

甲、目的

職謝發香、姚清松等二人奉派赴韓國 LGEN 執行「高廠代辦桃廠興建 RFCC 工場 Trial Assembly of Reactor Cyclone Transfer Tunnel 工作」。本次洽公期為四天（自八十九年十一月十三日至八十九年十一月十六日）。全部行程事先均已委託旅行社辦理及獲得 LGEN 公司協助安排住宿及交通，因此行程尚稱順利。

本次代辦桃廠興建 RFCC 工場，此部份是重點項目，但由於此次 LGEN 係安排假安裝，故此行主要著眼於製造廠家之製造能力及品質管制以及量測 CYCLONE GAP 之方法。

乙、過程

子、行程概述：

十一月十三日至十一月十三日：搭機啟程。
由高雄(姚清松) 桃園中正機場(謝發香)
韓國漢城。

十一月十四日至十一月十五日：至 SEOUL MACHINERY CO., LTD. 公司了解 CYCLONE 承製及假安裝後 GAP 量測情形以及相關鷹架搭設、量具之研討。

十一月十六日至十一月十六日：搭機返程。

丑、工作紀要：

SEOUL MACHINERY CO., LTD

一、公司概況：

該公司成立於 1983 年，員工 70 人，廠房佔地 7000 平方米，獲頒 ISO9001 及 ASME U STAMP 及中華人民共和國國家質量技術監督局進口鍋爐壓力容器安全質量許可証認證。

二、研討內容：

1. 現場勘查：

要求搭設鷹架以利攀爬至 CYCLONE 頂部查察 CYCLONE GAP 情形，現場使用之捲尺及木製量具不恰當，要求重新檢討。現場情形如圖片所示。

2. 量測方法討論：

改採不銹鋼標準規量測 CYCLONE GAP，原則上依所需量測 GAP 之不同承製數組量規。

丙、心得與建議

本次因 CYCLONE 假安裝工程至韓國 SEOUL MACHINERY CO., LTD 現場了解，方知工程上每一步驟都是息息相關同等重要的，大至鷹架搭設，小至量測工具，缺一項皆無法順利完成整體工作，由於此次行程匆匆，故 CYCLONE GAP 之量測工作是由 LGEN 公司配合 SEOUL MACHINERY CO., LTD 於本行程後完成。













