 愈困難。

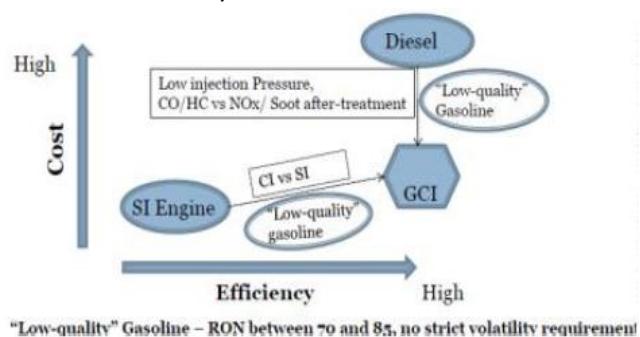
3.引擎發展方向：

(1)預測在 2~3 年內，在動力系統的改進即可降低 10%的 CO₂ 排放。

- Mercedes 發表的第三代 lean-GDI 在不同車速狀況下，可降低油耗達 11~25%。
- Bosch 的 DHEV (柴油電動車)在 NEDC 行車型態測試，可以較同排氣量之引擎車輛減少 20% CO₂。
- 對向活塞(opposed piston)引擎(如右圖所示)，應用在輕型柴油車上，可降低 77% NO_x、13%油耗。EcoMotor 公司開發之 OP2S 引擎預計在 2014 年開始生產，年產量可達 15 萬輛。(Achates, SAE HEE Symposium 4-13)
- 專用 EGR 之方法正在開發中，可使用低辛烷值油料，降低油耗達 12%。(SwRI, SAE HEE Symp. 4/13)
- Delphi 運用汽油直噴、壓縮點火(gasoline direct-injection Compression Ignition)的概念在多缸引擎上，展現像柴油引擎的油耗(較傳統引擎省油達 50%)，且 PN、NO_x 及噪音亦低，而在高排氣溫度之高 HC 排放仍屬合理。(SAE 2013-01-0272)



汽油壓縮點火(GCI)引擎能夠使用較有效率的燃料(柴油在煉製上有較高之 CO₂ 排放)，並可減緩長期柴油需求增加之問題。



(SAE 2013-01-0267) 其 CO₂ 排放較傳統柴油引擎低，NOx 及 PM 則相近，整體 WTW CO₂ 排放亦低。(如右圖所示)

- f. 在重型柴油車方面，deNOx (去除 NOx) 亦即 deCO₂(去除 CO₂)。Cummins 表示，NOx 轉化效率達 98%之 SCR (選擇性觸媒還原裝置)，可促使較低 EGR 之運用更有效。Cummins 在引擎設計上，進行各部位功能的改善措施後，制動熱效率可達 51.5%。
- g. 重型柴油引擎的新設計概念為使用 RCCI 的方法，可以達到 55%之制動熱效率。(RCCI 全名為 Reactivity Controlled Compression Ignition，反應性控制壓縮點火。由美國威斯康辛大學所研發。可以用兩種不同反應活性的燃料搭配，使用在柴油引擎，如汽油+柴油、乙醇+柴油、汽油+汽油(需添加十六烷值增進劑)。其作用方式為先噴入反應活性較低之燃料(如汽油)，使其與空氣、EGR 先進行混合。之後再單次或多次噴入活性高的燃料(如柴油)使啟動點火。其優點為提高效率、降低 NOx 及 PM、降低後處理系統之需求與成本、不使用後處理系統但可符合 US 2010 排放標準。)
- h. 排放系統的挑戰：在排氣溫度 150 °C，轉化效率需達到 90%之要求。包括 TWC(三元觸媒轉化器)、DOC(柴油氧化觸媒)、LNT(Lean NOx Trap, 貧油 NOx 捕集器)、SCR(選擇性觸媒還原)。

2.2.3 董靜宇博士之演講摘要(Future Development Trends of Energy-Efficient Lubricant for Energy Sustainability and Environmental Opportunities)

1. 對機油之影響因素：

- (1) 車廠對低黏度機油之需求；極低摩擦之塗料應用在動力系統之元件上；可變汽門機構其機油流率需要提高，使得機油停留時間短，產生空蝕的風險增加。
- (2) 直噴汽油引擎：微粒及燃料進入機油中。
- (3) 增壓型汽油引擎：除上述因素外，機油油溫升高(渦輪軸承有產生焦炭之可能)
- (4) 汽油引擎電動車：引擎速度降低、時開時停。
- (5) LPG, CNG 及甲醇燃料：不同污染物進入機油中。
- (6) 高生質柴油含量之情形：在柴油後噴之情況下，增加機油稀釋之情形。機油黏度降低、增加引擎磨損，時常行駛市區情況下、會有降低換油里程之需求。

2. 低磷高鉬之配方讓未來能繼續前進。(LPHM: Low Phosphorus High Molybdenum)

- (1) 使用 LPHM 配方在現有 GF-5 機油要求之引擎試驗結果—較佳之氧化穩定性及省油性能、提供高溫積污控制力、提供良好之抗磨損功能、較少油泥產生。
- (2) 在 10 萬英哩計程車實車試驗結果，展現比傳統 GF-5 機油有更佳的省油性能(5-6%)，而在排氣系統之觸媒上，磷之殘留量僅為傳統 GF-5 機油之 1/4。

2.2.4 研討會發表之論文摘要

2.2.4.1 Diesel Fuel Oxidation Stability: A Comparative Study (SAE 2013-01-2678)

(柴油氧化穩定性能：比較性的探討)，作者來自於 Neste Oil 公司

柴油氧化穩定性試驗是用來評估柴油長期儲存的穩定性能，目前使用的方法有 3 種：
ENISO 12205, EN 15751(Rancimat) 及 EN 16091(PetroOxy)。其共同特性為試驗溫度逐漸升高，同時加入空氣或氧氣，加速燃料的氧化，以加速試驗的進行。目前討論者為何種試驗方法較能代表實際的狀況。亦建議這些氧化穩定性試驗方法可以用來估計燃料熱穩定性。在許多情況下，試驗結果與實際情況之關係並不清楚。

本文探討以上述三種方法評估多種燃料，包括 EN590 的夏季與冬季之 B0 柴油和 B7 柴油、B30、EN590+30%HVO(氫化植物油)、100% HVO、WWFC Cat.4 柴油、瑞典 class 1 柴油等之氧化穩定性能，以及十六烷增進劑的影響。同時亦使用 Peugeot DW10 共軌供油引擎進行試驗，以評估燃料在實際使用狀況下的熱穩定性與品質的改變。

引擎試驗過程並未發現這些測試燃料的氧化穩定性有劣化情形，反而在燃料處於高溫、高壓的燃料噴射系統之後，包括 PetroOxy、 ΔTAN 及過氧化物等氧化穩定性試驗反而有較佳的結果，在引擎試驗前後所作的 ENISO 12205 與 13 週儲存試驗則無明顯差異。

Cook 等人研究發現使用 EN 15751 的方法並無法區分實際有問題油料，另外的研究則顯示，柴油若含不穩定成分的生質柴油，會促使積汙的形成，這也是發展新氧化穩定方法的原因之一。

柴油氧化穩定性劣化可由多個方面表現，包括顏色的變化、在不溶物的沉積形成後所造成的膠質或微粒的產生。溫度、氧氣及儲存時間在燃料穩定性方面扮演重要角色。高溫、高含氧量、光照或延長儲存時間皆易促進燃料的氧化。有些金屬如銅也會加速燃料的老化。一般而言，燃料的穩定性圖像相當複雜。每個燃料皆有其特定的氧化機制。燃料的煉製方式與操作嚴苛度(溫度/壓力等)皆會影響其穩定性。極性的雜環化合物(heterocyclic compound)亦會造成穩定性的劣化。然而，大部分的研究皆同意燃料的不穩定性可歸諸於被氧化或自動氧化之反應，而過氧化物為碳氫化合物初期的氧化產物。氧化產物的成核(nucleation) 和結塊(agglomeration)在儲存期間會造成沉積物的形成。

可以用三個自由基的反應來說明這個氧化過程：啟動、繁殖(傳播)、終止(結束)。

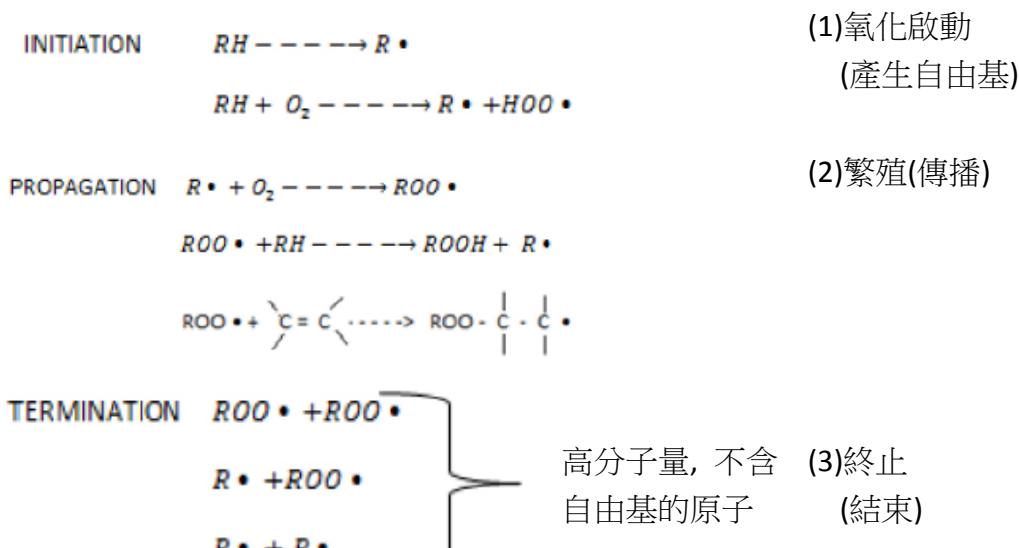


圖 13 燃料的氧化反應過程

抗氧化劑能和自由基反應，抑制繁殖的過程。其次，他們能分散沉積的塊狀物，防止堵塞濾清器。使用在柴油之氧化劑如位阻酚或胺。

燃料穩定性議題可分為兩類：

(1)長期儲存穩定性：車用燃料的儲存設施或非路用機械長期未使用。

(2)熱穩定性：現代燃料噴射系統(高溫, 高壓)及車輛油箱。

上述兩者需要不同的測定程序及限值以確保實際使用時的良好操作性及耐久性。

測試方法主要有 ENISO 12205 和 EN 15751(Rancimat)。EN 16091(PetroOxy) 則在評估中。

目前使用中之氧化穩定性測定方法簡介如下：

(1)EN ISO 12205：試驗油樣 350 c.c.，測試溫度 95 °C、通入氧氣 3L/h，測試 16 小時，樣品冷卻後以濾紙過濾，測濾出的不溶物重量。EN 590 規範為 25 g/m³ 上限。此法類比於 ASTM D2274。

(2)EN 15751(Rancimat)：適用於含 2~7% FAME 之柴油及 100% FAME。亦即，此法不適於含 2% FAME 以下之柴油。試驗油樣 7.5 g，測試溫度 110 °C、空氣以流量 10L/h 通入油樣中，並導引油樣瓶上方之空氣到蒸餾水中，量測蒸餾水的導電度。此法是基於氧化物進入蒸餾水中，會增加蒸餾水的導電度。EN 590 規範為含 2~7% FAME 之柴油至少 20 小時。純 FAME 油料為至少 8 小時。

(3)EN 16091 (PetroOxy)：試驗油樣 5 c.c.，測試溫度 140 °C、通入 700 kPa 之氧氣。氧氣壓力突然下降之時間，即為測試值。以此法所測之柴油氧化穩定性，其通過限值正在討論中。測試值愈高表示此油樣之氧化穩定性愈佳。

(4)TAN (ISO 6619)：此法係用來測定石油產品、含 FAME 油料及潤滑劑中的酸性化合物。(酸價)

(5)Delta TAN (mod EN ISO 12205)：此法係基於 EN ISO 12205 的方法。量測油樣試驗前後 TAN

的差異，即為測試結果。其測試溫度則較 EN ISO 12205 高(115 °C vs. 95 °C)。當酸價增加，代表油樣中存在酸性的氧化物。此法是用在日本 B5 規範中，而在第五版的 WWFC 中，亦建議通過上限值為 0.12 mg KOH/g。

(6) 穩穩定度 C (基於杜邦 F 8-81 之方法)：燃料處於 50°C 的黑暗環境，瓶口打開、放置 13 週。量測試驗開始、6 週後及第 13 週後之顏色和不溶物含量。此 13 週之測試結果可代表存放一年的情況。

(7) 微粒法 (IP 564)：此法係測定燃料中分散的微粒數，微粒粒徑分布範圍 $4 \mu\text{m} \sim 30 \mu\text{m}$ 。可測定之最大值為 40,000/ml 樣品。微粒數之分類是根據 ISO 4406。WWFC 第 4 版有提到此方法，第五版之第五級柴油依據 ISO 4406 分類為 18/16/13。(註: 18 表示微粒數 1300-2500 個/ml、16 為 320-640 個/ml、13 為 40-80 個/ml)

(8) 過氧化物法(ASTM D3703)：過氧化物為燃料持續氧化的指標，此法是以過氧化氫和碘化鉀反應，釋出元素碘。之後，碘以硫代硫酸鈉滴定，測定結果以 mg H₂O₂/kg 樣品表示。測試燃料：共有 9 種，EN590 B0、EN 590 B7、B30、EN 590 +30%HVO、100%HVO、SC 1(瑞典環保級柴油)、WWFC cat 4、EN590 B0+30 ppm AO(抗氧化劑)、EN590 B0+1500 ppm EHN(十六烷增進劑)。

測試引擎: Peugeot DW10 (2L 共軌噴射柴油引擎)，最大供油壓力 1600 bar, 無 EGR 及 DPF & 運轉條件: 每個 engine cycle 為 1 小時，最高速度及負荷為 4000 rpm、約 250 N·m run 4 warm-up + 4 test cycle + 2 Idle + 2 Hot soak，總共 run 5 小時 16 分

氧化穩定性測定方法: ENISO 12205, EN 15751(Rancimat) 及 EN 16091(PetroOxy)。其中 EN 15751 僅能用在 B2 以上柴油，因此僅 B7 及 B30 兩支油料可以測。

測定期時機：引擎試驗前後。

測試結果及討論：

(1) ENISO 12205 與 PetroOxy 之關係薄弱。ENISO 12205 測定值皆在 2 g/m³ 以下，而試驗方法之不確定度為 3-7 g/m³，因此所有之結果無統計上差異。

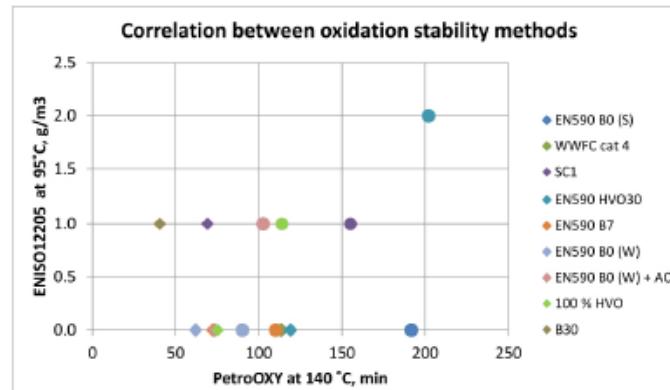


圖 14 ENISO 12205 與 PetroOxy 之數據關係

<p>(2)EN 15751 與 PetroOxy 則有良好之相關性，但因數據僅有 3 組，較不足以用來做統計分析。</p>	
<p>(3)PetroOxy 與 delta TAN 無明顯相關性。</p>	
<p>(4)油料添加 cetane Improver (2-EHN, 2-Ethylhexyl nitrate)之氧化性能評估：由於 2-EHN 在 110°C 會分解，因此，添加濃度愈高，其 PetroOxy (140 °C) 之測定值愈差。但可添加抗氧化劑改善。</p>	
<p>(5)以穩定度 C 之方法評估引擎試驗前後之氧化穩定性</p>	<p>a. 測定 B0, B7 及 B0+30%HVO 在引擎試驗前後之穩定度 b. 顏色、外觀及不溶物皆無變化，顯示這三種燃料以此法測定，具有良好之儲存穩定性。</p>
<p>(6)引擎試驗之相關油溫量測</p>	<p>a. 噴射器(injector)回流管線溫度:最高為 110 °C (約略在引擎最高速度及負荷情況) b. 噴射泵浦(pump)回流管線溫度:最高為 80 °C (約略在引擎最高速度及負荷情況) c. 油箱溫度:最高為 60 °C</p>

(7)引擎試驗前後之穩定性測試	<ul style="list-style-type: none"> a. ENISO 12205: 各燃料無變化 b. EN 15751: 僅測 B7, 引擎試驗後有較佳之結果 c. PetroOxy: 引擎試驗後, 各燃料反而有較佳之結果 d.TAN: 引擎試驗前後, 除了 B7 TAN 增加外, 其他燃料大致未變化。 e. Delta TAN: 引擎試驗後, 各燃料反而大幅下降. B0+2-EHN 有最高之測定值(2-EHN 會分解) f.微粒法: 各燃料在引擎試驗前後僅有微幅變化, 且均低於 WWFC cat. 4 柴油之微粒上限. g.過氧化物法: 引擎試驗後, 各燃料測定值減少
(8)引擎試驗前後之物化性	a.密度, 黏度及十六烷值未明顯改變

討論: 各燃料在引擎試驗後氧化穩定性有改善，可能之理由為這些燃料與氧之反應'活性高，在引擎試驗階段，已被氧化且被引擎燃料濾清器所蒐集或已經可溶於燃料中。

未來可能探討: 在進行引擎試驗時，量測燃料濾清器之壓力變化、濾清器所蒐集之不溶物成分以及用氣相層析法分析引擎試驗前後燃料之詳細組成。未來需發展新的氧化穩定性試驗方法，使試驗結果能和實際使用之穩定性有良好之相關性。並建議穩定性試驗方法分為兩類 (1)長期儲存穩定性 (2)熱穩定性. 而新開發方法須能辨別出在實際上有良好氧化穩定性之燃料。

2.2.4.2 引擎機油性質對渦輪增壓器壓縮機之含有 soot 的積汙形成的影響

Influence of Engine Oil Properties on Soot Containing Deposit Formation in Turbocharger Compressor (SAE 2013-01-2500)

由於要改善油耗性能、降低 CO₂ 排放所採用之渦輪增壓系統，因為渦輪處在高溫情況下(EGR)，渦輪內的機油容易產生含碳灰(soot)的積汙，將進一步導致渦輪效率降低。一般因應方法為限制增壓的壓力或限制 EGR 之使用，但會影響馬力與效率。本文探討機油形成積汙之根本原因，以柴油引擎在不同操作條件下運轉，探討機油品質及劣化之影響。結果證實--機油的揮發性影響積汙的形成，進一步可用較適當之機油配方使渦輪可在高溫下運轉且具有較佳之積汙控制能力，維持較高的渦輪效率。

試驗用引擎為 Toyota 之 1KD-FTV 引擎，排氣量 2982 c.c.、125 KW 及 352Nm，具有單一可變幾何之渦輪增壓器(VGT)，符合歐盟 4 期排放法規標準。試驗條件選用最大額定馬力，此時有最大之機油量自 PCV 流入，在 20 小時試驗期間，引擎機油維持在滿的位置避免流入 PCV 之量不足。在空氣濾清器入口處以加熱器進行加溫，使進氣溫度提高，並控制壓縮機出口端溫度。試驗用機油選用市售 SAE 0W-30 等級機油，先在其他引擎試驗預先劣化，以便在此試驗產生最大量之碳灰。試驗後機油品質如表 所示，機油 A 與 B 內含有固體積汙。圖 顯示有積汙及無積汙之渦輪壓縮機。由機油分析與積污狀況無法關聯出黏度、黏度指數

及 NOACK 挥發試驗之關係。再由新機油與試驗後機油作 IR 元素分析，顯示元素成分比例無明顯變化。接下來繼續探討機油揮發性與積污關係，使用氣相層析儀(GC)來分析新機油及渦輪內之積污，如圖 18~25 所示，顯示揮發性較高之機油較易形成在渦輪上形成積污。進一步探討其蒸餾溫度在 496°C 以下之成分，顯示易形成成積污的機油有較多之高揮發性成分。圖 19 顯示預測之積污形成機構。由 PCV 之機油油霧粒子尺寸分析，主要集中在 1 μm 之大小。若油滴為 1 mm，分解成 1 μm 粒子，比表面積將增加 1000 倍。作者再用 5 支 SAE 0W-30 新的機油 Run 試驗引擎 80 小時，壓縮機出口端維持 190°C，每 20 小時更換渦輪組。以及 3 支 SAE 0W-20 機油 Run 試驗 80 小時。由試驗結果可以推論出：在 496°C 以下之成分在機油中比例控制在 69% 以下，縱使渦輪增壓器之壓縮機入口溫度達 190°C，仍有維持壓縮機較少之碳灰積污狀況。

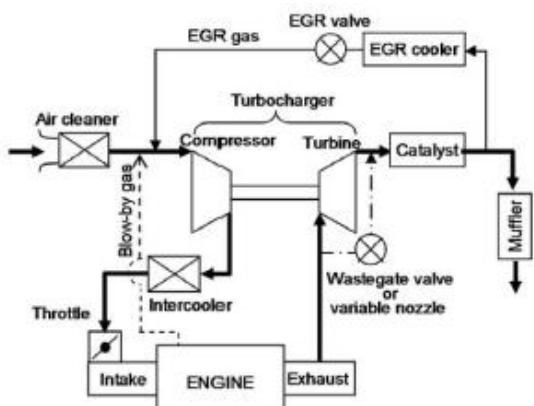


Figure 2. LPL-EGR system.

圖 18 低壓迴路(LPL-EGR)廢氣再循環系統
運用在渦輪增壓上

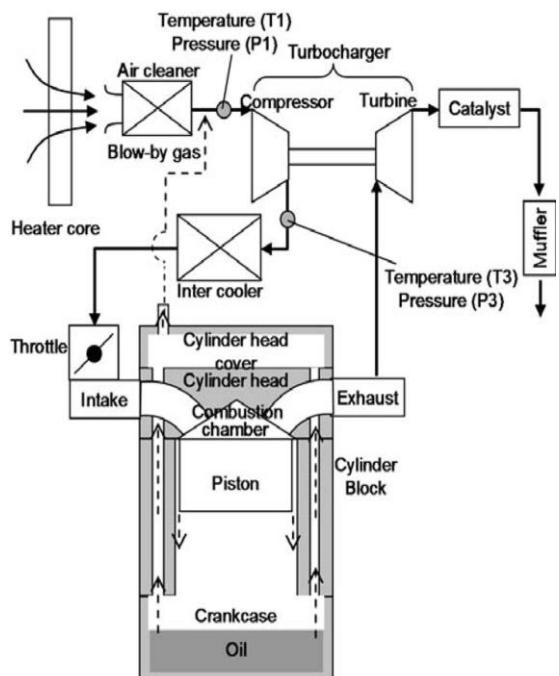


圖 20 引擎試驗裝置

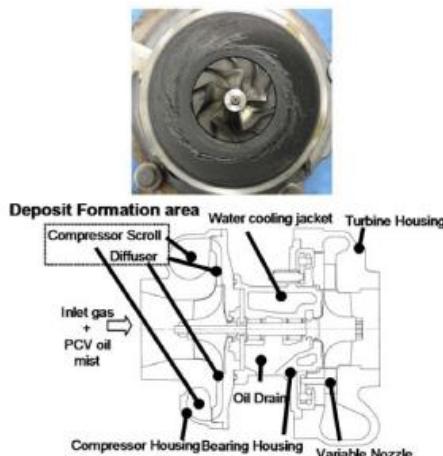


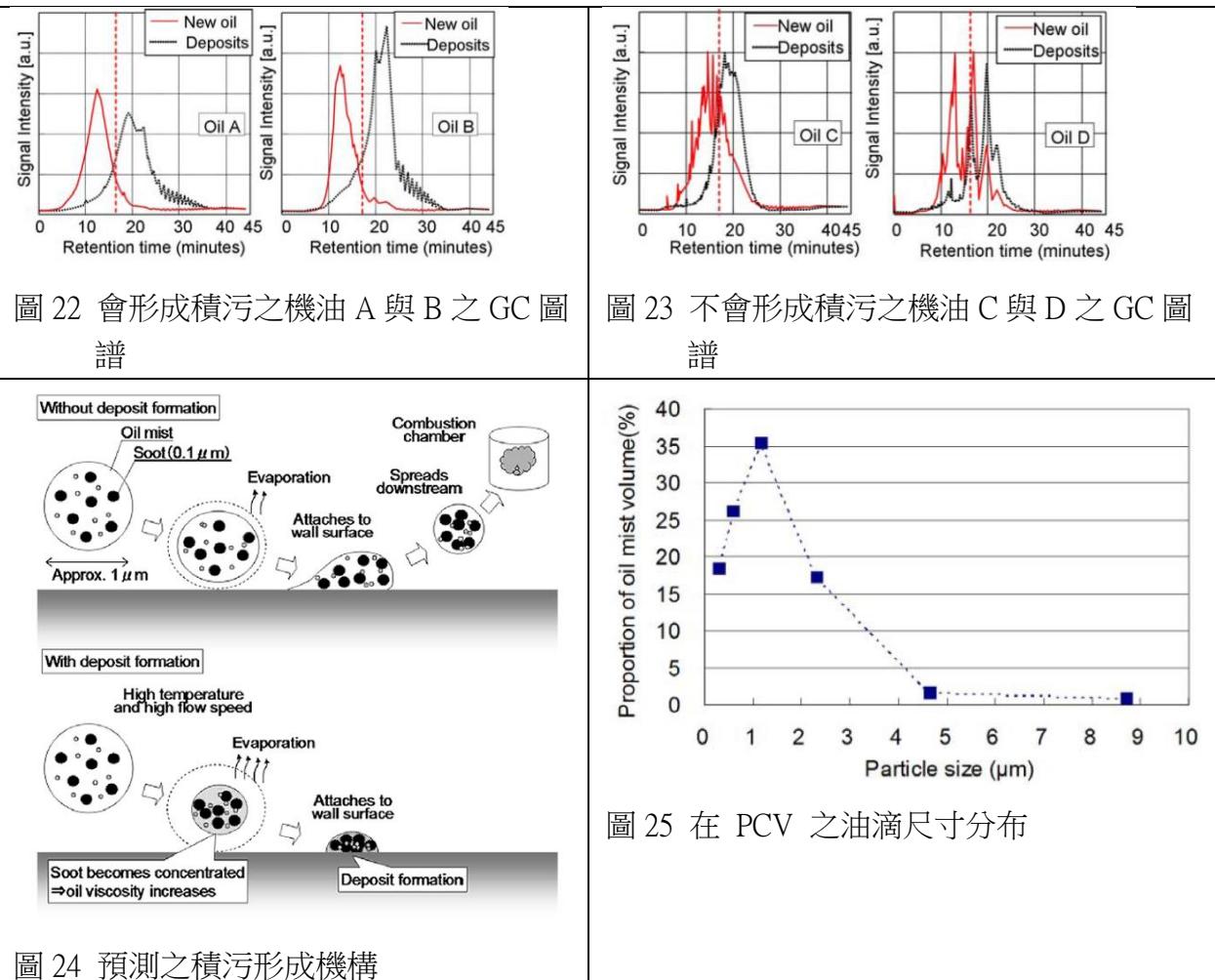
圖 19 涡輪增壓器之壓縮機積汙形成位置

Oil	A	B	C	D	E
Viscosity@40°C (mm²/s)	57.7	73.6	72.0	70.8	67.3
Viscosity@100°C (mm²/s)	10.2	12.1	12.2	11.9	11.9
Viscosity index	167	162	167	165	175
NOACK (wt%)	14.1	9.2	10.2	7.7	5.8
Deposit formation	Yes	Yes	No	No	No

表 3 試驗用市售機油試驗後品質分析



圖 21 有積污的渦輪壓縮機：左為擴散器，右為壓縮機出口



2.2.4.3 加錯油·如果汽油加到柴油車上，或是汽油加到柴油車上？

(Misfueling: What if Gasoline is Fueled into a Diesel Car and Vice Versa?)

本文作者以芬蘭油品市場上所供應的 95E10、98E5、E85、柴油、尿素水等供油種類，探討幾種誤加油或刻意加不同油品到車上的事件，並對可能產生之結果作一整體性的探討，摘要如下：

依照德國車輛使用者協會(ADAC)統計，在德國加錯油的事件每年發生約 5000 次，其中大約有 3500 次為汽油誤加到柴油車上(德國柴油車約 1000 萬輛，以每車每年加油 30 次估計)。以 Neste Oil 所處理的加錯油案件推算，芬蘭每年發生約 400 次汽油誤加到柴油車之事件。

誤加油可能發生在幾種狀況：一個家庭擁有汽油車及柴油車，或開租用車在不熟悉語言的地區加油。而以前可由噪音及引擎振動不小的狀況來判斷所開的為柴油車，現在柴油引擎技術的改良，使得小型柴油車與汽油車之震動及噪音相差無幾。亦有刻意加不同油品之情況：如在冬天柴油車加汽油，試圖改善冷車操作性。有些國家或地區的柴油比汽油便宜許多，會添加一些柴油以節省油費。在加油槍口徑方面，歐盟汽油車加油口為直徑 22mm，而搭配的汽油加油槍之口徑為 21.3mm，柴油加油槍為 25mm。因此，柴油加到汽油車之狀況比較少。

在加錯油對於油品特性及車輛影響方面，分為兩大部分討論：

(1) 汽油加到柴油中：

- 冷濾點(CFPP)及混濁點(Cloud point) 降低：如圖 26 所示，CFPP 降幅較大。
- 閃火點降低：加入 0.5% 汽油即降低閃火點近 20°C ，如圖 27 所示。會有儲存安全性問題。
- 十六烷值降低：汽油十六烷值約小於 10，柴油中加入 5% 汽油會明顯降低十六烷值，引擎運轉不順，產生噪音。
- 蒸餾曲線：整體蒸餾曲線下降，如圖 28 所示。輕質的汽油成分易蒸發，會在燃料管線產生氣泡，導致輸出馬力降低、或在燃料管線造成磨損或空蝕現象。
- 潤滑性降低：摻入 10% 汽油會增加 HFRR 磨耗量達 $60\sim70\mu\text{m}$ ，如圖 29 所示，HFRR 測定時之溫度為 60°C 。因油品含汽油，將 HFRR 測定溫度降為 25°C ，以策安全，如圖 30 所示。
- 黏度降低：摻入汽油達 15% 時，油品黏度下降達 1 mm/s^2 ，如圖 31 所示。
- 摻入汽油之整體風險影響如圖 32 所示，摻汽油比例達 5% 以上，引擎即無法啟動，須將油換掉，否則會影響噴油系統或引擎性能，且維修費亦相當昂貴。

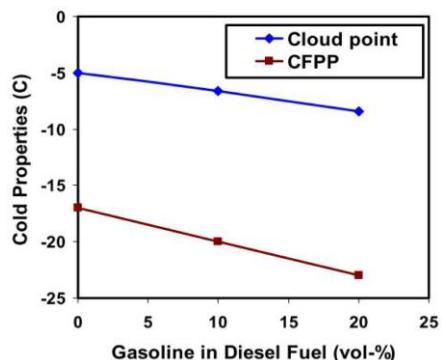


圖 26 柴油中摻入少量汽油對 CFPP 及 Cloud pt 之影響

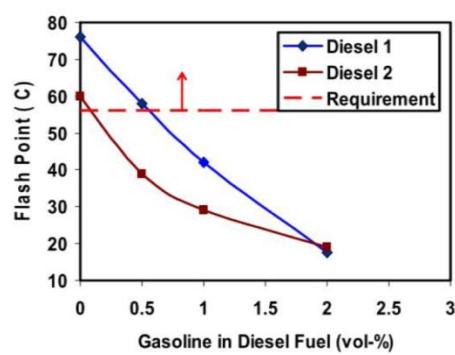


圖 27 柴油中摻入少量汽油對閃火點之影響

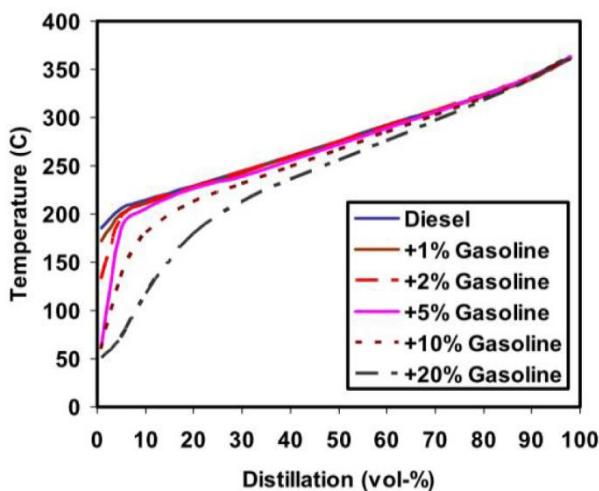


圖 28 柴油中摻入少量汽油對 CFPP 及 Cloud pt 之影響

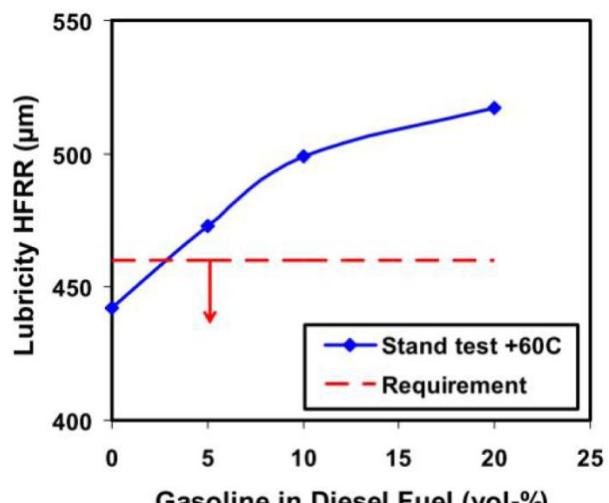


圖 29 柴油中摻入少量汽油對潤滑性之影響

(紅虛線表歐盟柴油潤滑性需 $\leq 460 \mu\text{m}$)

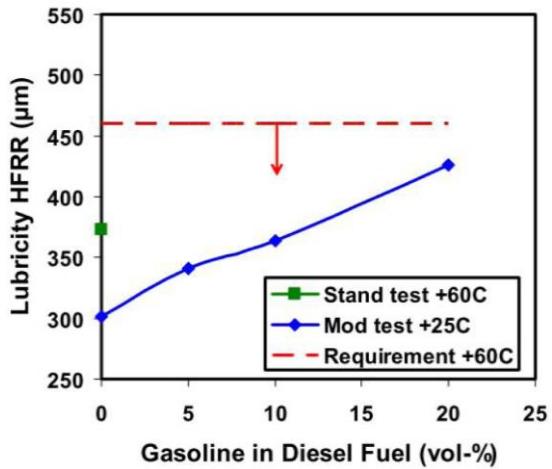


圖 30 柴油中摻入少量汽油對潤滑性之影響
(因樣品中含有汽油，HFRR 測試溫度由原訂之 60°C 降為 25°C，以策安全。)

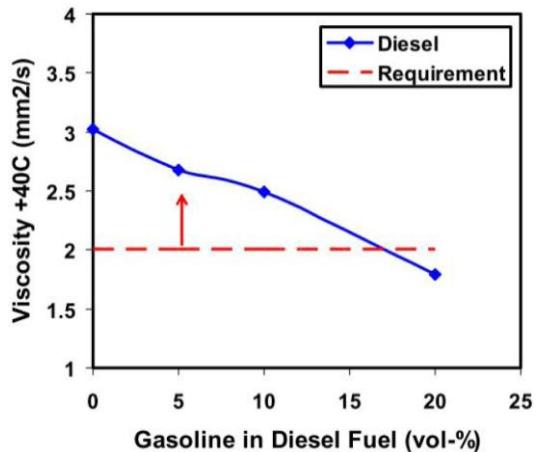


圖 31 柴油中摻入少量汽油對黏度之影響

(因樣品中含有汽油，HFRR 測試溫度由原訂之 60°C 降為 25°C，以策安全。)

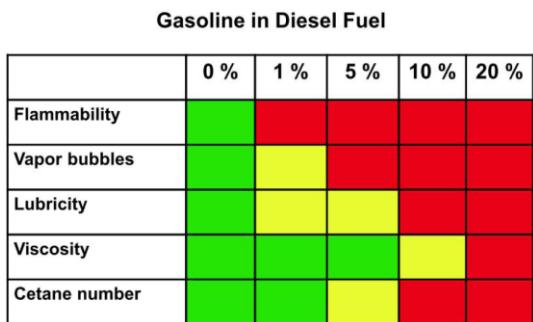


圖 32 少量汽油摻入柴油之物化性影響
(黃色-依柴油特性而定，紅色-嚴重風險)

(2) 少量柴油加到汽油中：

- 辛烷值降低：柴油辛烷值相當低，接近 0 (本研究未測定避免損害 CFR 引擎) 影響汽油引擎之燃燒。
- 蒸餾曲線：如圖 33 所示，增加終沸點及蒸餾殘餘值，造成燃燒不完全，且會通過活塞環間隙流入機油箱，造成機油稀釋問題。
- 摻入柴油之整體風險影響如圖 34 所示。

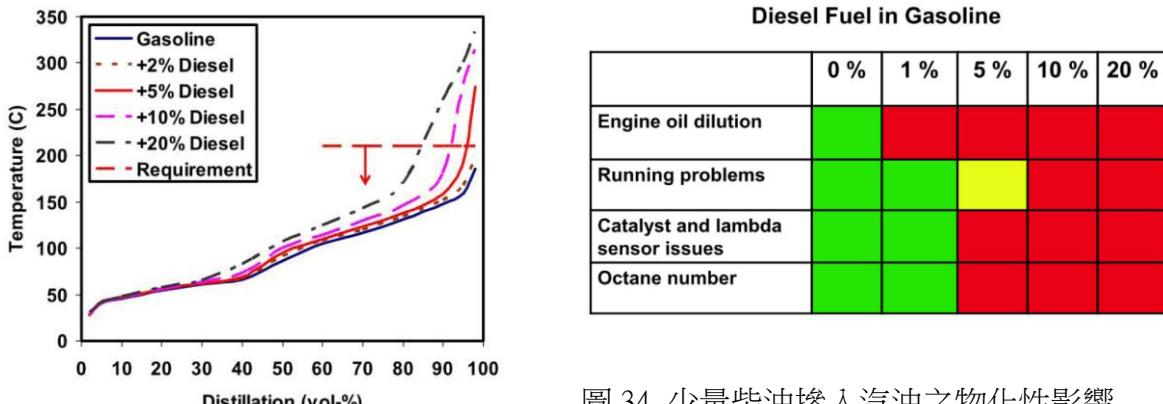


圖 33 汽油含少量柴油對蒸餾曲線影響

圖 34 少量柴油摻入汽油之物化性影響
(黃色-依汽油特性而定, 紅色-嚴重風險)

- (3) 95E10 加到使用 98 或 E5 相容的車輛：95 汽油加到原使用 98 氣油的車輛上，由於現代的車輛皆裝有 Knock Sensor，不會引起爆震問題。加 E10 汽油到 E5 相容的車輛上，短時間不會造成問題，但長時間對於彈性體或輕質金屬部分(銅/鋅)可能會造成危害。
- (4) 98E5 加到原使用 95 之車輛：基本上無問題。
- (5) E85 加到柴油車中：與汽油誤加到柴油車內情況類似。酒精與柴油相溶性差，兩者會分層，上層酒精可能會進入噴油系統及引擎中。
- (6) E85 加到一般汽油車中(非 FFV)：空燃比會偏向貧油燃燒使得 Lambda sensor 補償量不足，亦會損壞引擎。且高含量乙醇之 E85 對於彈性體或輕質金屬部分(銅/鋅)危害更大。
- (7) 尿素水加到柴油中：尿素水含 68% 之水，與柴油會形成分層沉降油箱底部。若此部分進入噴油系統，將有嚴重腐蝕性問題，亦會降低油品之潤滑性，引擎亦無法燃燒。

2.2.4.4 含生質柴油之油料氧化後對潤滑性之衝擊研究

(Impact of Oxidation on Lubricating Properties of Biodiesel Blends)

本研究以六種不同料源精煉之蔬菜油：包括棉花籽油(CO)、葵花油(SUNO)、芝麻油(SEO)、棕櫚油(PALO)、橄欖渣油(POMO)及高芥酸含量之菜仔油(HEAR) 產製生質柴油，並分析其脂肪酸組成。以 7% 比例摻入柴油，使其符合歐盟 EN590 之 B7 油品規範。B7 之氧化穩定性測定使用 EN15751 及 EN16091(ASTM D7545)。EN 16091 即為快速小型氧化測定儀(RSSOT)之方法，待測油樣放置瓶中，室溫下通入 700 kPa 之氧氣後，加熱至 140°C，觀察瓶內壓力下降情形，當壓力由最大值下降達 10% 時，即為 Induction time。本研究使用 EN16091 之方法將此 6 種 B7 柴油進行高溫氧化，然後蒐集氧化後之樣品進行傅立葉紅外光譜分析及 HFRR 試驗。

試驗結果，在生質柴油氧化性方面，EN15751 及 EN16091 對 6 種 FAME 及 B7 之測定值趨勢相似，氧化穩定性趨勢為 SUNME ≈ COME < SEME ≈ HEARME < POME < PALME，即葵花油甲酯及棉花籽油甲酯之氧化穩定性最差，如圖 35 所示。探討 FAME 成分與氧化穩定性之關係，可發現 linolenic (亞麻酸, 十八碳三烯酸) < linolenic (亞油酸, 十八碳二烯酸) < oleic (油酸,

十八碳烯酸)。EN15751 及 EN16091 之檢測結果趨勢類似。亞麻酸在氧化過程中會形成過氧化氫，極為不穩，很容易再在分解為二次氧化物。依據歐盟 B100 之規範，僅有 POME 及 PALME 在未加抗氧化添加劑情況下，能符合氧化性至少為 8 小時之要求。此外，柴油添加 7% 不同之 FAME，其樣品之氧化性趨勢與 B100 相似，如圖 36 所示。

在潤滑性方面，柴油添加 7% FAME 有改善其潤滑性，如圖 37 所示。而油樣經高溫氧化後，含 7% 生質柴油之樣品，其潤滑性則變差，如圖 38 所示。主要是 FAME 之劣化影響潤滑性¹，但高溫氧化後的純柴油反而有較佳之潤滑性。另外，高溫氧化後，油樣之酸度增加。在氧化後之油樣經 FTIR 分析得知¹，FAME 成分劣化後產生醛類及酮類，而且也偵測到內酯 (Lactone, 環狀的酯類) 的形成。

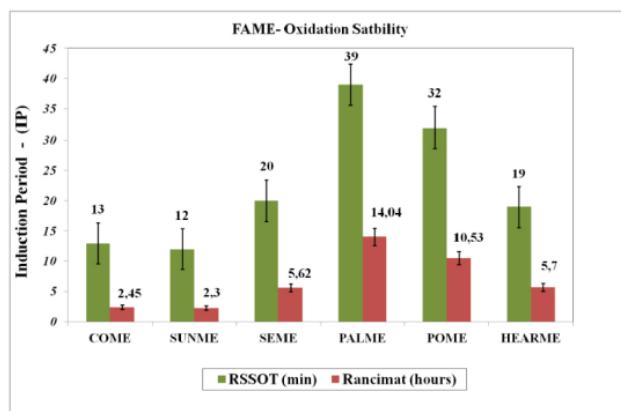


圖 35 不同 FAME 之氧化性比較

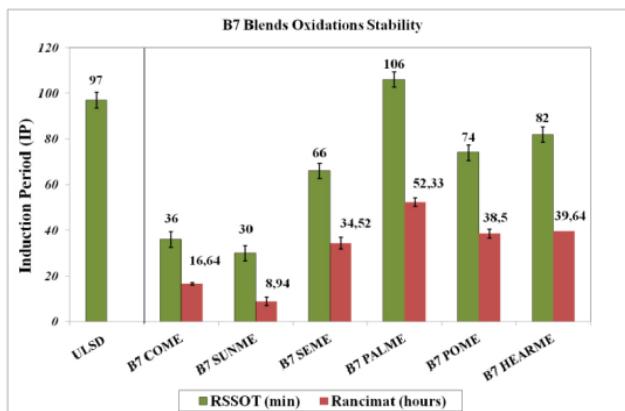


圖 36 含不同 FAME 之 B7 氧化性比較

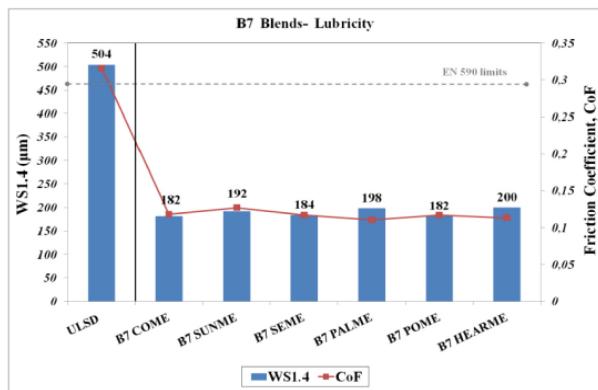


圖 37 柴油加 7%FAME 後，潤滑性變佳

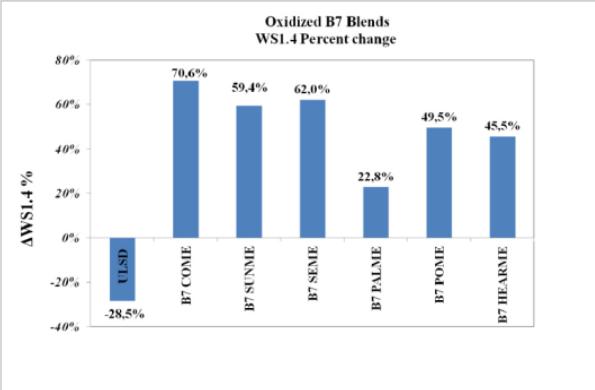


圖 38 純柴油經高溫氧化後，潤滑性變佳；但其他含生質柴油者則變差

2.2.4.5 低黏度客車機油在燃料經濟性引擎試驗之效應

(2013-01-2606 Effect of Low Viscosity Passenger Car Motor Oils on Fuel Economy Engine Tests)

現有車用機油之黏度等級最低已降至 SAE 16，目前國際潤滑油標準及認證委員會(ILSAC)

正致力於制定 GF-6，亦將加入 SAE 0/5W-16。而更低黏度等級機油規範則由引擎機油黏度分類委員會(EOVC)討論中。黏度降得愈低對於潤滑狀況如邊界潤滑將有磨損較嚴重之可能，本研究探討較低黏度等級的引擎機油在省油性能的表現。

本文先測試四支機油，黏度在 1.8~2.9 mPa.s@150 °C，省油性能試驗方法是採用序列 VID 引擎試驗方法 (ASTM D7589)，該法有 6 階段引擎操作條件如表 5 所示，第 5 階段為液動潤滑狀況、第 6 階段為邊界潤滑狀況。圖 39 第 6 階段條件 16 小時後之省油性比較，圖 40 為 run 第 5 階段條件 16 小時後之省油性比較。結果顯示，在液動潤滑狀況，愈低黏度等級機油有愈省油趨勢；但在邊界潤滑狀況則最低黏度之機油省油性則欠佳。因此，run 完 6 階段試驗所得加權省油結果，機油黏度愈低不一定更省油。

接下來評估之機油黏度等級包括 SAE 0W-4、0W-12、0W-16、0W-20。基礎油有用 Group II 及 III 兩種。加入相同之添加劑，除了 0W-4 外其他機油皆加入摩擦修飾劑配方。使用馬達驅動引擎之摩擦扭力測定機(引擎未點火)測試結果，如圖 41 所示，0W-4 在低溫高速情況(異動潤滑)下有最大之摩擦扭力降幅，但高溫低速下(邊界潤滑)則有最大之摩擦扭力增幅。作者再探討在 0W-4 使用兩種不同之摩擦修飾劑配方，證實其中一種可以有效降低邊界潤滑之摩擦扭力變化。

Stage		1	2	3	4	5	6
Engine Speed	rpm	2,000	2,000	1,500	695	695	695
Engine Torque	N.m	105	105	105	20	20	40
Oil Temperature	°C	115	65	115	115	35	115
Weighting	%	30.0	3.2	31.0	17.4	1.1	17.2

表 4 序列 VID 引擎試驗之 6 個階段條件
第 5 階段為液動潤滑狀況
第 6 階段為邊界潤滑狀況

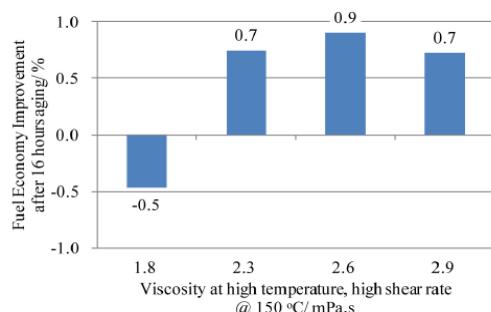


圖 39 不同黏度機油 run 第 6 階段條件 16 小時後之省油性比較

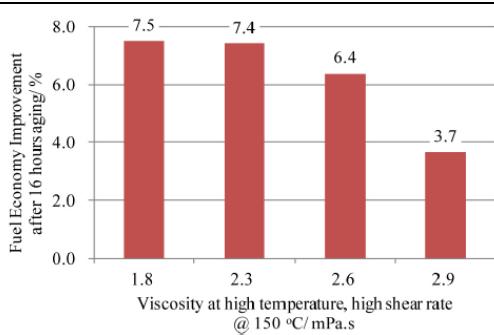


圖 40 不同黏度機油在 run 第 5 階段條件 16 小時後之省油性比較

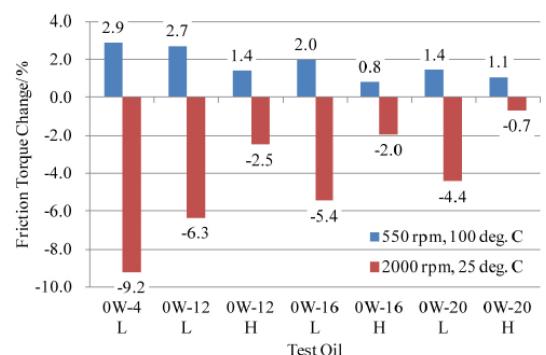


圖 41 不同黏度機油在高溫低速及低溫高速之摩擦扭力變化之比較

三、心得及建議

3.1 心得

1.韓國經濟力與國力展現：

本次之會議由韓國主辦，在韓國首爾市江南區COEX中心舉行，一路上自仁川國際機場至會場到處可見這個國家人民展現的旺盛企圖心，不論是規劃建設國際化現代自動化且人性化大容量機場、完整且周詳鐵(含地鐵)公路運輸網路、辦公大樓、住宅、百貨公司、購物中心、娛樂場所及美觀整潔街道等且持續建設發展中，以江南區為例似超越台北市，由此可看出這個國家企業人民的活力與雄心，積極爭取與參與國際事務活動。

2.本次之會議包含引擎、車輛、燃料及潤滑劑、電池等，範圍廣泛，同時間有多場演講進行，無法各場次均參與，只能擇要參加，但亦收穫良多，對車輛、燃料及潤滑劑之發展有一整體概念，而先進之研發方法與設備及國際市場動向亦可供本公司參考。

1. 能源使用需符合國際氣候及排放法規趨勢：各國政府立法者因應氣候變遷及環境保護趨勢，排放汙染管制為重要議題，車輛被規範要通過CO₂, CO, HC, NO_x, SO_x, PM等項目排放標準將比現有法規更嚴格及困難，尤其是熱點及開發中國家，這樣一來將迫使發展溫室氣體(GHG)管控及各排污控制減量技術發展將是未來消費市場採購方向。

4.能源來源與種類趨勢：

液體燃料來源將多元化以降低對傳統原油依賴，尤其是非傳統來源比重預估將在2040年提高到 50%，對於油價將有穩定作用，也可以延長使用耗盡期限。天然氣的萃取方法(頁岩氣)技術日趨成熟與經濟化效率化，並已使NG氣體庫藏量增加 約80%以上，將逐步取代原油成為未來主要燃料。

5.生質柴油在美國已發展至B10（即摻配10%之生質柴油），歐盟國家地區亦已至B7~10，其他地區國家亦紛紛跟進，但柴油引擎之噴嘴積污及生質柴油氧化穩定性劣化情況仍是當前亟待改善解決的問題，為確保實際使用時的良好的操作性及耐久性經濟性，這也將是往後是否能廣泛且提高摻配量的關鍵因素。

6.加油站加錯油問題：

- (1)如果汽油加到柴油車上，或是汽油加到柴油車上時，依據芬蘭及德國車輛研究試驗結果顯示，仍然須將油換掉，否則會影響噴油系統或引擎性能，否則其後維修費相當昂貴。
- (2)如果是95汽油加到原使用98氣油的車輛上，由於現代的車輛皆裝有Knock Sensor，不會引起爆震問題。98E5加到原使用95之車輛時也是基本上不必將油換掉。

7.對環境友善之車輛研發日趨重要且具市場發展性：包括中小型電動車、油電車、氫燃料車

及燃料電池車。但目前純電動車因受蓄電池容量能力重量續航力耐久性價格等因素限制而尚無法與燃油車輛匹敵，故市場廣度與深度受影響致占有率不高，不過現有個世界大車廠(如韓國現代、日本豐田及日產、德國BMW….)皆積極投入研發改善，期能取得市場銷售先機。

3.2 建議：

1. 生質柴油燃料穩定性議題可分為兩類：

(1)長期儲存穩定性：車用燃料的儲存設施或非路用機械長期未使用將大幅增加氧化反應，造成顏色的變化、在不溶物的沉積形成後所造成的膠質或微粒的產生。溫度、氧氣及儲存時間在燃料穩定性方面扮演重要角色。高溫、高含氧量(如空氣接觸及水份)、光照或延長儲存時間皆易促進燃料的氧化。所以在儲存端要提高油槽週轉率及更加嚴謹的儲存管理(如防水、排水、排污、排渣、油槽清洗等)，在發油端要增加過濾及使用孔隙密度較密濾網等設備，在使用端亦需依照車輛及用油設備設計規範做定期維護保養(含油箱及管路)。

此點建議可以法規要求及作業SOP規範業者改善。

(2)熱穩定性(生產端)：現代燃料噴射系統(高溫，高壓)及車輛油箱經高溫氧化後，油樣之酸度增加，FAME成分劣化後產生醛類及酮類，而且也偵測到內酯(Lactone,環狀的酯類)的形成。

此點建議可以在生產端選擇改善，選擇以棕櫚油(PALO)、橄欖渣油(POMO)為原料所產製之生質柴油或氫化處理(泰國研究機構已發展出商業規模氫化生質燃料製程，其產品穩定性可媲美化石油料，且仍需增加煉製成本，無法與化石燃料市場銷售競爭)或添加抗氧化添加劑改善，但此舉較難適用於受採購法規範的中油公司及將增加產製成本，若政府能以獎勵鼓勵措施協助解決則應可改善，並可含量推高至B5甚至B7以上，使國內油品與世界接軌。

2. 建議加強對環境友善之車輛研發：車廠應該發展或引進先進技術，包括動力系統之改進、使用替代燃料、電動化、未來朝燃料電池車等引擎技術發展，配合設立環境基礎設施而藉由車輛對車輛及車輛對道路設施之資訊系統交換使用，以提高能源使用效率及降低CO₂等廢氣排放。此點除了車廠追求永續經營所需外政府亦應適時給予輔導獎勵措施藉以協助企業達到對環境友善之車輛產銷。在消費者端亦或可由政府輔導鼓勵購買者不予徵收空污費或降低燃料稅及牌照稅貨物稅等優惠措施鼓勵購買使用對環境友善之車輛。

3. 加油站加錯油方面除了同類油品提高等級外(如98、98E5油品加入95車輛或95、95E5加入92車輛)，其餘一律建議以將油品抽除更換為宜。此點在中油公司自營系統已經實施中，加盟系統亦由中油公司相關人員單位輔導無虞，至於民營台塑(台亞、福懋)亦已比照辦理操作。

附錄：研討會議程及論文目錄

1. 研討會議程 TECHNICAL SESSION SCHEDULE

Monday 21 October	Tuesday 22 October	Wednesday 23 October
Registration 08:00 - 17:00	Registration 08:00 - 17:00	Registration 08:00 - 15:00
Coffee/Refreshments 08:00 - 08:30	Coffee/Refreshments 08:00 - 08:30	Coffee/Refreshments 08:00 - 08:30
Welcome and Opening Session, Keynote 09:30 - 10:20	Keynote 09:00 - 10:00	Technical Sessions 08:30 - 10:00
Networking Break 10:20 - 10:50 Sponsored by:  KOREA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY INSTITUTE	Networking Break 10:00 - 10:30	Networking Break 10:00 - 10:30
Keynote 10:50 - 11:30	Technical Sessions 10:30 - 12:30	Technical Sessions 10:30 - 12:30
Lunch on your own 11:30 - 13:30	Lunch on your own 12:30 - 13:30	Lunch on your own 12:30 - 13:30
Technical Sessions 13:30 - 15:30	Technical Sessions 13:30 - 15:30	Technical Sessions 13:30 - 15:30
Networking Break 15:30 - 16:00	Networking Break 15:30 - 16:00	Networking Break 15:30 - 16:00
Technical Sessions 16:00 - 18:00	Technical Sessions 16:00 - 18:00	Technical Sessions 16:00 - 18:00
Networking Reception 18:30 - 19:30 Sponsored by:  HYUNDAI	Dinner/Banquet at COEX Intercontinental Hotel 18:30 - 21:00 Sponsored by: 	

MONDAY, OCTOBER 21 - MORNING Technical and Business Sessions

Welcome, Opening and Keynote Address (FFL900K)

09:30 - 11:30

Chairperson:
Choongsik Bae, Korea Advanced Inst. of Science & Tech.

Keynote Speakers:
Kwang-Min Min Chun, KSAE President
Donald Hillebrand, SAE President
Namyong Her, Director General of System Industry, MOTEI
Haejin Kim, President of Powertrain R&D, Hyundai Motor Company

WELCOME ADDRESS

10:10 – 10:20



NAMYONG HER
DIRECTOR GENERAL OF SYSTEM INDUSTRY, MOTIE

Mr. Her is Director General for System Industry in Ministry of Trade, Industry & Energy (MOTIE). He finished Bachelor from Pusan National University in 1990 in Naval Architecture, Master from Leeds University 1998 in Politics. He has worked for MOTIE from 1990 through various offices such as Automotive and Aerospace Industries and Industry Development Policy.

FEATURED KEYNOTE SPEAKER

10:50 – 11:30



HAEJIN KIM
PRESIDENT, HYUNDAI MOTOR COMPANY

Mr. Kim is President of Powertrain R&D for Hyundai Motor Company since November 2012. Since joining Hyundai in 1985, he has held numerous position including: Vice President of the Vehicle Development Center, Director of Diesel Engine Development, Manager of Diesel Engine Design, Manager of Gasoline Engine Design. Mr. Kim received his Masters at Seoul National University and his Bachelor at Yonsei University.

TUESDAY

OCTOBER 22

Coffee/Refreshments

Meeting Rooms Foyer
8:00 – 8:30



WELCOME

SOOWON LEE

EXECUTIVE MANAGING DIRECTOR, SSANGYONG MOTORS



SSANGYONG MOTOR

FEATURED KEYNOTE SPEAKER

ROOM 401

9:00 – 10:00

TIMOTHY JOHNSON
CORNING

Tim Johnson is Director - Emerging Regulations and Technologies for Corning Environmental Technologies, Corning Incorporated. Dr. Johnson is responsible for tracking emerging mobile emissions regulations and technologies, and helps develop strategic positioning for new products. He has been with Corning for 26 years, and 16 years in the current position. He is an acknowledged expert and frequent speaker and writer on vehicle emission control technology and trends. In that regard, he received the 2007, 2009, and 2013 Lloyd L. Withrow Distinguished Speaker Awards from

SAE (Society of Automotive Engineers), and in 2008 was awarded the Fellow membership grade by SAE. He is a recipient of California's 2009 Haagen-Smit Clean Air Award. Dr. Johnson is quite active in various advisory committee roles with government agencies, universities, and private organizations. He is also on the editorial board of two leading powertrain journals and reviews numerous scientific articles on emissions for many more journals each year. He earned his BS and MS Engineering Degrees from the University of Minnesota in 1978 and 1979, and his Doctor of Science from MIT in 1987.

Networking Break

Meeting Rooms Foyer
10:00 – 10:30

Networking Break

Meeting Rooms Foyer
15:30 – 16:00

Dinner/Banquet

Intercontinental Seoul COEX

Harmony Ballroom
18:30 – 21:00

All package 1 registrants receive admittance to the conference dinner. Additional tickets may be purchased for \$120. Check registration desk for availability.

Dinner/Banquet sponsored by



2. 各主題安排議程 TECHNICAL SESSIONS

TECHNICAL SESSIONS WEEK AT A GLANCE BY TECHNOLOGY

	MON TUES WED						Room No.	Page No.
	AM	PM	AM	PM	AM	PM		
Advanced Power Sources								
Advanced Battery Technology (FFL103)	-	-	-	✓	-	-	307B	27
Advanced Fuel Cell Vehicle Applications (FFL101)	-	-	-	✓	-	-	307B	25
Advanced Propulsion Systems (FFL100)	-	-	-	✓	-	-	307B	24
Advanced Vehicle Technology Competitions - All Written Only Session (FFL110)	-	-	-	-	-	-		
Electric Motor and Power Electronics (FFL104)	-	-	-	✓	-	-	307B	27
Gaseous Fueled Engines and Vehicles (FFL106)	-	✓	-	-	-	-	307B	19
Hydrogen IC Engines (FFL102)	-	✓	-	-	-	-	307B	22
Novel Transmission Design - All Written Only Session (FFL105)	-	-	-	-	-	-		
Combustion & Fuels								
Alternative and Advanced Fuels (FFL215)	-	-	-	-	✓	-	307A	28
Cold Start and Transients (FFL211)	-	-	-	-	✓	-	307B	28
Direct Injection SI Engine Technology (Part 1 and 2) (FFL202)	-	-	-	-	-	✓	300	32
Engine Flows and Combustion Diagnostics (FFL212)	-	-	-	✓	-	-	307A	26
Fuel & Additive Effects on CI Engine Performance (Part 1 - 8) (FFL205)	-	✓	-	✓	✓	✓	308A	19, 21, 24, 26, 28, 30, 32, 34
Fuel & Additive Effects on SI Engine Performance (Part 1 and 2) (FFL203)	-	-	-	✓	-	-	308B	25, 27
Fuel Injection and Sprays (Part 1 - 3) (FFL210)	-	-	-	-	✓	✓	308B	29, 30, 32
High Efficiency IC Engines (Part 1 and 2) (FFL216)	-	✓	-	-	-	-	308B	20, 22
Kinetically Controlled CI Combustion (including HCCI) (Part 1 and 2) (FFL206)	-	-	-	-	-	✓	307A	33, 34
Mixing-Controlled CI Combustion (Part 1 - 3) (FFL204)	-	✓	-	✓	-	-	307A	20, 22, 25
Modelling of SI and Diesel Engines (Part 1 - 2) (FFL208)	-	-	-	-	✓	✓	307B	30, 33
Multi-Dimensional Engine Modeling (FFL209)	-	-	-	-	-	✓	307B	34
SI Combustion (FFL201)	-	-	-	-	-	✓	307A	31
Control and Calibration								
Combustion Control and Optimization (FFL303)	-	✓	-	-	-	-	300	21
Powertrain Actuators and Sensors (FFL302)	-	✓	-	-	-	-	300	20
Powertrain Control & Calibration (Part 1 and 2) (FFL300)	-	-	-	-	✓	-	300	29, 31
Emissions								
Advanced Catalysts and Substrates (FFL400)	-	-	-	-	✓	-	301B	29
Emissions Measurement and Testing (FFL408)	-	✓	-	-	-	-	301B	19
Engine Emissions (Part 1 and 2) (FFL409)	-	-	-	✓	-	-	301B	24, 26
Exhaust Emission Control: SCR (FFL405)	-	✓	-	-	-	-	301B	21
Exhaust Emissions Control: New Development, System Integration and Durability (FFL401)	-	-	-	-	✓	-	301B	28

	MON TUES WED						Room No.	Page No.
	AM	PM	AM	PM	AM	PM		
Lubricants & Powertrain Systems								
CI & SI Power Cylinder Systems (FFL502)	-	✓	-	-	-	-	301A	21
Crankcase (Part 1 and 2) (FFL507)	-	-	-	✓	-	-	301A	24, 26
Driveline (FFL506)	-	-	-	-	✓	-	301A	31
Engine Boosting Systems (FFL501)	-	✓	-	-	-	-	301A	19
Engineered Surfaces-Lubricant Interactions (FFL505)	-	-	-	-	✓	-	301A	30
New CI & SI Engines and Components (FFL500)	-	-	-	-	-	✓	301A	33
PANEL: Fuel-Efficient Lubricant Technologies for Energy Sustainability and Green Opportunities (FFL510)	-	-	✓	-	-	-	401	23
Powertrain NVH (FFL504)	-	-	-	-	✓	-	301A	29
Other								
Keynote Address (FFL901K)	-	-	✓	-	-	-	401	23
Welcome, Opening and Keynote Address (FFL900K)	✓	-	-	-	-	-	401	18
Workshop: The Next General Biofuel Project in Asia (Part 1 and 2) (FFL220)	-	-	-	✓	-	-	300	25, 27

MONDAY, OCTOBER 21 - MORNING

Technical and Business Sessions

Welcome, Opening and Keynote Address (FFL900K)

09:30 - 11:30

Chairperson:

Choongsik Bae, Korea Advanced Inst. of Science & Tech.

Keynote Speakers:

Kwang-Min Min Chun, KSAE President

Donald Hillebrand, SAE President

Namyong Her, Director General of System Industry, MOTEI

Haejin Kim, President of Powertrain R&D, Hyundai Motor Company

3. 論文目錄 PAPER CATALOG

SAE 編號	論文名稱
2013-01-2486	Adaptive Shift Control Strategy Based On Driving Style Recognition
2013-01-2487	Mode Transition Dynamic Control for Dual-Motor Hybrid Driving System
2013-01-2488	Research on Model Based PHEV Hydraulic Module Design
2013-01-2489	Mississippi State University EcoCAR 2 Final Technical Report
2013-01-2490	Implementation and Validation of a Series Plug-In Hybrid Electric Vehicle
2013-01-2491	Fabrication of a Parallel-Series PHEV for the EcoCAR 2 Competition
2013-01-2492	Vehicle Design and Implementation of a Series-Parallel Plug-in Hybrid Electric Vehicle
2013-01-2493	Implementation of Series-Parallel Multiple-Regime Vehicle Architecture Using 2013 Chevrolet Malibu Platform
2013-01-2494	The University of Tennessee's EcoCAR 2 Year Two Final Technical Report
2013-01-2495	Sensor Fusion for Liquid Level Detection in Tanks Mounted on a Heavy Duty Vehicle
2013-01-2496	Electromechanical Clutch Actuator: Design, Analysis and Experiments
2013-01-2497	A Simplified Method to Make the Flux Table Considering Temperature Dependence of IPMSM
2013-01-2498	Error Propagation in Heavy Duty Gas Flow Measurement
2013-01-2499	Characteristics of Turbocharger with TiAl Turbine Wheel in a Downsizing GDI Engine
2013-01-2500	Influence of Engine Oil Properties on Soot Containing Deposit Formation in Turbocharger Compressor
2013-01-2503	Development of a Rotating Plasma Burner for the Regeneration of Diesel Particulate Filters
2013-01-2505	Optimization of Dual Fuel Diesel-Methane Operation on a Production Passenger Car Engine - Thermodynamic Analysis

2013-01-2506	Combustion Characteristics and Generating Efficiency Using Biogas with Added Hydrogen
2013-01-2507	Performance and Emission Characteristics of a Biogas Fueled DI Diesel Engine
2013-01-2508	Potential Utilization of CNG in Stationary HCCI Engine
2013-01-2509	The Influence of In-Cylinder Flows on Emissions and Heat Transfer from Methane-Diesel Dual Fuel Combustion
2013-01-2510	Knock Detection in a Turbocharged S.I. Engine Based on ARMA Technique and Chemical Kinetics
2013-01-2511	Multivariable Control of Residual-Affected HCCI Engines Based on Model Predictive Control
2013-01-2512	Effect of Stratification on Ion Distribution in HCCI Combustion Using 3D-CFD with Detailed Chemistry
2013-01-2513	Development of Real-Time Engine Control Using the In-Cylinder Pressure Signal in a Diesel Engine for Passenger Vehicle
2013-01-2514	A Study for Fuel Economy Improvement on Applying New Technology for Torsional Vibration Reduction of Crank Pulley
2013-01-2515	Analysis of Piston Friction in Internal Combustion Engine
2013-01-2516	Simulation of Restart Gradability of a Manual Transmission Vehicle Using AVL-CRUISE
2013-01-2517	Fuel Effects Study with Small (<19kW) Spark-Ignited Off-Road Equipment Engines
2013-01-2518	Fuel Effects Study with In-Use Two-Stroke Motorcycles and All-Terrain-Vehicles Multi-Wavelength Spectroscopic Investigations of the Post-Injection Strategy Effect on the Fuel
2013-01-2519	Vapor within the Exhaust Line of a Light Duty Diesel Engine Fuelled with B5 and B30
2013-01-2520	Development of Driving Cycle for CO2 Emission Test of Heavy-Duty Vehicles
2013-01-2521	A New Measurement Technique for Online Oil Dilution Measurement
2013-01-2523	Investigations of Split Injection Strategies for the Improvement of Combustion and Soot Emissions
2013-01-2524	Characteristics Based On the Two-Color Method in a Heavy-Duty Diesel Engine Computational Study of Hydrogen Direct Injection for Internal Combustion Engines
2013-01-2525	Investigations on a New Engine Concept for Small Hydrogen Power Generation Units Using LOHCs
2013-01-2526	Mixing Process of Direct Injection Hydrogen Jet in a Constant Volume Vessel by Using Spark-Induced Breakdown Spectroscopy
2013-01-2527	High Speed Video Measurements of a High Temperature Urea Injector Spray - Comparison of Spray Evolution in Water and AUS-32
2013-01-2528	Diesel Cold Start into Congested Real World Traffic: Comparison of Diesel, B50, B100 for Gaseous Emissions
2013-01-2530	Increasing a Diesel Engine Power Output by Combustion System Optimization
2013-01-2531	Pilot Injection Ignition Properties Under Low-Temperature, Dilute In-Cylinder Conditions
2013-01-2532	Optimization of Gasoline Partially Premixed Combustion Mode
2013-01-2533	Comparative Study on Effect of Intake Pressure on Diesel and Biodiesel Low Temperature Combustion Characteristics in a Compression Ignition Engine

2013-01-2534	Size Distribution and Structure of Wall-Deposited Soot Particles in an Automotive-Size Diesel Engine
2013-01-2535	A Correlation Analysis of the Roles of Soot Formation and Oxidation in a Heavy-Duty Diesel Engine
2013-01-2536	Effect of Injection Pressure on Transient Behaviour of Wall-Interacting Jet Flame Base in an Automotive-Size Diesel Engine
2013-01-2537	LES Analysis of Fuel/Air Mixing and Heat Release Processes in a Diesel Spray
2013-01-2538	Optimization of Diesel Combustion System for Reducing PM to Meet Tier4-Final Emission Regulation without Diesel Particulate Filter
2013-01-2539	Partially Premixed Combustion of Gasoline Type Fuels Using Larger Size Nozzle and Higher Compression Ratio in a Diesel Engine
2013-01-2540	Gasoline Surrogate Fuels for Partially Premixed Combustion, of Toluene Ethanol Reference Fuels
2013-01-2541	Emission Reduction Potential by Means of High Boost and Injection Pressure at Low- and Mid-Load for a Common Rail Diesel Engine under High EGR Rates
2013-01-2542	Impact of Hilly Road Profile on Optimal Energy Management Strategy for FCHEV with Various Battery Sizes
2013-01-2543	Scope of Regenerative (Magnetic) Braking in the Production of Electricity in Automobiles
2013-01-2544	Actuator Fault Detection and Diagnosis of 4WID/4WIS Electric Vehicles
2013-01-2545	Development of a POD-Based Analysis Approach for Quantitative Comparison of Spray Structure Variations in a Spark-Ignition Direct-Injection Engine
2013-01-2546	Impact of the Nozzle Coking on Spray Formation for Diesel Injectors
2013-01-2547	Spray and Combustion Visualization of Gasoline and Diesel under Different Ambient Conditions in a Constant Volume Chamber
2013-01-2548	Two-Color Diffused Back-Illumination Imaging as a Diagnostic for Time-Resolved Soot Measurements in Reacting Sprays
2013-01-2550	Numerical Study of Transient Multi Component Fuel Injection
2013-01-2552	Numerical Simulation of Evaporating Sprays of Ethanol Fuel Blends
2013-01-2553	Cross-Flow Effect on Behavior of Fuel Spray Injected by Hole-Type Nozzle for D.I. Gasoline Engine
2013-01-2554	Fuel Spray Combustion of Waste Cooking Oil and Palm Oil Biodiesel: Direct Photography and Detailed Chemical Kinetics
2013-01-2556	Feasibility Study of Impulse Amplification System for Probable Diesel Fuel Injection Application
2013-01-2558	Numerical Study of Pressure Swirl Spray Using an Improved KIVALES with Dense Grid for GDI Engine
2013-01-2560	Physics-Based Models, Sensitivity Analysis, and Optimization of Automotive Batteries
2013-01-2561	Failure Analysis of Some Toyota Prius Battery Packs and Potential for Recovery
2013-01-2562	Study on Homogeneous Lean Charge Spark Ignition Combustion
2013-01-2563	Effects of Hydrogen Concentration on Stoichiometric H ₂ /CH ₄ /Air Premixed Turbulent Flames
2013-01-2564	Effects of Hydrogen Concentration on Stoichiometric H ₂ /CH ₄ /Air Premixed Turbulent Flames
2013-01-2565	Assessment of Low Temperature Viscosity Performance in Modern Engine Oils

2013-01-2566	An Experimental Evaluation of the Impact of Ultra Low Viscosity Engine Oils on Fuel Economy and CO ₂ Emissions
2013-01-2567	Influence of Shear-Thinning of Polymer-Containing Engine Oils on Friction at the Piston Ring-Cylinder Liner Interface
2013-01-2568	Development of Heavy Duty Diesel Real World Drive Cycles for Fuel Economy Measurements
2013-01-2569	Investigation of Engine Oil Effect on Abnormal Combustion in Turbocharged Direct Injection - Spark Ignition Engines (Part 2)
2013-01-2570	The Effect of ZDDP Type on Phosphorus Volatility: Engine Oil Performance on Sequence IIIG and Field Tests
2013-01-2571	Influence of Fuel Composition on Exhaust Emissions of a DISI Engine during Catalyst Heating Operation
2013-01-2572	Assessment of Soot Particles in an Exhaust Gas for Low Temperature Diesel Combustion with High EGR in a Heavy Duty Compression Ignition Engine
2013-01-2573	Particle-Bound PAHs Emission from a Heavy Duty Diesel Engine with Biodiesel Fuel
2013-01-2574	Effects of Engine Operating Parameters on Morphology of Particulates from a Gasoline Direct Injection (GDI) Engine
2013-01-2575	Effect of Injection Parameters on Exhaust Gaseous and Nucleation Mode Particle Emissions of a Tier 4i Nonroad Diesel Engine
2013-01-2576	Sizing of Soot Particles in Diesel Spray Flame -A Qualitative Comparison between TEM Analysis and LII/Scattering Laser Measurements
2013-01-2577	Swirl and Injection Pressure Effect on Post-Oxidation Flow Pattern Evaluated with Combustion Image Velocimetry, CIV, and CFD Simulation
2013-01-2578	In-Cylinder Observations of Chemiluminescence in Turbulent Premixed Flames Using a Spark Plug Sensor with an Optical Fiber
2013-01-2581	Vehicle Cycle Analysis Comparison of Battery Electric Vehicle and Conventional Vehicle in China
2013-01-2582	Performance Investigation of Series-Parallel Type PHEV Using Virtual Integrated Development Environment
2013-01-2584	Development of Continuously Variable Transmission Fluid for Fuel Economy
2013-01-2585	Clamping Force Control for Dry-Type Dual Clutch Transmission Using Kissing Point Estimation
2013-01-2586	Torque Management of a Hybrid Supercar with Independent Front and Rear Electric Drive
2013-01-2587	Robust Feedback Tracking Controller Design for Self-Energizing Clutch Actuator of Automated Manual Transmission
2013-01-2588	Automated Optimizing Calibration of Engine Driveability on the Dynamic Powertrain Test Bed
2013-01-2589	Vibration and Noise Reduction Technology Development by Diesel Engine Fuel System Modeling
2013-01-2590	Study on the Vehicle Cabin Noise Employing the Interfacial Friction in Double Layered Frames Used in Electric Vehicle Traction Motors
2013-01-2591	Pt/Pd Bimetallic Catalyst with Improved Activity and Durability for Lean-Burn CNG Engines
2013-01-2592	De-NO _x Performance of Combined System of Reforming Catalyst and LNT for a DME Engine
2013-01-2593	Comparison of Cold Start Calibrations, Vehicle Hardware and Catalyst Architecture

	of 4-Cylinder Turbocharged Vehicles
2013-01-2594	Interactions among Fuel Components from Diesel Fuel and Biodiesel
2013-01-2596	Impact of Oxidation on Lubricating Properties of Biodiesel Blends
2013-01-2598	Prediction Models Developed for Surface Tension of Alcohol + Diesel Blend Fuels
2013-01-2599	Development of Surrogate for Fischer-Tropsch Biofuel and Reduced Mechanism for Combustion in Diesel Engine
2013-01-2600	Estimation of Elemental Composition of Diesel Fuel Containing Biodiesel
2013-01-2601	Study of Ether Group Effects on Physicochemical Properties of Cottonseed Oil Ether Monoesters as Novel Biodiesels
2013-01-2602	Development of Evaluation System for Exhaust Gas and Fuel Economy of Next-generation Hybrid Electric Vehicles
2013-01-2603	A Study on In-Cycle Control of NOx Using Injection Strategy with a Fast Cylinder Pressure Based Emission Model as Feedback
2013-01-2604	Multivariate Regression and Generalized Linear Model Optimization in Diesel Transient Performance Calibration
2013-01-2605	Servomotor Controlled Standard Automated Manual Transmission for Rapid Smooth Shifts
2013-01-2606	Effect of Low Viscosity Passenger Car Motor Oils on Fuel Economy Engine Tests
2013-01-2607	External Variables that Alter Engine Oil Life Monitoring Systems in On-Road Flee
2013-01-2608	The Study on Catalyst Light-Off Time and Emission Reduction of Turbo Gasoline Direct Injection EU5 Exhaust System
2013-01-2609	Fatigue Design and Analysis of the Vehicle Exhaust System's Hanger
2013-01-2610	Investigation to Charge Cooling Effect of Evaporation of Ethanol Fuel Directly Injected in a Gasoline Port Injection Engine
2013-01-2611	Demonstration of Fuel Economy Benefit of Friction Modifier Additives via Fuel-to-Lubricant Transfer in Euro-5 Gasoline Fleet
2013-01-2612	Meeting RFS2 Targets with an E10/E15-like Fuel - Experimental and Analytical Assessment of Higher Alcohols in Multi-component Blends with Gasoline
2013-01-2613	High-Volume Ethanol Fuel Composition Optimized for Cold Driving Conditions
2013-01-2614	Impact of Octane Number on Fuel Efficiency of Modern Vehicles
2013-01-2615	Investigation into the Influence of Charge Cooling and Autoignition Chemistry on the Greater Knock Resistance of Ethanol over Iso-octane
2013-01-2616	Measurement and Control of Fuel Injector Deposits in Direct Injection Gasoline Vehicles
2013-01-2617	Comparative Performance Analysis of SI Engine Fed by Ethanol and Methanol Reforming Products
2013-01-2618	Reduction of Methane Slip from Gas Engines by O2 Concentration Control using Gas Permeation Membrane
2013-01-2619	Gaseous Emissions from Euro 3 Motorcycles and Euro 5 Passenger Cars Measured Over Different Driving Cycles
2013-01-2621	Gasoline PPC: A Parametric Study of Late Cycle Mixing Conditions using a Predictive Two-zone SRM Modeling Tool
2013-01-2622	Exploration of Heat Release in a Homogeneous Charge Compression Ignition Engine with Primary Reference Fuels
2013-01-2623	The Design and Optimized Combination of Combustion Modesover Full-Load Range in a Multi-cylinder Light-duty Engine

2013-01-2624	Improvements in Thermal Efficiency of Premixed Diesel Combustion with Low Distillation Temperature Fuels
2013-01-2625	Ignition Delays of Different Homogeneous Fuel-air Mixtures in a Rapid Compression Expansion Machine and Comparison with a 3-Stage-ignition Model Parameterized on Shock Tube Data
2013-01-2626	Emission Formation Study of HCCI Combustion with Gasoline Surrogate Fuels
2013-01-2627	Bio-Ketones: Autoignition Characteristics and Their Potential as Fuels for HCCI Engines
2013-01-2629	Improved Lagrangian CMC for Simulation of Combustion Under Diesel-like Condition
2013-01-2630	Evaluation and Development of Chemical Kinetic Mechanism Reduction Scheme for Biodiesel and Diesel Fuel Surrogates
2013-01-2631	Numerical Resolution of Multiple Premixed Compression Ignition (MPCI) Mode and Partially Premixed Compression Ignition (PPCI) Mode for Low Octane Gasoline
2013-01-2633	Development of Biodiesel Skeletal Mechanisms for Kinetic Combustion Modeling
2013-01-2634	Large Eddy Simulation of Liquid Fuel Spray and Combustion with Gradually Varying Grid
2013-01-2636	Effect of Injection Timing Retard on ISI Strategy in Lean-burning LPG Direct Injection Engines
2013-01-2637	Flame Area Correlations with Heat Release at Early Flame Development of Combustion Process in a Spark-Ignition Direct-Injection Engine Using Gasoline, Ethanol and Butanol
2013-01-2638	UV-visible Optical Characterization of the Early Combustion Stage in a DISI Engine Fuelled with Butanol-Gasoline Blend
2013-01-2639	Development of Energy Reduction Technology in FEAD -Development of Friction Mearsurement Technology, Layout, and Tensioner System
2013-01-2641	New 1.4ℓ SI Engine Development with the Aluminum Thermal Spray Coated Counter Spiny Thin-Wall Cast Iron Liner
2013-01-2642	An Example of Optimal Cylinder Head Gasket Design for Light Weight High Performance Engine
2013-01-2643	The Analysis of Crack Mechanism and Estimate of Life Time by the Vibration Measurement of Stainless Exhaust Manifold in Firing Condition
2013-01-2644	The Effect of Low Temperature EGR and Low Compression Ratio on NOx Reduction for EU6 Diesel Engine
2013-01-2645	A Novel Design and Validation for Turbine Housing Inlet Flange
2013-01-2646	System Simulations to Evaluate the Potential Efficiency of Humid Air Motors
2013-01-2647	Numerical Investigation of the Scavenging Process in Marine Two-Stroke Diesel Engines
2013-01-2648	A Parametric Design Study for Minimizing Bolt Boss Stress of Engine Front Cover
2013-01-2649	Modeling and Control of Single Turbocharger with High Pressure Exhaust Gas Recirculation Diesel Engine
2013-01-2650	Optimization of Cold Start Operating Conditions in a Stoichiometric GDI Engine with Wall-guided Piston using CFD Analysis
2013-01-2651	Engine Friction Accounting Guide and Development Tool for Passenger Car Diesel Engines
2013-01-2652	Research of Mechanical Load and Wear of Valve Seat
2013-01-2656	Using Valve Timing and Exhaust Back Pressure to Improve Catalyst Warm-Up Time

2013-01-2657	Investigations on Mixture Formation during Start-UP Process of a Two-Stage Direct Injection Gasoline Engine for HEV Application
2013-01-2658	Comparison and Evaluation of Wear, Performance and Emission of Diesel, Karanja Oil Biodiesel and JP-8 in a Military 585 kW CIDI Engine
2013-01-2659	Investigation on the Effects of Dimethyl Ether Blending to Bunker Oil for Marine Diesel Engine Use
2013-01-2660	Effect of Additives in Various Biodiesels and Their Blends on Cold Flow Properties, Oxidation Stability and Diesel Exhaust Emissions
2013-01-2661	Inner Diesel Injector Deposit Formation Mechanism
2013-01-2662	Effect of Injection Parameters on the Combustion and Emission Characteristics in a Compression Ignition Engine Fuelled with Waste Cooking Oil Biodiesel
2013-01-2663	Effect of Injection Timing on Performance, Emission and Combustion Characteristics of a Common-Rail Diesel Engine Fuelled with Coconut Oil Methyl Ester
2013-01-2664	Comparative Assessment of Performance, Emission and Combustion Characteristics of Blends of Methyl and Ethyl Ester of Jatropha Oil and Diesel in Compression Ignition Engine
2013-01-2665	Emission Studies on a VCR Engine Using Stable Diesel Water Emulsion
2013-01-2666	Comparative Study on Performance and Emission Characteristics of Fish Oil Biodiesel and Mahua Oil Biodiesel Blend with Diesel in a Compression Ignition Engine
2013-01-2667	Soot Formation of Different Diesel-Fuels Investigated by Chemical Luminescence and Laser Induced Incandescence
2013-01-2668	An Aerosolization Method for Characterizing Particle Contaminants in Diesel Fuel
2013-01-2669	A Study of Emissions Reduction through Dual-Fuel Combustion with Propane in a Compression Ignition Engine
2013-01-2670	Internal Diesel Injector Deposits: Theory and Investigations into Organic and Inorganic Based Deposits
2013-01-2671	Performance and Emission Characteristics of a Diesel Engine Fueled with Pyrolysis Oil-Ethanol Blend with Diesel and Biodiesel Pilot Injection
2013-01-2673	Combustion and Emissions Performance Analysis of Conventional and Future Fuels using Advanced CAE
2013-01-2674	Development of a Heavy Duty Nozzle Coking Test
2013-01-2675	Experimental Investigation of Optimum Blend Ratio of Jatropha, Palm and Coconut Based Biodiesel to Improve Fuel Properties, Engine Performance and Emission Characteristics
2013-01-2676	A Comparative Study on Performance and Emission Characteristics of Compression Ignition Engine using Biodiesel Derived from Non-Edible Feedstocks
2013-01-2677	A Study on the Improvement of NOx Emission Performance in a Diesel Engine Fuelled with Biodiesel
2013-01-2678	Diesel Fuel Oxidation Stability: A Comparative Study
2013-01-2679	Impact of Waste Cooking Oil Biodiesel on Performance, Exhaust Emission and Combustion Characteristics in a Light-Duty Diesel Engine
2013-01-2680	Fuel Property Effects on Oil Dilution in Diesel Engines

2013-01-2681	Aromatic Additive Effect on Soot Formation and Oxidation in Fischer-Tropsch Diesel (FTD) Spray Flame -Morphology and Nanostructure Analysis of In-Flame Soot Particles via HRTEM
2013-01-2682	Understanding Polyisobutylene Succinimides (PIBSI) and Internal Diesel Injector Deposits
2013-01-2684	Utilization of Blends of Jatropha Oil and Nbutanol in a Naturally Aspirated Compression Ignition Engine
2013-01-2685	Crude Tall Oil-Based Renewable Diesel as a Blending Component in Passenger Car Diesel Engines
2013-01-2687	Sodium Contamination of Diesel Fuel, its Interaction with Fuel Additives and the Resultant Effects on Filter Plugging and Injector Fouling
2013-01-2688	Pushing the Boundaries of the HFRR: Impact of Increased Test Severity on Wear A Numerical Study of the Effects of FAME Blends on Diesel Combustion and Emissions Characteristics Using a 3-D CFD
2013-01-2689	Code Combined with Detailed Kinetics and Phenomenological Soot Formation Models
2013-01-2690	Optimization of Diesel Combustion and Emissions with Newly Derived Biogenic Alcohols
2013-01-2691	Influence of Intake Air Dilution with N2 or CO2 Gases on the Combustion Characteristics of a Dual Fuel Diesel Engine with Natural Gas
2013-01-2692	Misfueling: What if Gasoline is Fueled into a Diesel Car and Vice Versa?
2013-01-2693	The Effect of Molecular Structure on Soot Emission of a Heavy-Duty Compression-Ignition Engine
2013-01-2695	Study on Properties and Performances of Methyl 2-Butoxyethyl Carbonate as a Clean Diesel Fuel Additive
2013-01-2696	Influence of Innovative Diesel-Ethanol Blend on Combustion, Emission and Fuel-Carrying Components
2013-01-2697	Investigating “De Minimis” Level of Fatty Acid Methyl Esters (FAME) in Distillate Marine Gas Oil
2013-01-2698	Study of Combustion Characteristics of a Quasi Internal Combustion Rankine Cycle Engine
2013-01-2699	Investigation of Lubrication Oil as an Ignition Source in Dual Fuel Combustion Engine
2013-01-2700	Loss Analysis of a HD-PPC Engine with Two-Stage Turbocharging Operating in the European Stationary Cycle
2013-01-2701	Fuel Economy Potential of Partially Premixed Compression Ignition (PPCI) Combustion with Naphtha Fuel
2013-01-2702	Effects of EGR and Intake Pressure on PPC of Conventional Diesel, Gasoline and Ethanol in a Heavy Duty Diesel Engine
2013-01-2703	Demonstration of Air-Fuel Ratio Role in One-Stage Turbocompound Diesel Engines
2013-01-2705	Simulation of Exhaust Gas Residuals in a Turbocharged, Spark Ignition Engine