

**CHINESE PETROLEUM CORPORATION**  
**M/T'YU TSAO II' 2008 DOCKING**  
**DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE : 2008/12/25-26

### ➤ 工作報告

合約外追加工程備案簽文已於 26 日發出如需修正，請提供修正意見。

No.1 P WBT 鐵工修理完成，26 日作油漆前檢查，詳細狀況如照片。

No.2S COT SSL40 FR87-88 灣取照片如下。

新製管路油漆檢查及 NO.1P WBT 鋅棒安裝及除鏽狀況，如照片，目前全部之工作進度緩慢，每天只有少許之進度，已要求船廠方面加快速度。

船廠預計進塢日期確認為 28 日下午，所以開船日期應該會在 3 日或 4 日，教員合約預定之開船日期晚了 1-2 天，延誤部分將依照合約辦理，請通知營運處安排該輪之船期。

主機 AIR COOLER & PREHEATER 拆出，已送至工廠清潔及試壓，其中 PREHEATER 之 ENDCOVER 有裂痕需要作修理，船廠有可能會提出追加單（如照片）。

P/R CARGO PUMP & BALLAST PUMP 已經拆出，送至工廠檢查，及更換配件，機械軸封已經從伏羲寄達。

No.2,3 COPT, WBPT 動平和測試，狀況正常無須作任何修理之動作，WBP SHAFT 有一些小的缺失，因船上有全新備品，故全部更換，舊的則送回船上備用。

油艙 BELLMOUTH 下面檢查已經完成 NO.1WBT(P/S)，情況良好，無異常狀況，如所附之照片。

### ➤ 追加項目報告

1. 機艙合約外追加工作如附件(AWO-ENG-1-5.doc)

### ➤ 保養報告/Deck. Dept. 監修工程 船長 李德修、大副 黃炳榮

2008/12/25

1. 左錨機除銹
2. 左舷舷梯的導架除銹
3. 檢查 2C,3C,4C,5C,6C BELL MOUTH 回裝情形

2008/12/26

1. 左錨機除銹
2. 右舷舷梯的導架除銹
3. 駕駛台外面兩舷的木頭扶手鐵板除銹
4. 4C,5C 的 PIPE SUPPORT 油面漆
5. 檢查 2P,2S,4P BELL MOUTH 回裝情形
6. 泵間已拆的 VALVE 及 EDUCTOR 到船廠做壓力測試

**CHINESE PETROLEUM CORPORATION  
M/T"YU TSAO II" 2008 DOCKING  
DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE : 2008/12/25-26

7. 到船廠檢查舷梯及與工頭討論要做那些項目
8. 檢查 1P,1S,6P,6S BELL BOUTH 下方鐵板情形

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 胡榮洲、大管輪 袁建華

2008/12/25

1. 高溫冷卻水 NO.2 冷卻器板片刷洗完成,檢視板片及 GASKET 鬆脫者重黏.
2. 低溫冷卻水 NO.1 冷卻器板片再檢查,PACKING 仍須重黏.
3. 配合冷氣機間鋪設地板搬移相關設備.
4. 損傷送廠修各部件拍照呈報.
5. M/E 基座螺栓鎖緊之油壓 JACK 故障漏油,拆檢後須更換 SEALING RING&"O"-RING.

2008/12/26

1. 高溫冷卻水 NO.2 冷卻器板片刷洗完成,檢視板片及 GASKET 鬆脫者重黏.
2. 低溫冷卻水 NO.1 冷卻器板片刷洗完成,檢視板片及 GASKET 鬆脫者重黏完成,準備回裝.
3. M/E 汽缸油注油器拆檢清潔及更換內外之"o"-ring 繼續執行.
4. 配合塢修提供船供必須之配件及特殊工具.
5. NO.2 海水日用泵配合塢修繼續大修.:

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰工程師、葉仁富



FR.93, DL15-16



FR.93, DL18

**CHINESE PETROLEUM CORPORATION  
M/T"YU TSAO II" 2008 DOCKING  
DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE : 2008/12/25-26



FR94, DL18,19 flat bar



FR93, DL17 flat bar



FR92, DL19 flat bar



NO.1 S WBT HANG TYPE STAGING



No.2S bucking Area Iwo FR87-88 SSL40



新製管路噴砂油漆檢查(400A)

**CHINESE PETROLEUM CORPORATION  
M/T"YU TSAO II" 2008 DOCKING  
DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE : 2008/12/25-26



NO.1 P WBT CHIPPING AREA



NO.1 P WBT ANODES RENEW



NO.1 P WBT CHIPPING AREA



NO.1 P WBT CHIPPING AREA



BALLAST PUMP IMPELLER



SHAFT FOR BALLAT PUMP



**CHINESE PETROLEUM CORPORATION  
M/T"YU TSAO II" 2008 DOCKING  
DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE : 2008/12/25-26



機械軸封 FOR COP & WBP



CARGO PUMP TURBINE ROTOR



Turbine blade for COP



動平衡測試



PREHEATER FOR M/E



COVER FOR PREHEATER

4P Bellmouth underside

4P stripping bellmouth underside

**CHINESE PETROLEUM CORPORATION**  
**M/T"YU TSAO II" 2008 DOCKING**  
**DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE : 2008/12/25-26



No.1 WBT(P) Bellmouth underside



No.1 WBT(P) stripping bellmouth underside



No.1 WBT(S) Bellmouth underside



No.1 WBT(S) stripping bellmouth underside



6P Bellmouth underside



6P stripping bellmouth underside



**CHINESE PETROLEUM CORPORATION  
M/T"YU TSAO II" 2008 DOCKING  
DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE : 2008/12/25-26



6S stripping bellmouth underside