

行政院所屬各機關出國報告

(出國類別：考察)

考察日本廢不銹鋼市場及出席會議

服務機關：唐榮鐵工廠股份有限公司

出國人：職稱：董事長

姓名：劉憲同

出國地點：日本大阪

出國期間：91年11月21日至91年11月23日

報告日期：91年元月20日

E0/CO9>00846

目 錄

壹、 目的	P1
貳、 時間	P1
參、 行程表	P1
肆、 考察及拜訪客戶	P1
伍、 結論及建議事項	P2
六、 廢不銹鋼照片	P3~P4

壹、 目的

- 一. 考察廢不銹鋼市場，作為本公司不銹鋼製程處理之參考。
- 二. 拜訪同業客戶，以交換市場資訊及了解產業動態。

貳、 時間

91年11月21日至91年11月23日

參、 行程表

日期	行程	任務
91年11月21日 (星期四)	高雄→台北→大阪	啟程
91年11月22日 (星期五)	大阪	啟程往大阪參觀廢不銹鋼廠
91年11月23日 (星期六)	高雄→台北→大阪	返程

肆、 考察及拜訪客戶內容與心得

一、 日本不銹鋼市場行情

日本歷經幾年不銹鋼廠的整合與策略聯盟後，不銹鋼產業的生產量仍保持世界第一，品質亦是全世界公認最優良。

世界不銹鋼生產能力過剩，開工率在七成左右，中國市場的旺盛需求，使世界資源向大陸市場轉移，進口量居高不下。去年實施的進口鋼材臨時保障措施後，冷軋不銹鋼薄板的進口衝擊有所減弱。

不銹鋼市場報價持續上漲主要原因如下：

- (一) 國際市場 LME 鎳價 12 月 7,196 美金/公噸，而 1 月達 8,011 美金/公噸，每公噸漲 815 美元，在預期鎳價供應不足情況下，鎳價未來將上揚。
- (二) 商家開始屯貨，並且普遍看好後市，不願真正出貨，因此報價普遍高于市場價格很多。

伍. 結論

不銹鋼廠煉鋼設備主要有電爐·AOD 轉爐·扁鋼胚連續鑄造機·小鋼胚連續鑄造機·扁鋼胚研磨機與加料及集塵系統；成份依鋼種及出鋼量在加料配料後，送到電爐將廢鋼溶解成鋼水，再經 AOD 轉爐精煉作精煉成份調整，精煉後之鋼水由盛鋼桶轉送到鋼胚連續鑄造機造成所需寬度·厚度並切割成所需長度之扁鋼胚；製造出扁鋼胚則送鋼胚研磨機研磨，以去除鋼胚表面氧化層及缺陷；經研磨後之鋼胚再送到中鋼公司或國外熱軋廠代軋成黑皮熱軋鋼捲；另外精煉後之鋼水亦可由盛鋼桶轉送到小鋼胚連續鑄造機鑄成所需尺寸之小鋼胚，直接銷售給下游做成不銹鋼棒·線。

廢不銹鋼影響產品品質有極大份量，因此此趟日本之行除拜訪廢不銹鋼廠外，還瞭解日本不銹鋼廠對於廢碳鋼的購買狀況，以供我們公司參考，做為未來煉鋼與生產的流暢度，進而提高公司之產量。



