

**CHINESE PETROLEUM CORPORATION**  
**M/T 'YU TSAO II' 2008 DOCKING**  
**DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE : 2008/12/16

No.5 P/S WBT 除鏽部分，今天下午檢查，由於尚有部分位置除鏽不是很好，所以要求船廠繼續除鏽。

船舶錨機之 HAWSER DRUMSHAFT 今天已經將螺絲鬆開，預計明天可送至工廠整修，下午檢查發現 BEARING 部分有嚴重之腐蝕在 SHAFT 及 BEARING 之部分。

鍋爐爐管今日開始切除外殼及損壞之爐管，進行換管之工作，早上安排驗船師至工廠檢驗爐管（爐管資料如附件檔案）。

AFT 鐵工 DRAWING 收到，以安排搭架，預計明後天可以進行施工，所有工作之進度已經陸續收到後 KEYIN 至資料庫內，目前已經收到船廠甲板部門之 SCHEDULE，機艙及電氣部門則尚未收到，所有進度可以進資料庫查看，剛開始之進度較慢，所以機艙部門之進度船廠計畫尚未更新。

資料庫之統計報表會隨工作進度而更新，表單內之內容為目前實際施工之管路及 VALVE 名稱，可作為將來後續追蹤，目前甲板以差不多更新，機艙部門則尚未更新。

HA-06 AFT 鐵工施工圖已上載至資料庫，相關尺寸也已經 KEYIN 至統計表內，如欲查詢可以至資料庫內查詢。

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 船長 李德修、大副 黃炳榮

2008/12/16

1. 糧食吊俚吊臂下方繼續除銹
2. 繼續將貨油艙蓋整個拆開除銹及換新 PACKING
3. 收到甲板物料:H08197D,H08120M
4. 清點油漆(一個 20 呎貨櫃及一個 40 呎貨櫃內的油漆)

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 胡榮洲、大管輪 袁建華

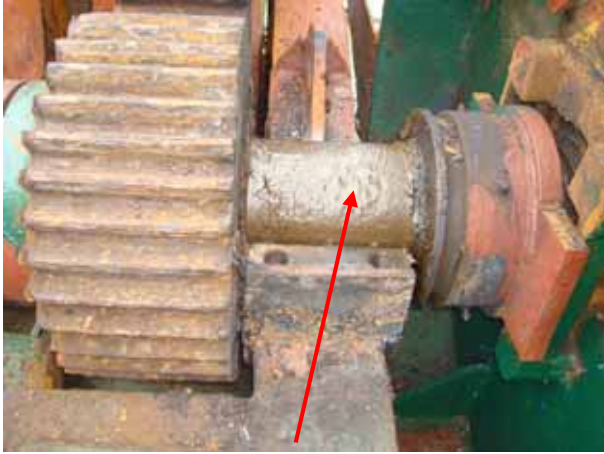
2008/12/16

1. 低溫冷卻水 NO.2 冷卻器回裝完成.
2. 低溫冷卻水 NO.1 冷卻器板片分解(螺距量測)待清洗.
3. 高溫冷卻水 NO.2 COOLER 海水進口管新製接頭及進出口閘閥回裝.
4. 高溫冷卻水 NO.1 冷卻器板片分解(螺距量測)待清洗.
5. 高溫冷卻水 NO.1 COOLER 海水進口管接頭銹爛拆卸製新.
6. 高溫冷卻水 NO.1 COOLER 海水進出口蝶閥拆檢除銹清潔整理.
7. C/R 及工作間冷氣機海水進口管(65Ax2M,3 法蘭,2 彎頭)廠工拆下(檢視後不須更換);自行清通內部及化學藥水清洗待裝回(相連管線內部檢查後).
8. 將艙底水櫃、油水分離櫃、冷卻淡水排放櫃之人孔蓋打開.
9. 機艙右舷軸電室外地板積水:積水清除,查明原因乃鍋爐控制面盤層之蒸汽管破洞,噴汽成凝水,再由地板穿孔流至軸電室外圍.拆卸清通排洩水管後裝回;"T"形銹爛接頭請廠工更換.

# CHINESE PETROLEUM CORPORATION M/T"YU TSAO II" 2008 DOCKING DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/12/16

台灣中油股份有限公司 儲運處  
監修工程 黃戊辰工程師、葉仁富



Shaft for Windlass clutch heavy corrosion



Bearing shell for Windlass Shaft



Windlass



Boiler Furnace wall tube



Rear wall Tube cutting



Boiler Water Drum

**CHINESE PETROLEUM CORPORATION  
M/T"YU TSAO II" 2008 DOCKING  
DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE : 2008/12/16



Boiler Steam Drum



Upper Deck Floor renew