

CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/15

達運輸塢修主辦工程師黃戊辰與採購處朱益源於 3 月 14 日下午抵達新加坡會合後隨即前往馬來西亞，協調及安排清艙公司之工作，因確認為議價，故要求清艙公司可先將部分設備先行送船。

3 月 15 日早上 0800 與清艙公司辦理議價手續，依照原先設定之 135 噸為基礎報價，經過該公司減價同意前面五十噸報價為 67,000 美元，往後每噸為美金 650 美元，運輸其 SLUDGE 處理費用為美金 5,000 元，合計合約金額為美金 127,500 元，施工供其從 2008/3/15 至 2008/3/19 日共四個工作天，實際金額需等清艙完成後依實際數量計算金額。

完成開標後，隨即安排清艙公司人員一起登輪及將剩下之設備送船，上午 0930 抵達船上，清艙公司人員隨即就定位及作準備清艙前之工作，下午 1350 與清艙公司之 SAFETY OFFICE 召開開工前安全會議，會議之後隨即由大副及清艙公司安全人員一同測量 COT 之 OXYGEN 及 HC 含量，確認在安全範圍內並留記錄後，交由清艙公司開始進行清艙工作。

為避免延誤船期，於確認同意辦理議價時即要求清艙公司立即辦理當地政府之清艙工作准證，並確認於異議完價後，立即取得工作准證，同時要求船長收存。

清艙工作驗收通知單如附件，請會會會計處及檢核室後，請代為保管，待清艙完成驗收後，將併同驗收證明及完工證明一同請款。

15 日晚上召集船上主管召開塢修工作會議，針對塢修工程規範再做確認，並請船上做好準備工作，將要修理之範圍釐清。

如果清艙工作順利完成，預計將於 20 日進船廠，工期 30 天，預定於 4 月 19 日離開船廠試車，20 日恢復正常航行。

► 每日工作摘要

1. 3 月 15 日，完成清艙開標，同時清艙工作正式開工

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰工程師

CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/18

清艙工作繼續進行中，至目前為止，一切作順利進行中，但因為油泥數量較預期的多，目前估計數量約在 160 噸至 180 噸之間，故清艙公司要求要多加一天之施工時間，因清艙公司之清艙數量在 150 噸以上是另外一個工作天數，故口頭承諾，若實際噸數超過 150 噸以上，才同意延期，否則就要扣一天之滯船費用美金 10,000 元。

此外船廠因為目前在塢內之船延誤，所以導致達運進船廠可能無法直接進塢，必須等到 23 或 24 日才能進乾塢，同時也因此影響達運進船廠之時間。

因以上兩個因素，將延後一天進船廠，至於是否直接進塢或靠碼頭，將於明天中午下船至船廠與 MMHE 協商。

永記油漆技術服務工程師田竹華課長，今日下午抵達新加坡，但因船廠今日才通知無法進塢，所以無法將田課長之時間延後，因此將向船廠提出抗議，同時考慮將 20 日列為進船廠之第一天，也就是正式將開工日列為 21 日，跟原本計畫 4/19 日離開船廠一致，希望船廠提前及加速完工。

經與船上研究後，有部分工作已經在高雄由航修合約商及船員自行施工完成，擬予以取消，該等項目金額約在新加坡幣 100 萬左右，另外有些許零星工作追加，將於進船廠時先行請船廠報價再施工，如航行燈燈座腐爛，切除重做；糧食吊車電纜線滾輪搭架保養及 no.2 HOUSING FOR GEAR BOX 更換；INMARSAT A 之天線移除；甲板水封水櫃修理等等。

船廠提供之電話號碼為 +60197115778，E-MAIL SYSTEM 預計明天晚上可以接通，另外有幫船上設立兩個 email 信箱，如有事情要找船上可以直接 E-MAIL 至下列信箱

甲板部：0912581016D@gmail.com

機艙部：0912581016E@gmail.com

我個人信箱: 206458@gmail.com, 206458@cpc.com.tw 都可以收到

►每日工作摘要

1. 清艙工作繼續進行中
2. 整理塢修規範資料庫及塢修使用之資料，文件。

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰工程師

CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/20

清艙工作繼續進行中，至目前 20 日早上為止，一共清出之油泥約 5600 包左右，依經驗每包約在 30 公斤左右，預計最後清出之油泥可能會在大約 6500 包至 7000 包之間，亦即大約在 200 噸左右，實際之重量在磅重及 desludge 後才能清楚，如依目前之狀況，須追加之金額在 3 萬美元左右。

清艙公司為配合 21 日進船廠，18 日晚上開始連夜加班清除油泥，至 19 日已經完成 No.1C, 2C, 4C, 5S, SLOP S 之檢查，但 19 日早上船廠通知因船廠內部工作延誤導致無碼頭可以靠泊，因而改在 24 日直接進船塢，已經於當日發 email 給船廠表示抗議，希望能從 21 日開始算工期，同時要求清艙公司務必於 20 日完成所有工作，但因不進港，故允許其設備及部分尚未 DESLUDGE 之油泥於 21 日再完成即可，不需連夜完成，以免發生危險。

由於船廠延誤，且 REPAIR MANAGER 也出海試車，沒有辦法安排 MEETING，故延至 21 日早上與 MMHE 協商有關工作之安排及進場事宜。

船廠提供之 E-MAIL SYSTEM 已經接通，但速度並不快，且信號不是很好，將想辦法要求再改善。

預計安排 21 日下午請 PORT CHEMIST 上船檢查。

►每日工作摘要

1. 清艙工作繼續進行中，今日晚上可以全部完成，明天再繼續 DESLUDGE 及將設備撤離。
2. 繼續整理塢修規範資料庫及塢修使用之資料，文件。

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰工程師

CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/21

清艙工作原本只剩下 NO.5, 6 C COT 及 SLOP S 艙未清完，但因 NO.5C 及 NO.6C 油泥實在太多，截至 21 日晚上 1030 才完成，並已完成 DE-SLUDGE 超過 150 噸以上，目前還在進行 DE-SLUDGE 之中，預估油泥將超過 200 噸以上，甚至可能到達 250 噸。

由於油泥實在超乎預期，尤其是 NO.5C 及 NO.6C，因而延誤完成之時間，直到 21 日晚上才完成，實際完成之時間超過合約 2 天，但因數量增加超過原先之預估太多，清艙公司原先之報價工作天數如下 150 tons sludge - approximately 3.5 to 4 working days + Scraping Job - approximately 2.5 to 3 working days 所以預估約在 6 至 7 天，然該公司在遠超過 150 噸之情況下，仍努力配合加班，趕工，於七個工作天完成，仍屬合理範圍。

21 日晚上安排 PORT CHEMIST 上船檢查，如一切順利，將完成所有清艙作業，備便進入船廠。

早上至船廠與 project team 開會，確認 24 日早上可以進入船廠，但因仍有但書是這幾天天氣不要因下雨影像到船期，一直到下午代理行通知 24 日早上無法安排 pilot 必須等到下午一點所以縱使 24 日進船廠也是傍晚了。

早上同時與船廠 project team 討論規範內容，船廠仍無意先登輪確認工作範圍，似乎仍隱藏一些變數，總之只有進了船廠才算數。

➤ 每日工作摘要

1. 清艙工作繼續進行中，今日晚上全部完成，明天再繼續 DESLUDGE 及將設備撤離。

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰工程師

**CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE : 2008/3/22-23

清艙工作於 22 日完全將油泥送出，最後秤重之結果為 307.6 噸，數量遠遠超過預期，到達幾乎無法想像之數量，本次在高雄除了做原油洗艙外也做了熱水洗艙，時間上應該是充足了，雖然在一開始即預估油泥不會太少，但這樣之數量確實是很難接受。

有關油泥數量太多之問題，將在與船上研究究竟是哪裡有問題，導致在最後幾個艙挖出這麼多之油泥，目前初步了解，No.5C, 6C 之艙區較大，而且最後原油洗艙之油污是存放在 no.6C，是否因為這樣導致該艙之油泥超多，還是如船長所言 last cargo 之油泥較多，將在船舶進港之後，與船上跟大副找出真正之原因，避免下一次，再度產生油泥數量過多之問題。

由於油泥實在超乎預期，所以在完成艙內檢查後，用了將近一天一夜才將所油油泥集中至大袋子，然後依實際重量計算，用 CRANE 一吊一吊送至油泥船，並由船員與清艙公司人員確認油泥之重量後才送至船上，最後結果是 307.6 噸，依照合約需支付之金額前面五十噸美金 67,000 元，隨後每噸 650 美元，超過 257.6 噸，依合約需支付美金 167,440 元，油泥處理費用美元 5,000 元，總計需支付 239,440 美元，已經遠遠超過原先所定之預算，是否需要另行簽文，請告知，以便後續處理。

有關清艙需支付之金額，將與清艙公司之管理階層要求是否可以給於優惠之折扣 3% 至 5%，但因合約已經簽訂，該公有權利部同意或拒絕，但我可以盡力去溝通

21 日晚上安排 PORT CHEMIST 上船檢查，並完成備便進入船廠之程序。

船廠部分，雖然在 21 日與 project team 開會，確認 24 日早上可以進入船廠乾塢，但是隔天一早馬上又有變化，由於潮差之關係，領港必需要下午一點以後才會上船，加上船廠之乾塢因上有工作執行，一艘 FLOATING CRANE 要吊運鑽油平台之配件，恐會影響進塢之安全，所以改為先靠碼頭，隔天 25 日在進塢(是否會在變很難說，只有完成進塢才能底定)。

➤每日工作摘要

1. 清艙工作繼全部完成，所有設備、人員撤離，備便進入船廠之所有工作。

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰工程師

CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/24

今天早上與清艙公司經理面談有關清艙費用問題，該公司同意依照合約金額計算後給予本公司特別之折扣 12,000 美元。大約 5.01% 之折扣。

油泥之數量增加太多之問題，將於近日做成報告簽陳。

今天下午原定 1300 上領港，但領港遲至下午 1345 才抵達，抵達船廠時已經下午 1800，靠好碼頭已經快 8 點，2015 與船廠召開安全會議。進入船廠乾塢之時間可能會延至 26 日再進塢(是否會在變很難說，只有完成進塢才能底定)。

船上 email system 已經確認完成安裝可以使用。

➤ 每日工作摘要

1. 進船廠及召開安全會議。

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰工程師

CHINESE PETROLEUM CORPORATION

M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING

DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/25

今天主要之工作為跟船廠相關人員確認工作內容與項目，安裝通風及水艙搭架開始進行。

早上與 LR 驗船師碰面商討有關檢驗之項目前安排，CR 驗師陳英傑先生今天下午抵達馬來西亞。

進入船廠乾塢之時間可能會 27 日上午，但是否有變數尚不得知，幾乎每天都有變化，沒有實際進塢，誰也無法給於肯定之答案。

➤ 每日工作摘要

1. 工作確認及與驗船師協商

➤ 塢修報告/Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/3/25

1. 今天為進入 MMHE Pasir Gudang of Malaysia 修船廠之第一天，於各部門之幹部於九點鐘開完會後，引導各幹部門至需修理及保養現場瞭解位置。

➤ 保養報告/Deck. Dept. 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2007/3/25

1. 舷梯收回及固定工作。
2. 前尖艙，二左右及四左右壓水艙，後尖艙及後尖艙左右兩邊所有艙蓋及 Man-hole 全部打開，準備水艙之搭架，噴砂油漆及更換鋅板等之事前準備工作。

➤ 保養報告/Mach. Dept. 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/3/25

1. 停 aux boiler & TG
2. 清洗 LTCFW COOLER
3. 清洗 S/T LO Cooler
4. 蒸氣系統各閥更換 spindle gland packing
5. 造水機之 distilling water pipe & connector 重作及換新。
6. 主機 STARTING AIR SHUT OFF VALVE 換新。

➤ 塢修報告/Mach. Dept. 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/3/25

1. M/E Aux. blower 2 sets Motor & Fan 拆出
2. M/E 測量 DEFLECTION
3. NO.2 COPT TURBINE 開蓋
4. EGE staging
5. STAGE FOR ENGINE ROOM

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰工程師

CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT **DATE**

DATE : 2008/3/26

今天主要之工作仍是跟船廠相關人員確認工作內容與項目，油艙之通風安裝仍未完全就緒，僅有部份艙通風安裝完成，另外本日接岸電及冷卻水，但因船廠之電力不夠使用，所以船廠提供移動式發電機供電。

進入船廠乾塢之時間再度改爲 28 日下午。

► 每日工作摘要

1. 工作確認及與船廠協商相關工作之進行進度，要求船廠確認工作範圍之後，儘速提供 MASTER SCHEDULE

➤ 塢修報告/Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/3/26

1. 今天為進入 MMHE Pasir Gudang of Malaysia 修船廠之第二天，各部門之幹部於九點鐘開完會後，工作進行如以下所述:
2. 水手部將兩舷梯收之 Lifting & Horizontal wire 拆除，準備明(27)日吊至 work-shop 做保養及修理工作。
3. 前尖艙，二左右及四左右壓水艙，後尖艙及後尖艙左右兩邊所有艙蓋及 Man-hole 全部打開，繼續進行水艙之搭架，準備噴砂油漆及更換鋅板等之事前準備工作。
4. 貨油艙蓋及窺視孔蓋拆除，繼續除銹，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
5. 1830 Navion Savinita made fast on starboard side

➤ 保養報告/Deck. Dept. 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/3/26

1. 拆卸 Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve to Work-shop for repaired & Maintenance
2. 拆卸 Deck-Seal Damage Pipes to Work-shop for repaired.
3. 主甲板液壓，空氣，洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
4. Dismantle of Rotary Bonnet Type Mushroom ventilation for maintenance & repaired
5. Pump room valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump Overhaul, Maintenance & repaired.

➤ 保養報告/Mach. Dept. 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/3/26

1. 繼續清洗 L.T. C.F.W. Cooler。
2. 繼續蒸汽系統上各閥更換 Spindle Gland Packing。
3. 清洗 M/E JACKET FEED TK。
4. 清洗 M/E JACKET BUFFER TK。
5. 繼續造水機之 Distilling Water Pipe & Connector 重作及換新。
6. 清洗 L.T. C.F.W. EXPANSION TK。

CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/26

7. 研磨主機 N.O.2 F.O. BOOSTER P/P 進出口閥。

➤ 塢修報告 /Mach. Dept. 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/3/26

1. No. 2 C.O.P.T Turbine 取出 Rotor。
2. No. 1 ~ 3 C.O.P. & Ballast p/p turbine 拆出 Steam throttle v/v
3. M/E Exh.gas pipe & E.G.E. bottom side channel insulation cover 搭鷹架。
4. M/E # 3 Cyl. Exh. Gas v/v 拆解。
5. E.G.E. 拆除外殼及 Soot blower 6 Sets 拆出。
6. I.C.C.P. & M.G.P.S.檢查。
7. E/R 各通風機馬達及排風機馬達拆解。
8. 住艙各通風機馬達及排風機馬達拆解。
9. Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 開始拆解。
10. 接岸電、海水、壓縮空氣等。

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰工程師

CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/27

油艙之通風安裝在會議中強烈要求下，已全部安裝完成及運轉。

進入船廠乾塢之時間確認為 28 日下午 1430 開始。

水艙及甲板油漆工作已經確認，已邀集相關人員於明天會議之後先就工作進度之安排作溝通，並敦請船廠相關人員能提出合理可行之計畫。

➤ 每日工作摘要

1. 進塢再度延後一天，緊急請船廠相關人員提供訊息，確認下午 FLOATING CRANE 可以開始操作及吊運平台。

➤ 追加工作

1. Control room Air conditioner (R - 22) Type : PCW-50AS , Freon-22 , 11250 Kcal/h , 440V , 60 Hz , 13 A , 6.4 kw ,
 Maker : CHUNGHSIN ELECTRIC CO; LTD. (中興電工機械)
 1. The compressor H.P. outlet copper tube to be welding patched the crack leaking
 2. After welding repaired to be recharged the Freon - 22 , & refrigerator oil
 3. Then running test in good working order
2. (S) side & (P) side - Hose crane
 1. Both side hose crane the corrosion hyd. Oil rubber hose with connection to be renewed by yard supply
 2. Ports side hose crane - the leakage operating handle lever (control lever) to be repair total 4 pcs (renew inner oil seal etc.) material by yard supply

➤ 塢修報告 / Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/3/27

1. 將兩邊舷梯 platform 及空氣馬達吊至 work-shop 做保養及修理工作。
2. 前尖艙，二左右及四左右壓水艙，後尖艙及後尖艙左右兩邊所有艙蓋及 Man-hole 全部打開，繼續進行水艙之搭架，開始噴砂油漆及更換鋅板等之事前準備工作。
3. 貨油艙蓋及窺視孔蓋拆除，繼續除銹，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
4. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve transfer to Work-shop continual repaired & Maintenance work.
5. Deck-Seal Damage Pipes transfer to Work-shop for repaired.
6. 繼續主甲板液壓，空氣，洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
7. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
8. Pump room valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump Overhaul, continual maintenance & repaired work.
9. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets transfer to work-shop for overhaul and

CHINESE PETROLEUM CORPORATION
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/27

repaired work.

10. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/3/27

1. 油艙大艙蓋架子除銹後油漆。
2. 小艙蓋從三月二十一日至三月二十七日，完成拆卸，除銹，油漆及換新 Rubber gasket 和重裝工作。

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/3/27

1. 繼續蒸汽系統上各閥更換 Spindle Gland Packing。
2. 清潔 1 號高溫冷卻器。
3. 研磨主機 N.O.1 F.O. BOOSTER P/P 進出口閥。
4. 完成造水機之 Distilling Water Pipe & Connector 重作及換新。
5. 檢修研磨一號柴電冷卻淡水進出口閥(共 4 個)。
6. 拆卸一節蒸氣管以便檢查。
7. 清潔主機燃油過濾器。

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/3/27

1. No. 2 C.O.P.T Turbine Rotor & Ballast w. pump Rotor 取出。
2. No. 1 ~ 3 C.O.P. & Ballast p/p turbine 拆出 Steam throttle v/v
3. M/E No.1 ~ 6 cyl. of Fuel inj. v/v, safety v/v, 取出。
4. 繼續 E/R 各通風機馬達及排風機馬達拆解。
5. 繼續住艙各通風機馬達及排風機馬達拆解。
6. 舵機房通風機馬達拆解。
7. 繼續 Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 拆解。
8. Pump room Stripping pump 開始拆解。
9. Pump room Primavac check v/v 開始拆解。
10. No.2 & No.3 C.O.P. shaft 取出。
11. Aux/Boiler F.D.Fan 開始拆解。
12. 各海水、給水系統之中間管路開始拆解。

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/28

今天開會預定下午 1430 開始上領港及進塢程序，且由於是星期五，是馬來人拜拜的時間，所以開完會後即沒有太多人工作，下午因為本輪旁邊有一艘要開航之船舶沒有離開<所以延至下午五點半才開始移船，進入船廠乾塢之時間已經是下午 2000 左右

今天再邀集船廠船塢油漆工作之廠商，請廠商依據目前確認隻狀況提出相關之工作面積以便作最後之確認，同時要求提供施工計畫，因當初船廠說直接進塢，所以水艙內仍有壓艙水，故在碼頭這幾天只能作出步知檢查及上層之搭架工作。

前展顧問公司總顧問郭仲倫先生抵達船上，協助確認塢修工程資料庫之測試<目前已完成所有準備工作，預計下星期可經資料全部 update，正式啓用，同時將利用時間協助船上人員了解操作內容及精神。

➤ 每日工作摘要

1. 進塢完成及確認油漆工作內容(面積除外)。

➤ 追加工作

1. ITEM AND LOCATION:

(STEEL WORK)THE CASCADE TANK IN ENGINE ROOM

DEFECT / PROPOSED REPAIR / FULL DETAILS AND SHETCH:

1. DUE TO TANK BOTTOM PLATE CORROSION LEAKAGE

2. INSPECTED THE TANK BODY ANY CORROSION PLATE TO BE CROPPED AND REPLACED WITH STEEL PLATE

3. THE TANK INSIDE TO BE THOUGHLY CLEANED AND AFTER PLATE RENEWAL WATER FILLING TEST TO BE CARRIED OUT AND SATISFACTORY

4. THE TANK BOTTOM SIDE TO BE WELDING PATCHED ABOUT :

a). 3.3 Mtr. (L) x 1.8 Mtr. (W) x 10mm (thickness) ----- 1 sheet

b). 3.3 Mtr. (L) x 80 cm (H) x 10mm (thickness) ----- 2 sheet

c). 1.8 Mtr. (W) x 80 cm (H) x 10mm (thickness) ----- 2 sheet

5. After completed work One coat universal primer & two coat epoxy paint to be painted

2. C.O.P. Primavac Sys. (In pump room)

1. prima-vac unit primavac valve (3 sets/unit) to be overhauled (lapping / ground in) & cleaned , inspected & renewed all defective parts with yard's material

2. Total 12 pcs of inspection cover to be open-up disconnected the sensing tubes through cleaned then reassembled

3. Draw out the strainer in way of circulating tank totals 3 units for cleaned & inspection

4. After completed above works system test to be carried out & satisfy by ship's staff

3. EQUIPMENT ITEM AND LOCATION : Bilge water pump IN E/R

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/28

PUMP SPEC : Maker : NAKAZATO IRON WORKS CO; LTD

Type : VP-10 , Capacity : 10 M3/h , Disc. Press : 4 k , Suc. Bore : 65mm , Disc. Bore : 50mm , Stroke : 110mm , r.p.m. 88

1. bilge water pump to be opened up, cleaned & measured all clearance for report the defective parts to be renewed

2. two cylinder liner to be renew , (spare parts by ship's supply)

3. two piston bucket ring to be renew , (spare parts by ship's supply)

4. two piston rod gland packing to be renew , (spare parts by ship's supply)

5. one set of valves box with suc v/ & del. v/v to be renewed (spare parts by ship's supply)

then refitted in good working order

4. I. G. Deck Seal Pipe Renew

1. Disconnect & remove manhole cover thoroughly clean & gas free

2. Crop off the holed off sticker pipe of gas/sea water inlet and low level alarm , newly made & rewelded

3. three off sticker pipes in good order (dia. 80mm x 70mm (L)) , (dia. 250mm x 160mm(L)) (dia. 125mm x 130mm (L))

4. The I.G. inlet U-pipe (patched with bottom side) and the orifice plate between connection flanges (250A) to be renewed

5. After completed work One coat universal primer & two coat epoxy paint to be painted

6. All material to be supplied by yard

5. Provision Hoist Crane

Type : 13 KT 30-AM , 13 / 2 Ton

Maker : TINIOU ELECTRIC

1. Staging Necessary

2. To be renewed 4 pcs roller (increase roller diam. About 2 mm) , for trolley hoist assembly & adjusted the planetary gear into the rack for I-beam in original clearance by yard's material

3. 13 pcs Cable reel to be open-up for cleaned , inspection, & free rotation then filling the oil grease

➤ 塢修報告 / Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/3/28

1. 繼續將兩邊 platform 及空氣馬達吊至 work-shop 做保養及修理工作。

2. 繼續進行水艙之搭架，準備水艙噴砂油漆及更換鋅板等之事前準備工作。

3. 貨油艙蓋及窺視孔蓋拆除至 work-shop，繼續噴砂除銹，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。

4. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve transfer to Work-shop continual repaired & Maintenance work.

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/28

5. Deck-Seal Damage Pipes transfer to Work-shop for repaired.
6. 繼續主甲板液壓，空氣，洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
7. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
8. Pump room valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump Overhaul, continual maintenance & repaired work.
9. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets transfer to work-shop for overhaul and repaired work.
10. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
11. 1535 M/T "Navion Savonita" Cast-off from V/L starboard-side.
12. 2009 All made fast at Dry-dock No. 1.
13. 2145 V/L sitted on dry-dock blocks.

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/3/28

1. Gas-free 蓋除銹後油漆，準備換新 Rubber Gasket。
2. 繼續油艙大艙蓋架子除銹，油漆。

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/3/28

1. 繼續檢修研磨一號柴電冷卻淡水進出口閥。
2. 清潔 2 號高溫冷卻器。
3. 研磨並俾修一個蒸氣閥(16k-40)。
4. 檢修一號柴油電機吊車。
5. 更換鍋爐給水壓力表。
6. 檢查研磨鍋爐霧化蒸氣所有的蒸氣閥(共 5 個)。
7. 打開柴油沉澱櫃、日用櫃及重油沉澱櫃人孔蓋。
8. 準備移船工作。(由碼頭移到乾塢、做斷電、供電、停冷卻水、供應冷卻水、停空氣、供應空氣等工作)

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/3/28

1. M/E No.3 Exh. gas v/v 開始拆解。
2. 繼續 Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 拆解。
3. 繼續 Pump room Stripping pump 拆解。
4. 繼續 Pump room Primavac check v/v 拆解。
5. 繼續 Aux/Boiler F.D.Fan 拆解。
6. 繼續各海水、給水系統之中間管路拆解。
7. 繼續 T/G Turbine 拆解。

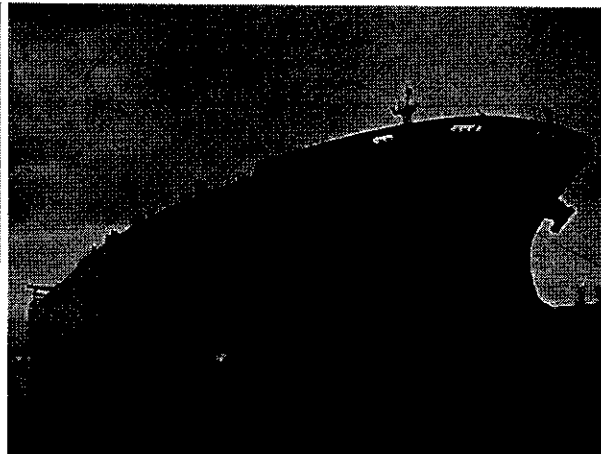
CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/28

8. I.G Pneumatic butterfly v/v & manual operating v/v 拆解。
9. I.G. Deck seal branch pipe 開始施工。
10. Provision hoist crane 開始施工。
11. 由於中午過後，準備移船入乾塢，因此廠方今日只有上午施工半天。



剛到塢口之照片



已接近完成進塢照片

台灣中油股份有限公司 儲運處
監修工程 黃戊辰工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/29

7. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
8. Pump room valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump Overhaul, continual maintenance & repaired work.
9. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
10. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
11. Bottom Plugs opened & repaid deficient parts.
12. Lowered down port side anchor & anchor chain.
13. Started Hull sand-blasted & cleaned .
14. Erected scaffold for free-up Mono-rail crane cable wheels.

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/3/28

1. Gas-free 蓋除銹後油漆，準備換新 Rubber Gasket。
2. 繼續油艙大艙蓋架子除銹，油漆。
3. 幫助左錨及錨鍊放下之操車工作。
4. 貨油艙檢驗(與 C.R.驗船師)。
5. 檢視 Bottom plugs 之拆卸工作。

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/3/29

1. 繼續清潔 2 號高溫冷卻器。
2. 繼續研磨鍋爐霧化蒸氣所有的蒸氣閥(共 5 個)。
3. 清除柴油沉澱櫃及日用櫃底部油泥
4. 重油沉澱櫃櫃，實施通風準備工作。
5. 清潔主機控制空氣過濾器。
6. 清潔主機缸套水調溫閥之空氣過濾器。
7. 清潔鍋爐控制空氣過濾器。
8. 配合船頭送出錨鍊(斷電,供電,停冷氣、冰機等)

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/3/28

1. 繼續 M/E No.3 Exh. gas v/v 拆解。
2. 繼續 Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 拆解。
3. 繼續 Aux/Boiler F.D.Fan 拆解。
4. 各海水 Suc. & Overboard v/v 拆解。
5. 各海水管路拆解。
6. 繼續 T/G Turbine 拆解。

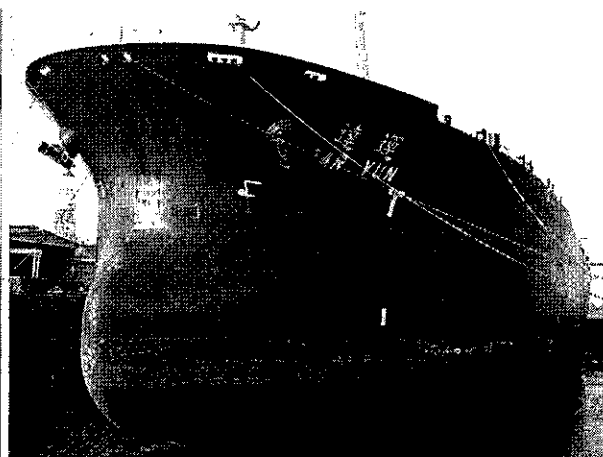
CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/29

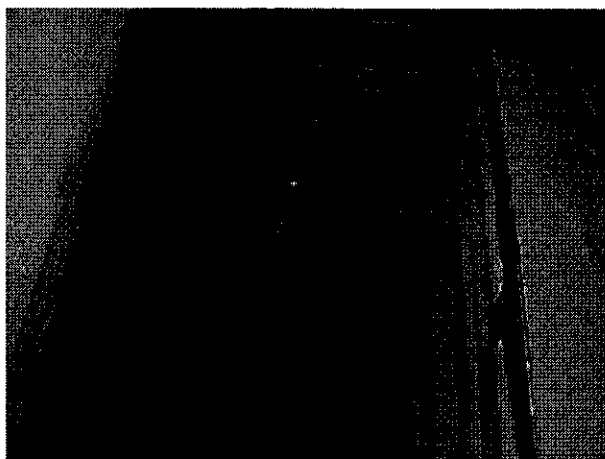
7. E/R Bilge pump 吊出。
8. Provision hoist crane 之 Cable roller 搭架。
9. Rudder 搭架。
10. Propeller 搭架。
11. Cascade Tk 開始施工。
12. E.G.E. Preheater 繼續施工。
13. C.O.C. control console 檢查。



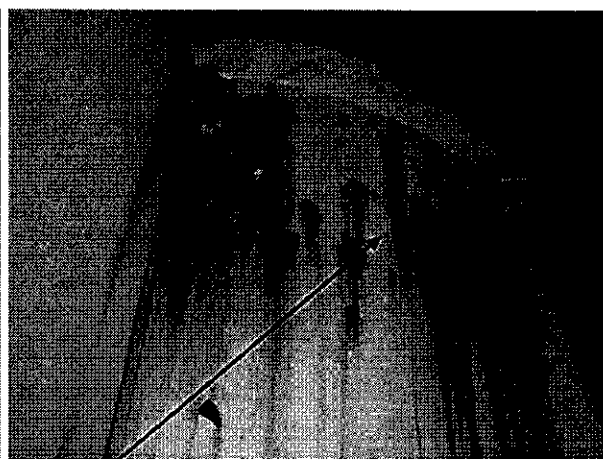
進塢照片右舷



進塢照片左舷



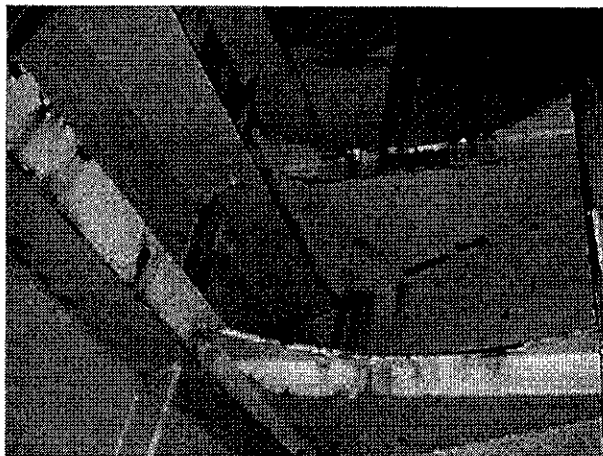
FPT AFT BHD



FPT CHAIN LOCKER

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/29



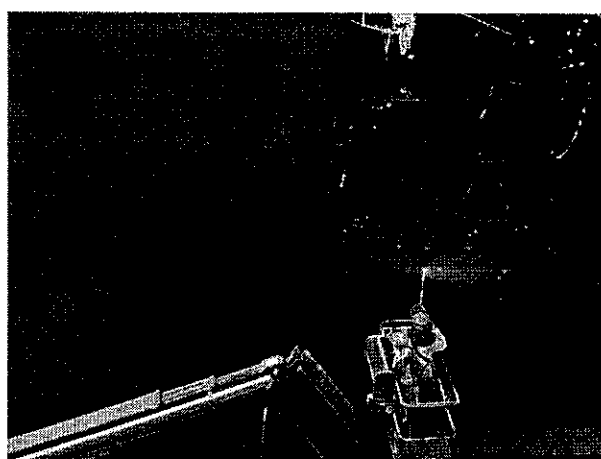
FPR BRACKET



FPT CHAIN LOCKER



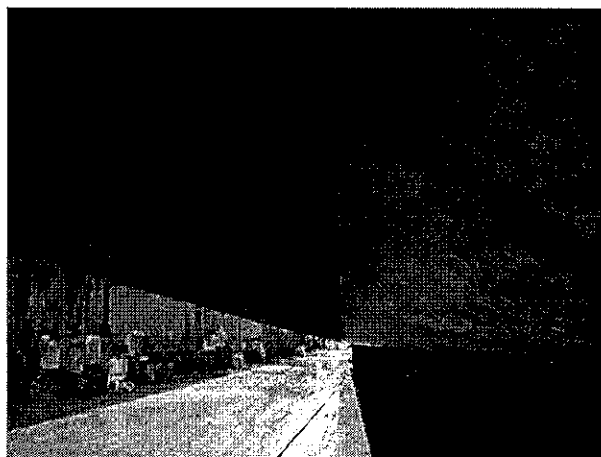
洗水前左舷舷側



外板高壓洗水



洗水前後右舷舷側



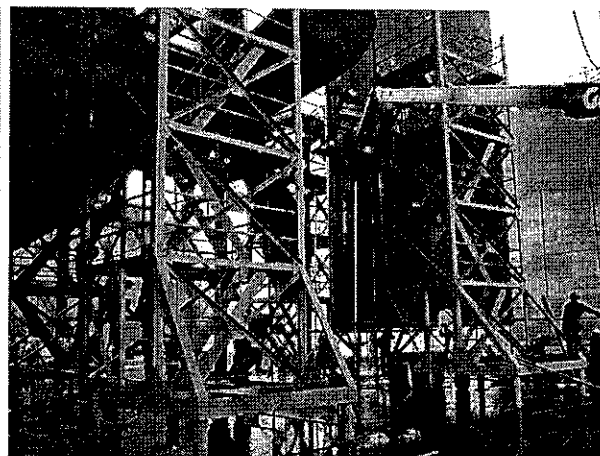
船底狀況(未洗水前)

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/29



船底狀況(未洗水前)



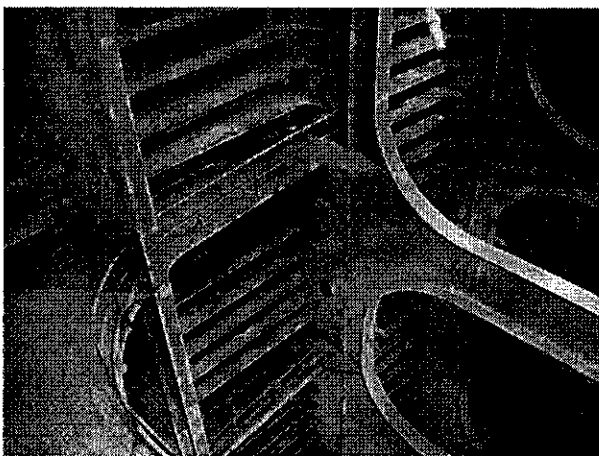
Staging for rudder & propeller



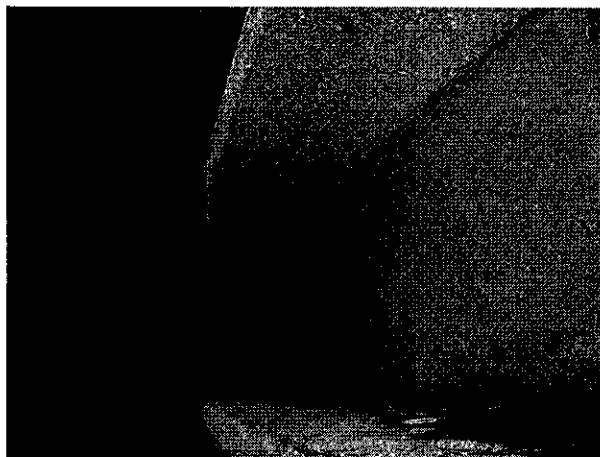
Sea chest condition(not yet HP)



Construction of No.1 P COT



Construction of No.1 P COT



Bucking IWO FR.92-93, SSL42-43

台灣中油股份有限公司 儲運處
監修工程 黃戊辰工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/30

船艏左舷錨之 ANCHOR SHACKLE SAFETY PIN 發現間隙過大需要更新，將請船廠施工，屬合約內項目。

左舷舵板靠近 RUDDER PINDLE 處發現原本焊道處有裂痕，印象中上次也是再同一位置有 CRACK，後來經挖除重焊，只是這次之裂痕較小，將要求船廠重新燒焊，燒焊程序需經驗船師同意。

今天再邀集船廠船塢油漆工作之廠商，進行最後之施工程序及範圍做溝通及同時指出原本不合理之計畫，正式請船廠製作合理之工作計畫，並儘速交付。

外板噴砂及油漆確面積確認之後，開始噴砂，一直到下午五點檢查已噴好之部分，並同意噴第一道漆。

艙軸 ROPE GUARD 切除後還是有發現漁網，但尚未完成試壓，等試壓完成才能確定是否有漏。

➤ 每日工作摘要

1. 外板及艙軸，車業及舵板檢查。

➤ 追加工作

1. 舵板 CRACK 挖除重新燒焊。

➤ 塢修報告 / Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/3/30

1. 繼續將兩邊 platform 及空氣馬達在 work-shop 做保養及修理工作。
2. 繼續進行水艙之搭架，準備水艙噴砂油漆及更換鋅板等之事前準備工作。
3. 貨油艙蓋及窺視孔蓋拆除至 work-shop，繼續噴砂除銹，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
4. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve transfer to Work-shop continual repaired & Maintenance work.
5. Deck-Seal Damage Pipes transfer to Work-shop for repaired.
6. 繼續主甲板液壓，空氣，洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
7. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
8. Pump room valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump Overhaul, continual maintenance & repaired work.
9. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
10. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
11. Bottom Plugs opened & repaid deficient parts.
12. Continual lowered down Both side anchors & anchor chain & opened Chain locker.
13. Continual started Hull sand-blasted & cleaned .

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/30

14. Erected scaffold for free-up Mono-rail crane cable wheels.

➤ 保養報告 / **Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/3/30

1. Gas-free 蓋除銹後油漆，準備換新 Rubber Gasket。
2. 繼續油艙大艙蓋架子除銹，油漆。
3. 幫助左錨及錨鍊放下之操車工作。
4. No. 6 Starboard side 貨油艙檢驗(與 C.R.驗船師)。
5. Mooring winch wire restore to Bosun store, prepared winch for sand-blasted.

➤ 保養報告 / **Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/3/30

1. 繼續研磨鍋爐霧化蒸氣所有的蒸氣閥(共 5 個)。
2. 製作蒸氣管試壓工具以便驗船師檢查。
3. 熱水器管路之安裝及配置電源及安裝。
4. 拆卸清潔並研磨 E.G.E.過熱蒸氣 AIR VENT VALVE 及 DRAIN VALVE
5. 配合船頭送出錨鍊.監視供電狀況。
6. 繼續實施油櫃通風工作,以便進入油櫃清潔。

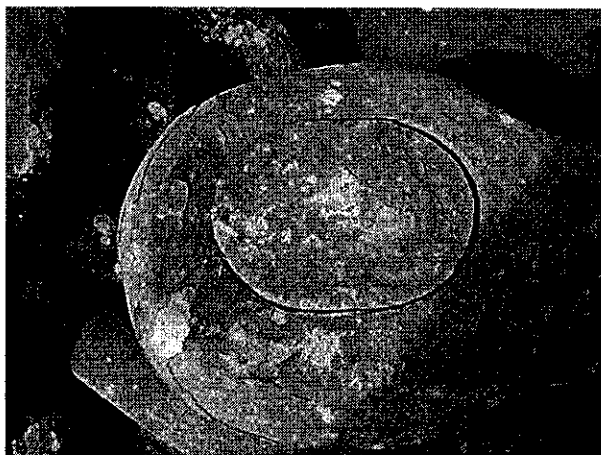
➤ 塢修報告 / **Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/3/30

1. 吊出 M/E No.3 Exh. gas v/v 送廠拆解。
2. 繼續 Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 拆解。
3. 繼續 Aux/Boiler F.D.Fan 拆解。
4. 各海水 Suc. & Overboard v/v 拆解。
5. 各海水管路拆解。
6. Provision hoist crane 之 Cable roller 拆出。
7. Rudder 測量間隙，割人孔準備檢查。
8. Propeller 清潔，測量尾軸間隙。
9. 各海底門打開清潔。
10. E.G.E. Preheater 繼續施工。
11. C.O.C. & C/R control console 檢查。
12. M/E air cooler 開始施工。

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

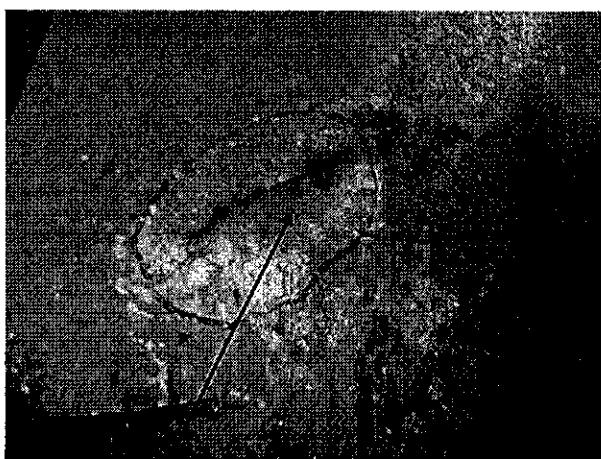
DATE : 2008/3/30



左舷 ANCHOR SHACKLE SAFETY PIN



右舷 ANCHOR SHACKLE SAFETY PIN



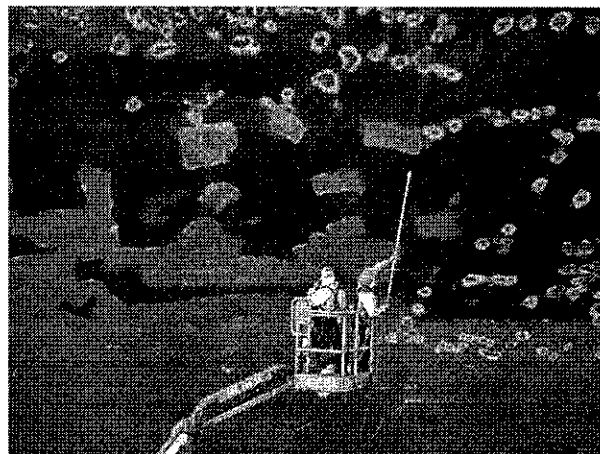
RUDDER PLATE 焊道裂縫



外板噴砂開始



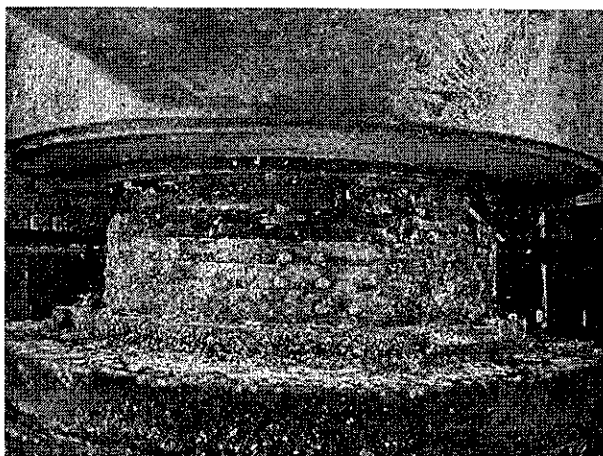
外板噴砂局部完成



外板油漆開始

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

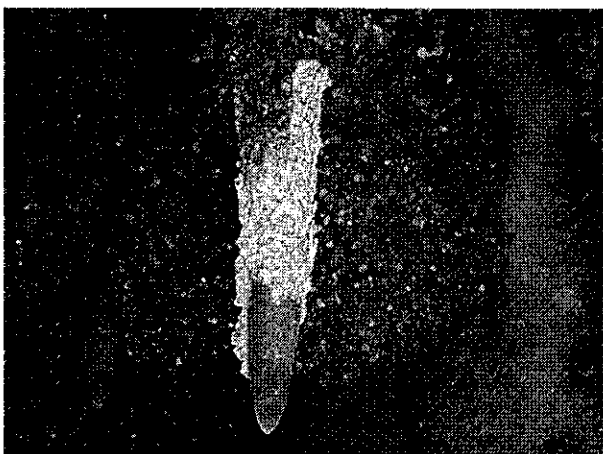
DATE : 2008/3/30



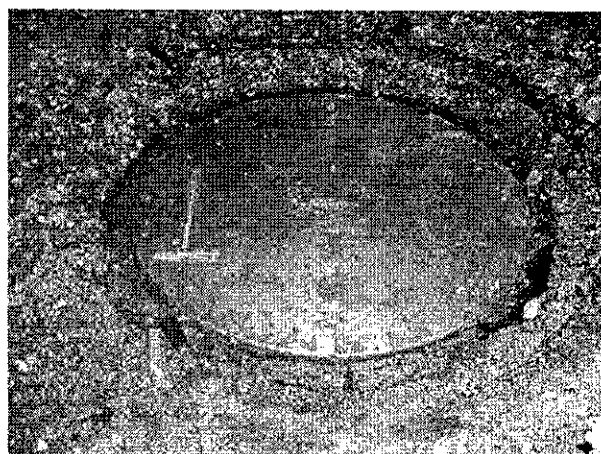
艙軸軸封檢查



從艙軸拿出之漁網



MGPS ANODES 狀況



Rudder upper pintle

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/31

今天再邀集船廠油漆工作之廠商，進行最後之施工程序及範圍做溝通及同時指出原本不合理之計畫，正式請船廠製作合理之工作計畫，並儘速交付。

外板噴砂及油漆確面積確認之後，開始噴砂，一直到下午五點檢查已噴好之部分，並同意噴第一道漆。

艙軸 stern tube 由原廠技術工程師進行試壓確定沒有漏，情況良好。(TF-01)

ICCP 經原廠重新檢視，確認上次塢修更換之 ANODES 及 CONTROL MODULE 沒有問題，將於出塢後再做 commission.(HA-23)

Rudder pintle bush 間隙量測，仍在容許範圍內，但比較 2002 及 2004 年之間隙紀錄，建議下次塢修將 lower pintle bush 更新，已請輪機長紀錄並於出塢後採購配件，以便下次塢修更換。(MM-01)

錨鍊量測記錄，一切正常，最差的地方有 111.45MM，距離超限值 102.96MM，現在錨鍊之狀況屬於良好。(AM-01-2A)

➤每日工作摘要

1. 外板及艙軸，車業及舵板檢查。

➤追加工作

1. 駕駛台 radar mast 燈座腐蝕更換。
2. 車業有輕微之空蝕現象，導致有局部之為小 pitting，將請船廠作局部之修理

➤ 塢修報告/Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/3/31

1. 繼續將兩邊 platform 及空氣馬達在 work-shop 做保養及修理工作。
2. 繼續進行水艙之搭架，準備水艙噴砂油漆及更換鋅板等之事前準備工作。
3. 貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋拆除至 work-shop，繼續噴砂除銹，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
4. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve transfer to Work-shop continual repaired & Maintenance work.
5. Deck-Seal Damage Pipes transfer to Work-shop for repaired.
6. 繼續主甲板液壓，空氣，洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
7. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
8. Pump room valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump Overhaul, continual maintenance & repaired work.
9. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
10. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/31

11. Bottom Plugs opened & repaired deficient parts.
12. Continual Port side anchor Connected Shackle pin renewed & anchor chain locker sand-blasted, cleaned & coating.
13. Continual Hull sand-blasted & cleaned
14. Erected scaffold for free-up Mono-rail crane cable wheels.
15. Erected scaffold at Mast-post for repaired/renewed navigation lights sit.
16. Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck.
17. SVDR service engineer board to installed the equipment.

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/3/31

1. 繼續 Gas-free 蓋除銹後油漆，準備換新 Rubber Gasket。
2. 繼續貨油艙大艙蓋架子除銹，油漆工作。
3. No. 6 port side & No. 5 wing tanks 貨油艙檢驗。

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/3/31

1. 完成鍋爐霧化蒸氣的蒸氣閥研磨工作並裝回。
2. L.R.驗船師檢查蒸氣管並試壓。
3. 清潔柴油日用櫃及沉澱櫃。
4. 清潔二號低溫冷卻器海水側及淡水側。
5. 檢查並研磨鍋爐輔給水泵的閥(共 6 個)。
6. 清潔重油沉澱櫃。

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/3/31

1. 吊出 M/E Feed water heater 2 sets & air cooler 繼續施工。
2. 繼續 Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 拆解。
3. 繼續 Aux/Boiler F.D.Fan 拆解。
4. 各海水 Suc. & Overboard v/v 拆解。
5. 各海水管路拆解。
6. E.G.E. Preheater 管巢切割拆出。
7. Rudder 切割準備焊接。
8. Propeller 清潔，測量尾軸間隙。
9. 海底門七座打開清潔。
10. Pump room 通風機開始拆解。
11. C.O.C. & C/R control console 檢查。
12. T/G 繼續施工。

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"Dar Yun" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/3/31

13. I.G. Deck seal 繼續施工。
14. Primavac sys. Check v/v 開始拆解。

台灣中油股份有限公司 儲運處
監修工程 黃戊辰工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/1

外板噴砂全部完成及噴第一道漆。

陸陸續續所有要保養之設備均已拆出至工廠或現場維修，截至目前為止仍無重大之瑕疵需要改善。

油艙 bellmouth 拆開檢查迄今只有 no.2C, 3C 有差不多 2-3MM 之 pitting 外，其餘均屬良好，目前已檢查完成的有 no.1 P/S, 3P/S, 1C, 2C, 3C, SLOP P/S 等艙。

水艙目前 FPT 還在搭架，NO.2 P/S, 4P/S WBT 則已經開始洗水，預計 2-3 天內可以完成洗水工作，目前最有可能影響工作期限的只有水艙。

EGE PREHEATER 已經拆的差不多了，目前已經準備等配件 4/3 日送進來後開始安裝，應該不至於影響工期。

➤ **每日工作摘要**

1. 外板油漆，甲板設備及船首甲板噴砂，艙內 valve 拆檢及 bellmouth 拆開檢查。

➤ **追加工作**

1. T/G GOVERNOR OVERHAUL。
2. 目前船廠有報一些追加項目係一些包含 O-ring washer, oil seal, packing，由於船上沒有，所以再不影響進度之情況下，同意船廠先行施工。

➤ **塢修報告 / Deck. Dept.** 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/1

1. 繼續兩邊 Ganway 及空氣馬達在 work-shop 做保養及修理工作。
2. 開始壓水艙噴砂油漆及更換鋅板等之工作。
3. 貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋拆除至 work-shop，繼續噴砂除銹，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
4. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve transfer to Work-shop continual repaired & Maintenance work.
5. Continual Deck-Seal Damage Pipes repaired at Work-shop & refitted.
6. 繼續主甲板液壓，空氣，洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
7. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
8. Pump room/cargotank/water ballast valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump overhaul, continual maintenance & repaired work.
9. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
10. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
11. Bottom Plugs opened & repaired deficient parts.
12. Continual Port side anchor Connected Shackle pin renewed & anchor chain locker

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/1

sand-blasted, cleaned & coating.

13. Continual Hull sand-blasted & cleaned & painted.
14. Erected scaffold for free-up Mono-rail crane cable wheels.
15. Erected scaffold at Mast-post for repaired/renewed navigation lights sit.
16. Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck.
17. SVDR service engineer board to installed the equipment.
18. Mooring winchs brake tested design change & tested work. .

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/1

1. 從第六中艙開始 pitting holes chipping, scraping, grinding & patch-up with putty.
2. No. 1, 2 & 3 Cargo center tanks Bell-mouth & pit hole checked. .

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/1

1. 繼續清潔二號低溫冷卻器海水側及淡水側。
2. 完成柴油日用櫃及沉澱櫃清潔之工作。
3. 繼續研磨鍋爐輔給水泵的進出口閥(RETURN V/V 無法研磨.必須換新)。
4. 繼續清潔重油沉澱櫃。
5. 檢查鍋爐主給水泵 RETURN V/V 並研磨。
6. 更換艙底水泵海水進口總閥。
7. 更換甲板水封泵海水進口總閥。
8. 檢修船艙大桅水銀工作燈。

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/1

1. 吊出 M/E No. 2 air cooler & No.1 繼續施工。
2. 繼續 Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 拆解。
3. 繼續各海水 Suc. & Overboard v/v 拆解。
4. E.G.E. Generating tube 管巢切割拆出。
5. Rudder 切割焊接裂縫。
6. 海底門七座打開繼續清潔。
7. Pump room 通風機繼續拆解。
8. C.O.C. & C/R control console 檢查。
9. T/G 繼續施工。
10. I.G. Deck seal 繼續施工。
11. Primavac sys. Check v/v 繼續拆解。
12. Cascade w. Tk 開始切割施工。
13. S/G Alternator 前後開蓋，藥劑沖洗。

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/1

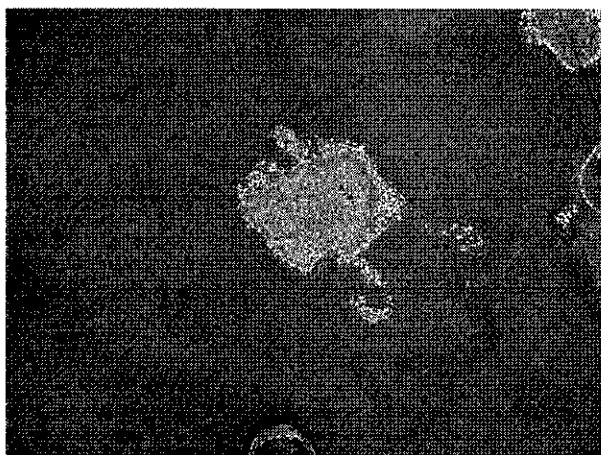
14. Steering gear sorvo motor 三座拆除送廠。



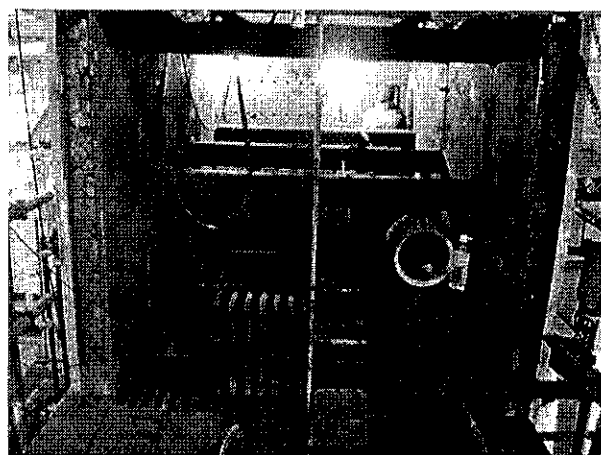
甲板噴砂油漆前檢查



甲板噴砂油漆前檢查



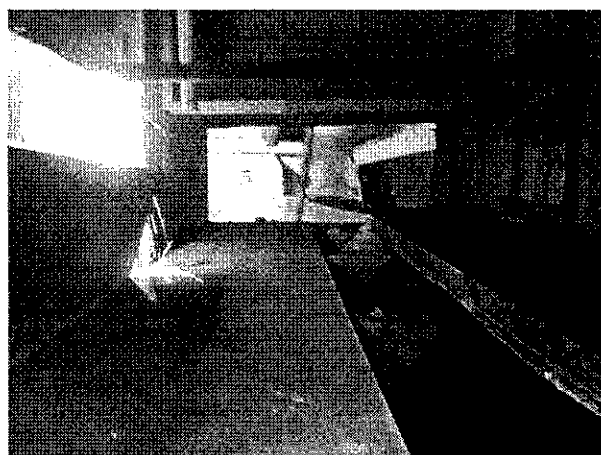
甲板噴砂油漆前檢查(局部)



EGE PREHEATE 拆除



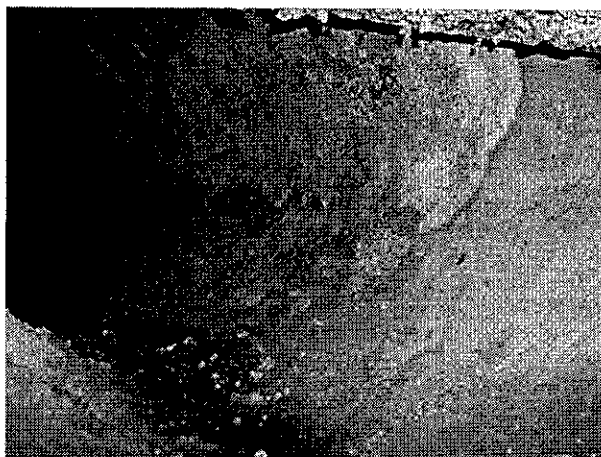
ACCESS HOLE & STAGING FOR EGE



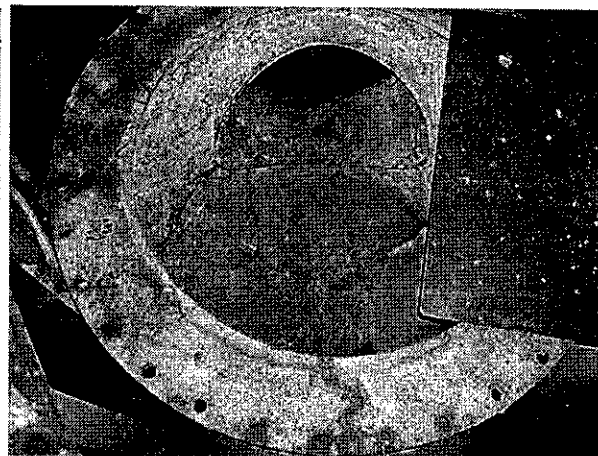
CASCADE TANK 切除底板更新

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

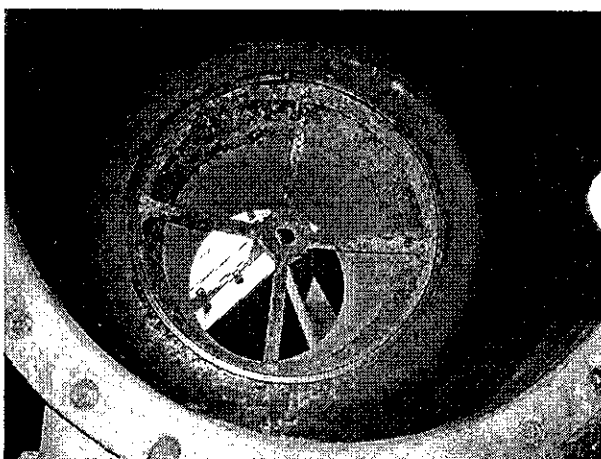
DATE : 2008/4/1



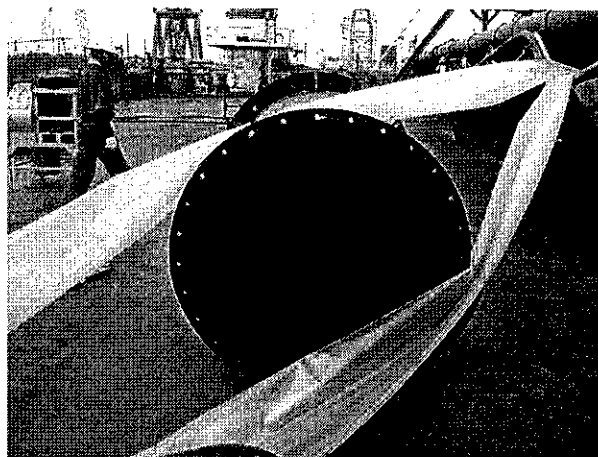
主海水管內部檢查



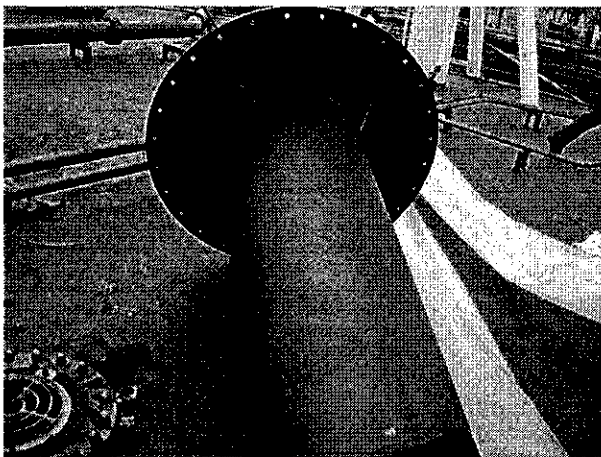
STRAINER 檢查



OVERBOARD VALVE SEAT 檢查



PV BREAKER 檢查



PV BREAKER 檢查



BUTTERFLY VALVE OVERHAUL

台灣中油股份有限公司 儲運處
監修工程 黃戊辰工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/2

外板檢查及同意噴第二道漆及第三道油漆，但第三到漆噴至下午五點半左右因下雨而終止。

至工廠檢查主機 AIR COOLER 及 PREHEATER 清洗，發現 PREHEATER 之管端均已開始腐蝕，狀況不是很好，而且管內污泥很多，如這次試壓沒有問題，仍建議下次塢修時需備好配件更換，船上現有一組新的，需再採購一組。

檢查 CARGO PUMP 及 BALLAST PUMP 發現 PUMP 軸上均有一些不平整之處需要作修理，其中 BALLAST PUMP 之 IMPELLER 內部之葉片不佳，因船上有配品，故擬更換新的配品，就的則稍作整修及動平衡測試之後收回船上，作為緊急使用之備品，另外 CARGO PUMP 有一跟軸有些許之彎曲再頂端處，因船上無備品且係局部故擬做整修，並請船上作紀錄及申請配件於下次塢修時予以更新。

檢查 BILGE PUMP OVERHAUL 發現狀況不佳，但因是前已經有準備配件，故僅需更換配件即可。

檢查 ACCOMMODATION LADDER 之 AIR MOTOR，只需更換消耗性配件即可，狀況還好。

船廠提供之 schedule 如附件，依照目前之計畫 19 日開船應該沒有太大之問題，如果順利應有 2-3 天之提前可能。

➤ 每日工作摘要

1. 外板油漆，甲板設備及船首甲板噴砂，艙內 valve 拆檢及 bellmouth 拆開檢查。

➤ 追加工作

1. T/G GOVERNOR OVERHAUL。
2. 目前船廠有報一些追加項目係一些包含 O-ring washer, oil seal, packing，由於船上沒有，所以再不影響進度之情況下，同意船廠先行施工。

➤ 塢修報告 / Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/2

1. 繼續兩邊 Ganway 及空氣馬達在 work-shop 做保養及修理工作。
2. 繼續壓水艙噴砂油漆及更換鋅板等之工作。
3. 貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋拆除至 work-shop，繼續噴砂除銹，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
4. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop continual repaired & Maintenance work.
5. Continual Deck-Seal Damage Pipes repaired at Work-shop & refitted.
6. 繼續主甲板液壓，空氣，Support 及洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
7. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
8. Pump room/cargotank/water ballast valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/2

pump overhaul, continual maintenance & repaired work.

9. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
10. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
11. Continual Bottom Plugs repaid deficient parts & maintenance work.
12. Continual Port side anchor Connected Shackle pin renewed & anchor chain locker mucking, cleaned, High pressure washed, & Epoxy painted work.
13. Continual Hull sand-blasted & cleaned & painted.
14. Continual free-up Mono-rail crane cable wheels.
15. Erected scaffold at Mast-post for repaired/renewed navigation lights sit.
16. Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck.
17. SVDR service engineer board to installed the equipment.
18. Continual Mooring winchs brake tested design changed & tested work..

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/2

1. 開始第二中艙 pitting holes chipping, scraping, grinding & patch-up with putty.
2. 船頭右錨機齒輪箱滑油 drain-out 後清潔，準備底座噴砂之工作。

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/2

1. 完成清潔二號低溫冷卻器海水側及淡水側。
2. 檢查重油沉澱櫃油位計及完成清潔工作。
3. 檢查並研磨鍋爐主給水泵進出口閥。
4. 清潔並研磨一號及二號甲板水封泵海水出口閥。
5. 清潔海底門過濾器。
6. 準備檢查一號主機滑油冷卻器漏油(加盲板.加藥水....)。
7. 將重油日用櫃放到溢流櫃並打到沉澱櫃。。

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

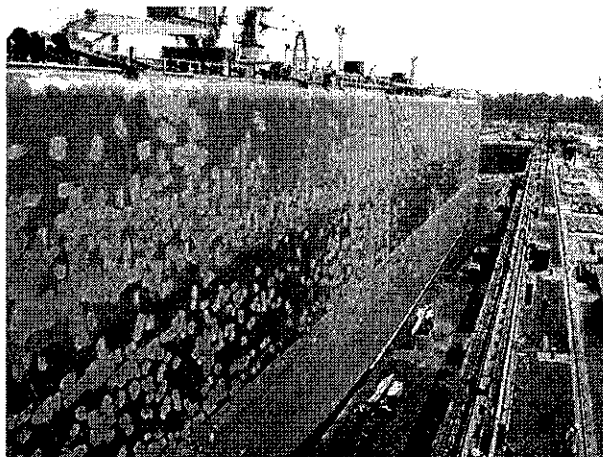
2008/4/2

1. 吊出 M/E No. 1 air cooler 繼續施工。
2. 繼續 Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 拆解。
3. 繼續各海水 Suc. & Overboard v/v 開始回裝。
4. E.G.E. Generating tube 管巢全部切割拆出。
5. Rudder 切割焊接裂縫。
6. 海底門七座清潔完成，裝 M.G.P.S. Anode。
7. C.O.C. & C/R control console 檢查。
8. T/G 繼續施工。

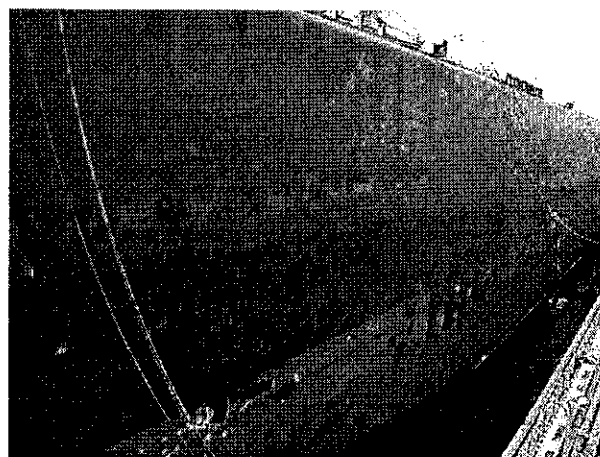
CPC CORPORATION, TAIWAN M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/2

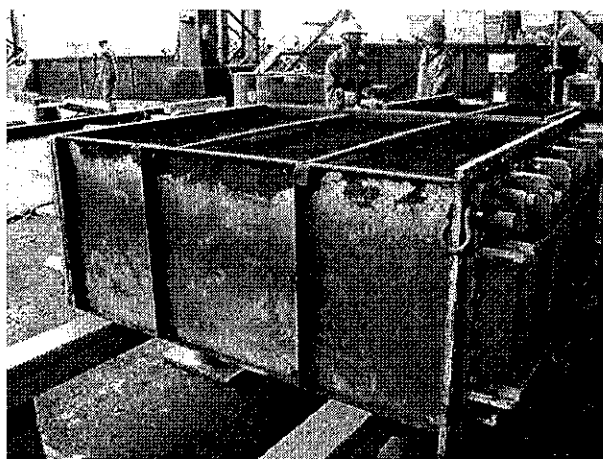
9. I.G. Deck seal 繼續施工。
10. Primavac sys. Check v/v 繼續拆解。
11. Cascade w. Tk 繼續切割施工。
12. Control room air conditioner 高壓出口裂管，焊接完成，抽真空，加冷凍油 & Feron-22
13. Pump room Swing check v/v for C.O.P. 拆出。
14. M/E Cyl. head 1 pc & Exh. v/v 2 pcs 吊入 E/R。



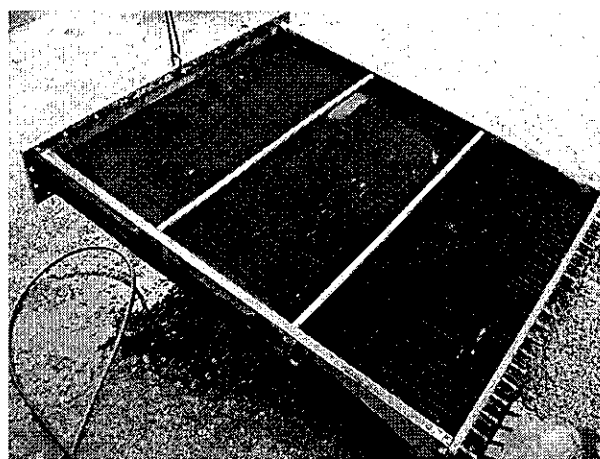
外板第一道油漆完成



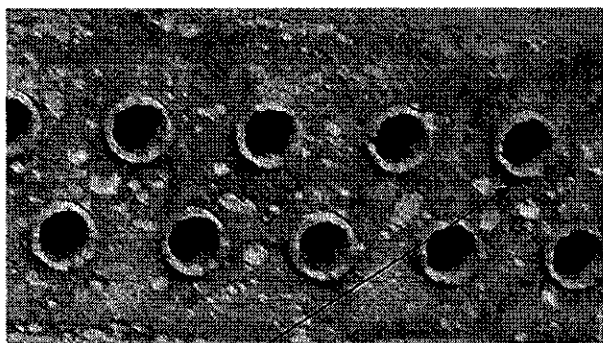
外板第二道油漆完成



主機 AIR COOLER 清潔檢查



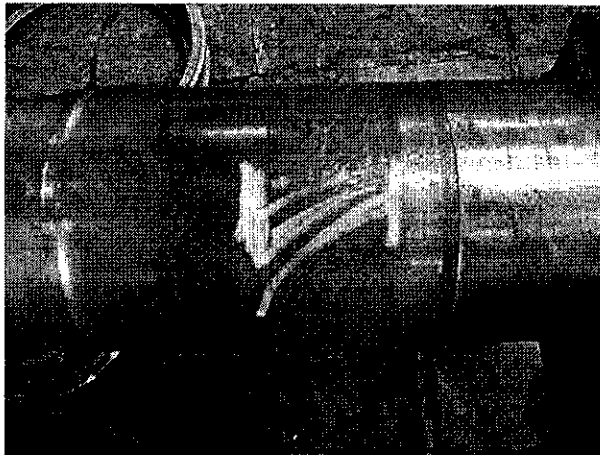
主機 PREHEATER 清潔



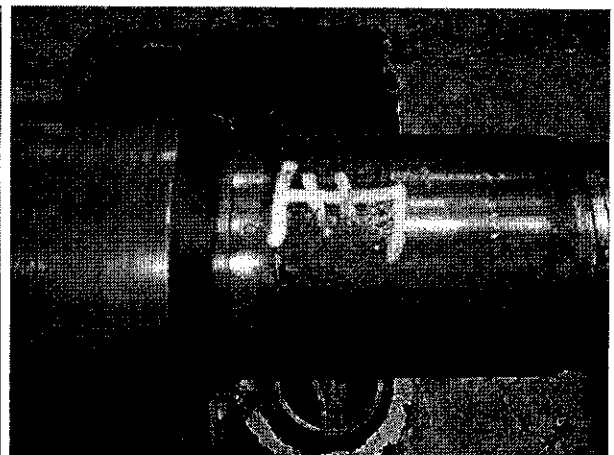
主機 preheater 之管端已開始腐蝕

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

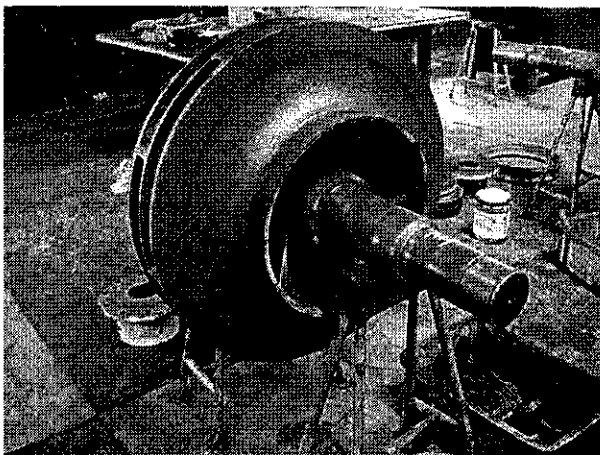
DATE : 2008/4/2



CARGO PUMP SHAFT



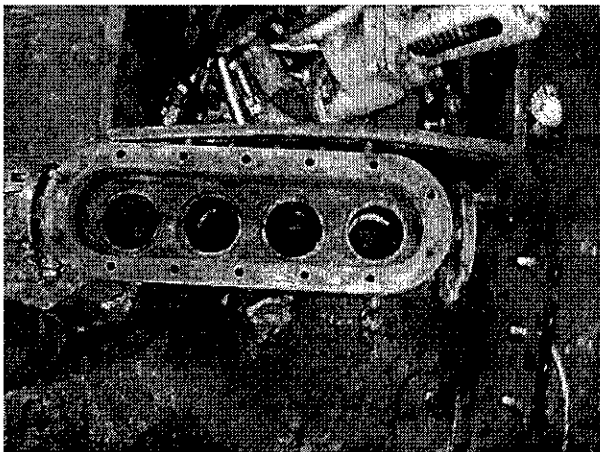
CARGO PUMP SHAFT



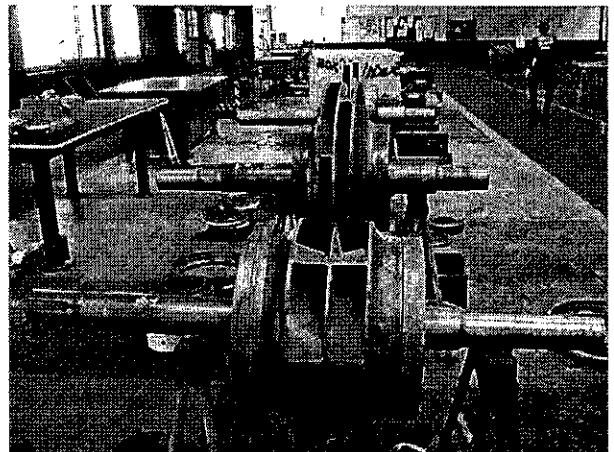
Cargo pump



WBP IMPELLER



Bilge pump



Cargo & WBP

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/3

EGE PREHEATER 爐管配件今日已經抵達船廠，準備開始回裝。

外板早上繼續噴昨天下雨終止之第三道油漆，下午則噴第四到油漆，TOP SIDE 及 BOOT TOP 今天完成噴漆，明天預計可以完成全部之外板油漆。

早上檢查 NO.4 S WBT 高壓洗水情況後，同意其今晚開始噴砂，NO.4 P WBT 因為上有一些角落及局部空間狀況不好，所以要求船廠改善後再檢查，下午再檢查依然拒絕並要求改善，水艙依目前之狀況，應有提前之可能，只要抓緊 FPT 之 SCHEDULE 即可。

LR 驗船師檢驗部份至目前為止幾乎全部完成，只剩下 NO.1P, 5S COT 鐵工更換後之確認及舵板 CRACK 之修理確認工作，CR 則尚有 SVDR 需確認。

協辦工程師葉仁富抵達船廠，加入修船行列，下午及晚上針對修船規範及工作安排作意見交換，將逐步讓仁富兄進入狀況。

➤ 每日工作摘要

1. 外板油漆，水艙檢查，艙內 valve 拆檢及 bellmouth 拆開檢查。

➤ 追加工作

1. 。

➤ 塢修報告 / Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/3

1. 繼續兩邊 Ganway 及空氣馬達在 work-shop 做保養及修理工作。
2. 繼續壓水艙噴砂油漆及更換鋅板等之工作。
3. 貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋拆除至 work-shop，繼續噴砂除銹，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
4. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop continual repaired & Maintenance work.
5. Continual Deck-Seal Damage Pipes repaired at Work-shop & refitted.
6. 繼續主甲板液壓，空氣，Support 及洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
7. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
8. Pump room/cargo/water ballast tank valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump overhaul, continual maintenance & repaired work.
9. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
10. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
11. Continual Bottom Plugs repaid deficient parts & maintenance work.
12. Continual Port side anchor Connected Shackle pin renewed & anchor chain locker high pressure washed, cleaned, & Epoxy painted work.

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/3

13. Continual Hull Top-side coating with finished paint.
14. Continual free-up Mono-rail crane cable wheels.
15. Continual at Mast-post for repaired/renewed navigation lights sit.
16. 16. Continual Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck.
17. Continual SVDR installation job.
18. Continual Mooring winchs brake tested design changed & tested work.
19. Erected scaffold at No. 1 port-side & No. 5 S'side for prepared side longitudinal plate renewed work. .

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/3

1. 第三，四，五中艙，五左及五右 pitting holes chipping, scraping, grinding & patch-up with putty.
2. 和勞氏驗船師，檢驗貨油艙 Bell-mouth area & both side of chain locker. .

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/3

1. 完成鍋爐主給水泵進出口閥研磨。
2. 清潔二號主機滑油冷卻器。
3. 檢修並研磨一號及二號主機缸套水出口閥。
4. 檢查高低位海底門過濾器出口閥並加強清潔。
5. 完成海底門過濾器清潔工作。
6. 檢修及更換 T/G 冷凝器 Air vent cock with connection pipe 及 Drain cock 。
7. 整修主海水總管上的 SENSER CELL COVER 。
8. 重製 I.G.S. SCRUBBER S.W. P/P 出口壓力表和進口壓力表的管子.並更換 AIR COCK 。
9. 檢查.清潔並研磨緊急艙底水閥。

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

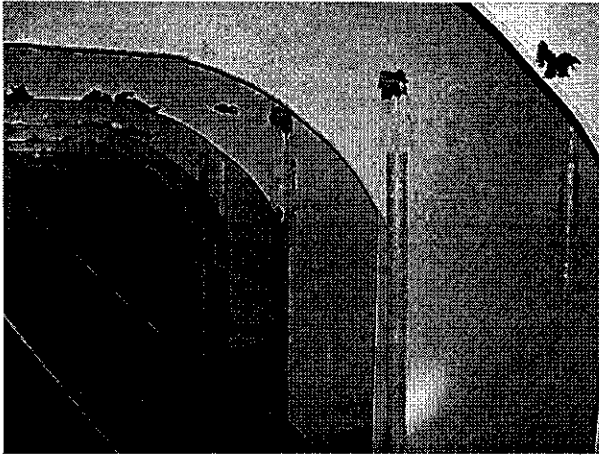
2008/4/3

1. 繼續 Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 拆解檢查。
2. 繼續各海水 Suc. & Overboard v/v 開始回裝。
3. E.G.E. 繼續切割施工。
4. Rudder 切割焊接裂縫。
5. C.O.C. & C/R control console 檢查。
6. T/G 繼續施工。
7. I.G. Deck seal 繼續施工。
8. Cascade w. Tk 繼續切割施工。

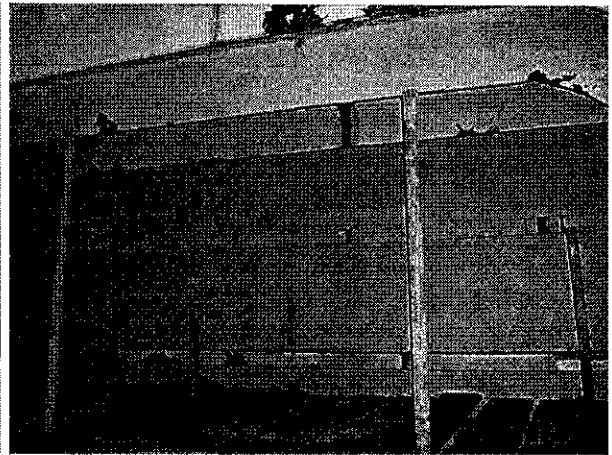
**CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE : 2008/4/3

9. Pump room Swing check v/v for C.O.P. 拆出。
10. M/E spare piston crown 2 sets 吊入 E/R。
11. M/E No.1 ~ 6 Fuel oil v/v 繼續施工。
12. M/E Tie rod & Foundation Bolt 試壓上緊。



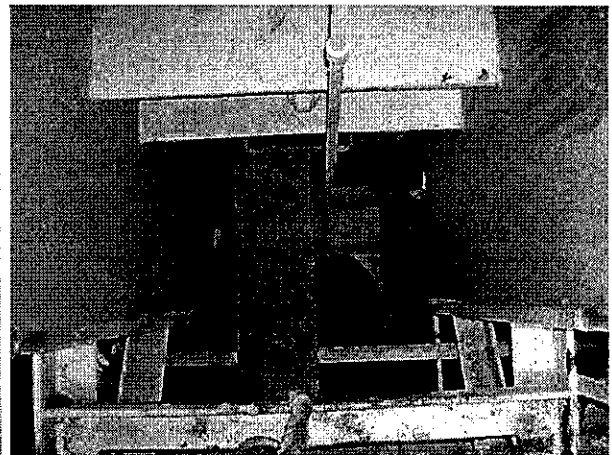
NO.4S WBT High Pressure Wash Inspection



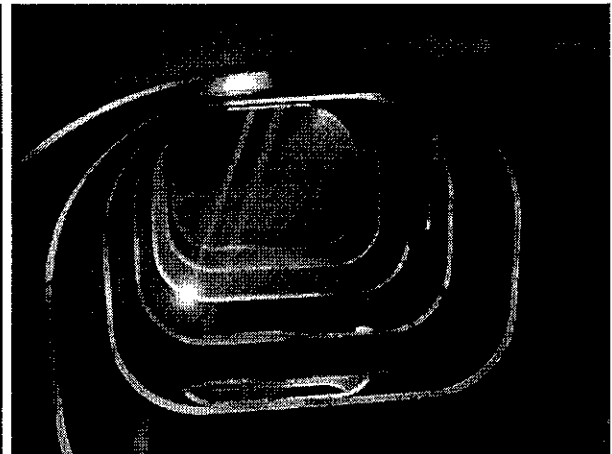
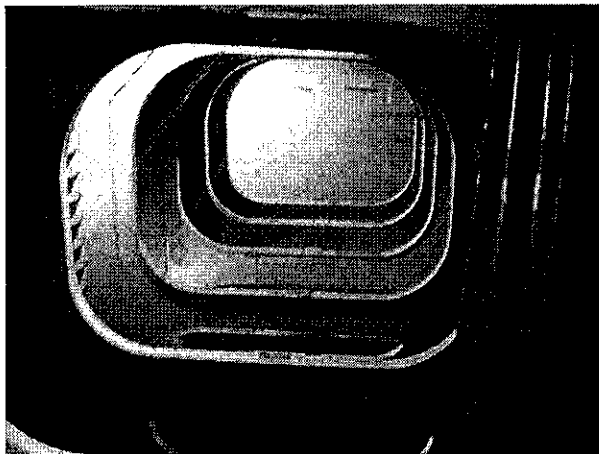
NO.4P WBT High Pressure Wash Inspection



NO.4S WBT High Pressure Wash Inspection



NO.4P WBT High Pressure Wash Inspection



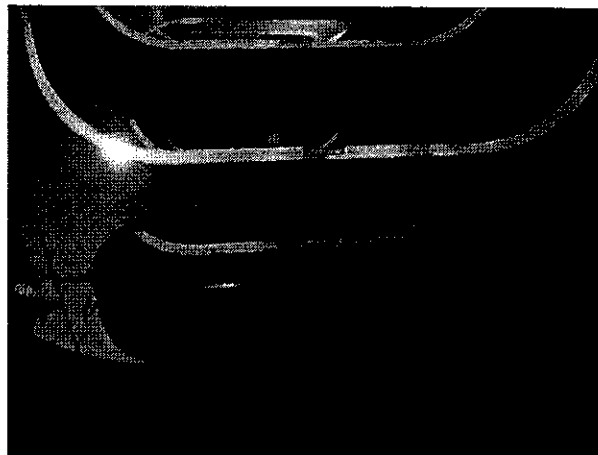
CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/3

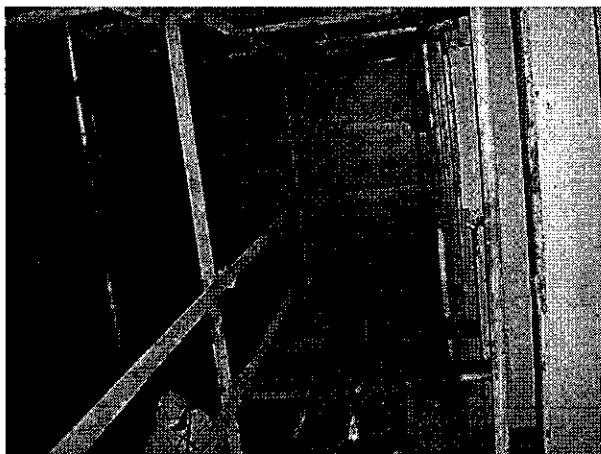
NO.4S 結構及未施工部份油漆狀況



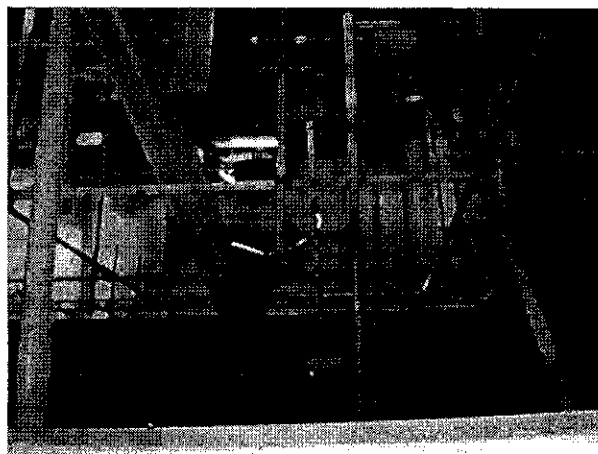
NO.4P 結構及未施工部份油漆狀況



NO.4S 結構及未施工部份油漆狀況

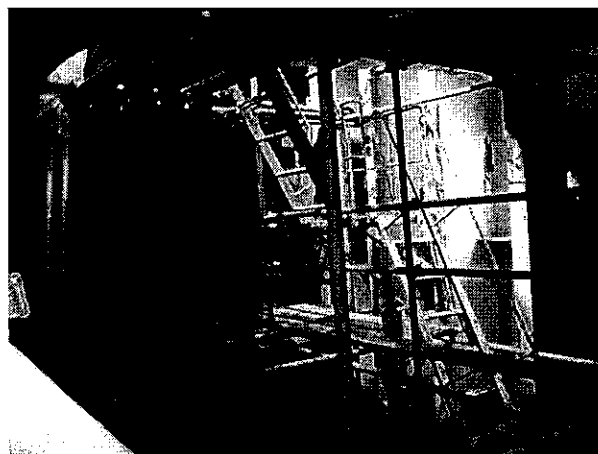
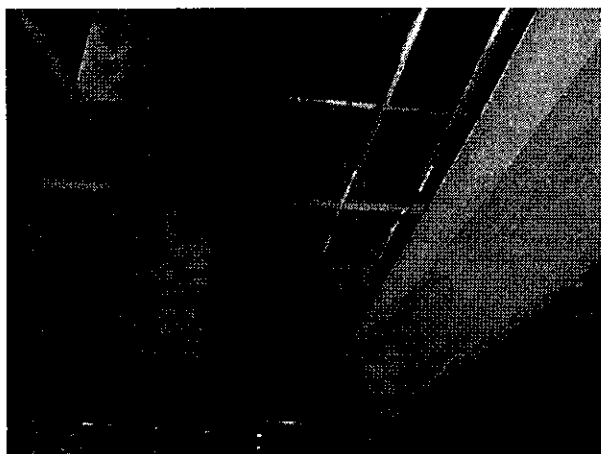


NO.4P 結構及未施工部份油漆狀況



No.4S STAGING

No.4P STAGING

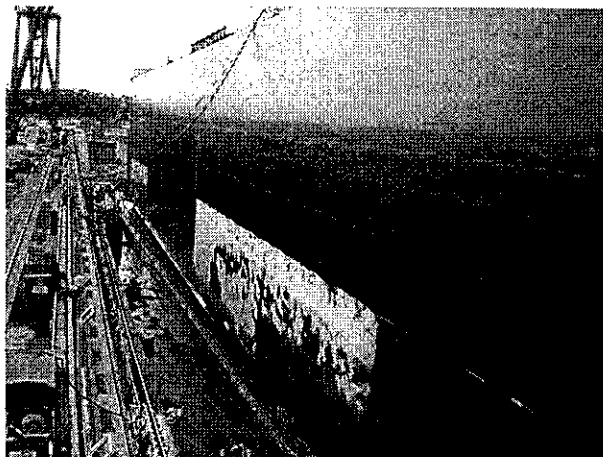


No.4S STAGING

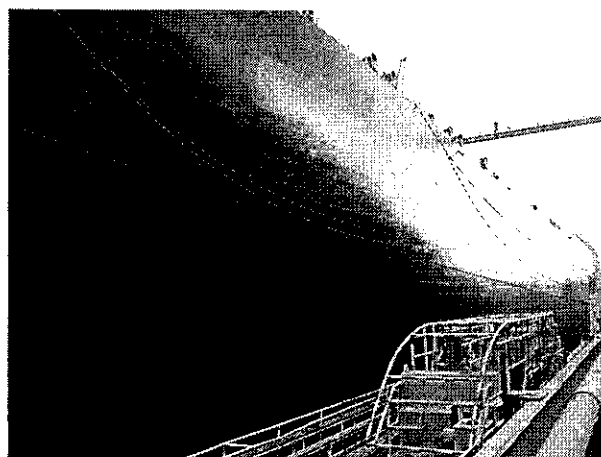
No.4P STAGING

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/3



外板油漆



外板油漆

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/4

EGE PREHEATER 爐管配件開始回裝。

外板油漆完成，剩下 plimsoll marking，今日可以全部完工。

NO.4 S WBT 開始噴砂，NO.4 P WBT 檢查依舊因為上有一些角落及局部空間狀況不好，所以要求船廠改善後再檢查，NO.2P/S 繼續洗水。

輪機長至工廠檢查 CARGO PUMP TURBINE 之動平衡及 GOVERNING VALVE，狀況正常，只有 GOVERNING 有些小配件及表面腐蝕需要作燒焊再研磨車修，屬零星追加。

➤ 每日工作摘要

1. 外板油漆，水艙檢查，艙內 valve 拆檢及 bellmouth 拆開檢查，EGE PREHEATER 安裝。

➤ 追加工作

1. Cargo pump turbine governing valve 有一些需要整修之配件。

➤ 塢修報告 / Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/4

1. 繼續兩邊 Ganway 及空氣馬達在 work-shop 做保養及修理工作。
2. 繼續壓水艙噴砂油漆及更換鋅板等之工作。
3. 貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋拆除至 work-shop，繼續噴砂除銹，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
4. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop continual repaired & Maintenance work.
5. Continual Deck-Seal Damage Pipes repaired at Work-shop & refitted.
6. 繼續主甲板液壓，空氣，Support 及洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
7. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
8. Pump room/cargo/water ballast tank valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump overhaul, continual maintenance & repaired work.
9. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
10. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
11. Completed Bottom Plugs refitted(total 25 pcs), Vacuum test job.
12. Continual Port side anchor Connected Shackle pin renewed & Chain mark, anchor chain locker erected scaffold for coating Epoxy painted work.
13. Continual Hull Top-side coating with finished paint.
14. Continual free-up Mono-rail crane cable wheels.
15. Continual at Mast-post for repaired/renewed navigation lights sit.

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/4

16. Continual Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck.
17. Continual SVDR installation job.
18. Continual Mooring winchs brake tested design changed & tested work.
19. Erected scaffold at No. 1 port-side & No. 5 S'side for prepared side longitudinal plate renewed work. .

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/4

1. 換新 Expansion joint rubber Dia. 750mm, due to leakage at No. 6 Cargo oil Tank.
2. Checked No. 1, 2, 3 & 4 center oil tanks, FPT Valves, renewed seat-ring 750A x 2, 250A x 2, 450A x 1.

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/4

1. 繼續清潔二號主機滑油冷卻器。
2. 繼續整修主海水總管上的 SENSER CELL COVER,重新伸製所有接頭。
3. 完成緊急艙底水閥研磨工作並裝回。
4. 重新製作兩段 P/R 的甲板水封海水管。
5. 重新製作高位海底門過濾網的 DRAIN PIPE。
6. 清潔冷卻海水到 T/G 真空冷卻器的進出口閥,並加以研磨。
7. 檢修 A/B 主控制箱及內部清潔,線路螺絲全部重新上緊。
8. 拆取雷達大桅上蘇伊士及台灣信號燈可使用之零件,以當備品。
9. 打開重油日用櫃人孔蓋並做空氣循環以便清潔。
10. 將驗船師檢查通過並蓋鋼印的蒸氣管裝回。

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

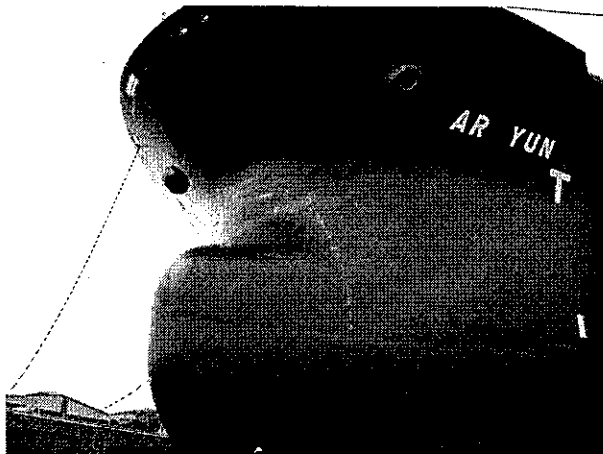
2008/4/4

1. 繼續 Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 拆解檢查。
2. 繼續各海水 Suc. & Overboard v/v 開始回裝。
3. E.G.E. 繼續切割施工。Rudder 繼續焊接裂縫。
4. C.O.C. & C/R control console 檢查。
5. No.2 C.O.P. & Ballast P. Turbine 開始回裝。
6. I.G. Deck seal 繼續施工。Cascade w. Tk 繼續切割施工。
7. Pump room Swing check v/v for C.O.P. 拆出。
8. S/G Alternator 烘烤完成,開始回裝。
9. S/G Carbon brush slide ring 修整。
10. M/E Tie rod & Foundation Bolt 繼續試壓上緊。
11. Propeller 三處 Corrosion 焊補修整。
12. M.G.P.S. Anode 換裝。 , Bilge water tank 開 manhole 實施通風。

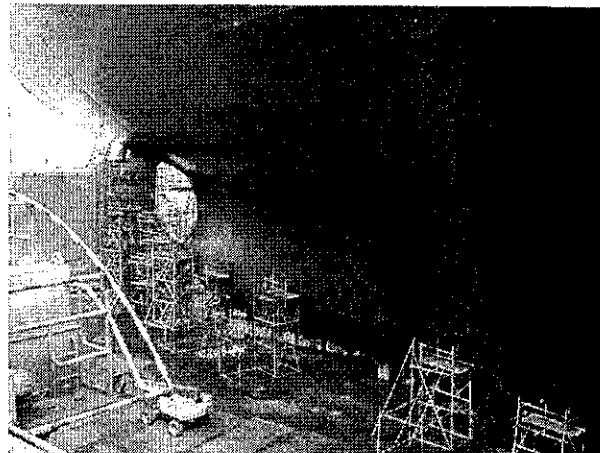
CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/4

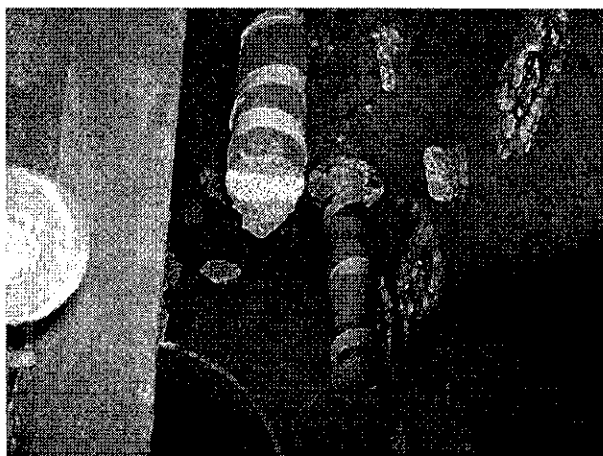
13. Tie rod & Foundation Bolt 試壓上緊。



外板油漆船艏



外板油漆船艏



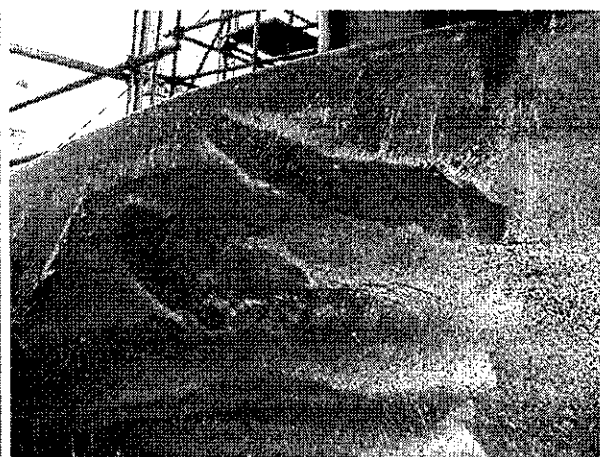
Sea chest MGPS Anodes



車葉空蝕位置



車葉空蝕位置



車葉空蝕位置

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/5

EGE PREHEATER 爐管配件開始回裝，但因當初採購僅採購整個 SET，沒有考慮銜接之短管，所以船廠要求追加，擬同意並要求船廠盡速完工，另外送來之 PREHEATER 亦缺少與底座接合之底座，必須重新加裝，generator tube 要與下一組管子接之接合管也較短，需增加管子之長度重新彎製，請方兄是否通知供應商派員了解是否符合規範要求。

外板油漆完成，全部完工。

NO.4 S WBT 開始噴砂，NO.2P WBT 洗水檢查，同意準備噴砂，NO.4P/2S 繼續洗水，預估 5 日最少應可再檢查過一個艙。FPT 也已經開始洗水，所以目前之進度還再掌握之中，並不算太慢。

船體部份，車葉 cavitation 之範圍已經修好，錨鏈 ANCHOR SHACKLE 也沒有問題，明天應可完成，錨鏈艙也沒有問題，ICCP, MGPS 均確認過沒有問題了，RUDDER 焊道裂痕，天也可以完工，sea chest 也沒問題，艙軸也沒有問題，bottom plug 也已經回裝及 vacuum test 完成，overboard valve 也經驗船師檢驗完成，目前狀況主要項目均已確認，所以出塢之準備也已經接近完成，但船廠為了工作進行方便及下一艘船尚未抵達，所以將原本 6 日要出塢之時間改為 9 日，已要求船廠將會影響出塢之工作與船上再做最後之確認，確認完後再加壓艙水。

➤ 每日工作摘要

1. 外板油漆完工，水艙檢查，艙內 valve 拆檢及 bellmouth 拆開檢查，EGE PREHEATER 安裝。

➤ 追加工作

1. 鍋爐 preheater 一些安裝作業短少之管件及附屬設備材料追加。

➤ 塢修報告 / Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/5

1. 繼續兩邊 Ganway 及空氣馬達在 work-shop 做保養及修理工作。
2. 繼續壓水艙噴砂油漆及更換鋅板等之工作。
3. 貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋拆除至 work-shop，繼續噴砂除銹，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
4. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop continual repaired & Maintenance work
5. Continual Deck-Seal Damage Pipes repaired at Work-shop & refitted
6. 繼續主甲板液壓，空氣，Support 及洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
7. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
8. Pump room/cargo/water ballast tank valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump overhaul, continual maintenance & repaired work.
9. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/5

repaired work

10. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
11. Continual Port side anchor Connected Shackle pin renewed & Chain mark, anchor chain locker commence of coating Epoxy painted work
12. Continual free-up Mono-rail crane cable wheels
13. Continual at Mast-post for repaired/renewed navigation lights sit.
14. Continual Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck
15. Completed SVDR installation job
16. Continual erected scaffold at No. 1 port-side & No. 5 S'side for prepared side longitudinal plate renewed work.
17. Erected scaffold of funnel top for coating painted by ship's hand.

➤ **保養報告 /Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/5

1. Continual No. 4 & 6 center cargo oil tank, chipping, scraping & grinding pitting holes area, then patch-up with putty.
2. Continual checked No. 1, 2, 3 & 4 center oil tanks, FPT Valves, renewed damage seat-ring 750A x 2, 250A x 2, 450A x 1, by yard job

➤ **保養報告 /Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/5

1. 繼續清潔二號主機滑油冷卻器。
2. 繼續整修主海水總管上的 SENSER CELL COVER.重新伸製所有接頭。
3. 重油日用櫃繼續通風以便進入清潔。
4. No.1 & No.2 Jacket C.F.W.P/P 入口蝶閥兩座，更換 Valve Rubber Seat (5k-200A)
5. T/G L.O. Sump Tk 接管將舊油駁出，準備清洗。
6. No.1 L.O. Cooler 繼續找漏。
7. 清潔高溫冷卻水膨脹櫃水位計玻璃管。
8. 清潔低溫冷卻水膨脹櫃水位計玻璃管。。

➤ **塢修報告 /Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

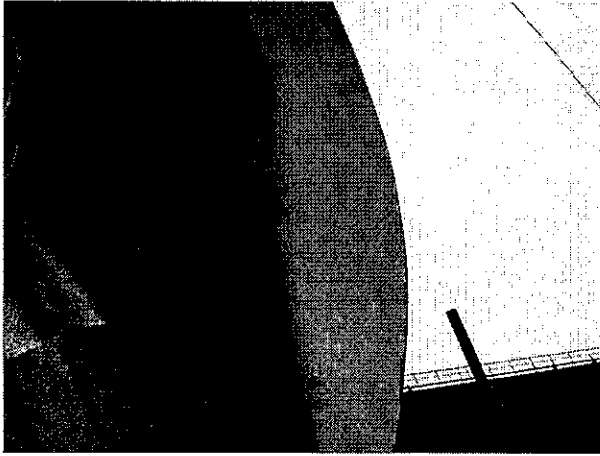
2008/4/5

1. 繼續 Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 回裝。
2. 繼續各海水 Suc. & Overboard v/v 回裝。
3. E.G.E. 繼續切割施工。
4. Rudder 繼續焊接裂縫。
5. C.O.C. & C/R control console 檢查。
6. I.G. Deck seal 繼續施工。
7. Cascade w. Tk 繼續切割施工。

**CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE : 2008/4/5

8. E/R Sea water pipe 開始回裝。
9. S/G Alternator 烘烤完成，回裝完成。
10. S/G Carbon brush slide ring 修整完成。
11. M/E Tie rod & Foundation Bolt 試壓上緊完成。
12. Propeller 四處 Corrosion 焊補修整完成。
13. M.G.P.S. Anode 換裝完成。



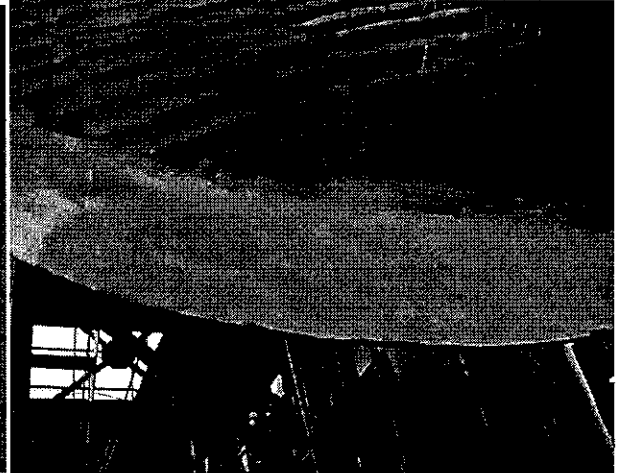
車葉修理後進行 dye check



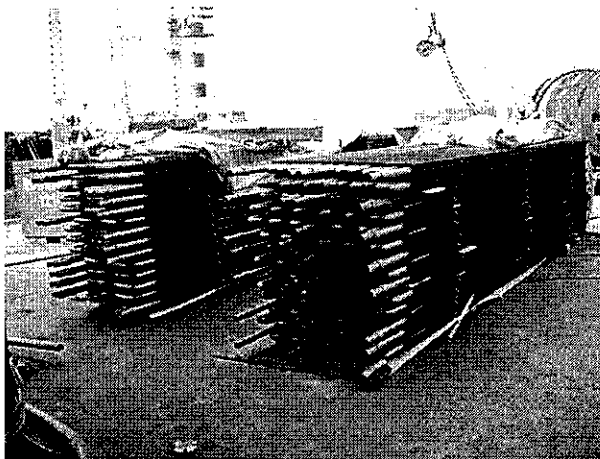
車葉修理後進行 dye check



車葉修理後進行 dye check



車葉修理後進行 dye check



CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"Dar Yun" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/5

EGE Preheater

車葉空蝕位置

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT DATE : 2008/4/6

NO.4 S WBT 噴砂完成，經過檢查發現噴砂之面積較預期大很多，船廠未照當初協議之方式施工，導致原來好的油漆部分被打掉了，有關部份正式 EMAIL 請船廠改善，否則無法如期完工，油漆量也將備受考驗，所以對船廠表達強烈之不滿，要求船廠不得再發生同樣狀況在其他水艙。

NO.4P WBT 洗水檢查，依然沒有通過。FPT 繼續洗水，所以目前之進度還如不再發生 No.4S5 之狀況，應該還可以如預期在 19 日以前完成再，如再發生可能會延誤幾天。

➤每日工作摘要

1. 水艙檢查，艙內 valve 拆檢及 bellmouth 拆開檢查，EGE PREHEATER 安裝。
2. UNDOCKING 前準備工作

➤追加工作

- 1.

➤ 塢修報告 / **Deck. Dept.** 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/6

1. 繼續兩邊 Ganway 及空氣馬達在 work-shop 做保養及修理工作。
2. 繼續壓水艙噴砂油漆及更換鋅板等之工作。
3. 貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋拆除至 work-shop，繼續噴砂除銹，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
4. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop continual repaired & Maintenance work.
5. Continual Deck-Seal Damage Pipes repaired at Work-shop & refitted.
6. 繼續主甲板液壓，空氣，Support 及洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
7. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
8. Pump room/cargo/water ballast tank valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump overhaul, continual maintenance & repaired work.
9. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
10. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
11. Continual Port side anchor Connected Shackle pin renewed & Chain mark, completed anchor chain locker coating Epoxy painted work.
12. Continual Hull Top-side coating with finished paint.
13. Continual free-up Mono-rail crane cable wheels.
14. Continual at Mast-post for repaired/renewed navigation lights sit.
15. Continual Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck.
16. Continual erected scaffold at No. 1 port-side & No. 5 S'side for prepared side

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/6

longitudinal plate renewed work.

17. Commenced Mooring winch brake tested.

➤ 保養報告/Deck. Dept. 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/6

1. Continual No. 4 center & No. 3 Wing cargo oil tank, chipping, scraping & grinding pitting holes area, then patch-up with putty.
2. Continual checked No. 5 & 6 center oil tanks Valves, renewed damage seat-ring 750A x 4, by yard job, operation tested of No. 1, 2 & 3 center tanks valves.

➤ 保養報告/Mach. Dept. 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/6

1. 完成二號主機滑油冷卻器清潔工作.裝回並試漏。
2. 繼續整修主海水總管上的 SENSER CELL COVER.重新配製所有管子。
3. 完成研磨 T/G 真空冷卻器海水進出口閥。
4. 繼續重油日用櫃通風工作。
5. 研磨鍋爐給水泵回水到 CASCADE TK. 總閥(5K-32)並裝回。
6. 疏通高低位海底門過濾器的 AIR COCK .更換低位過濾器的 AIR COCK 。
7. 清潔 T/G L.O. SUMP TK. 。
8. 檢查清潔二號低溫冷卻水泵出口閥。
9. 打開鍋爐爐膛人孔蓋以便入內鋪火泥。

➤ 塢修報告/Mach. Dept. 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/6

1. 繼續 Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 回裝。
2. 所有海水 Suc. & Overboard v/v 回裝完成。
3. E.G.E. 繼續切割施工。
4. Rudder 繼續焊接裂縫。
5. C.O.C. & C/R control console 檢查。
6. I.G. Deck seal 繼續施工。
7. Cascade w. Tk 繼續切割施工。
8. E/R Sea water pipe 繼續回裝。
9. Bilge water Tk 開始清潔。
10. I.G. control sys. 檢查。
11. M/E Fuel oil inj. v/v 回裝。
12. Sea chest 7 sets 蓋門。

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/7

水艙工作部份，通過 NO.4P 及 2S 之高壓洗水檢查，準備開始噴砂，NO.2P 已經開始噴砂，同時要求噴砂之前先行進入 MARK 要噴砂之位置，以免發生類似 NO.4S 之狀況，NO.4S 檢查噴砂狀況，同意其噴第一道補漆，FPT 則繼續洗水。

NO.2S 發現有兩處類似砂眼之處，已要求船廠安排修理，位置分別在 BHL50 VL16 FR.63 及 BHL48 VL16-17 FR.63 之位置，NO.4S 檢查時發現有一些 PIPE SUPPORT 因噴砂而幾乎斷掉，需要更新。

SVDR 經 CR 驗船師登輪檢查確認後完成安裝及檢驗。

SEA CHEST 檢查完畢，CLOSE SEA CHEST，錨鏈 ANCHOR SHACKLE 修理完成，RUDDER 焊道也已經完成，目前只剩下 NO.2 P/S, FPT 因洗水之關係 BOTTOM PLUG 未關之外，還有錨鏈尚未收起，大副要壓水之艙間 valve 檢查無誤後即可隨時準備出塢。

➤ 每日工作摘要

1. 水艙檢查，艙內 valve 拆檢及 bellmouth 拆開檢查，EGE PREHEATER 安裝。

➤ 追加工作

1.

➤ 塢修報告 / Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/7

1. 繼續兩邊 Ganway 及空氣馬達在 work-shop 做保養及修理工作。
2. 繼續壓水艙噴砂油漆及更換鋅板等之工作。
3. 貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋拆除至 work-shop，繼續噴砂除銹，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
4. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop continual repaired & Maintenance work.
5. Continual Deck-Seal Damage Pipes repaired at Work-shop & refitted.
6. 繼續主甲板液壓，空氣，Support 及洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
7. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
8. Pump room/cargo/water ballast tank valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump overhaul, continual maintenance & repaired work.
9. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
10. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
11. Continual Port side anchor Connected Shackle pin renewed & Chain mark, removed chain locker scaffold.
12. Continual Hull Top-side coating with finished paint.

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/7

13. Continual free-up Mono-rail crane cable wheels.
14. Continual at Mast-post for repaired/renewed navigation lights sit.
15. Continual Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck.
16. Continual No. 1 port-side & No. 5 S'side side longitudinal renewed work.
17. Continual Mooring winch brake tested.

➤ **保養報告 /Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/7

1. Continual No. 1 & 3 Wing cargo oil tank, chipping, scraping & grinding pitting holes area, then patch-up with putty.
2. Continual Hydraulic valves operation tested at No. 1, 2, 3 & 4 center cargo oil tanks, purging out air from hydraulic pipe system, found out TC-17 valve was wrong fitted.
3. Top of funnel painted with finished silver gray paint.

➤ **保養報告 /Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/7

1. 清潔重油日用櫃。
2. 完成整修主海水總管上的 SENSER CELL COVER。
3. 研磨並俾修二號低溫冷卻水泵出口閥。
4. 研磨重油日用櫃加熱蒸氣閥。
5. 進入鍋爐爐膛清除碳渣.並鋪火泥。
6. 檢查後甲板油壓動力組主控制箱並清潔內部(共 5 組)。
7. 檢修 ENGINE MONITOR LOCAL UNIT (LU-B).因為 POWER SUPPLY UNIT 故障。
8. 清潔住艙冷氣機海水泵進口鋅板蓋子.並更換鋅板。

➤ **塢修報告 /Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/7

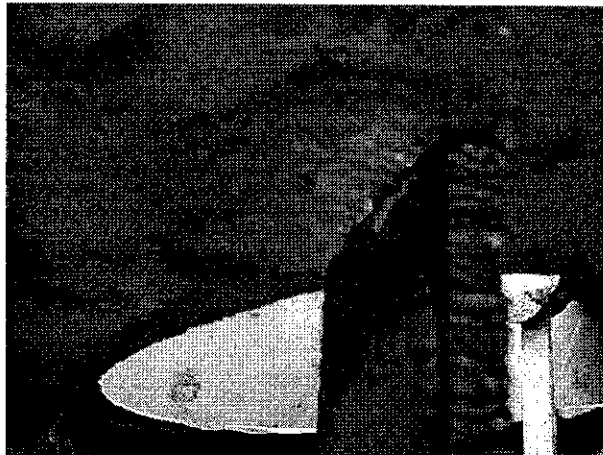
1. 繼續 Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 回裝。
2. E/R No.3 & No.4 通風機送回，準備回裝。
3. E.G.E. 上部產汽管 13 組裝入繼續焊接施工。
4. Rudder 裂縫焊接完成 & 人孔蓋回焊接完成，並經真空試漏完成。
5. C.O.C. & C/R control console 檢查。
6. I.G. control sys. 繼續檢查。
7. Cascade w. Tk 繼續切割施工。
8. E/R Sea water pipe 繼續回裝。
9. Bilge water Tk 繼續清潔。
10. A/B F.D.Fan & M/E Aux/Blower 至 Work shop Balancing 完成。
11. 繼續 M/E Fuel oil inj. v/v & No.3 Exh. v/v 回裝。
12. No.1 & No.2 M/E Air cooler 回船吊入機艙。

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/7

13. C.O. Stripping P/P 回裝。

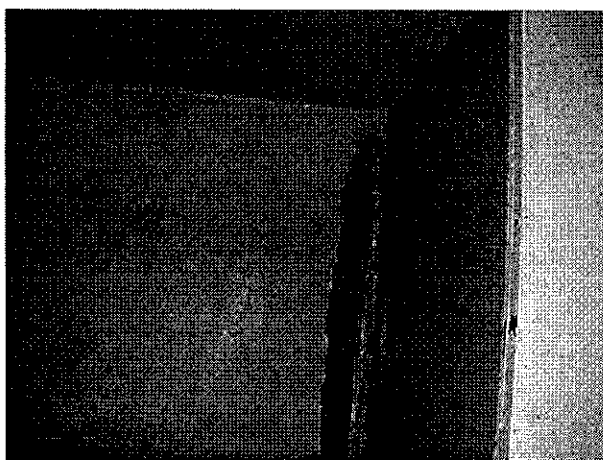
14. HA-01 E.G.E.收集櫃底層焊接完成，準備包 Insulation 蒙皮。



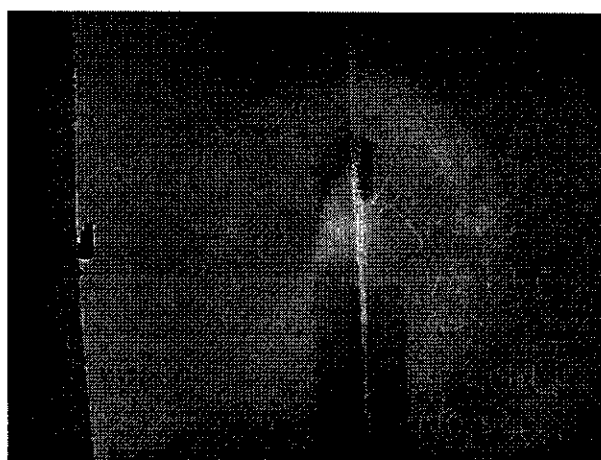
No.4S WBT Ladder top side need re-welding



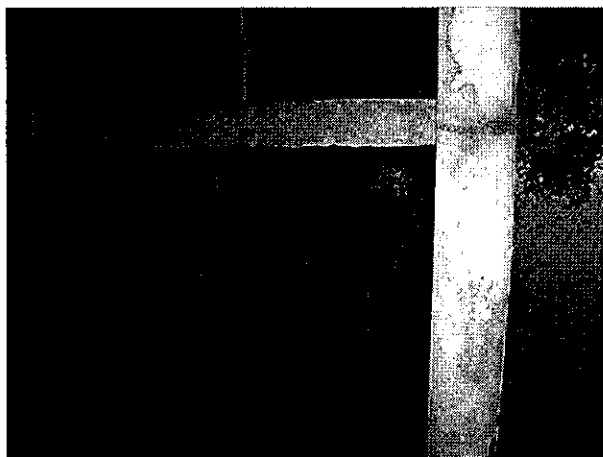
No.4S WBT Ladder top side need re-welding



No.2S BHL50 VL16 need repair



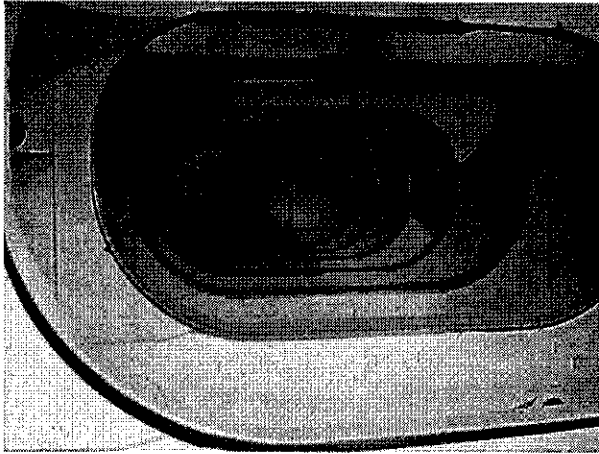
No.2S BHL48 VL17 need repair



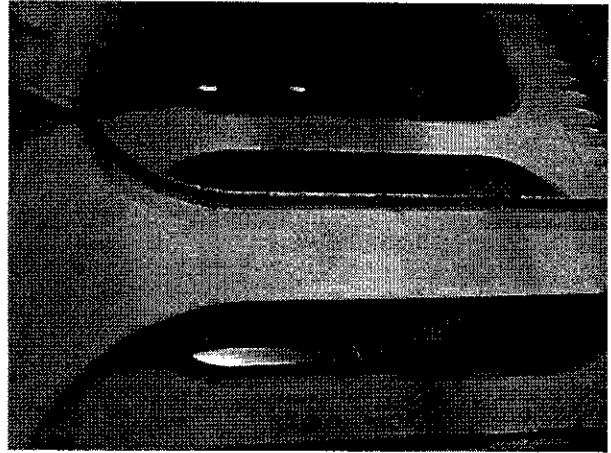
No.4S pipe support renew about 6pcs or more

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/7



NO.2S WBT



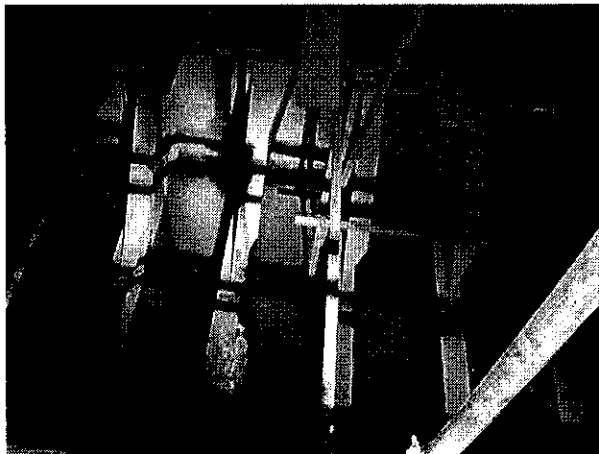
NO.2S WBT



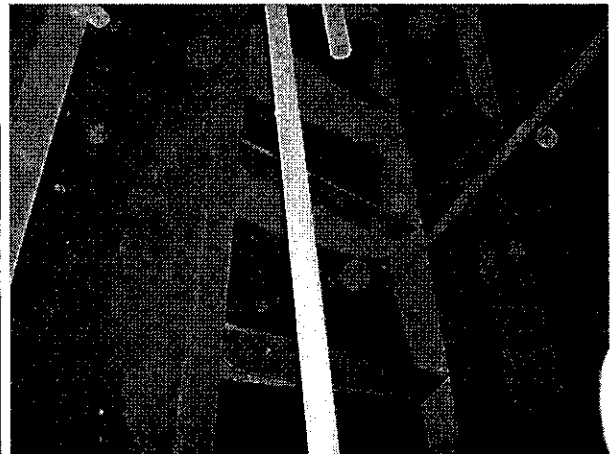
船艏甲板噴砂檢查



船艏甲板噴砂檢查



NO.4P 洗水檢查



NO.4S 噴砂檢查

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/7

水艙工作部份，通過 NO.4P 及 2S 之高壓洗水檢查，準備開始噴砂，NO.2P 已經開始噴砂，同時要求噴砂之前先行進入 MARK 要噴砂之位置，以免發生類似 NO.4S 之狀況，NO.4S 檢查噴砂狀況，同意其噴第一道補漆，FPT 則繼續洗水。

NO.2S 發現有兩處類似砂眼之處，已要求船廠安排修理，位置分別在 BHL50 VL16 FR.63 及 BHL48 VL16-17 FR.63 之位置，NO.4S 檢查時發現有一些 PIPE SUPPORT 因噴砂而幾乎斷掉，需要更新。

SVDR 經 CR 驗船師登輪檢查確認後完成安裝及檢驗。

SEA CHEST 檢查完畢，CLOSE SEA CHEST，錨鏈 ANCHOR SHACKLE 修理完成，RUDDER 焊道也已經完成，目前只剩下 NO.2 P/S, FPT 因洗水之關係 BOTTOM PLUG 未關之外，還有錨鏈尚未收起，大副要壓水之艙間 valve 檢查無誤後即可隨時準備出塢。

➤ 每日工作摘要

1. 水艙檢查，艙內 valve 拆檢及 bellmouth 拆開檢查，EGE PREHEATER 安裝。

➤ 追加工作

- 1.

➤ 塢修報告 / Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/7

1. 繼續兩邊 Ganway 及空氣馬達在 work-shop 做保養及修理工作。
2. 繼續壓水艙噴砂油漆及更換鋅板等之工作。
3. 貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋拆除至 work-shop，繼續噴砂除銹，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
4. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop continual repaired & Maintenance work.
5. Continual Deck-Seal Damage Pipes repaired at Work-shop & refitted.
6. 繼續主甲板液壓，空氣，Support 及洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
7. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
8. Pump room/cargo/water ballast tank valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump overhaul, continual maintenance & repaired work.
9. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
10. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
11. Continual Port side anchor Connected Shackle pin renewed & Chain mark, removed chain locker scaffold.
12. Continual Hull Top-side coating with finished paint.

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/7

13. Continual free-up Mono-rail crane cable wheels.
14. Continual at Mast-post for repaired/renewed navigation lights sit.
15. Continual Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck.
16. Continual No. 1 port-side & No. 5 S'side side longitudinal renewed work.
17. Continual Mooring winch brake tested.

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/7

1. Continual No. 1 & 3 Wing cargo oil tank, chipping, scraping & grinding pitting holes area, then patch-up with putty.
2. Continual Hydraulic valves operation tested at No. 1, 2, 3 & 4 center cargo oil tanks, purging out air from hydraulic pipe system, found out TC-17 valve was wrong fitted.
3. Top of funnel painted with finished silver gray paint.

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/7

1. 清潔重油日用櫃。
2. 完成整修主海水總管上的 SENSER CELL COVER。
3. 研磨並俾修二號低溫冷卻水泵出口閥。
4. 研磨重油日用櫃加熱蒸氣閥。
5. 進入鍋爐爐膛清除碳渣,並鋪火泥。
6. 檢查後甲板油壓動力組主控制箱並清潔內部(共 5 組)。
7. 檢修 ENGINE MONITOR LOCAL UNIT (LU-B),因為 POWER SUPPLY UNIT 故障。
8. 清潔住艙冷氣機海水泵進口鋅板蓋子,並更換鋅板。

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/7

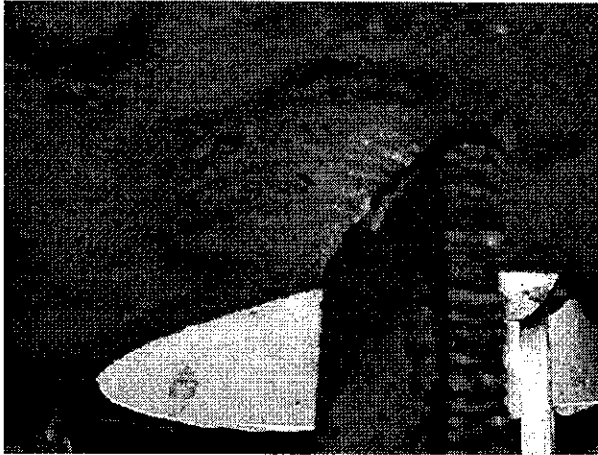
1. 繼續 Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 回裝。
2. E/R No.3 & No.4 通風機送回,準備回裝。
3. E.G.E. 上部產汽管 13 組裝入繼續焊接施工。
4. Rudder 裂縫焊接完成 & 人孔蓋回焊接完成,並經真空試漏完成。
5. C.O.C. & C/R control console 檢查。
6. I.G. control sys. 繼續檢查。
7. Cascade w. Tk 繼續切割施工。
8. E/R Sea water pipe 繼續回裝。
9. Bilge water Tk 繼續清潔。
10. A/B F.D.Fan & M/E Aux/Blower 至 Work shop Balancing 完成。
11. 繼續 M/E Fuel oil inj. v/v & No.3 Exh. v/v 回裝。
12. No.1 & No.2 M/E Air cooler 回船吊入機艙。

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/7

13. C.O. Stripping P/P 回裝。

14. HA-01 E.G.E.收集櫃底層焊接完成，準備包 Insulation 蒙皮。



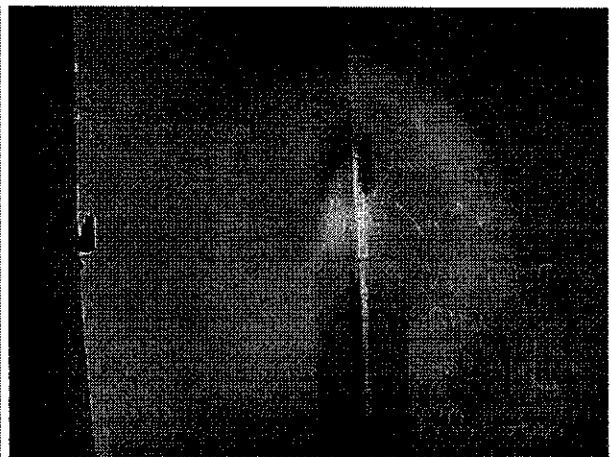
No.4S WBT Ladder top side need re-welding



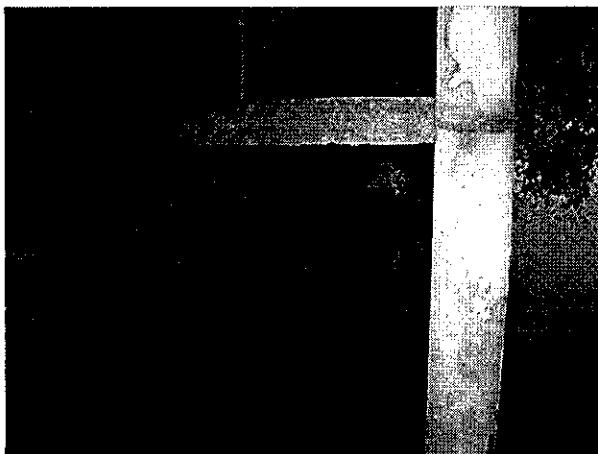
No.4S WBT Ladder top side need re-welding



No.2S BHL50 VL16 need repair



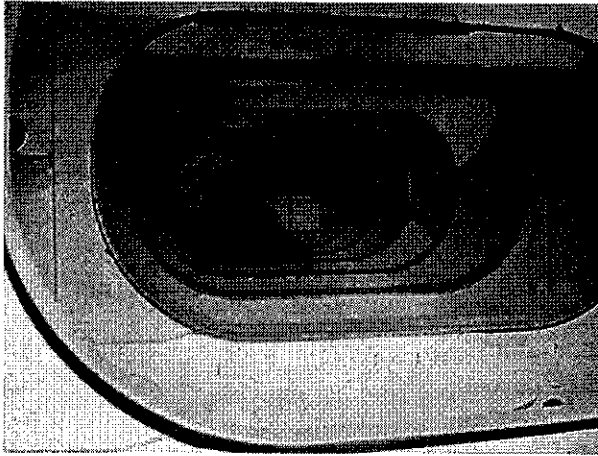
No.2S BHL48 VL17 need repair



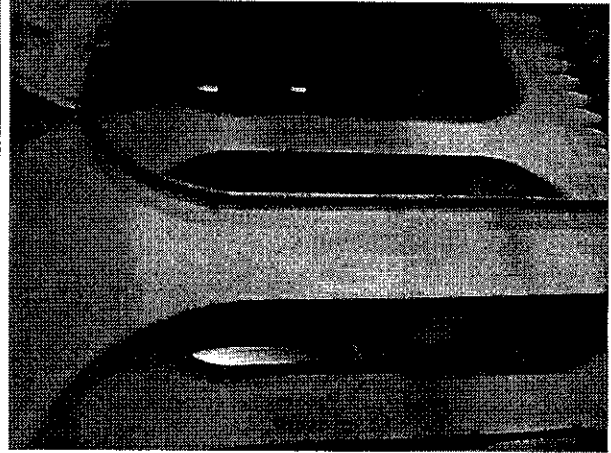
No.4S pipe support renew about 6pcs or more

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/7



NO.2S WBT



NO.2S WBT



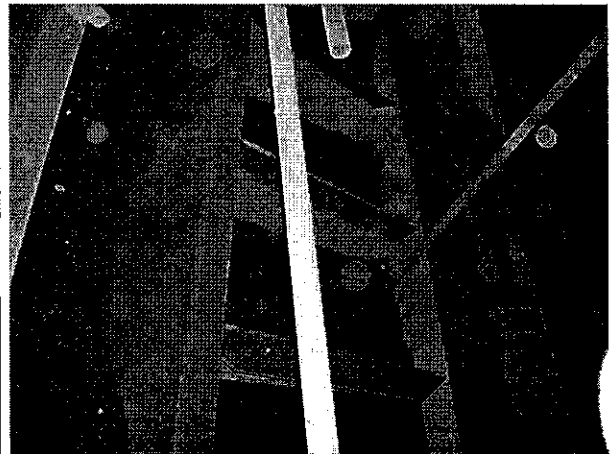
船艏甲板噴砂檢查



船艏甲板噴砂檢查



NO.4P 洗水檢查



NO.4S 噴砂檢查

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

**CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE : 2008/4/8

水艙工作部份，NO.4P 及 2S 開始噴砂，NO.2P 已經繼續噴砂，NO.4S 噴第一道補漆候補漆，FPT 則繼續洗水檢查，發現搭架之範圍有些許需要修改，同時要求船廠在改善洗水之狀況，同時有一些 SUPPORT 要更換。

依目前之進度，船廠仍維持在 19 日要開船，但如依據 22 日清艙完成，從 23 日開始算起，應該再 22 日開船即可，所以目前我認為 19 日開船上有 70% 之可能，最晚應該是 21 日開船，但因船廠一直沒有將修正後之 SCHEDULE 提出，所以目前僅是我依個人之經驗評估。

今天下午因為下大雨加上是 JOHOR 蘇丹生日，所以放假一天，因此甲板部門除艙內工作外，其餘工作進度有限，僅將忙鏈收入錨鏈艙內，準備出塢，但因 NO.4C COT 因為拆檢之 VALVE 沒有做好，船廠將 VALVE 裝反，導致無法如期壓水，所以可能無法如期依照九日出塢。

船體油漆檢查，除了 no.1P 更換 SSL 之部位尚未完成外，其餘之工作均已完成，可以準備出塢，相關之架子也已經移除。

➤ 每日工作摘要

1. 水艙檢查，艙內 valve 拆檢及 bellmouth 拆開檢查，EGE PREHEATER 安裝，錨鏈收回。

➤ 追加工作

1. 目前追加項目仍然是一些 o-ring, oil seal, 高壓 PACKING 及 BEARING 等等因為船上存量不夠及無法快速從新加坡取得，因現在從新加坡過來的東西需要較久之時間，所以先行同意使用船廠之配件，船廠 COST CTRL 之報價相當的優，如要收好報價後才同意追加，可能會延誤工期，將造成公司更大之損失，所以因均屬零星之追加者多，所以請同意先行施工，將來再與船廠議價。

➤ 塢修報告 / Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/8

1. 繼續兩邊 Ganway 及空氣馬達在 work-shop 做保養及修理工作。
2. 繼續壓水艙噴砂油漆及更換鋅板等之工作。
3. 貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋拆除至 work-shop，繼續噴砂除銹，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
4. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop continual repaired & Maintenance work.
5. Continual Deck-Seal Damage Pipes repaired at Work-shop & refitted.
6. 繼續主甲板液壓，空氣，Support 及洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
7. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
8. Pump room/cargo/water ballast tank valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump overhaul, continual maintenance & repaired work.

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/8

9. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
10. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
11. Completed both side anchor heavy-up inside to anchor chain locker.
12. Completed Hull side coating with finished paint.
13. Continual free-up Mono-rail crane cable wheels.
14. Continual at Mast-post for repaired/renewed navigation lights sit.
15. Continual Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck.
16. Continual No. 1 port-side & No. 5 S'side side longitudinal renewed work.
17. Continual Mooring winch brake rendering tested. .

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/8

1. Continual No. 3 Wing cargo oil tank, chipping, scraping & grinding pitting holes area, then patch-up with putty.
2. Continual Hydraulic valves operation tested at No. 4 & 5 center cargo oil tanks, purging out air from hydraulic pipe system, found out TC-17 valve was wrong side fitted.
3. Starboard side windlass gear box leakage area cutting & rewelding, then refilled gear lubricator oil & pick-up both side anchor into chain locker, but Starboard side gear-box still leakage..

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/8

1. 研磨一號低溫冷卻水泵出口閥。
2. 研磨重油日用櫃及沉澱櫃加熱蒸氣閥(16K-40,共 6 個)。
3. 繼續鍋爐爐膛清除碳渣以及鋪火泥。
4. 研磨一號及二號 T/G CON. P/P 進出口閥及循環水閥(5K-25,5K-50,5K-100,各兩個)。
5. T/G 發電機側內部檢查..清潔.絕緣檢查.各線端重新上緊。
6. 研磨廢油櫃加熱蒸氣閥。
7. 檢查研磨 16K 蒸氣減壓蒸氣閥一個(20K-250)。
8. 完成 A/B 霧化蒸氣閥及 PURGE 蒸氣閥研磨工作。
9. 焊補 10K 蒸氣壓力表管子。

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/8

1. 繼續 Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 回裝。
2. E/R No.3 & No.4 & Exh. Fan 通風機回裝完成。
3. E.G.E. 上部產汽管 13 組繼續焊接施工。
4. E/R No.1 & No.2 通風機開始拆出。

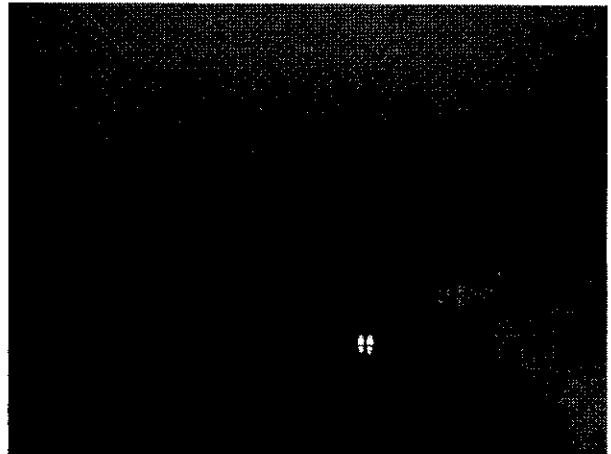
CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/8

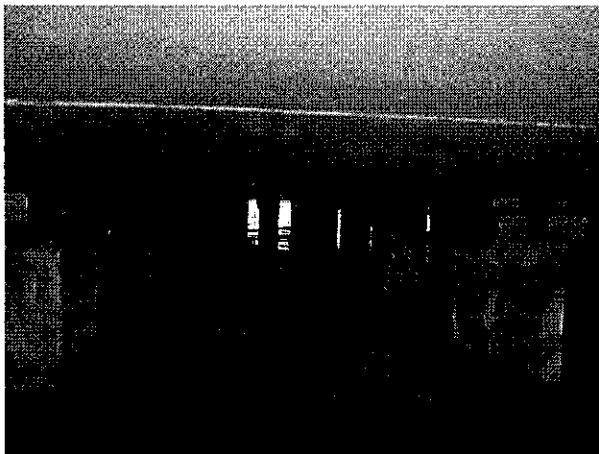
5. C.O.C. & C/R control console 檢查。 I.G. control sys. 繼續檢查。
6. Cascade w. Tk 繼續切割施工。 Bilge oil separator Tk 開始清潔。
7. Bilge water Tk 繼續清潔。 No.1 D/G armature & stator coil 清潔完成。
8. M/E L.O. sump Tk 繼續清潔。



船體艉部



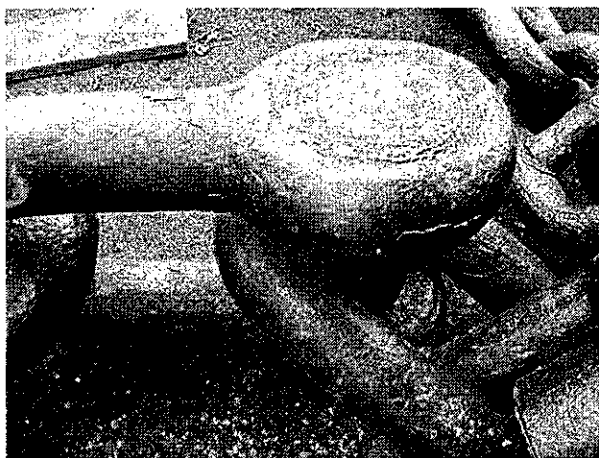
船體船底



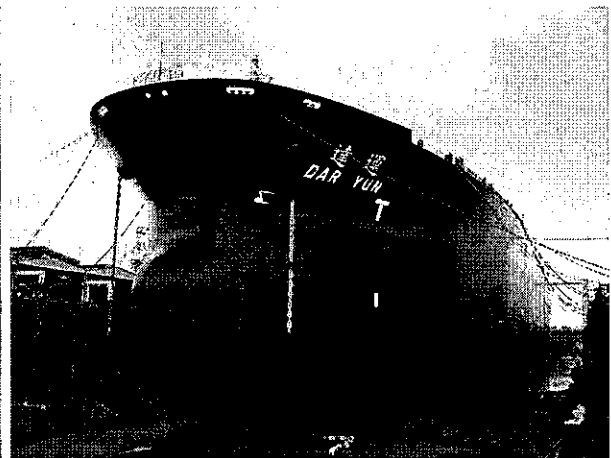
船體船底



船體船底



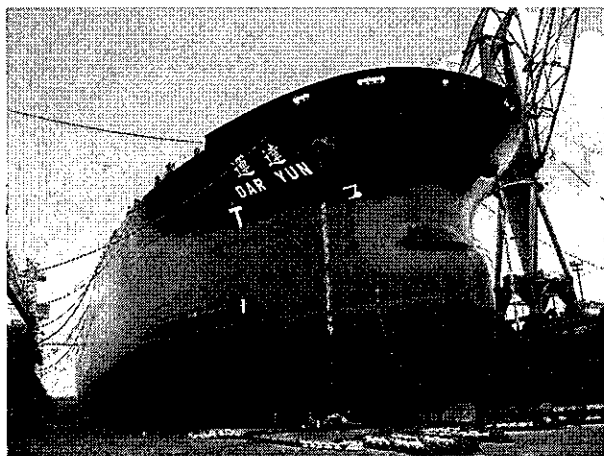
左舷 ANCHOR SHACKLE SAFETY PIN



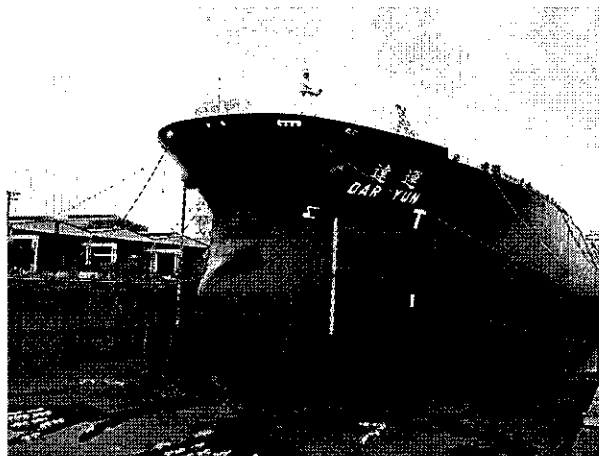
船體船艏

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/8



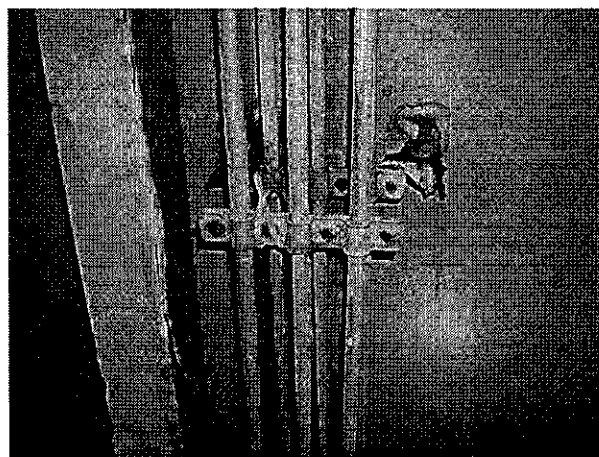
船體船艏



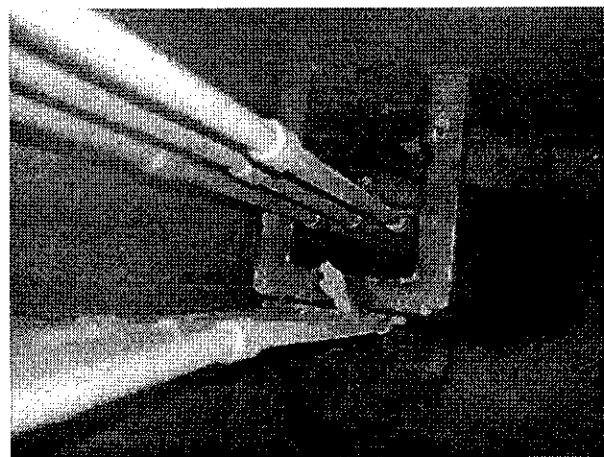
船體船艏



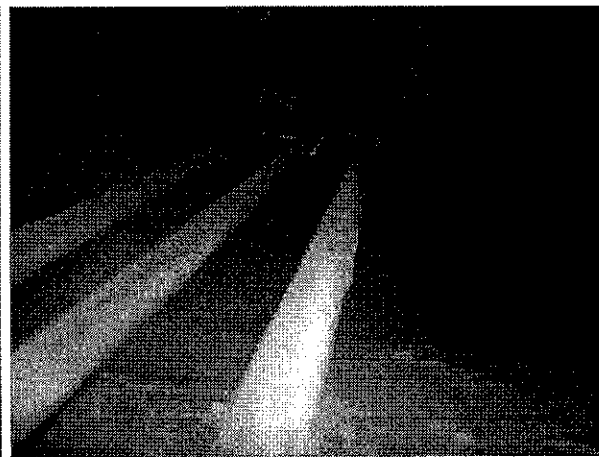
FPT wastage plate



FPT wastage support



FPT wastage support



FPT wastage support

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/9

水艙工作部份，NO.4P 及 NO.2P 繼續噴砂，NO.4S 噴第二道補漆，FPT 則繼續洗水。

原定要壓水準備要出塢，但因 NO.4C COT 之油壓 VALVE 方向一直不對，船廠無法有效解決之下，只好暫停出塢之安排，所以 10 日出塢之可能性已不大，需延至 11 日，船體外面則已進水至吃水約 3MT 處，所以只要四中艙之油壓閥處理完，加 ballast 之後，隨時可以出塢。

➤ 每日工作摘要

1. 水艙檢查，艙內 valve 拆檢及 bellmouth 拆開檢查，EGE PREHEATER 安裝，錨鏈收回。

➤ 追加工作

1. 目前追加項目仍然是一些 o-ring, oil seal, 高壓 PACKING 及 BEARING 等等因為船上存量不夠及無法快速從新加坡取得，因線再從新加坡過來的東西需要較久之時間，所以先行同意使用船廠之配件，船廠 COST CONTROL 之報價相當的優，如要收好報價後才同意追加，可能會延誤工期，將造成公司更大之損失，所以因均屬零星之追加者多，所以請同意先行施工，將來再與船廠議價。

➤ 塢修報告 / Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/9

1. 繼續兩邊 Ganway 及空氣馬達在 work-shop 做保養及修理工作。
2. 繼續壓水艙噴砂油漆及更換鋅板等之工作。
3. 貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋拆除至 work-shop，繼續噴砂除銹，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
4. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop continual repaired & Maintenance work.
5. Completed Deck-Seal Damage Pipes repaired & refitted.
6. 繼續主甲板液壓，空氣，Support 及洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
7. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
8. Pump room/cargo/water ballast tank valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump overhaul, continual maintenance & repaired work.
9. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
10. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
11. Dry-dock refilled water to 3 meter.
12. Continual free-up Mono-rail crane cable wheels.
13. Continual at Mast-post for repaired/renewed navigation lights sit.
14. Continual Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck.
15. Continual No. 1 port-side side longitudinal renewed work.

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE : 2008/4/9

16. Starboard side windlass gear box leakage area cutting & rewelding.
17. Continual ballasted into No. 1, 2, 3 & 5 cargo oil tank.

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/9

1. Continual Hydraulic valves operation tested at No. 4 & 5 center cargo oil tanks, purging out air from hydraulic pipe system, found out TC-17 valve was problem.
2. Checked No. 1, 3, 5 & slop wing cargo oil tanks & No. 6 center cargo oil tank dry condition, confirmed no-ballast water leakage form No. 1, 2, 3, 4 & 5 Cargo oil tanks.

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/9

1. 完成鍋爐爐膛鋪火泥之工作。
2. 完成一號低溫冷卻水泵出口閥研磨並裝回。
3. 檢查主機一號滑油冷卻器漏油。
4. 清潔主機一號滑油冷卻器。
5. 補充 AC-30 滑油到主機滑油 SUMP TANK。
6. 補充 R-32 滑油到透平電機滑油 SUMP TANK。
7. 清潔 S/T 滑油高位及低位重力油櫃。
8. 研磨 C.O.P.T.主蒸氣暖管閥(20K-15)。
9. 清潔研磨 A/B 樣品水閥。
10. 更換 E.G.E. S/H BY-PASS V/V 格蘭迫緊。
11. 雷達大桅上蘇伊士運河及台灣信號燈架設換新.現場督促(共 17 個)。

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/9

1. 繼續 Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 回裝。
2. E/R No.1 & No.2 通風機拆出送廠。
3. E.G.E. 上部產汽管 13 組船首側焊接完成，船尾側繼續焊接施工。
4. C.O.C. & C/R control console 檢查。
5. I.G. control sys. 繼續檢查。
6. Cascade w. Tk 繼續切割施工。
7. Bilge oil separator Tk 開始清潔。
8. Bilge water Tk 清潔完成。
9. M/E L.O. sump Tk 清潔完成。
10. Stripping pump 完成裝回。
11. Bilge water pump 完成裝回。
12. M/E No.1 & 2 Air cooler 完成裝回。
13. I.G. Deck seal 施工完成。

**CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T"Dar Yun" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE : 2008/4/9

14. No.2 C.O.P.T. & Ballast W.P.T. Turbine 完成裝回。
15. 所有 C.O.P.T. & B.W.P.T. 之 throttle v/v 開始裝回。

台灣中油股份有限公司 儲運處
監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 008/4/10

水艙工作部份，NO.4P 及 NO.2P 噴砂完成，進行清潔中，NO.4S 第二道補漆，FPT 則開始噴砂

NO.4C COT 之油壓 VALVE 方向一直不對，船廠最後再 sinco automation 之協助下，確認係船廠將油壓管換了方向，導致一直無法對的起來，經確認後將管子交換回正確之方向後解決問題，開始壓水及，並將出塢延至 11 日。

EGE PREHEATER 及 Evaporator 已安裝大部份，預計可以於 12 日完成，完成後試壓，如有問題還有時間可以修正，應外供應商將於明天至船場了解有關底座安裝之問題。

➤每日工作摘要

1. 水艙檢查，艙內 valve 拆檢及 bellmouth 拆開檢查，EGE PREHEATER 安裝，

➤追加工作

1. 部份自動控制項目，有些是缺少配件，有些是追加項目，擬整理後，與經常維修本公司自動控制及船廠安排之自動控制廠家 sinco automation，辦理議價程序，可以減少船廠之追加金額，對本公司較為有利。

➤ 塢修報告 /Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/10

1. 繼續兩邊 Gangway 及空氣馬達在 work-shop 做保養及修理工作。
2. 繼續壓水艙噴砂油漆等之保養工作。
3. 繼續貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
4. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop continual repaired & Maintenance work.
5. 繼續主甲板液壓，空氣，Support 及洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
6. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
7. Pump room/cargo/water ballast tank valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump overhaul, continual maintenance & repaired work.
8. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
9. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
10. Dry-dock refilled water to 4 meter.
11. Continual free-up Mono-rail crane cable wheels.
12. Continual at Mast-post for repaired/renewed navigation lights sit.
13. Continual Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck.
14. Completed No. 1 port-side side longitudinal renewed work.
15. Starboard side windlass gear box leakage area cutting & rewelding.

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 008/4/10

16. Continual ballasted into No. 1, 3, 4 & 5 center cargo oil tank.

➤ 保養報告/Deck. Dept. 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/10

1. Continual Hydraulic valves operation tested at No. 4 center cargo oil tanks, purging out air from hydraulic pipe system in good order.
2. Continual checked No. 1, 3, 5 & slop wing cargo oil tanks & No. 6 center cargo oil tank dry condition, confirmed no-ballast water leakage form No. 1, 2, 3, 4 & 5 center cargo oil tanks.
3. Both side of hose handling crane operation tested, found out S'side had 3 piece of flexible high pressure hose leakage.

➤ 保養報告/Mach. Dept. 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/10

1. 繼續清潔主機一號滑油冷卻器。
2. 打開滑油沉澱櫃人孔蓋通風,準備進入清潔。
3. 清潔並研磨主機一號及二號 FEED W. HEATER 進出口閥(20K-50,共 4 個)。
4. 研磨 T/G 一號及二號 COND. P/P 進出口閥及平衡閥.(5K-25,5K-50,5K100,各兩個)。
5. 檢修 A/B 右邊水位計快關閥,並更換迫緊。
6. 更換 E.G.E. S/H 進出口閥迫緊。
7. 拆下 E.G.E. PREHEATER DRAIN V/V,清潔並研磨。
8. 檢修柴油沉澱櫃:高、低位警報器,高位自動停止及低位自動啟動的浮子開關。

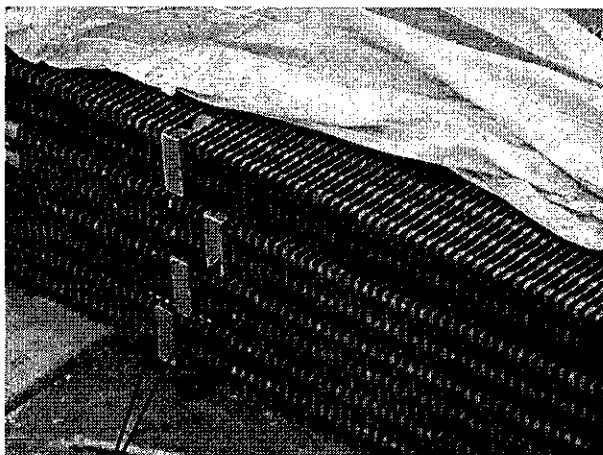
➤ 塢修報告/Mach. Dept. 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/10

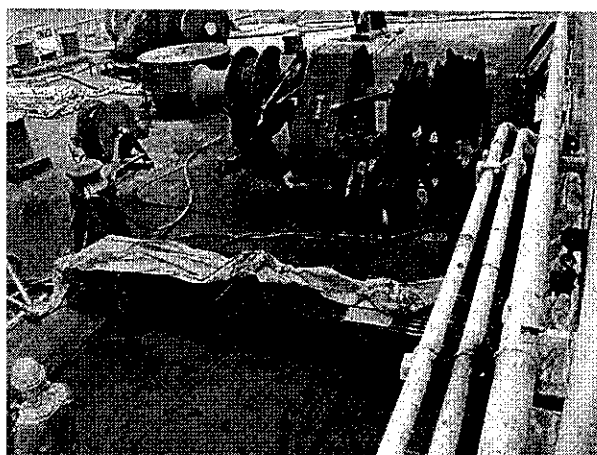
1. 繼續 Pump room 各 Hyd. Actuator v/v 回裝。
2. Pump room swing check v/v for c.o.p. & w.b.p.回裝。
3. E.G.E. 上部產汽管 13 組船尾側焊接完成,繼續焊接 Preheaternest tube 今晚加班施工,午夜 X 射線檢查。
4. Cascade w. Tk 繼續切割施工。
5. Bilge oil separator Tk 繼續清潔。
6. M/E No.1 & 2 Feed w. heater 完成裝回。
7. M/E No.1 & 2 Feed w. heater old spare 吊回船上。
8. Steering gear servo motor 3 sets 裝回,舵機測試完畢。

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 008/4/10



EGE Preheater 追加之底座



EGE PREHEATER 剩下四組未安裝



EGE PREHEATER 安裝



EGE PREHEATER 安裝



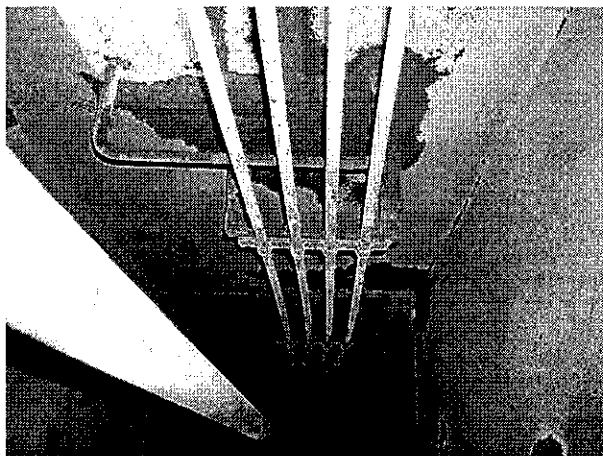
CASCADE TANK 修理(追加工作)



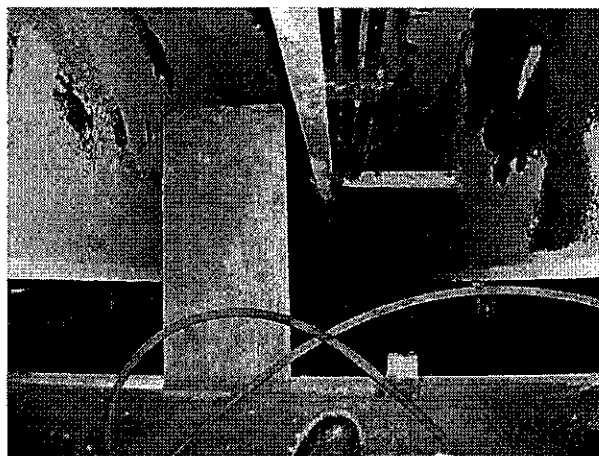
NO.2P AIR VENT 破洞

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

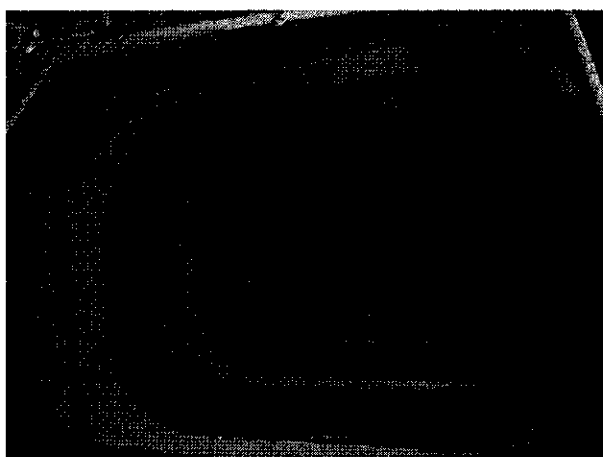
DATE 008/4/10



NO.2 P SUPPORT



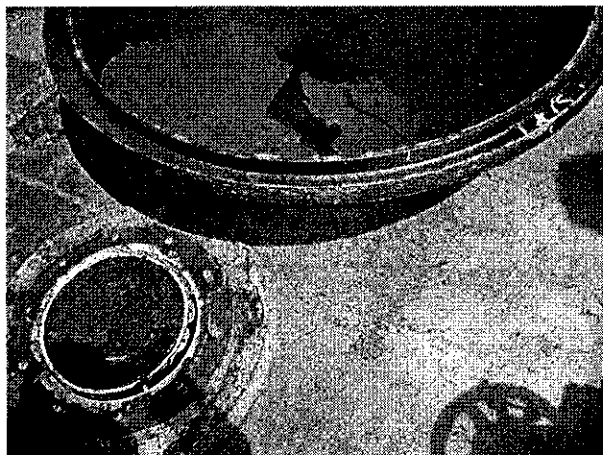
NO.2 P SUPPORT



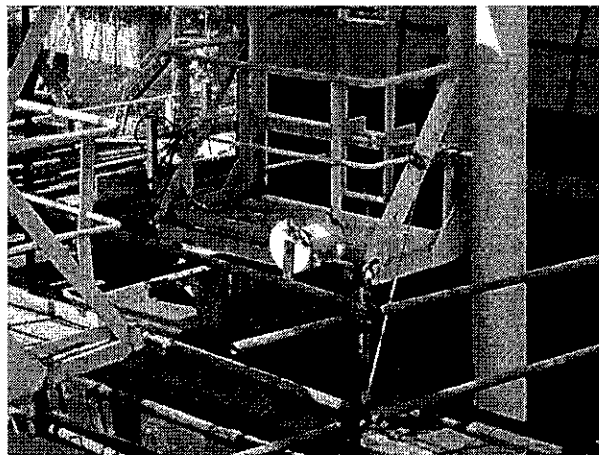
NO.2P STRUCTURE



Accommodatiom ladder turn table



MANHOLE COVER



PROVISION CRANE CABLE REEL

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 2008/4/11

水艙工作部份，NO.4P 及 NO.2P 噴砂檢查完成，同意進行第一道 COAT，NO.4S 第二道補漆檢查完成，同意其清潔後進行最後醫道 FULL COAT，FPT 則繼續噴砂。

早上預計 10 點出塢，但因 johor port pilot 延誤，導致 1120 才開始拉船，1153 出塢門，下午 1336 完成靠泊碼頭，但靠碼頭時由於 mooring winch no.15 之 SPEED CHANGE OVER VALVE 破裂，導致滑油外洩，所幸並無大礙，但因船上無配品可換，故緊急請船廠尋找該油壓 VALVE。

EGE PREHEATER 及 Evaporator 供應商派員登輪了解有關底座安裝之問題，確認應該要有底座才對，故請方兄與供應商聯繫該如何處理。

昨天檢查水艙工作至晚上九點，希望能讓進讀維持在 19 日開船，但目前是否能如期仍須等最後一個艙 FPT 完成檢查方能確認，但我相信如無特殊事情發生，應該在 21 日以前可以離開船廠。

➤ 每日工作摘要

1. 水艙檢查，艙內 valve 拆檢及 bellmouth 拆開檢查，EGE PREHEATER 安裝，

➤ 追加工作

1. MOORING WINCH SPEED CHANG OVER VALVE。

➤ 塢修報告 / Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/11

1. 繼續兩邊 Gangway 及空氣馬達在 work-shop 做保養及修理工作。
2. 繼續壓水艙噴砂油漆等之保養工作。
3. 繼續貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
4. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop continual repaired & Maintenance work.
5. 繼續主甲板液壓，空氣，Support 及洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
6. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
7. Pump room/cargo/water ballast tank valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump overhaul, continual maintenance & repaired work.
8. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
9. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work. Continual free-up Mono-rail crane cable wheels.
10. Continual at Mast-post for repaired/renewed navigation lights sit.
11. Continual Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck.
12. Completed No. 1 port-side side longitudinal renewed work.

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 2008/4/11

13. Starboard side windlass gear box leakage area cutting & rewelding.
14. 1336 All made fast at Quay # 2, Starboard side alongside.
15. Continual starboard side hose handling crane repaired work.
16. Continual No. 2, 3, 5, 15 & 16 Mooring winch modified works.

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/11

1. Continual checked No. 1, 3, 5 & slop wing cargo oil tanks & No. 6 center cargo oil tank dry condition, confirmed no-ballast water leakage form No. 1, 2, 3, 4 & 5 center cargo oil tanks.
2. For V/L afloat from dry-dock block and alongside quay # 2 job..

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/11

1. 繼續清潔主機一號滑油冷卻器。
2. 繼續研磨 T/G 一號及二號 COND. P/P 進出口閥及平衡閥。(5K-25,5K-50,5K100,各兩個)。
3. 檢查並研磨 T/G CASING DRAIN V/V。
4. 檢查並研磨 T/G 蒸氣總管 DRAIN TRAP V/V 和 BY-PASS V/V.(20K-15 各一個)。
5. 修理甲板絞纜機。
6. 檢修鍋爐一號 AIR REGISTER 風門並清潔擴散片。
7. 打開燃油 SLUDGE TK.及滑油 SLUDGE TK. 人孔蓋並通風以便清潔。
8. 由乾塢移船到碼頭.協助船塢做切斷供電.海水及空氣移船完畢後再恢復。

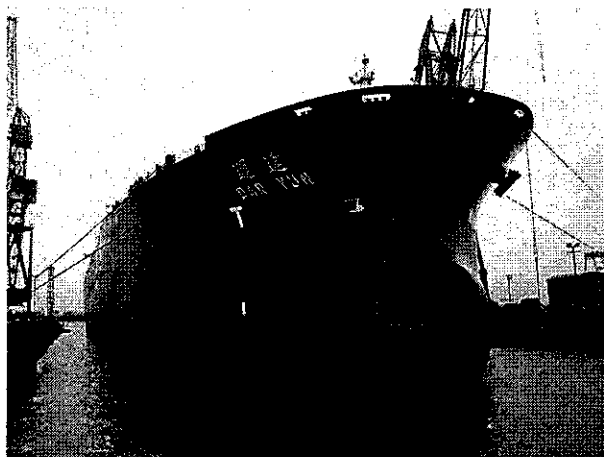
➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/11

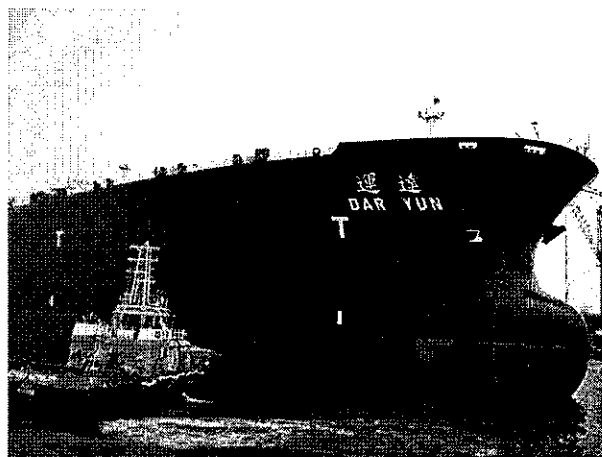
1. 15 ppm Bilge oil separator 拆解清潔。
2. E.G.E, 午夜再作一次 X 射線檢查。
3. M/E Exh. gas manifold pipe & E.G.E.bottom side insulation cover 包紮完成。
4. M/E Balancer unit 檢查完成。
5. T/G Turbine 吊回船上, 開始回裝。
6. A/B F.D.Fan 吊回船上, 準備回裝。
7. 0800 ~ 1430 由一號乾塢, 移船至二號船塢碼頭。停電、停冷卻水、停壓縮空氣、大部份工人無法開工。

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

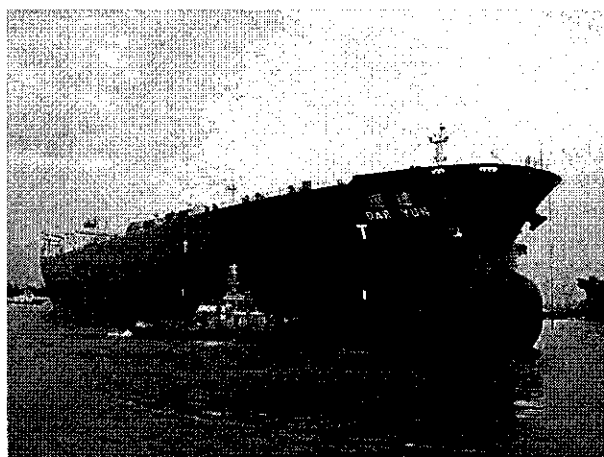
DATE 2008/4/11



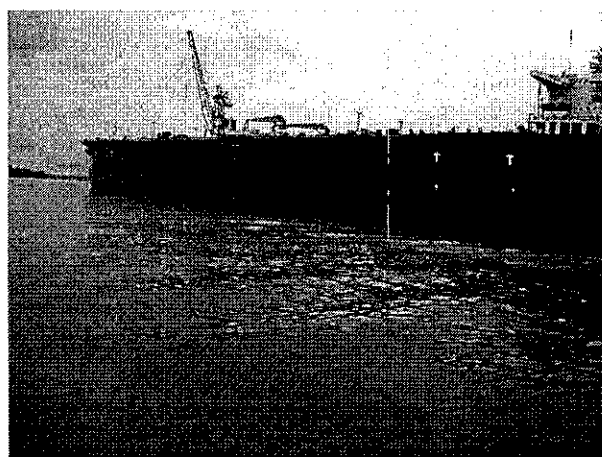
塢底進水



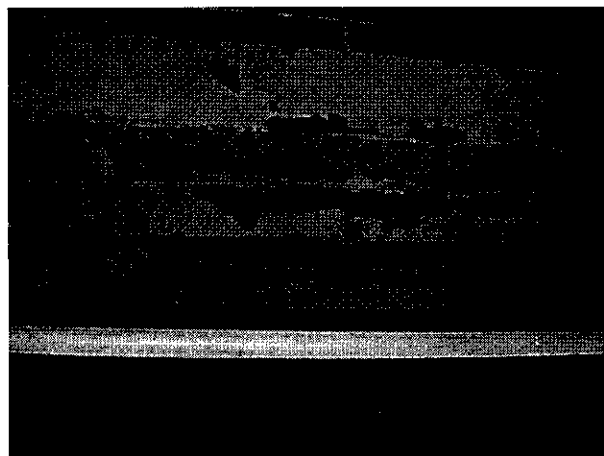
離開船塢



準備靠碼頭



靠泊碼頭



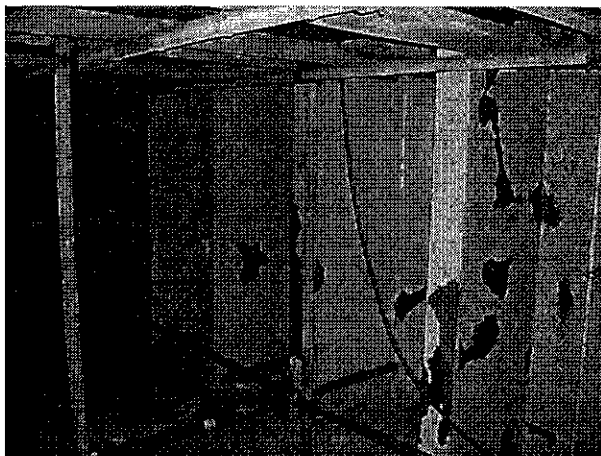
NO.2P TOP SIDE 油漆前檢查



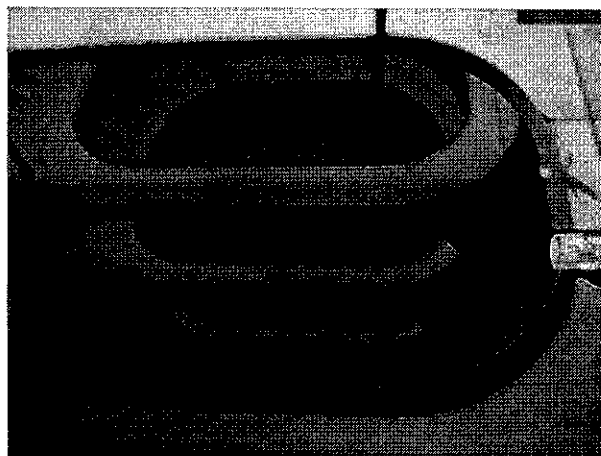
NO.2P Stringer top 油漆前檢查

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

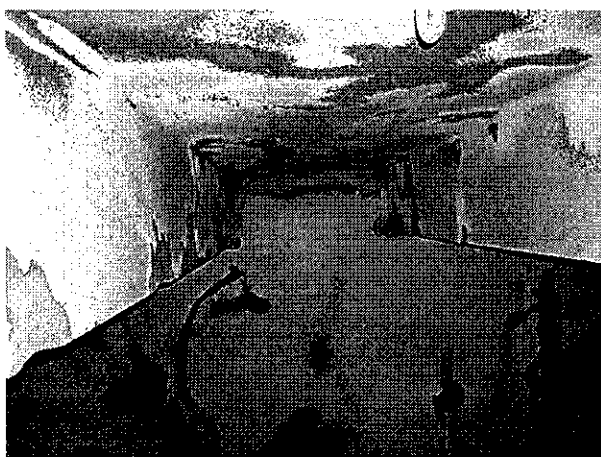
DATE 2008/4/11



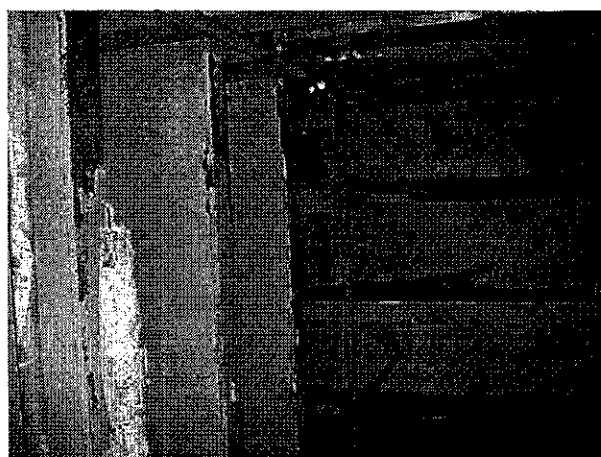
NO.2 P Vertical Long.



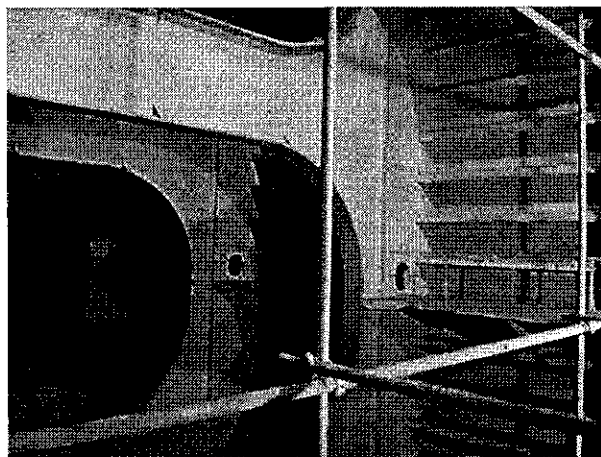
NO.2 P 結構



NO.4P Deck Long.



No.4P Vertical & Side Shell Long.



NO.4 P 結構



NO.4 P 結構

台灣中油股份有限公司 儲運處
監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 2008/4/12

水艙工作部份，NO.4P 及 NO.2P 第一道 COAT 補漆，NO.4S 最後一道 FULL COAT 完成，準備做最後之完檢，FPT 則繼續噴砂。

No.2S 做噴砂完工檢查，情況類似 NO.4P，但最後兩層架子還有一些沒有做好，要求船廠修正後再復檢，但為避免影響後面之進度，暫且同一先行將上曾以檢查過之範圍噴漆。

昨天檢查水艙工作至晚上八點三十分，重點放在 NO.2S，檢查時除了之前發現之 AIR VENT 及 SUPPORT 需要做更換之外，還發現在 SSL60 接近 AFT BHD 處有輕微之彎取及隆起，另外 NO.2 stringer 上面第一根 long，靠近 AFT BHD 的位置有一個排水孔有裂痕。

➤每日工作摘要

1. 水艙檢查，艙內 valve 拆檢，EGE PREHEATER 安裝完成準備試壓，

➤追加工作

- 1.

➤ 塢修報告 / Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/12

1. 繼續壓水艙噴砂油漆等之保養工作。
2. 繼續貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
3. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop continual repaired & Maintenance work.
4. 繼續主甲板液壓，空氣，Support 及洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
5. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
6. Pump room/cargo/water ballast tank valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump overhaul, continual maintenance & repaired work.
7. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
8. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
9. Continual free-up Mono-rail crane cable wheels.
10. Continual at Mast-post for repaired/renewed navigation lights sit.
11. Continual Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck.
12. Completed No. 1 port-side side longitudinal renewed work.
13. Starboard side windlass gear box leakage area cutting & rewelding.
14. Continual starboard side hose handling crane repaired work.
15. Continual No. 2, 3, 5, 15 & 16 Mooring winch brake modified works.
16. 繼續 Gangway 在 work-shop 之保養工作。

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 2008/4/12

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/12

1. Continual checked No. 1, 3, 5 & slop wing cargo oil tanks & No. 6 center cargo oil tank dry condition, confirmed no-ballast water leakage form No. 1, 2, 3, 4 & 5 center cargo oil tanks.
2. U-bolt, Support & pipes painted...

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/12

1. 打開燃油 waste TK.及滑油 waste TK. 人孔蓋並通風以便清潔。
2. 研磨 T/G No.1 & 2 Condensate P/P 進、出口閥及平衡閥、共六座，施工完成。
3. 拆除 No.2 E.G.E. Circulating Pump Motor 然後拆出 No.2 E.G.E. Circulating Pump 分解大修，更換 Shaft thrust bearing 7310 x 2 pcs & ball bearing 6309 x 1 pc 及 Shaft sleeve 1 pc & shaft gland packing 1 set & bearing cover packing 1 pc & pump casing sheet packing 1 pc & bearing casing oil seal 1 set

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/12

1. E.G.E. , Preheater 管巢焊接完工 1830 ~ 2000 作一次 X 射線檢查。
2. M/E Vibration damper unit 檢查完畢，等待更換新的 oil seal。
3. T/G Turbine 繼續回裝。
4. A/B F.D.Fan 開始回裝。
5. Cascade w. Tk 繼續焊接施工。
6. E/R 所有 Sea water v/v & 中間閥，全部完工。
7. E/R 所有 Sea water pipe & 中間管路，全部完工。
8. M/E Aux/Blower 二台回裝完工。
9. M/E No.3 Exh. v/v & Fuel oil v/v & starting v/v & relief v/v& test cock etc. 回裝完工。
10. I.G. Pneumatic operating butterfly v/v 回裝完工。只剩電源線未接。
11. I.G. Manual operating butterfly v/v& check v/v 回裝完工。
12. Provision hoist crane & cable roller 回裝完工。 只剩電源線未接。
13. I.G. Control sys. 檢查。

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

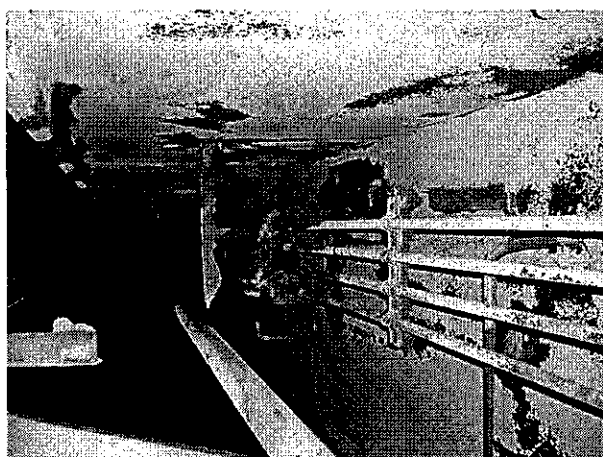
DATE 2008/4/12



NO.2S TOP 油漆前檢查



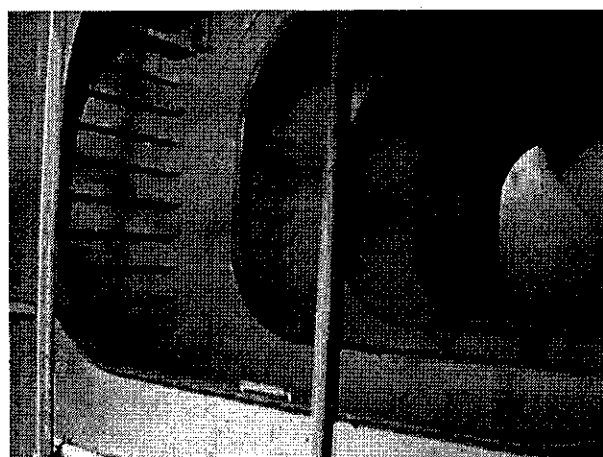
NO.2S WEB FRAM



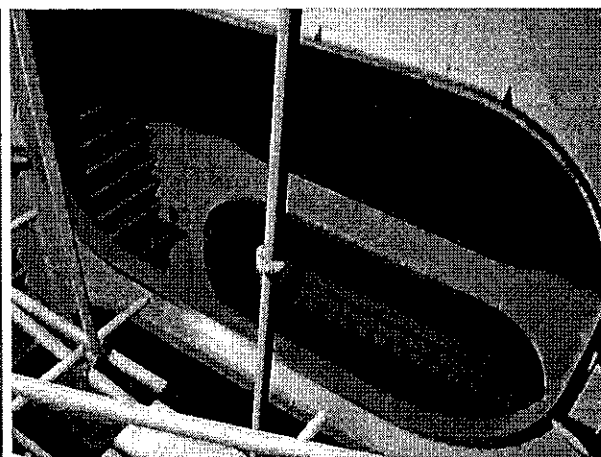
NO.2S SUPPORT



NO.2S staging



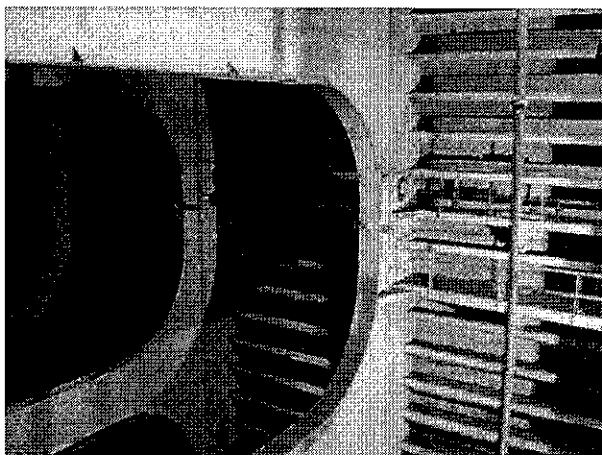
NO.2S 結構



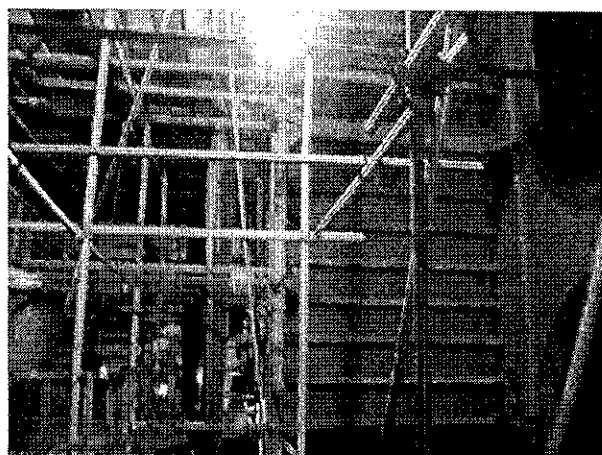
NO.2S 結構

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

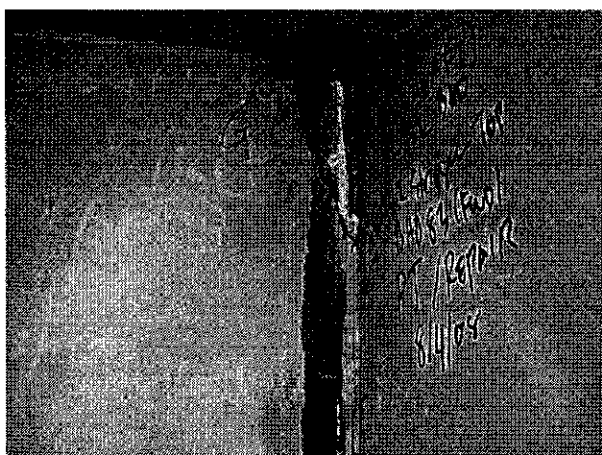
DATE 2008/4/12



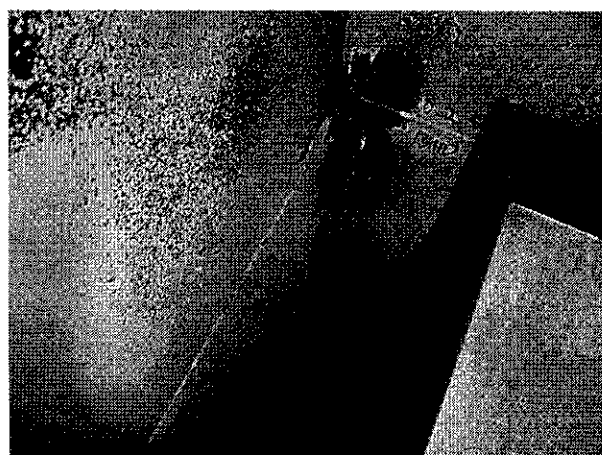
NO.2S 結構



NO.2S 結構



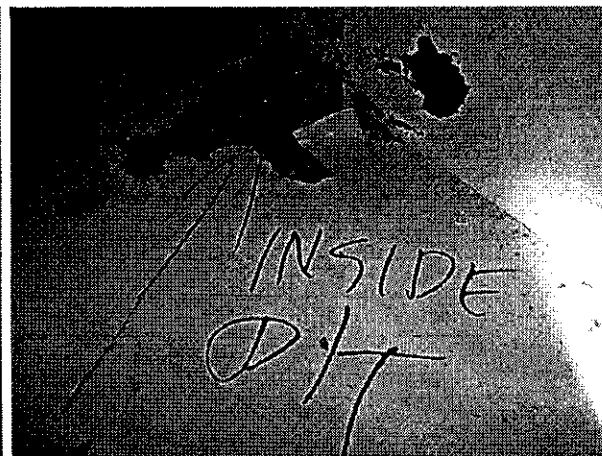
NO.2 S 砂孔處重新燒焊



NO.2 S 砂孔處重新燒焊



NO.2S SSL 60 輕微之彎曲



排水孔裂痕.

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 2008/4/13

水艙工作部份，NO.4S 最後一道 FULL COAT 並完成最後之完檢，預計明天進行更換 PIPE SUPPORT 及 AIR VENT PIPE 之後即拆架，所以這一艙最快 17 日應可以完全結束。NO.4P 及 NO.2P 第二道 COAT 補漆，預計明天可以進行最後一道 full coat 前檢查，預估應可再 18 日全部結束。No.2S 則正再進行第二道油漆前之補漆，預估需拖到 19 日才能結束，FPT 則繼續正在清潔，如果後面之動作沒有加快可能需要到 20 號之下午才能完成，因此我評估開船時間會延至 21 日早上或下午，所以實際工期應該是 29 日，較原計畫工期提前一天，但因船廠延誤進船廠之時間，因此實際上並無提前。

其他工作目前均已經再收尾階段，一再要求船廠，我有測試需經過雙方協商及確認工作程序後方可進行，以免發生意外損壞，導致無預期之延誤發生。

➤ 每日工作摘要

1. 水艙檢查，艙內 valve 拆檢，EGE PREHEATER 安裝完成準備試壓。

➤ 追加工作

- 1.

➤ 塢修報告 / Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/13

1. 繼續壓水艙噴砂油漆等之保養工作。
2. 繼續貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
3. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop continual repaired & Maintenance work.
4. 繼續主甲板液壓，空氣，Support 及洗艙主管損壞之管路拆卸，換新。
5. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
6. Pump room/cargo/water ballast tank valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump overhaul, continual maintenance & repaired work.
7. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
8. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
9. Completed free-up Mono-rail crane cable wheels.
10. Continual at Mast-post for repaired/renewed navigation lights sit.
11. Continual Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck.
12. Completed No. 1 port-side side longitudinal renewed work.
13. Starboard side windlass gear box leakage area cutting & rewelding.
14. Continual starboard side hose handling crane repaired work.
15. Continual No. 2, 3, 5, 15 & 16 Mooring winch brake modified works.

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 2008/4/13

16. 繼續 Gangway 在 work-shop 之保養工作。

➤ 保養報告 / **Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/12

1. Continual checked No. 1, 3, 5 & slop wing cargo oil tanks & No. 6 center cargo oil tank dry condition, confirmed no-ballast water leakage form No. 1, 2, 3, 4 & 5 center cargo oil tanks.
2. Mono-rail provision crane chipping, scraping rust-off, then painted with finished white..

➤ 保養報告 / **Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

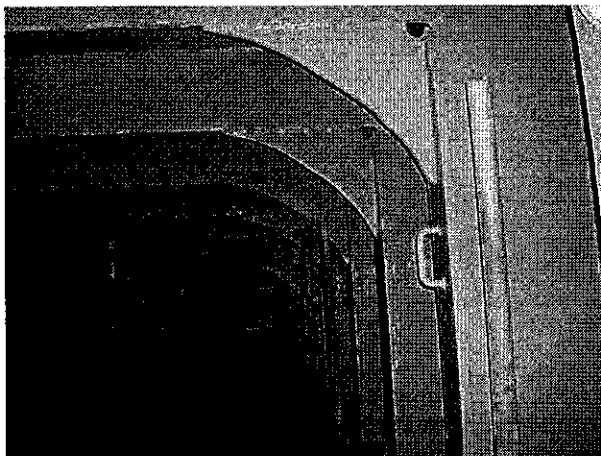
2008/4/13

1. 檢修鍋爐二號及三號 AIR REGISTER 風門並清潔擴散片。
2. 檢查一號滑油冷卻器並將脫落橡皮粘牢。
3. 修理鍋爐二號燃燒器霧化蒸氣管(換新)及油管接頭(切割焊補)。
4. 清潔壓艙水泵海水過濾網並更換濾網 AIR VENT VALVE。

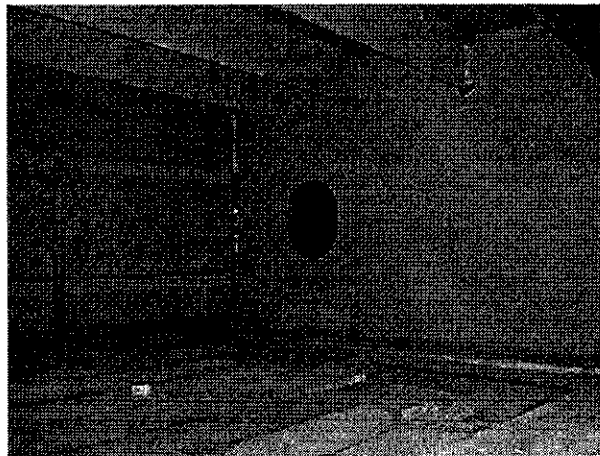
➤ 塢修報告 / **Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/13

1. E.G.E. , generating tube 準備作水壓測試。
2. T/G Turbine 繼續回裝。
3. A/B F.D.Fan 繼續回裝。
4. Cascade w. Tk 繼續焊接施工。
5. I.G. Control sys. 檢查。
6. Pump room swing check v/v for C.O.P. 回裝完成。
7. No.2 & 3 C.O.P. & W.B.P/P 吊回準備組裝。



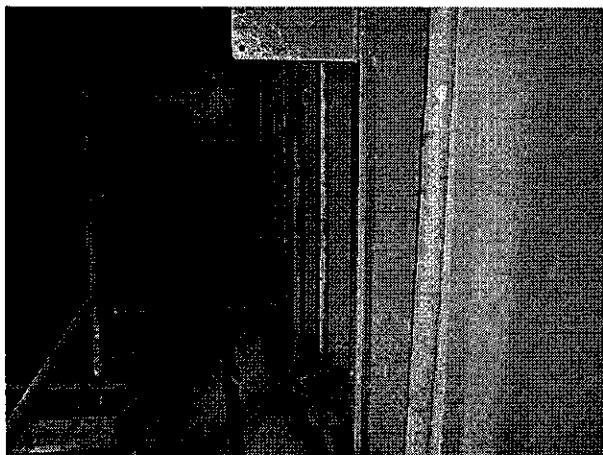
NO.4S FINAL COAT



NO.4S FINAL COAT

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

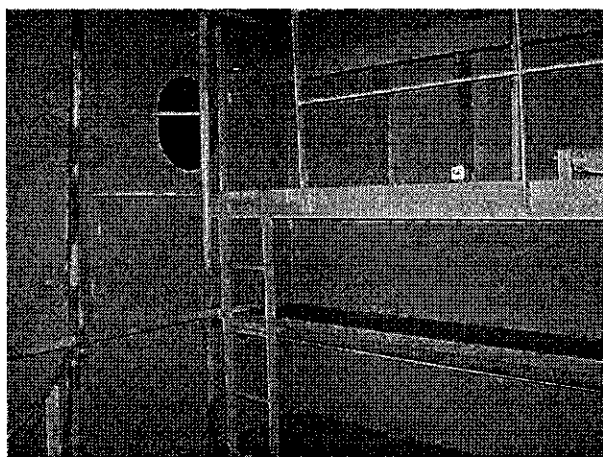
DATE 2008/4/13



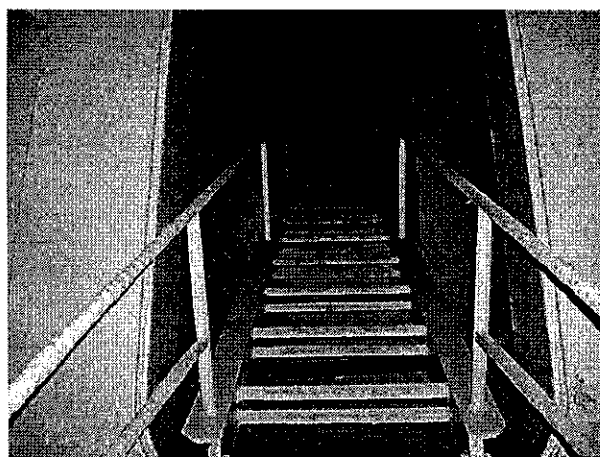
NO.4S FINAL COAT



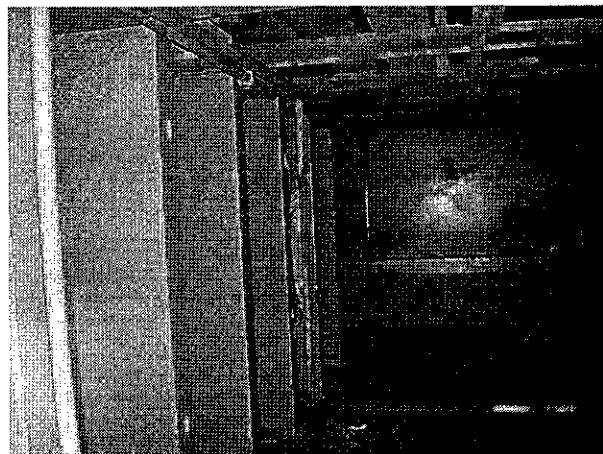
NO.4S FINAL COAT



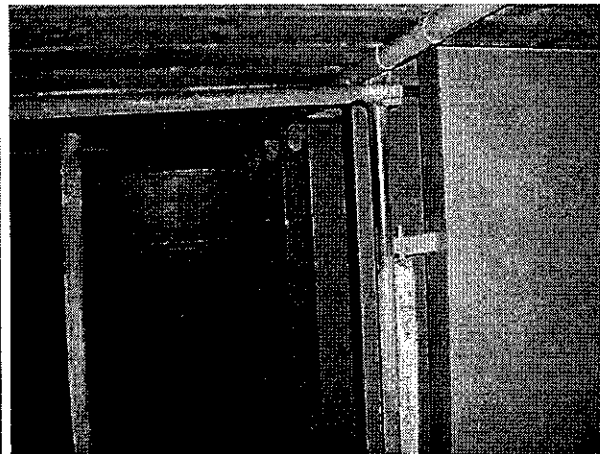
NO.4S FINAL COAT



NO.4S FINAL COAT



NO.4S FINAL COAT



NO.4S FINAL COAT

台灣中油股份有限公司 儲運處
監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 2008/4/14-15

水艙工作部份，NO.4S 更換 PIPE SUPPORT 及 AIR VENT PIPE，NO.2P 進行最後一道 full coat 完成，正再補漆中，預計 16 日油漆完檢，NO.2S 正再補第二道漆，預計 16 日噴 FULL COAT，

NO..4P 從 12 日完成了第一道漆之後竟然船廠沒有任做後續之補漆，直到一直要求檢查才發現，緊急要求鐵工先進更換 PIPE SUPPORT 及 AIR VENT PIPE，15 日早上交回給油漆繼續施工，預計 16 日噴 FULL COAT。

FPT 則一直無法如期完成，至 15 日下午仍然無法完成清潔，為了解噴砂狀況，所以先行進入查看，發現仍有許多之缺失，再加上無法完成清潔，所以要求船廠自行解決後再檢查，如果今天沒有辦法完成，還會再延後。

綜合以上之狀況，除了 FPT 確認無法於 19 日完成之外，其餘各艙應該均可再 19-20 日完成，開船時間似乎已受 FPT 之限制，但以目前船廠之生態，我們能做的真的不多，只能加緊溝通，確保順利開船。

召集油漆、鐵工及 valve 部門開會，要求由 RM 負責相關之溝通協調工作及劃定工作進度，船廠每天都沒有 SCHEDULE，所以我將心中之計畫提出，確認船廠可否執行，會議中均沒有問題，可使一開完會又恢復原來，引不起太大作用，也向修船之 GM 寄 EMAIL 反應，成效也似乎有限，船廠經理部門口口聲聲 19 日一定可以完成，但做事之方法卻又不像要趕在 19 日開船，實在有點無奈。

➤ 每日工作摘要

1. 水艙檢查，艙內 valve 測試，EGE PREHEATER 試壓。

➤ 追加工作

1. M/ETORSION METER SENSER 及 TRANSDUCER 各追加 2 unit

➤ 塢修報告 /Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/14-15

1. 繼續壓水艙噴砂油漆等之保養工作。
2. 繼續貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
3. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop continual repaired & Maintenance work
4. 繼續主甲板液壓管損壞之管路拆卸，換新。
5. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
6. Pump room/cargo/water ballast tank valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump overhaul, continual maintenance & repaired work.
7. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
8. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 2008/4/14~15

9. Continual Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck.
10. Completed No. 1 port-side side longitudinal renewed work.
11. Continual starboard side windlass gear box leakage area cutting plate & rewelding.
rewelding work.
12. Continual starboard side hose handling crane repaired work.
13. Continual No. 2, 3, 5, 15 & 16 Mooring winch brake rectified works.
14. 繼續 Gangway 在 work-shop 之保養工作。

➤ **保養報告 /Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/14-15

1. Continual checked No. 1, 3, 5 & slop wing cargo oil tanks & No. 6 center cargo oil tank dry condition, confirmed no-ballast water leakage form No. 1, 2, 3, 4 & 5 center cargo oil tanks.
2. Continual Mono-rail provision crane chipping, scraping rust-off, then painted with primer & finished white.
3. Bridge Mast-post chipping, scraping rust-off, then painted with primer & finished white.
4. Hydraulic valves operation tested of Pump room.

➤ **保養報告 /Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/14

1. 檢查一號滑油冷卻器並將脫落橡皮粘牢。
2. 完成鍋爐二號燃燒器霧化蒸氣管(換新)及油管接頭(切割焊補)。
3. 繼續 O/H 二號循環水泵。
4. 清潔滑油 SLUDGE TK. 及燃油 SLUDGE TK.。
5. 裝回 E.G.E. S/H AIR VENT VALVE 及 DRAIN VALVE。
6. 檢查及測試海水系統管路(高溫冷卻器海水進出口管.低溫冷卻器海水進出口管.住艙冷氣海水管.造水機海水管)

2008/4/15

1. 繼續檢查一號滑油冷卻器並將脫落橡皮粘牢。
2. 將二號循環水泵裝回。
3. 繼續清潔滑油 SLUDGE TK. 及燃油 SLUDGE TK.。
4. O/H 一號循環水泵。
5. 檢修 CASCADE TK.自動供水器。
6. 檢查研磨 T/G 格蘭蒸氣自動控制閥之前一道閥。
7. 主機高溫冷卻水系統補充水並檢查系統管路。

➤ **塢修報告 /Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/14

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 2008/4/14~15

1. E.G.E. , generating tube 作水壓測試準備工作，並將船尾切割掉之後門重新焊回。
2. T/G Turbine 繼續回裝。
3. A/B F.D.Fan 回裝完成。
4. Cascade w. Tk 繼續焊接施工。
5. I.G. S. 煙道閥回裝完成。
6. No.2 & 3 C.O.P. & W.B.P/P 開始組裝。
7. Pump room Exh. Fan 開始組裝。
8. Bilge oil separator Tk 清潔完成。

2008/4/15

1. E.G.E. , 焊接隔板穿牆管及作水壓測試，並將船尾切割掉之後門重新焊回。
2. Cascade w. Tk 作水壓測試，及加強焊補。
3. No.2 & 3 C.O.P. & W.B.P/P 組裝完成。
4. 15 ppm Bilge oil separator 清潔施工。
5. I.G.S. control sys. 檢查。
6. I.C.C.P. 檢查調整。
7. Provision hoist crane 施工完成。

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 2008/4/16

水艙工作部份, NO.4S 更換 PIPE SUPPORT 及 AIR VENT PIPE 完成<正再進行拆架及最後之清潔, 18 日可以完成所有工作。

NO.2P 油漆完成, 將等更換 PIPE SUPPORT 及 AIR VENT PIPE 完成後一起進行 final inspection。

NO.2S 檢查後噴最後一道漆及最後之補漆。

NO.4P 油漆完成, 做最後之 DFT 量測及補漆中。

FPT 至晚上 12 點才完成檢查, 爲了不影響船期, 同意船場先噴第一道漆及補漆之後交由鐵工施工進行 PIPE SUPPORT 及 AIR VENT PIPE 更換, 同時要求將部份缺失無法改善之部分同時進行除鏽動作(已要求先做 mark), 等鐵工完成後再繼續油漆, 目前船廠排出之 schedule 是 21 日早上開船, 但我認爲應該會到下午才能試車, 所以恢復航行之時間應該是 22 日, 請通知營運處確認裝貨之船期及加油港口之安排。

至於安排油公司檢查部分, 我認爲應該等船回台灣再進行較佳。

鍋爐 EGE PREHEATER 試壓完成, 經驗船師確認無誤, 開始將開孔處燒回及安裝格熱材。

貨油系統 VALVE 測試完成。

目前機艙之工作大致完成, 預計要等到 18 日以後即可開始測試。

➤ 每日工作摘要

1. 水艙檢查, 艙內 valve 測試完成, EGE PREHEATER 試壓完成。

➤ 追加工作

- 1.

➤ 塢修報告 / Deck. Dept. 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/16

1. 繼續壓水艙噴砂油漆等之保養工作。
2. 繼續貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋, 換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
3. Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop continual repaired & Maintenance work.
4. 繼續主甲板液壓管損壞之管路拆卸, 換新。
5. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
6. Pump room/cargo/water ballast tank valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump overhaul, continual maintenance & repaired work.
7. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 2008/4/16

repaired work.

8. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
9. Continual Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck.
10. Completed No. 1 port-side side longitudinal renewed work.
11. Continual starboard side windlass gear box leakage area cutting plate & rewelding. rewelding work.
12. Continual starboard side hose handling crane repaired work.
13. Continual No. 2, 3, 5, 15 & 16 Mooring winch brake rectified works.
14. 繼續 Gangway 在 work-shop 之保養工作。

➤ **保養報告/Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/16

1. Continual Mono-rail provision crane chipping, scraping rust-off, then painted with primer & finished white.
2. Bridge Mast-post chipping, scraping rust-off, then painted with primer & finished white.
3. Hydraulic valves operation tested of Pump room.

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/16

1. 繼續檢查一號滑油冷卻器並將脫落橡皮粘牢。
2. 完成清潔滑油 SLUDGE TK. 及燃油 SLUDGE TK 工作。
3. 清潔滑油沉澱櫃。

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/16

1. E.G.E.，水壓測試完畢，清潔管巢及 Header 內部，並將船尾切割掉之後門重新焊回。
2. Cascade w. Tk 水壓測試完畢，回裝 insulation & 外殼板。
3. All C.O.P.T. & W.B.P/P. T. stm. throttle v/v 組裝。
4. 15 ppm Bilge oil separator 組裝。
5. M/E Vibration damper 更換 oil seal 及調整油壓。
6. P/R Exh. Fan 繼續回裝。
7. E/R No.1 & 2 supply fan 繼續回裝。
8. P/R Primavac sys. For C.O.P. 開始回裝。

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 2008/4/17

水艙工作部份，NO.4S 拆架完成，進行最後之清潔，18 日可以完成所有工作。

NO.2P 油漆完成，將等更換 PIPE SUPPORT 及 AIR VENT PIPE 完成後一起進行 final inspection。

NO.2S 檢查後噴最後一道漆及最後之補漆完成，進行 PIPE SUPPORT 及 AIR VENT PIPE 更換。

NO.4P 油漆完成，做最後之 DFT 量測及補漆中，原定今天下午進行 FINAL INSPECTION，但因油漆未乾，故延至明天再做。

FPT 噴第一道漆及補漆之後交由鐵工施工進行 PIPE SUPPORT 及 AIR VENT PIPE 更換。

➤ 每日工作摘要

1. 水艙檢查，

➤ 追加工作

- 1.

➤ 塢修報告 / **Deck. Dept.** 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/17

1. 繼續壓水艙噴砂油漆等之保養工作。
2. 繼續貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
3. Completed Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop repaired & Maintenance work.
4. 繼續主甲板液壓管損壞之管路拆卸，換新。
5. Continual the Rotary Bonnet Type Mushroom ventilations for maintenance & repaired work.
6. Pump room/cargo/water ballast tank valves, Cargo pump, Water ballast pump & Stripping pump overhaul, continual maintenance & repaired work.
7. COW machine for No. 3 & 6 Portside total 2 sets at work-shop for overhaul and repaired work.
8. Main deck Hydraulic valves overhaul for repaired & maintenance work.
9. Continual Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck mooring winch foundation.
10. Continual No. 2, 3, 5, 15 & 16 Mooring winch brake rectified works.
11. Continual Starboard side windlass gear box repaired & welding work.

➤ 保養報告 / **Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/17

1. Completed Bridge Mast-post chipping, scraping rust-off, then painted with primer &

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 2008/4/17

finished white

2. Continual Hydraulic valves operation tested of Main deck & 1, 3, 5 & Slop wing tanks valves.
3. Both side of accommodation ladder lifting wire feed back to drum.

➤ **保養報告/Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/17

1. 繼續檢查一號滑油冷卻器並將脫落橡皮粘牢
2. 清潔滑油 DRAIN TK. 及燃油 DRAIN TK 工作。
3. 清潔鍋爐 CASCADE TK. 更換過濾網。
4. 完成裝回一號 E.G.E. 循環水泵。
5. 補充低溫冷卻水系統的水。(低溫冷卻器. 滑油冷卻器. 主機空氣冷卻器……) 排放空氣並檢查管路是否漏水等等

➤ **塢修報告/Mach. Dept.** 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/17

1. E.G.E. , 回裝外殼板, Header cover , Mounting v/v & soot blower, 並將船尾切割掉之後門重新完成焊回。
2. Cascade w. Tk 回裝 insulation & 外殼板。
3. All C.O.P.T. & W.B.P/P. T. stm. throttle v/v 組裝完成。
4. 15 ppm Bilge oil separator 回裝完成。
5. T/G Turbine 施工完成。
6. M/E Vibration damper 施工完成。
7. P/R Exh. Fan 繼續回裝。
8. E/R No.1 & 2 supply fan 繼續回裝。
9. P/R Primavac sys. For C.O.P. 開始回裝。

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

**CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE 2008/4/18-19

水艙工作部份，NO.4S 完工，NO.2P,NO.2S, NO..4P 拆架及清潔中，FPT 鐵工完成，繼續進行油漆，預計明天晚上可以完檢開始拆架，22 日早上進行最後之補漆完檢，中午以前開船試車。

預計星期一進行 mooring trail。

EGE PREHEATER 全部完工。

➤ 每日工作摘要

1. 水艙檢查，

➤ 追加工作

1.

➤ 塢修報告 / **Deck. Dept.** 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/18-19

1. 繼續前尖壓水艙(F.P.T.)噴砂油漆等之保養工作。
2. 繼續貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
3. 繼續主甲板液壓管損壞之管路拆卸，換新。
4. Completed Pressure/Vacuum Breaker & P/V valve at Work-shop repaired & Maintenance work.
5. Continual Sand-Blast forward Windlass, Mooring winch & main deck mooring winch foundation.
6. Continual No. 2, 3, 5, 15 & 16 Mooring winch brake rectified works.
7. Continual Starboard side windlass gear box repaired & welding work.
8. Continual Mono-rail crane repaired & tested work.

➤ 保養報告 / **Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/18-19

1. Continual Hydraulic valves operation tested of 2 & 4 wing ballast water tanks valves, found out in good order.
2. Both side of accommodation ladder lifting wire feed back to drum, found out some problem of motor.
3. Completed cut-off bad corroded radio guard rail in compass deck.
4. 換新 Gas free, peep hole rubber gasket.
5. Cargo lines, stripping lines, COW & Ballast lines pressure tested, found out Slop starboard side a lot of water into the tank. (total 174 cub.m) tested failure, 1500LT commenced pumping out water by shoreside

➤ 保養報告 / **Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

**CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT**

DATE 2008/4/18~19

2008/4/17

1. 繼續檢查一號滑油冷卻器板片並將脫落橡皮粘牢。
2. 完成清潔滑油 DRAIN TK. 及燃油 DRAIN TK 工作。
3. 檢查低溫冷卻水管路由何處漏水，並將低溫水膨脹櫃排放管閥用盲板遮住。
4. O/H 一號重油淨油機。
5. 修理二號低溫冷卻器進口閥洩漏。
6. 檢查研磨主機一號及二號燃油加熱蒸氣進出口閥。

2008/4/19

1. 完成一號滑油冷卻器橡皮脫落粘牢工作並裝回.再做漏水測試。
2. 完成 O/H 一號重油淨油機。
3. 拆洗造水機蒸發室和冷凝室.準備刷洗。
4. 完成研磨主機一號及二號燃油加熱蒸氣進出口閥(16K-40.共 4 個)。
5. 研磨艙底水泵進口總閥(5K-65)。
6. 檢查鍋爐給水系統閥開關確認，並施放空氣。
7. E.G.E. soot blower 接線裝回，並測試運轉。
8. 所有 A/B 蒸汽系統閥開關確認。
9. 所有 A/B 燃料油系統閥開關確認並測試運轉。
10. Stern tube oil sys 系統閥開關確認並測試運轉。
11. M/E F.O. 系統閥開關確認並測試運轉。
12. Bilge water pump 測試運轉。
13. M/E Aux/ Blower 二台測試運轉。

➤ 塢修報告/Mach. Dept. 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/18

1. E.G.E.，安裝 Insulation & 外板蒙皮。
2. Cascade w. Tk 安裝 Insulation & 外板蒙皮。
3. P/R Exh. Fan 繼續回裝。
4. E/R No.1 & 2 supply fan 回裝完成。
5. I.G.S. Control & safety sys. 檢查。

2008/4/19

1. E.G.E.，繼續安裝 Insulation & 外板蒙皮。
2. Cascade w. Tk 安裝 Insulation & 外板蒙皮完成。
3. P/R Exh. Fan 繼續回裝，調整中心線。
4. P/R C.O.P. Primavac sys. 回裝完成。
5. I.G.S. Control & safety sys. 繼續檢查。

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 2008/4/20

水艙工作部份，NO.2P, NO.2S, NO.4P 拆架完成及清潔中，ACCESS HOLE 關閉，FPT 持續進行油漆，晚上時點進行油漆完檢後，明天一早六點開始拆架。

機艙工作到今天為止，船廠工作告一段落，T/G, Boiler, D/G 運轉測試均已正常運作，只剩明天之 MOORING TRAIL 之後，隨時可備便出海試車。

➤ 每日工作摘要

1. 水艙檢查，機艙設備測試，甲板管線試壓。

➤ 追加工作

- 1.

➤ 塢修報告 / **Deck. Dept.** 監修工程 船長 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/20

1. 繼續前尖壓水艙(F.P.T.)噴砂油漆等之保養工作。
2. 繼續貨油艙蓋及水艙蓋與窺視孔蓋，換新 Rubber Gasket 及油漆等塢修期間之保養工作。
3. 繼續主甲板液壓管損壞之管路拆卸，換新。
4. Continual painting forward Windlass, Mooring winch & main deck mooring winch foundation.
5. Continual No. 2, 3, 5, 15 & 16 Mooring winch brake rectified works.
6. Complete Starboard side windlass gear box repaired & welding work.
7. Continual Mono-rail crane repaired & tested work.

➤ 保養報告 / **Deck. Dept.** 監修工程 徐勛華、大副 陳謀國

2008/4/20

1. Both side of accommodation ladder lifting wire feed back to drum, found out some problem of motor.
2. 換新 Gas free, peep hole rubber gasket.
3. Continual cargo lines, stripping lines, COW & Ballast lines pressure tested.

➤ 保養報告 / **Mach. Dept.** 監修工程 輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/20

1. 清潔造水機熱交換片。
2. 修理鍋爐 CASCADE TK. 低位警報浮子。
3. 主機滑油系統檢查並運轉滑油泵。
4. 主機缸套水系統檢查.運轉缸套水泵並暖機。
5. 測試鍋爐給水系統，施放 Preheater & Generating steam tube sys 內空氣。
6. 鍋爐點火.蒸氣上升後各加熱系統加熱並檢查。
7. 透平發電機運轉檢查.一切正常後由 T/G 供電並停柴電。

CPC CORPORATION, TAIWAN
M/T "DAR YUN" 2008 DOCKING
DAILY & MAINTENANCE REPORT

DATE 2008/4/20

➤ 塢修報告/Mach. Dept. 監修工程輪機長 邵元康、大管輪 郭士誠

2008/4/20

1. E.G.E. , Insulation & 外板蒙皮安裝完成。
2. P/R Exh. Fan 繼續回裝，調整中心線。
3. I.G.S. Control & safety sys. 繼續檢查。
4. I.G.煙道閥一座及 No.1 Blower outlet v/v 一座繼續安裝。
5. 機艙清潔工作。
6. 機艙鷹架拆除工作。

台灣中油股份有限公司 儲運處

監修工程 黃戊辰、葉仁富 工程師

新加坡與馬來西亞清艙費用比較分析表

Decription	SINGAPORE	MALAYSIA	Remark	匯率
Pilotage--in	367.48		到馬來西亞原本就會有，故不予計算	1.38861497
Pilotage--out	1,714.89			
deslopping	10,433.36	10,000.00		
Agents transportat	99.32	99.32	假設完全一樣	
Communication	134.42	134.42		
Postage	99.32	99.32		
Launch Hire- Othe	92.70	92.70		
Launch Hire- Agen	92.70	92.70		
Agency Fee	860.76	860.76		
De-mucking	156,630.89	134,700.00	以145噸計算	
工作天數	8	5	滯船費 SGD15,000/D	
滯船費	32,406.39			
總計費用	202,932.23	146,079.22	56,853.01	

1. 根據統計，在新加坡及馬來西亞清艙，各有利弊，端看在何處進塢，以我目前收集到的資料分析，在馬來西亞船廠進塢，應該在馬來西亞清艙較為有利。

2. 相關費用如附件，說明如下

A. 新加坡清艙需要先安排到新加坡下錨，因此要多一趟之領港費用，尚未計算新加坡與馬來西亞之停泊費用，領港費依軒轅之費用約2082.37美金

B. 假設拖船費用及代理費用均一樣，事實上馬來西亞可能較便宜。

C. deslopping，軒轅之費用是10433.36美元，馬來西亞報價是10000美元，似乎相差不多

D. 清艙費用以145噸計，新加坡約202,932美元(假設SGD1500/Per Ton*145Ton/1.388615)，馬來西亞約146,079美元，馬來西亞較為便宜。

E. 依工作天數，新加坡需要最少六天之工作時間，加上開標及等待一天之準備時間，最少需要八個工作天，馬來西亞則只需要約四至五個工作天即可，相對節省約三天，依照每天之滯船費用新加坡幣15000元，折合美金約32406.39美元。(如依照船廠之滯船費用美金25000元一天，價差還會更大。

F. 所以實際上從支出金額，如在馬來西亞清艙約可節省56853美元左右。

3. 此外直接到馬來西亞清艙及進塢之時間性可控制的更好，油料也可以節省從新加坡至馬來西亞之費用，如加上port due之費用，我相信總節省之費用應該會超過美金25000元以上

綜合以上資訊，擬參考ORION SERVICE公司報價，預估金額『挖艙清除油泥50噸(含)以下報價為USD\$72,000.-』；『挖艙油泥超過50噸以上每噸單價USD\$660.-』運輸及廢棄物處理USD\$10,000。總計美金144,700元。依匯率1: 33元計算折合新台幣約4,775,100元